

Le Répertoire National des Certifications Professionnelles (RNCP)

Résumé descriptif de la certification **Code RNCP : 3676**

Intitulé

L'accès à la certification n'est plus possible (La certification existe désormais sous une autre forme (voir cadre "pour plus d'information"))

Licence Professionnelle : Licence Professionnelle Sciences Technologies Santé, Production industrielle, spécialité productive industrielle

AUTORITÉ RESPONSABLE DE LA CERTIFICATION	QUALITÉ DU(ES) SIGNATAIRE(S) DE LA CERTIFICATION
Ministère chargé de l'enseignement supérieur, Université Savoie Mont Blanc - Chambéry Modalités d'élaboration de références : CNESER	Président de l'université de Savoie, Recteur de l'académie

Niveau et/ou domaine d'activité

II (Nomenclature de 1967)

6 (Nomenclature Europe)

Convention(s) :

Code(s) NSF :

251 Mécanique générale et de précision, usinage

Formacode(s) :

Résumé du référentiel d'emploi ou éléments de compétence acquis

Ce professionnel intègre une équipe industrielle liée à la production en maîtrisant les techniques d'industrialisation d'un produit « mécanique ». Il conçoit, en avant-projet, une solution technique d'optimisation de procédés. Il étudie notamment de nouveaux outillages. En production, il anime une équipe de techniciens, met en place des outils de contrôle en métrologie et veille au respect des délais et des coûts. Gérant la maintenance de l'outil de production, il met en conformité le parc machines ou réimplante des lignes d'assemblage. Il contribue ainsi à l'amélioration des systèmes de production ou de maintenance assistés par ordinateur (GPAO, GMAO).

Le titulaire de ce diplôme peut exercer les activités (ou fonctions) suivantes :

Il se conforme à des processus méthodologiques rigoureux.

Il analyse, synthétise et mémorise des informations techniques et organisationnelles.

Il maîtrise des langues étrangères, notamment l'anglais

Il connaît les outils de gestion et les mécanismes économiques liés à l'activité de l'entreprise.

Il participe à l'évolution des produits techniques et à l'amélioration de l'outil de production.

Il gère la maintenance de l'outil de production

Il utilise les outils méthodologiques de contrôle et de gestion de production dans le respect de la qualité totale, des coûts et des délais.

Compétences acquises au cours de la formation :

Mettre en place une démarche structurée dans le respect des contraintes « coûts/délais »

Rédiger l'Avant Projet de Fabrication en choisissant la chronologie des phases (machine, opérations, outils)

Rédiger le dossier de fabrication (contrats de phase, fiches de réglages...)

Combattre les causes de non production (TRS) et mettre en place des indicateurs de maintenance (MTBF/MTTR)

Réaliser une maintenance préventive et corrective dans un processus industriel

Appliquer une méthodologie d'étude à la définition du cahier des charges relatif à un procédé de fabrication

Mettre en œuvre la maîtrise et l'amélioration de procédés (SPC, MSP, Plans d'expérience, AMDEC, SMED)

Concevoir la solution technique d'avant-projet la mieux adaptée et la plus économique en utilisant les connaissances acquises dans le cadre des techniques nouvelles de la production, et d'en suivre la réalisation, le tout dans un concept de qualité totale

Modéliser une pièce en CAO (mise en plan et cotation)

Transformer le fichier CAO en un fichier assimilable par le directeur de commande (FAO)

Définir et valider les trajectoires outils

Réaliser la pièce sur une machine à Commande Numérique (CN)

Définir et gérer la transitique autour des machines (programmation modulaire, palettisation, gestion des sécurités)

Gérer une production à l'aide d'outils (MRP2, Kanban)

Mettre en place une démarche de qualité globale

Gérer méthodiquement la maintenance de l'outil de production afin d'en minimiser les dysfonctionnements

Optimiser l'utilisation de l'outil de production et le stock de pièces de rechange réduisant ainsi les coûts d'exploitation

Comprendre les mécanismes économiques de l'entreprise et maîtriser les éléments pour rationaliser la production

Améliorer la productivité et la rentabilité des outils industriels

Communiquer de façon responsable et constructive au quotidien

Initier, faire vivre et pérenniser l'équipe autour d'un projet

Evaluer, chiffrer les coûts d'un investissement et calculer le retour sur investissement

Rédiger des rapports ou des présentations à destination des décideurs internes ou externes à l'entreprise

Secteurs d'activité ou types d'emplois accessibles par le détenteur de ce diplôme, ce titre ou ce certificat

Ce professionnel travaille dans les services méthodes, industrialisation, métrologie ou maintenance des entreprises industrielles.

Secteurs d'activité :

- D - Mécanique, travail des matériaux
- E - Industrie de transformation (chimie, mécanique, énergie)
- H - Ingénieurs et cadres de l'industrie
- G - Maintenance

Type d'emplois accessibles :

- Technicien bureau d'étude
- Technicien maintenance
- Technicien méthodes
- Technicien métrologie
- Technicien industriel
- Dessinateur
- Technico-commercial
- Responsable contrôle
- Responsable qualité
- Responsable production

Le port d'Equipement de Protection Individuelle (EPI) peut être exigé.

Codes des fiches ROME les plus proches :

- H1404 : Intervention technique en méthodes et industrialisation
- H1402 : Management et ingénierie méthodes et industrialisation
- I1304 : Installation et maintenance d'équipements industriels et d'exploitation

Modalités d'accès à cette certification

Descriptif des composantes de la certification :

La certification s'obtient après évaluations des UE suivantes :

UE1 INDUSTRIALISATION : Sécurité-analyse des risques, Cahier des charges, AMDEC, Conduite de projet, Cotation, CAO, Méthodes 1 - L'industrialisation, Méthodes 2 - Etude de cas, Maintenance 1 - Fondamentaux de l'organisation maintenance, Maintenance 2 - Elaboration d'un plan de maintenance en sécurité - 17 ECTS - 172 heures

UE2 PRODUCTION INDUSTRIELLE : FAO-CN-Métrologie, Robots-Manipulateurs, Automates, Maintenance 3, Maintenance4, Electrotechnique - 13 ECTS - 112 heures

UE3 GESTION - QUALITE : Gestion de production, Qualité, Plans d'expériences, Capabilités (R&R, SPC) - 7 ECTS - 68 heures

UE4 COMMUNICATION - MANAGEMENT : Technique financières, Communication-management, Anglais - 8 ECTS - 68 heures

UE5 FORMATION PROFESSIONNELLE : Mémoire Ecrit, Soutenance, Evaluation en entreprise - 15 ECTS - 30 heures

Validité des composantes acquises : illimitée

CONDITIONS D'INSCRIPTION À LA CERTIFICATION	OUINON	COMPOSITION DES JURYS
Après un parcours de formation sous statut d'élève ou d'étudiant	X	Personnes ayant contribué aux enseignements (Loi n°84-52 du 26 janvier 1984 modifiée sur l'enseignement supérieur) Enseignants et professionnels
En contrat d'apprentissage	X	Idem
Après un parcours de formation continue	X	idem
En contrat de professionnalisation	X	idem
Par candidature individuelle	X	Idem

Par expérience dispositif VAE	X	Enseignants chercheurs et professionnels Deux jurys VAE sont organisés chaque année pour les candidats (décembre et juin)
-------------------------------	---	--

	OUI	NON
Accessible en Nouvelle Calédonie		X
Accessible en Polynésie Française		X

LIENS AVEC D'AUTRES CERTIFICATIONS

ACCORDS EUROPÉENS OU INTERNATIONAUX

Base légale

Référence du décret général :

Référence arrêté création (ou date 1er arrêté enregistrement) :

Arrêté du 17/11/99 publié au JO du 24 novembre 1999 et au BO n°44 du 09 décembre 99

Arrêté de création du 29/10/2001

Référence du décret et/ou arrêté VAE :

Références autres :

Pour plus d'informations

Statistiques :

Autres sources d'information :

<http://www.univ-savoie.fr/Portail>

<http://www.iut-acy.univ-savoie.fr/bac-3/tetras-rspi/licence-pro-rspi/>

<http://www.tetras.univ-savoie.fr/>

Lieu(x) de certification :

Université Savoie Mont Blanc - Chambéry : Auvergne Rhône-Alpes - Savoie (73) [Chambéry-Annecy]

Lieu(x) de préparation à la certification déclarés par l'organisme certificateur :

Institut Universitaire de Technologie d'Annecy, 9 rue de l'arc en ciel, BP 240, 74942 ANNECY-LE-VIEUX

Centre de formation Tétras - 74940 ANNECY-LE-VIEUX

Historique de la certification :