

Le Répertoire National des Certifications Professionnelles (RNCP)

Résumé descriptif de la certification **Code RNCP : 19514**

Intitulé

L'accès à la certification n'est plus possible (La certification existe désormais sous une autre forme (voir cadre "pour plus d'information"))

Licence Professionnelle : Licence Professionnelle Mécanique, spécialité Optimisation des procédés de fabrication

AUTORITÉ RESPONSABLE DE LA CERTIFICATION	QUALITÉ DU(ES) SIGNATAIRE(S) DE LA CERTIFICATION
Ministère chargé de l'enseignement supérieur, Université Haute Alsace - Mulhouse	Mme la Présidente de l'Université de Haute Alsace, Recteur d'académie de Strasbourg, Ministère chargé de l'enseignement supérieur, Université Haute Alsace - Mulhouse

Niveau et/ou domaine d'activité

II (Nomenclature de 1967)

6 (Nomenclature Europe)

Convention(s) :

Code(s) NSF :

251 Mécanique générale et de précision, usinage, 254 Structures métalliques (y.c. soudure, carrosserie, coque bateau, cellule avion)

Formacode(s) :

Résumé du référentiel d'emploi ou éléments de compétence acquis

Les diplômés sont des techniciens supérieurs opérationnels aptes à gérer et maîtriser les outils et techniques liés à la production industrielle, de la fabrication jusqu'au service après-vente. Ces techniciens supérieurs sont capables d'utiliser de manière intégrée les moyens informatisés de la fabrication et de la gestion de production. Ceci dans le but d'obtenir une qualité accrue des produits et une réduction des délais et des coûts.

Principales connaissances attestées par l'obtention du diplôme :

- Capacité à explorer les différentes possibilités technologiques assurant le meilleur compromis coûts/ performances/ délais dans la fabrication de pièces ou de systèmes ;
- Capacité à gérer la production et le contrôle de la production (dominante conception) ;
- Capacité à optimiser des processus de production, y compris en UGV (dominante production) ;
- Connaissances de base en économie et fonctionnement des entreprises ;
- Capacité d'intégration dans le milieu professionnel (stage et éventuellement projet).

Secteurs d'activité ou types d'emplois accessibles par le détenteur de ce diplôme, ce titre ou ce certificat

Mécanique, production industrielle

Les diplômés intègrent les entreprises liées aux métiers de la mécanique et du génie industriel.

Les secteurs d'activités les plus courants sont : l'automobile, l'aéronautique, la métallurgie, la plasturgie, l'agroalimentaire, ...

- Responsable d'équipe de production industrielle
- Responsable d'un parc de machines à commandes numériques
- Assistant ingénieur pour l'amélioration des processus
- Chargé de projet en production
- Technicien de production
- Technicien de recherche sur l'optimisation des outils coupants
- Assistant ingénieur au bureau des méthodes...

Codes des fiches ROME les plus proches :

H2502 : Management et ingénierie de production

H2503 : Pilotage d'unité élémentaire de production mécanique

H2912 : Réglage d'équipement de production industrielle

H2906 : Conduite d'installation automatisée ou robotisée de fabrication mécanique

Modalités d'accès à cette certification

Descriptif des composantes de la certification :

Admission sur dossier, niveau BAC+2 exigé : DUT GMP, BTS IPM (ex : BTS prod, BTS PM)

UE 1 Notions transversales - 10 ECTS

Conduite de projet : Management et gestion de projet/approche systémique

Outils et méthodes : Mathématiques ; Mécanique

Formation générale : Economie ; Connaissance de l'entreprise ; Ressources humaines ; Ecologie industrielle ; Langues (option).

UE 2 Optimisation des coûts de production - 10 ECTS

Gestion de la maintenance, analyse technico-économique, chaîne numérique.

UE 3 Optimisation des processus de production - 10 ECTS

Usinage haute performance, stratégies d'usinage, études de cas.

UE4 Optimisation de la coupe - 10 ECTS

Haute performance de coupe et mise en oeuvre sur différents systèmes de production.

UE5 Projet tuteuré - 5 ECTS

L'objectif du projet tuteuré est de mener à bien un travail concret en petit groupe. Il s'agit de monter une véritable structure de projet en se servant des connaissances acquises en cours de formation

UE 6 Stage / Mission en entreprises - 15 ECTS

Permettre à l'étudiant de déployer ses compétences et ses talents personnels dans les missions qui lui sont confiées.

Validité des composantes acquises : 3 an(s)

CONDITIONS D'INSCRIPTION À LA CERTIFICATION	OUI	NON	COMPOSITION DES JURYS
Après un parcours de formation sous statut d'élève ou d'étudiant	X		Selon arrêté du JO du 17 novembre 1999
En contrat d'apprentissage	X		Selon arrêté du JO du 17 novembre 1999
Après un parcours de formation continue	X		Selon arrêté du JO du 17 novembre 1999
En contrat de professionnalisation	X		Selon arrêté du JO du 17 novembre 1999
Par candidature individuelle	X		Selon arrêté du JO du 17 novembre 1999
Par expérience dispositif VAE	X		Selon la procédure de l'Université de Haute Alsace

	OUI	NON
Accessible en Nouvelle Calédonie		X
Accessible en Polynésie Française		X

LIENS AVEC D'AUTRES CERTIFICATIONS	ACCORDS EUROPÉENS OU INTERNATIONAUX
------------------------------------	-------------------------------------

Base légale

Référence du décret général :

Selon arrêté du JO du 17 novembre 1999

Référence arrêté création (ou date 1er arrêté enregistrement) :

Arrêté du 26 juin 2013

Référence du décret et/ou arrêté VAE :

décret 2013-756 du 19/08/2013

Références autres :

Pour plus d'informations

Statistiques :

Autres sources d'information :

<http://www.iutmulhouse.uha.fr>

Université de Haute Alsace

Lieu(x) de certification :

Université Haute Alsace - Mulhouse : Alsace Lorraine Champagne-Ardennes - Haut-Rhin (68) [Mulhouse]

Université de Haute Alsace

Lieu(x) de préparation à la certification déclarés par l'organisme certificateur :

Université de haute-alsace

I.U.T. de Mulhouse, département G.M.P.

Historique de la certification :