

Le Répertoire National des Certifications Professionnelles (RNCP)

Résumé descriptif de la certification **Code RNCP : 19513**

Intitulé

L'accès à la certification n'est plus possible (La certification existe désormais sous une autre forme (voir cadre "pour plus d'information"))

Licence Professionnelle : Licence Professionnelle Gestion de la Production industrielle, Spécialité Management de la qualité et métrologie

AUTORITÉ RESPONSABLE DE LA CERTIFICATION	QUALITÉ DU(ES) SIGNATAIRE(S) DE LA CERTIFICATION
MINISTÈRE DE L'ÉDUCATION NATIONALE, Université Haute Alsace - Mulhouse	Mme la Présidente de l'Université de Haute Alsace, Recteur d'académie de Strasbourg, MINISTÈRE DE L'ÉDUCATION NATIONALE, Université Haute Alsace - Mulhouse

Niveau et/ou domaine d'activité

II (Nomenclature de 1967)

6 (Nomenclature Europe)

Convention(s) :

Code(s) NSF :

200 Technologies industrielles fondamentales, 220 Spécialités pluritechnologiques des transformations, 230 Spécialités pluritechnologiques génie civil, construction, bois

Formacode(s) :

Résumé du référentiel d'emploi ou éléments de compétence acquis

Les diplômés sont des techniciens supérieurs opérationnels aptes à assurer la mise en place et le suivi de la démarche qualité dans les PMI et PME de tous domaines. Pour ceux suivants l'option Métrologie, s'ajoute une capacité à mettre en œuvre des moyens de type contrôle de métrologie avec ou sans contact dans le cadre de la production industrielle.

Principales connaissances attestées par l'obtention du diplôme :

Capacité à gérer la qualité avec une bonne maîtrise des outils d'analyse et le recours aux référentiels en usage dans le domaine ;

Capacité à mettre en place une démarche qualité en conformité avec les textes réglementaires ;

Capacité à utiliser les outils de la métrologie (option Métrologie) ;

Connaissances de base en économie et fonctionnement des entreprises ;

Capacité d'intégration dans le milieu professionnel (stage et éventuellement projet).

Secteurs d'activité ou types d'emplois accessibles par le détenteur de ce diplôme, ce titre ou ce certificat

Mécanique, production industrielle, tous les secteurs où une démarche qualité est engagée.

Animateur et technicien qualité ;

Assistant ingénieur qualité ;

Assistant ingénieur pour l'amélioration des processus ;

Chargé de développement des nouvelles technologies de contrôle et métrologie ;

Cadre technique de contrôle qualité.

Codes des fiches ROME les plus proches :

H1502 : Management et ingénierie qualité industrielle

H2502 : Management et ingénierie de production

H1401 : Management et ingénierie gestion industrielle et logistique

H1402 : Management et ingénierie méthodes et industrialisation

Modalités d'accès à cette certification

Descriptif des composantes de la certification :

Admission

-option Contrôle qualité : sur dossier; toutes formations Bac + 2

- option Métrologie : sur dossier ; Bac + 2 exigés : DUT GMP, GEII, Mesures physiques, SGM. BTS Photonique, CPI... Licence 2 scientifique/technique

DESCRIPTIF des COMPOSANTES DE LA CERTIFICATION

Évaluation sous forme de contrôle continu

Tronc commun aux deux options : 310h

UE 1 : Notions transversales - 10 ECTS

Conduite de projets ; Formation générale (économie, écologie industrielle...); Outils et méthodes (statistiques)

UE 2 : Modules de base cœur de métier - 15 ECTS

Organisation de la qualité, référentiels, management des processus, méthodes et outils de la qualité ...

UE 3 Option Qualité appliquée (140h) - 15 ECTS

Organisation, référentiels qualité, management des processus, méthodes et outils...

UE 3 Option Métrologie (140h) - 15 ECTS

Outils conceptuels de la métrologie; métrologie avec et sans contact; vision industrielle; mesure au laboratoire; mesure et qualité dans l'industrie

PROJET TUTEURE (150 heures) - 5 ECTS

Mener à bien un travail complet, si possible en groupe, avec obligation de résultat. Il s'agit de monter une véritable structure de projet, sous la direction d'un enseignant permanent. Le projet peut être conduit avec une entreprise en cas de projet industriel.

Evaluation du travail fourni dans le cadre du projet, mais également du rapport et de la soutenance.

LE STAGE EN ENTREPRISE - 15 ECTS

Durée 14 à 16 semaines; permet à l'étudiant(e) de déployer ses compétences dans les missions qui lui sont confiées. En stage, l'étudiant(e) se forme aux outils et procédés mis en œuvre par l'entreprise; prend des responsabilités sur un problème réel ; s'insère dans une équipe projet.

Evaluation du travail fourni pendant le stage, mais également évaluation du rapport et de la soutenance.

LANGUES (module optionnel)

Préparation d'une certification de niveau en anglais (Toeic) et/ou en allemand (Goethe)

Validité des composantes acquises : non prévue

CONDITIONS D'INSCRIPTION À LA CERTIFICATION	OU	NON	COMPOSITION DES JURYS
Après un parcours de formation sous statut d'élève ou d'étudiant	X		Selon arrêté du JO du 17 novembre 1999
En contrat d'apprentissage	X		Selon arrêté du JO du 17 novembre 1999
Après un parcours de formation continue	X		Selon arrêté du JO du 17 novembre 1999
En contrat de professionnalisation		X	
Par candidature individuelle	X		Selon arrêté du JO du 17 novembre 1999
Par expérience dispositif VAE	X		Selon la procédure de l'Université de Haute Alsace

	OUI	NON
Accessible en Nouvelle Calédonie		X
Accessible en Polynésie Française		X

LIENS AVEC D'AUTRES CERTIFICATIONS	ACCORDS EUROPÉENS OU INTERNATIONAUX
------------------------------------	-------------------------------------

Base légale**Référence du décret général :**

Selon arrêté du JO du 17 novembre 1999

Référence arrêté création (ou date 1er arrêté enregistrement) :

9 04 2009

Référence du décret et/ou arrêté VAE :**Références autres :****Pour plus d'informations****Statistiques :**

Diplômés de la certification

2005 : 29

2006 : 50

2007 : 47

2008 : 60

2009 : 35

2010 : 44

2011 : 26

Autres sources d'information :

<http://www.iutmulhouse.uha.fr>

Université de Haute Alsace

Lieu(x) de certification :

Université de Haute Alsace

Lieu(x) de préparation à la certification déclarés par l'organisme certificateur :

I.U.T. de Mulhouse, département G.M.P.

Historique de la certification :

L'option Qualité Appliquée existe depuis la création de la licence en 2000.

L'option Métrologie propose d'intégrer la part contrôle (principalement de la métrologie, mais pas uniquement) au sein de l'option qualité. Cette nouvelle option est issue de l'expérience acquise depuis 2003 et qui a montré clairement que la fonction métrologie était très souvent en relation avec la qualité.