

Le Répertoire National des Certifications Professionnelles (RNCP)

Résumé descriptif de la certification **Code RNCP : 1091**

Intitulé

L'accès à la certification n'est plus possible

BTS : Brevet de technicien supérieur Productique mécanique

AUTORITÉ RESPONSABLE DE LA CERTIFICATION	QUALITÉ DU(ES) SIGNATAIRE(S) DE LA CERTIFICATION
Ministère chargé de l'enseignement supérieur Modalités d'élaboration de références : Commission professionnelle consultative de la Métallurgie	Recteur de l'académie, Recteur de l'académie

Niveau et/ou domaine d'activité

III (Nomenclature de 1967)

5 (Nomenclature Europe)

Convention(s) :

Code(s) NSF :

250 Spécialités pluritechnologiques mécanique-electricite

Formacode(s) :

Résumé du référentiel d'emploi ou éléments de compétence acquis

Le titulaire du BTS Productique mécanique est un spécialiste des processus de production mettant en œuvre des équipements mécaniques. Ses activités consistent à :

- Participer à l'étude du dossier d'un produit ;
- Définir les modalités d'usinage et d'assemblage à partir des dessins de définition des produits;
- Concevoir les outillages de coupe, de contrôle, d'assemblage... et, éventuellement, les réaliser;
- Définir les moyens et protocoles de contrôle et d'essais des pièces et les valider;
- Mettre au point les processus de réalisation et les valider en effectuant la première fabrication : usinage sur machine à commande numérique, préparation et réglage des outils de coupe...
- Surveiller le système en vue de garantir la production, respecter le planning de charge, assurer les approvisionnements;
- Détecter et identifier les éléments défectueux d'un système afin d'en assurer ou d'en faire assurer la maintenance;
- Participer à l'élaboration du cahier des charges en cas de sous-traitance;
- Éditer et mettre à jour l'ensemble de la documentation technique;
- Participer à la gestion de la production afin de respecter les délais et la qualité, élaborer et modifier si nécessaire la planification de la fabrication.

Il est capable de :

- Contribuer à améliorer les éléments concourant à la compétitivité du produit (coûts, qualité, innovation...);
- S'impliquer dans la mise en œuvre de la politique qualité dans l'entreprise;
- Collaborer avec d'autres spécialistes, favoriser la collaboration entre les différents services de l'entreprise ainsi que la circulation de l'information;
- Se tenir informé des innovations techniques et s'y adapter;
- Participer à une gestion partagée des ressources humaines, à l'animation, à la formation voire à l'encadrement des équipes de production;
- S'impliquer dans la maîtrise des risques professionnels, la protection des biens et de l'environnement.

Secteurs d'activité ou types d'emplois accessibles par le détenteur de ce diplôme, ce titre ou ce certificat

Industries mécaniques. Tout secteur industriel impliquant des activités mécaniques.

Le titulaire du BTS Productique mécanique est un technicien qui peut exercer tout ou partie de ses activités dans les différents services touchant à l'industrialisation et la production : études des outillages, méthodes, organisation et gestion de la production, ateliers de fabrication, services qualité... Il peut également, après une expérience plus ou moins longue, occuper des postes d'encadrement. Dans ce cas, l'étendue de ses responsabilités sera fonction de la taille et de l'organisation de l'entreprise

Codes des fiches ROME les plus proches :

H2503 : Pilotage d'unité élémentaire de production mécanique

H1506 : Intervention technique qualité en mécanique et travail des métaux

H1404 : Intervention technique en méthodes et industrialisation

Modalités d'accès à cette certification

Descriptif des composantes de la certification :

Les unités composant le diplôme sont les suivantes :

- Français
- Langue vivante étrangère
- Mathématiques et sciences physiques (2 unités : Mathématiques – Sciences physiques)
- Conception des outillages (2 unités : Analyse et validation d'un outillage – Conception d'un outillage)
- Définition des processus (3 unités : Elaboration d'un processus d'usinage; Préparation d'un mode opératoire de contrôle. Mise en place d'un suivi statistique de production – Organisation d'une production)

- Épreuve professionnelle de synthèse (2 unités : Présentation du rapport de stage industriel – Présentation d'une production industrielle)

Validité des composantes acquises : 5 an(s)

CONDITIONS D'INSCRIPTION À LA CERTIFICATION	OU/NI	COMPOSITION DES JURYS
Après un parcours de formation sous statut d'élève ou d'étudiant	X	Le jury est présidé par un enseignant-chercheur ou un inspecteur pédagogique régional de la spécialité. Il est composé à parts égales d'enseignants et de membres de la profession intéressée par le diplôme.
En contrat d'apprentissage	X	Idem
Après un parcours de formation continue	X	Idem
En contrat de professionnalisation	X	Idem
Par candidature individuelle	X	Idem
Par expérience dispositif VAE	X	Idem

	OUI	NON
Accessible en Nouvelle Calédonie		X
Accessible en Polynésie Française		X

LIENS AVEC D'AUTRES CERTIFICATIONS

ACCORDS EUROPÉENS OU INTERNATIONAUX

Base légale

Référence du décret général :

Décret n° 95-665 du 9 mai 1995 modifié portant règlement général du brevet de technicien supérieur

Référence arrêté création (ou date 1er arrêté enregistrement) :

Arrêté du 3 septembre 1997 portant définition et fixant les conditions de délivrance du brevet de technicien supérieur Productique mécanique (J.O. du 26 septembre 1997). Dernière session 2007

Référence du décret et/ou arrêté VAE :

Références autres :

remplacé par BTS industrialisation des produits mécaniques, créé par arrêté du 19/07/2006 (cf fiche RNCP 4103)

Pour plus d'informations

Statistiques :

Base Replet Cereq

<http://www.cereq.fr>

Autres sources d'information :

CNDP ONISEP

Légifrance pour les textes réglementaires

<http://www.cndp.fr/outils-doc/>

<http://www.onisep.fr>

<http://www.legifrance.gouv.fr>

Lieu(x) de certification :

Lieu(x) de préparation à la certification déclarés par l'organisme certificateur :

Historique de la certification :