

Le Répertoire National des Certifications Professionnelles (RNCP)

Résumé descriptif de la certification **Code RNCP : 739**

Intitulé

MC5 : Mention complémentaire Piquage d'articles chaussants

AUTORITÉ RESPONSABLE DE LA CERTIFICATION	QUALITÉ DU(ES) SIGNATAIRE(S) DE LA CERTIFICATION
MINISTÈRE DE L'ÉDUCATION NATIONALE Modalités d'élaboration de références : CPC n° 8	Recteur de l'académie

Niveau et/ou domaine d'activité

V (Nomenclature de 1969)

3 (Nomenclature Europe)

Convention(s) :

Code(s) NSF :

243 Cuirs et peaux

Formacode(s) :

Résumé du référentiel d'emploi ou éléments de compétence acquis

Le titulaire de la Mention est amené à procéder à la fabrication des tiges de chaussures : choix des matériaux et des matériels, préparation des étapes de fabrication, organisation de l'espace de travail, réglage des machines, confection de la tige, maintenance des machines et contrôle de qualité.

Les compétences acquises par le titulaire du diplôme sont celles décrites dans l'ensemble des blocs de compétences.

Secteurs d'activité ou types d'emplois accessibles par le détenteur de ce diplôme, ce titre ou ce certificat

Industries des matériaux souples entreprises de fabrication de chaussures

Piqueur, opérateur monteur en chaussures

Codes des fiches ROME les plus proches :

H2401 : Assemblage - montage d'articles en cuirs, peaux

Modalités d'accès à cette certification

Descriptif des composantes de la certification :

pratique principale

pratique complémentaire

Technologie

Période de formation en entreprise

Bloc de compétence :

INTITULÉ	DESCRIPTIF ET MODALITÉS D'ÉVALUATION
Bloc de compétence n°1 de la fiche n° 739 - BLOC DE COMPETENCES N°1 fiche RNCP N° 739 - Epreuve pratique principale	Choisir les outillages Mettre et maintenir en position des éléments à confectionner Mettre en oeuvre de la gestion de la qualité
Bloc de compétence n°2 de la fiche n° 739 - BLOC DE COMPETENCES N°2 fiche RNCP N 739 - Epreuve pratique complémentaire	Régler et conduire un système automatique de piquage Vérifier la conformité du programme avec le produit à obtenir et optimiser la réalisation par des modifications (paramétrage, vitesse, tension....)
Bloc de compétence n°3 de la fiche n° 739 - BLOC DE COMPETENCES N°3 fiche RNCP N 739 - Technologie	Prise d'informations, de données, utilisant les codes et langages techniques traitement de ces informations (choix, antériorités, chronologie...) Rendre compte du travail réalisé (fiches suiveuses, contrôle de qualité, maintenance...)
Bloc de compétence n°4 de la fiche n° 739 - BLOC DE COMPETENCES N°4 fiche RNCP N 739 - Période de formation en entreprise	REALISER : installer, régler, démonter le matériel conduire le opérations de confection conduire un système automatisé CONTROLLER

Validité des composantes acquises : 5 an(s)

CONDITIONS D'INSCRIPTION À LA CERTIFICATION	OUI	NON	COMPOSITION DES JURYS
Après un parcours de formation sous statut d'élève ou d'étudiant	X		Le jury est présidé par un conseiller de l'enseignement technologique et composé à parts égales : - d'enseignants appartenant à l'enseignement public ou privé ou exerçant en centre de formation d'apprentis ou en section d'apprentissage - de professionnels employeurs et salariés correspondant au champ du diplôme.
En contrat d'apprentissage	X		idem
Après un parcours de formation continue	X		idem
En contrat de professionnalisation	X		idem
Par candidature individuelle	X		idem
Par expérience dispositif VAE	X		idem

	OUI	NON
Accessible en Nouvelle Calédonie	X	
Accessible en Polynésie Française	X	

LIENS AVEC D'AUTRES CERTIFICATIONS

ACCORDS EUROPÉENS OU INTERNATIONAUX

Base légale

Référence du décret général :

articles D 337- 139 à D 337- 160 du Code de l'Éducation

Référence arrêté création (ou date 1er arrêté enregistrement) :

9/08/1989

Référence du décret et/ou arrêté VAE :

Références autres :

Pour plus d'informations

Statistiques :

Base Reflet Cereq

<http://www.cereq.fr>

Autres sources d'information :

CNDP ONISEP

Légifrance pour les textes réglementaires

<http://www.cndp.fr>

<http://www.onisep.fr>

Lieu(x) de certification :

Lieu(x) de préparation à la certification déclarés par l'organisme certificateur :

Historique de la certification :