

## Certification de Compétence d'Ingénieur Professionnel en Méthodes

CATEGORIE : C

### Vue d'ensemble

Domaine(s) d'activité professionnel dans lequel(s) est utilisé la certification :

Transverse : ■ **Aéronautique, alimentaire, armée, automobile, bois, navale, électricité, constructions services....**

*Concerne l'ingénierie en général dans tous les corps d'état. Tous les métiers du bâtiment et des travaux publics et de l'interprofession*

Code(s) NAF : **70.21Z**  
Code(s) NSF : **200p**  
Code(s) ROME : **H1402**  
Formacode : —

Date de création de la certification : **06/03/1997**

Mots clés : **INGENIEUR**, **compétences**, **management**, **SPECIALISATION**

### Identification

Identifiant : **2904**

Version du : **17/10/2017**

### Références

Consensus, reconnaissance ou recommandation :

Formalisé :

- **reconnaissance de cette certification par l'ensemble des fédérations du bâtiment, de l'industrie, des services etc..**

Non formalisé :

- **reconnaissance de cette certification par l'ensemble des fédérations du bâtiment, de l'industrie, des services etc...**

### Descriptif

#### Objectifs de l'habilitation/certification

*C'est affirmer, voire confirmer avec preuve à l'appui, qu'une personne possède une compétence reconnue dans le domaine des Méthodes. La certification est un suivi, tout au long de la vie active, de la compétence d'une personne dans le domaine des Méthodes.*

#### Lien avec les certifications professionnelles ou les CQP enregistrés au RNCP

- aucun

#### Descriptif général des compétences constituant la certification

1) organiser et coordonner le projet de fabrication ou d'industrialisation

- QHSE

- organisation de la chaîne logistique

- méthodes d'organisation du travail

- normes qualité

2) définir des procédés de fabrication

3) élaborer un dossier de fabrication et/ou d'industrialisation

### Public visé par la certification

Tous publics

- 4) analyser les données d'activité d'une production
- 5) contrôler l'application des procédures de fabrication et déterminer des actions correctives
- 6) analyser un dysfonctionnement ou une non conformité
- 7) Effectuer la mise en fonctionnement d'une machine de production
- 8) Préparer les outils de production
- 9) Apporter un appui technique aux services qualité , maintenance , méthodes
- 10) Diriger un service , une structure
- 11) superviser des installations ou des transferts industriels
- 12) Maîtriser l'anglais technique

## Modalités générales

établissement d'un dossier . *Ingénieur diplômé et technicien supérieur ayant exercé une fonction d'ingénieur pendant au moins 4 ans*

## Liens avec le développement durable

niveau 1 : Certifications et métiers qui internalisent le développement durable. Les activités et compétences mobilisées mettent en oeuvre des matériaux et produits moins polluants

## Valeur ajoutée pour la mobilité professionnelle et l'emploi

### Pour l'individu

- obtenir une qualification supérieure
- atteindre un grade supérieur
- reconnaissance personnelle, au sein de son entreprise et sur le marché du travail
- obtenir une certification reconnue à l'échelle internationale
- évolution de carrière = Favoriser leur employabilité / mobilité professionnelle

### Pour l'entité utilisatrice

- accès au crédit d'impôt
- accès aux marchés publics
- accès aux marchés internationaux
- pouvoir attester des compétences de leurs salariés à travers la certification (et valoriser ces compétences sur le marché)

## Evaluation / certification

### Pré-requis

- Être en activité depuis au moins quatre ans, au moment du dépôt de sa candidature,
- Exercer une fonction réelle d'ingénieur depuis quatre ans minimum,

### Centre(s) de passage/certification

- organisme de certification 11 rue du Pic du Mégat 31240 L'UNION

- Avoir une formation initiale de niveau Bac +2 et des formations complémentaires, qui justifient dans une spécialité précise, le niveau d'ingénieur, (stages, exposés techniques, brevets, publications, travaux personnels, etc.),

## Compétences évaluées

- les méthodes d'industrialisation sont respectées
- les procédés de fabrication sont clairement définis
- l'appui technique aux équipes est réel
- l'analyse des données de fabrication et des actions correctives sont pertinentes
- le contrôle sur l'application des procédures est fait
- dirige avec aisance son service
- la supervision est prévue et exécutée correctement
- maîtrise le QHSE
- travaille en collaboration avec le service qualité
- Maîtrise l'anglais technique
- respecte les normes qualité

## Niveaux délivrés le cas échéant (hors nomenclature des niveaux de formation de 1969)

aucun

La validité est Temporaire

3 ans

**Possibilité de certification partielle :** non

Matérialisation officielle de la certification :

Par un certificat de compétences d'Ingénieur Professionnel + une carte d'ingénieur

## Plus d'informations

### Statistiques

120 par an . Plus de 6500 depuis 1997

### Autres sources d'information

[snipf.org](http://snipf.org)