

Maintenance et dépannage mécanique des axes linéaires

CATEGORIE : C

Vue d'ensemble

Domaine(s) d'activité professionnel dans lequel(s) est utilisé la certification :

- Transverse :
- **Industrie manufacturière et notamment process industriels**
 - **Production et distribution d'électricité - gestion de réseau**
 - **Construction - génie électrique**

Code(s) NAF : 43.22A, 43.21A, 35.13Z, 35.12Z, 29.10Z, 27.12Z, 24.20Z, 22.22Z, 21.20Z, 20.14Z, 20.13B, 10.85Z, 10.84Z, 43.29A

Code(s) NSF : 200s, 201n, 201s

Code(s) ROME : —

Formacode : 24454

Date de création de la certification : 20/06/2015

Mots clés : MAINTENANCE, AXES, LEXIUM, SCHNEIDER

Identification

Identifiant : 3458

Version du : 27/03/2018

Références

Consensus, reconnaissance ou recommandation :

Formalisé :

- N/A

Non formalisé :

- N/A

Descriptif

Objectifs de l'habilitation/certification

L'objectif de la certification est de savoir dépanner des axes linéaires pilotés par des moteurs synchrones. Ces axes mécaniques sont spécialement conçus pour être associés à ces moteurs, pour supporter les couples et les vitesses demandés sur ces applications.

Lien avec les certifications professionnelles ou les CQP enregistrés au RNCP

- Aucun lien

Descriptif général des compétences constituant la certification

Démonter des axes linéaires

Changer les pièces défectueuses

Faire les réglages mécaniques avant remise en service des axes linéaires

Procéder aux contrôles, essais, réglages nécessaires au fonctionnement de l'ensemble ou sous-ensemble

Modalités générales

Certification accessible à partir d'une formation d'une durée maximale de 7 heures, décomposée en travaux pratiques. Une évaluation est proposée pour obtenir la certification durant le parcours. Elle est découpée selon les séquences du parcours suivant un référentiel. L'évaluation s'effectue sur des maquettes.

Liens avec le développement durable

Public visé par la certification

- Intégrateurs
- Chargés de réalisation de travaux de maintenance

niveau 1 : Certifications et métiers qui internalisent le développement durable. Les activités et compétences mobilisées mettent en oeuvre des matériaux et produits moins polluants

Valeur ajoutée pour la mobilité professionnelle et l'emploi

Pour l'individu

Reconnaissance au niveau individuel de la spécialisation sur un matériel technique répandu
Reconnaissance des pratiques reconnues par les constructeurs au niveau de l'intégration des axes linéaires
Sécurisation du parcours/reconnaissance dans un CV des compétences acquises - passerelle possible car matériels utilisés dans différentes industries

Pour l'entité utilisatrice

Meilleure utilisation du matériel -> durée des pannes amoindrie
Augmentation de la productivité des équipements
Augmentation de l'autonomie
Diminution des risques d'accident
Diminution des besoins énergétiques

Evaluation / certification

Pré-requis

Connaître les bases de la commande d'axes, la programmation simple des fonctions pour le positionnement haute performance et l'environnement dans lequel le matériel sera installé.

Compétences évaluées

Démonter des axes linéaires
Changer les pièces défectueuses
Faire les réglages mécaniques avant remise en service des axes linéaires
Procéder aux contrôles, essais, réglages nécessaires au fonctionnement de l'ensemble ou sous-ensemble

Niveaux délivrés le cas échéant (hors nomenclature des niveaux de formation de 1969)

Pas de niveau spécifique associé à cette certification.

Centre(s) de passage/certification

- Schneider Electric France : le HIVE 35 rue Joseph Monier 92500 Rueil Malmaison
- Schneider Electric France : agence de Lyon 292-312 cours du IIIème millénaire 69800 SAINT PRIEST

La validité est Permanente

Possibilité de certification partielle : non
Matérialisation officielle de la certification :
Certificat de compétence nominatif et numéroté

Plus d'informations

Statistiques

Présente certification : 10 stagiaires en 2 ans

Autres sources d'information

www.schneider-electric.fr

www.schneider-electric.fr/formation

