

## Programmation des fonctions basiques d'un PLC

CATEGORIE : C

### Vue d'ensemble

Domaine(s) d'activité professionnel dans lequel(s) est utilisé la certification :

- Transverse :
- **Industrie manufacturière et notamment process industriels**
  - **Production et distribution d'électricité - gestion de réseau**
  - **Construction - génie électrique**

Code(s) NAF : **43.29A**, **10.84Z**, **10.85Z**, **20.13B**,  
**20.14Z**, **21.20Z**, **22.22Z**, **24.20Z**,  
**27.12Z**, **29.10Z**, **35.12Z**, **35.13Z**,  
**43.21A**, **43.22A**

Code(s) NSF : **201s**, **201n**, **200s**

Code(s) ROME : —

Formacode : **24454**

Date de création de la certification : **01/10/2007**

Mots clés : **M340**, **AUTOMATE**, **PREMIUM**, **SCHNEIDER**

### Identification

Identifiant : **3452**

Version du : **27/03/2018**

### Références

Consensus, reconnaissance ou recommandation :

Formalisé :

- **N/A**

Non formalisé :

- **N/A**

### Descriptif

#### Objectifs de l'habilitation/certification

L'objectif de la certification est de savoir programmer des fonctions basiques sur un PLC avec le logiciel approprié.

La certification permet également à l'apprenant d'appréhender et de programmer un automatisme simple (sans fonction métier) répondant à un cahier des charges.

L'automate Programmable Industriel (PLC) est un dispositif électronique programmable destiné à la commande de processus industriels par un traitement séquentiel. Il envoie des ordres vers les préactionneurs à partir de données d'entrées, de consignes et d'un programme informatique. Unity Pro et PL7 pro sont des logiciels "tout en un", utilisés dans la certification, permettant le développement de programmes et l'exploitation d'automatismes.

#### Lien avec les certifications professionnelles ou les CQP enregistrés au RNCP

- Aucun lien.

#### Descriptif général des compétences constituant la certification

Structurer une application PLC en fonction du logiciel employé

Utiliser des variables existantes ou adaptées à un besoin spécifique

Programmer des modules en utilisant les différents langages de UNITY Pro.

Transcrire un cahier des charges précis en programme automate

### Public visé par la certification

- Technicien ou ingénieur en bureaux d'études

Tester le programme existant en utilisant les outils logiciels mis à sa disposition

- Chargés d'études et programmeurs - Intégrateurs
- Chargés de conception et réalisation en travaux neufs et de maintenance
- Personnel de maintenance chargé de modifications partielles des automatismes (On entend par modifications partielles des modifications d'adaptation comme un changement de paramétrage ou l'ajout d'une condition de fonctionnement)

## Modalités générales

Certification accessible à partir d'une formation d'une durée maximale de 28 heures, décomposée en travaux pratiques. Une évaluation est proposée pour obtenir la certification durant le parcours. Elle est découpée selon les séquences du parcours et suit un référentiel. L'évaluation est effectuée sur des maquettes. Cette certification nécessite en prérequis des compétences qui sont validées par un questionnaire de prérequis

## Liens avec le développement durable

niveau 1 : Certifications et métiers qui internalisent le développement durable. Les activités et compétences mobilisées mettent en oeuvre des matériaux et produits moins polluants

## Valeur ajoutée pour la mobilité professionnelle et l'emploi

### Pour l'individu

Reconnaissance au niveau individuel de la spécialisation sur un matériel technique répandu  
Reconnaissance des pratiques reconnues par les constructeurs au niveau de l'intégration des automates  
Sécurisation du parcours/reconnaissance dans un CV des compétences acquises - passerelle possible car matériels utilisés dans différentes industries  
Compétences techniques basiques permettant de développer, lire et modifier un programme simple dans un automate.  
Compétences techniques acquises sur des automatismes de cellules d'atelier, d'ateliers complets ou d'usine dans des secteurs industriels très vastes

### Pour l'entité utilisatrice

Meilleure utilisation du matériel -> durée des pannes amoindrie  
Augmentation de la productivité des équipements  
Augmentation de l'autonomie  
Diminution des risques d'accident  
Meilleure agilité au niveau de la production  
Diminution des besoins énergétiques

## Evaluation / certification

## Pré-requis

Connaître les bases de la logique programmée et de l'environnement dans lequel le matériel sera installé.

## Compétences évaluées

Structurer une application en fonction du logiciel employé  
Utiliser des variables existantes ou adaptées à un besoin spécifique  
Programmer des modules en utilisant les différents langages du logiciel  
Transcrire un cahier des charges précis en programme automate  
Tester le programme existant en utilisant les outils logiciels mis à sa disposition

## Niveaux délivrés le cas échéant (hors nomenclature des niveaux de formation de 1969)

Pas de niveau spécifique associé à cette certification.

La validité est Permanente

**Possibilité de certification partielle :** non

Matérialisation officielle de la certification :

Certificat de compétence nominatif et numéroté

## Centre(s) de passage/certification

- Schneider Electric France : le HIVE 35 rue Joseph Monier 92500 Rueil Malmaison
- Schneider Electric France : agence de Lyon 292-312 cours du IIIème millénaire 69800 SAINT PRIEST

## Plus d'informations

### Statistiques

Présente certification : 450 stagiaires en 2 ans

### Autres sources d'information

[www.schneider-electric.fr](http://www.schneider-electric.fr)

[www.schneider-electric.fr/formation](http://www.schneider-electric.fr/formation)