

## Gestion de la station d'encre

### CATEGORIE : C

#### Vue d'ensemble

Domaine(s) d'activité professionnel dans lequel(s) est utilisé la certification :

Spécifique : ■ **Industrie - Papier et carton**

la certification "Gestion de la station d'encre" concerne plus particulièrement les utilisateurs d'équipements de transformation et d'impression des papiers cartons.

Code(s) NAF : **46.76Z**, **17.29Z**, **17.24Z**, **17.23Z**,  
**17.22Z**, **17.21C**, **17.21B**, **17.21A**,  
**17.12Z**, **17.11Z**

Code(s) NSF : **226u**, **226s**, **226**

Code(s) ROME : **I1310**, **D1407**, **H1203**, **H3102**, **H3101**

Formacode : **22884**

Date de création de la certification : **10/09/2017**

Mots clés : **Transformation**, **Impression 3D**,  
**papier carton**, **INDUSTRIE**

#### Identification

Identifiant : **3964**

Version du : **23/10/2018**

#### Références

Consensus, reconnaissance ou recommandation :

Formalisé :

■ **N/A**

Non formalisé :

■ [Rapport Etudes des besoins de formation et recrutement - Intersecteur Papier Carton](#)

#### Descriptif

##### *Objectifs de l'habilitation/certification*

Le certificat de compétences professionnelles « Gestion de la station d'encre » permet de valider des compétences de préparation d'encre :

La réception des encres,

La préparation et formulation des encres,

La gestion des retours station et des stocks d'encres,

L'approvisionnement des encres auprès des ateliers de transformation.

Elle permet aux titulaires de la certification de mieux appréhender leurs rôles et missions et de proposer des solutions pertinentes en termes de qualité, de productivité et de gestion des coûts.

##### *Lien avec les certifications professionnelles ou les CQP enregistrés au RNCP*

- Bac Pro Réalisation de produits imprimés et plurimédia option B productions imprimées
- CQP des industries graphiques Coloriste en sérigraphie
- CQP des industries graphiques Conducteur de machine à imprimer d'exploitation complexe héliogravure
- CQP des industries graphiques Conducteur de machine à imprimer d'exploitation complexe offset feuilles
- CQP des industries graphiques Conducteur de machine à imprimer d'exploitation complexe flexographie
- CQP des industries graphiques Conducteur de machine à imprimer d'exploitation simple offset
- CQP des industries graphiques Conducteur de machine à imprimer héliogravure emballage

##### *Descriptif général des compétences constituant la certification*

Les compétences / capacités attestées par la certification sont de :

Réaliser la réception et le suivi des stocks des encres.  
Réaliser la formulation d'une teinte.  
Réaliser le mélange.  
Identifier les dérives de la teinte et mettre en œuvre les actions correctives.  
Réaliser l'approvisionnement des ateliers de transformation.  
Réaliser des opérations d'entretien et de nettoyage de la station d'encre.

## Public visé par la certification

- Les salariés des entreprises IPC: Des préparateurs d'encre, préparateurs d'atelier, préparateurs consommables, des gestionnaires des encres, des coloristes, des conducteurs d'équipement de transformation avec impression, des chefs d'équipe, chefs d'atelier, des personnels du bureau des méthodes et des fabricants d'encres

## Modalités générales

Le parcours de certification se déroule selon les modalités suivantes :

Un positionnement afin d'identifier le niveau de compétences à l'aide d'un support élaboré par Unidis Stratégie et Avenir et les besoins des participants.

Un parcours de formation adapté d'une durée de 3 à 10 jours alternant apports théoriques, exemples concrets et mise en pratique de formulation ou de modification de la formulation d'une encre, de vérification des teintes, de réalisation des mélanges, d'utilisation des périphériques et instruments de mesure, d'entretien et de nettoyage d'une station d'encre.

Une mise en pratique en entreprise.

Une évaluation des compétences acquises en fin de formation.

## Liens avec le développement durable

niveau 2 : certifications et métiers pour lesquels des compétences évoluent en intégrant la dimension du développement durable

## Valeur ajoutée pour la mobilité professionnelle et l'emploi

### Pour l'individu

La certification permet aux individus d'attester de leurs compétences concernant la préparation d'encre. Elle leur permet également de mieux appréhender leurs rôles et missions.

### Pour l'entité utilisatrice

La certification permet aux entreprises utilisatrices de rendre les salariés acteurs de la compétitivité de l'entreprise en garantissant et optimisant :

la qualité des impressions,  
la productivité des machines,  
la gestion de la consommation des matières.  
Elle leur permet également :

d'être force de propositions et de conseils auprès des clients externes, des technico-commerciaux de l'entreprise et des conducteurs d'équipements d'impression,

d'être acteurs de la démarche d'amélioration continue.

## Evaluation / certification

### Pré-requis

Aucun

### Compétences évaluées

#### Réaliser la réception et le suivi des stocks des encres

Identifier les caractéristiques des encres au regard de la fiche technique et/ou du cahier des charges du client (caractéristiques rhéologiques, couleur).

Identifier les contrôles à réaliser et les équipements associés.

Contrôler la conformité et les caractéristiques des encres selon les procédures ou consignes.

Identifier les écarts.

Réaliser leur stockage.

Vérifier l'état des stocks des encres.

Vérifier la péremption des encres.

Réceptionner et mettre en stock les retours d'encres.

Suivre les indicateurs de retour et de consommation des encres.

#### Réaliser la formulation d'une teinte

Mettre en œuvre les normes de gestion des couleurs en vigueur dans l'entreprise (ISO 12 647).

Identifier la formulation d'une encre adaptée aux besoins des utilisateurs.

Calculer la quantité des composants permettant la formulation de l'encre dont les retours station.

Réaliser des mélanges tests.

#### Réaliser le mélange

Préparer les composants du mélange.

Réaliser le mélange dans le respect de consignes et procédures à l'aide des outils adaptés (nuanciers, cabine lumière, spectrophotomètre).

Valider le résultat obtenu en conditions réelles (BAT client, épreuve couleur).

#### Identifier les dérives de la teinte et mettre en œuvre les actions correctives

Détecter les dérives de teinte.

Identifier les actions à mettre en œuvre.

Modifier la formulation.

#### Réaliser l'approvisionnement des ateliers de transformation

Calculer les besoins en encre.

Préparer et approvisionner l'atelier dans le respect du planning.

#### Réaliser des opérations d'entretien et de nettoyage de la station d'encre

Identifier les dysfonctionnements.

Mettre en sécurité la station d'encre.

Réaliser les opérations de nettoyage et d'entretien de la station

### Centre(s) de passage/certification

- Les évaluations sont réalisées dans les centres de formation et sites labellisés par Unidis Stratégie & Avenir, au sein d'une entreprise.

d'encre.

*Niveaux délivrés le cas échéant (hors nomenclature des niveaux de formation de 1969)*

Aucun

---

La validité est Permanente

**Possibilité de certification partielle :** non

Matérialisation officielle de la certification :

Le candidat obtient un parchemin attestant de la certification professionnelle « Préparation d'encre »

## Plus d'informations

### *Statistiques*

La certification étant nouvelle, nous ne disposons pas encore de statistiques.

### *Autres sources d'information*

[www.unidis.fr/strategie-et-avenir](http://www.unidis.fr/strategie-et-avenir)