

## Le Répertoire National des Certifications Professionnelles (RNCP)

Résumé descriptif de la certification **Code RNCP : 29471**

### Intitulé

CQP : Certificat de qualification professionnelle Opérateur en confection

AUTORITÉ RESPONSABLE DE LA CERTIFICATION	QUALITÉ DU(ES) SIGNATAIRE(S) DE LA CERTIFICATION
Commission paritaire nationale de l'emploi et de la formation professionnelle (CPNEFP) de la branche du textile - Union des industries textiles (UIT), Commission paritaire nationale de l'emploi et de la formation professionnelle (CPNEFP) de la branche de l'habillement - Union Française des industries mode et de l'habillement (UFIMH)	Délégué Général Adjoint, Délégué Général

Chaque certificateur est en mesure de délivrer la certification en son nom propre

### Niveau et/ou domaine d'activité

#### Convention(s) :

3098 - Industries de l'habillement, 3106 - Industrie textile

#### Code(s) NSF :

200 Technologies industrielles fondamentales, 240 Spécialités pluritechnologiques matériaux souples

#### Formacode(s) :

### Résumé du référentiel d'emploi ou éléments de compétence acquis

L'opérateur(trice) en confection réalise en partie ou dans sa totalité (si travaux simples) la confection, d'un article à base d'étoffes, par des opérations simples de préparation et d'assemblage de pièces, en séries. Il/elle travaille sur un seul poste, à la machine programmable ou non : piqueuse plate ou surjeteuse ou machine spéciale, en respectant les critères qualité et de productivité du client et de l'entreprise. L'opérateur(trice) doit maîtriser le maniement d'une des trois catégories de machines. L'opérateur(trice) en confection est susceptible d'intervenir sur tout type de pièces et d'étoffes. Il/elle intervient dans les domaines d'activités professionnelles suivants :

- Prise en compte des consignes techniques pour la réalisation des opérations
- Préparation, réglage et entretien du poste et de la machine : piqueuse plate ou surjeteuse ou machine spéciale
- Préparation et confection des pièces dans le respect des consignes de travail et de qualité

Le titulaire de la certification est capable de :

- Lire et exploiter des consignes et données techniques
- Effectuer l'entretien du poste de travail, le réglage et la maintenance de premier niveau de la machine : piqueuse plate ou surjeteuse ou machine spéciale
- Procéder aux opérations de préparation d'assemblage et/ou de finition des pièces
- Effectuer un contrôle qualité en cours et final

### Secteurs d'activité ou types d'emplois accessibles par le détenteur de ce diplôme, ce titre ou ce certificat

Les secteurs d'activité concernés sont ceux des industries du textile et de l'habillement. Il s'agit de toutes les entreprises qui utilisent la Convention collective nationale de l'industrie du textile ou la Convention collective nationale des industries de l'habillement.

Les industries du textile

La filière textile couvre une palette très variée de secteurs : filature, tissage, tricotage, production de textiles non tissés, impression, teinture, dentelles, ennoblissement... Face à la concurrence étrangère, la filière textile a mené une révolution complète de son processus de production : la création, l'innovation, la customisation et le marketing ont pris peu à peu le pas sur la production. Les industries textiles ont dorénavant besoin de professionnels de plus en plus qualifiés, capables d'évoluer et de s'adapter rapidement aux nouveaux équipements de production et de favoriser la conception de produits de plus en plus techniques.

Les principales régions textiles sont les Hauts de France, Auvergne-Rhône Alpes, et le Grand Est.

En 2015, on recensait :

- 2 973 entreprises
- 65 113 salariés

Les industries de l'habillement

C'est un secteur hétérogène qui rassemble une dizaine de grandes entreprises, et des centaines de PME, au profil très différent : prêt-à-porter pour les femmes, les hommes et les enfants, lingerie, accessoires, mais aussi vêtements de protection et de sécurité... La mondialisation de l'économie a constitué un enjeu particulièrement fort pour ce secteur. Les industries françaises de l'Habillement ont pu s'y adapter avec succès : toujours plus créatives en matière de produits, de plus en plus réactives en termes d'organisation, elles satisfont dorénavant les demandes de nouveaux marchés sur lesquels elles s'implantent ou se développent (près de 40% du chiffre d'affaires des entreprises est réalisé à l'exportation). La modernisation est toujours plus forte : l'heure est aux machines automatiques, à la conception-fabrication assistée par ordinateur (CFAO), aux outils industriels sophistiqués (gravure ou coupe au laser). Résultat, la demande de qualification est à la hausse et les entreprises ont de plus en plus besoin de personnel qualifié et polyvalent.

Les principales régions de l'industrie de l'Habillement sont l'Île-de-France, le Pays de la Loire, Auvergne-Rhône-Alpes, Hauts de France, Occitanie et Provence-Alpes-Côte d'Azur.

En 2015, on recensait :

- 2 653 entreprises,
- 57 235 salariés

Mécanicien(ne) confection  
 Opérateur(trice) confection  
 Couseur(se) sur surjeteuse  
 Opérateur(trice) piquage  
 Opérateur(trice) sur machine à cycle semi-automatique  
 Opérateur(trice) sur machine plate  
 Opérateur(trice) sur machine spéciale

**Codes des fiches ROME les plus proches :**

H2402 : Assemblage - montage de vêtements et produits textiles

**Modalités d'accès à cette certification**

**Descriptif des composantes de la certification :**

Ce CQP s'adresse aux personnes débutantes et aux nouveaux entrants dans le métier, n'ayant pas d'expérience et/ou de certification en lien direct avec la fonction.

Après un parcours de formation

La certification s'appuie sur un diagnostic professionnel en 4 étapes mis en œuvre par un binôme (organisme habilité et référent entreprise/professionnel) :

- Rédaction d'un livret du candidat
- Questionnaire technique
- Observation au poste (réelle ou simulée)
- Entretien individuel avec le binôme

Le dossier du candidat est présenté au jury national lorsque toutes les composantes de la certification sont acquises. Le dossier du candidat est examiné par le jury pour validation et attribution du CQP.

Par Validation des acquis de l'expérience

- Etape de recevabilité de la demande du candidat.

- Dossier de valorisation de l'expérience

Accompagnement du candidat à la rédaction du dossier VAE.

- Analyse du dossier par le comité technique territorial.

Entretien individuel avec le comité technique territorial

- Propositions du comité technique territorial, destinées au jury national, sur les capacités acquises du candidat et/ou celles restant à acquérir. Il fait des préconisations en cas de validation partielle

Le dossier complet du candidat est adressé au jury national pour examen. Le jury délibère et décide de la validation ou non des différentes capacités. Le président décide de l'attribution partielle ou totale du CQP.

Les composantes de la certification sont capitalisables, indépendantes les unes des autres et pouvant être obtenues dans n'importe quel ordre. La certification est délivrée dès lors que toutes les composantes qui la constituent sont obtenues.

**Validité des composantes acquises : illimitée**

CONDITIONS D'INSCRIPTION À LA CERTIFICATION	OUINON	COMPOSITION DES JURYS
Après un parcours de formation sous statut d'élève ou d'étudiant	X	
En contrat d'apprentissage	X	
Après un parcours de formation continue	X	Un jury national composé à 50% de représentants d'employeurs et 50% de représentants de salariés. Le président de jury est désigné par l'ensemble des présents lors de chaque jury. Le jury formule un avis d'attribution totale ou partielle au vu de la synthèse des évaluations.
En contrat de professionnalisation	X	Un jury national composé à 50% de représentants d'employeurs et 50% de représentants de salariés. Le président de jury est désigné par l'ensemble des présents lors de chaque jury. Le jury formule un avis d'attribution totale ou partielle au vu de la synthèse des évaluations.
Par candidature individuelle	X	

Par expérience dispositif VAE prévu en 2017	X	Un jury national composé à 50% de représentants d'employeurs et 50% de représentants de salariés. Le président de jury est désigné par l'ensemble des présents lors de chaque jury. Le jury formule un avis d'attribution totale ou partielle au vu de la synthèse des évaluations.
---	---	---

	OUI	NON
Accessible en Nouvelle Calédonie		X
Accessible en Polynésie Française		X

LIENS AVEC D'AUTRES CERTIFICATIONS

ACCORDS EUROPÉENS OU INTERNATIONAUX

## Base légale

### Référence du décret général :

### Référence arrêté création (ou date 1er arrêté enregistrement) :

Arrêté du 8 décembre 2017 publié au Journal Officiel du 21 décembre 2017 portant enregistrement au répertoire national des certifications professionnelles. Enregistrement pour cinq ans, sous l'intitulé "Certificat de qualification professionnelle Opérateur en confection" avec effet au du 21 décembre 2017, jusqu'au du 21 décembre 2022.

### Référence du décret et/ou arrêté VAE :

### Références autres :

## Pour plus d'informations

### Statistiques :

### Autres sources d'information :

[www.opcalia.com](http://www.opcalia.com)  
[www.observatoiremodetextilescuir.com](http://www.observatoiremodetextilescuir.com)  
[www.textile.fr](http://www.textile.fr)  
[www.ufimh.fr](http://www.ufimh.fr)

### OPCALIA

[Union des Industries Textiles](#)

[Institut Français du Textile et de l'Habillement](#)

[AFPI Centre Val de Loire](#)

[CREATECH](#)

[INFORMA](#)

[FORTEX](#)

[Union Française des Industries Mode & Habillement](#)

### Lieu(x) de certification :

Union Française des Industries Mode et de l'Habillement (UFIMH)

8 rue de Montesquieu

75001 Paris

Union des industries textiles (UIT)

37-39 rue de Neuilly

92110 Clichy

### Lieu(x) de préparation à la certification déclarés par l'organisme certificateur :

Institut Français du Textile et de l'Habillement-(IFTH) - Techno Campus Composite - BAT A2 - Chemin du Chaffault - 44340 Bouguenais

IFTH- -270, rue du Faubourg Croncels - 10000 Troyes

IFTH - 14 rue des Reculettes - 75013 Paris

AFPI Centre Val de Loire - Espace des Entreprises - Lafayette - ZI La Martinerie - 36130 Diors

CREATECH - Technopôle Diderot - 1 Rue Charbillot - 42335 Roanne Cedex

INFORMA - 1 rue des Ecoles - CS 30497 - 59059 Roubaix Cédex 1

FORTEX - 28 Boulevard du Thoré - 81200 Aussillon

### Historique de la certification :

Modalité d'élaboration des références :

- CPNE-FP de la branche de l'Habillement

- CPNE-FP de la branche du Textile