

Le Répertoire National des Certifications Professionnelles (RNCP)

Résumé descriptif de la certification **Code RNCP : 29713**

Intitulé

Emailleur (Application à l'art et à l'industrie céramique)

AUTORITÉ RESPONSABLE DE LA CERTIFICATION	QUALITÉ DU(ES) SIGNATAIRE(S) DE LA CERTIFICATION
EMA-CNIFOP - Centre international de formation aux métiers d'art et de la céramique	Directrice

Niveau et/ou domaine d'activité

IV (Nomenclature de 1969)

4 (Nomenclature Europe)

Convention(s) :

Code(s) NSF :

224 Matériaux de construction, verre, céramique

Formacode(s) :

Résumé du référentiel d'emploi ou éléments de compétence acquis

L'Emailleur (Application à l'art et à l'industrie céramique) crée des recettes d'émail et met au point des procédés d'application et de cuisson à partir d'un projet personnel ou en réponse à la demande d'un client :

Activités de définition d'un projet de recherche d'émail :

- Décrire l'effet de surface recherché
- Déterminer les contraintes techniques, définir les étapes d'exécution
- Effectuer essais et expérimentations
- Analyser les résultats obtenus et décider des suites à donner
- Organiser la mémoire des essais

Activités de production :

- Façonner les pièces
- Préparer l'émail
- Appliquer l'émail
- Procéder à la cuisson

Activités de gestion :

- Veiller au maintien des différents équipements
- Assurer la mise en oeuvre des règles de sécurité
- Gérer l'approvisionnement et le stockage des matières d'oeuvre

Le titulaire de la certification est capable de manipuler les nombreuses variables des différents champs concernés pour mettre au point l'effet recherché ou un effet inédit. Le titulaire est capable de :

- Caractériser l'effet de surface recherché
- Déterminer la composition de l'émail, la densité du bain et de le préparer
- Déterminer le type de terre à utiliser et la préparer
- Déterminer la forme et façonner la pièce
- Définir le procédé d'application de l'émail et le mettre en oeuvre
- Déterminer le type de cuisson et conduire la cuisson
- Identifier les comportements et attitudes adaptés aux règles de sécurité, d'hygiène et de respect de l'environnement

Secteurs d'activité ou types d'emplois accessibles par le détenteur de ce diplôme, ce titre ou ce certificat

Fabrication d'article céramique à usage domestique ou / et ornemental

TPE (Très Petite Entreprise), Artisan, Artisan d'art, artiste libre, industrie

Céramiste ; céramiste d'art ; potier ; plasticien

Codes des fiches ROME les plus proches :

B1101 : Création en arts plastiques

B1201 : Réalisation d'objets décoratifs et utilitaires en céramique et matériaux de synthèse

B1302 : Décoration d'objets d'art et artisanaux

H2502 : Management et ingénierie de production

H2803 : Façonnage et émaillage en industrie céramique

Réglementation d'activités :

Réglementation sur l'étiquetage des objets pouvant servir à contenir des aliments

Modalités d'accès à cette certification

Descriptif des composants de la certification :

La certification est composée de 6 blocs de compétences :

- Elaborer et conduire un projet de recherche d'émail en manipulant les variables des différents champs concernés (chimie des émaux, nature des supports, techniques d'application et procédés de cuisson)
- Façonner des pièces céramique en choisissant la terre et la forme adaptées à l'effet recherché
- Préparer un bain d'émail adapté à l'effet recherché

- Appliquer l'émail selon le procédé adapté à l'effet recherché
- Choisir et conduire le mode de cuisson adapté à l'effet recherché
- Mettre en oeuvre les comportements et attitudes respectant les règles de sécurité, d'hygiène et l'environnement

Bloc de compétence :

INTITULÉ	DESCRIPTIF ET MODALITÉS D'ÉVALUATION
Bloc de compétence n°1 de la fiche n° 29713 - Façonner des pièces céramique en choisissant la terre et la forme adaptées à l'effet recherché	<p>Descriptif des compétences attestées :</p> <ul style="list-style-type: none"> •Façonner les supports à émailler en tenant compte des résultats visés •Identifier les procédés d'entreposage et les principes de séchage <p>Modalités d'évaluation :</p> <p>Test en cours de formation portant sur la mise en relation entre la nature, la forme et l'état des supports avec les résultats visés</p>
Bloc de compétence n°2 de la fiche n° 29713 - Elaborer et conduire un projet de recherche d'émail en manipulant les variables des différents champs concernés	<p>Descriptif des compétences attestées :</p> <ul style="list-style-type: none"> •Définir, caractériser les effets de surface recherchés •Réunir, sélectionner et traiter les informations pertinentes au regard du projet •Formuler des hypothèses et mener les expérimentations correspondantes •Analyser les causes de concordance ou d'écart entre résultats attendus et résultats obtenus •Utiliser un système de référencement des expérimentations permettant leur réutilisation <p>Modalités d'évaluation :</p> <p>En fin de formation le candidat présente un projet de recherche d'émail :</p> <ul style="list-style-type: none"> •Dossier de présentation 20 à 30 pages •Un prototype, une pièce ou ensemble de pièces concrétisant la recherche présentée •Une soutenance devant un jury
Bloc de compétence n°3 de la fiche n° 29713 - Choisir et conduire le type de cuisson adapté aux résultats attendus	<p>Descriptif des compétences attestées :</p> <ul style="list-style-type: none"> •Différencier les possibilités de chaque type de cuisson •Elaborer une courbe de cuisson et la mettre en oeuvre •Organiser l'enfournement en fonction des effets attendus •Identifier les numéros des montres, les disposer et les lire <p>Modalités d'évaluation :</p> <p>Test écrit en fin de formation portant sur :</p> <ul style="list-style-type: none"> •Les possibilités des différents types de cuisson •L'élaboration d'une courbe de cuisson en fonction du résultat recherché •Les règles en matière d'enfournement •La signification des montres
Bloc de compétence n°4 de la fiche n° 29713 - Respecter les règles de sécurité, d'hygiène, de qualité et de protection de l'environnement	<p>Descriptif des compétences attestées :</p> <ul style="list-style-type: none"> •Appliquer les modalités d'entretien des installations et matériels •Respecter les conditions optimales de conservation des matières et matériaux •Appliquer les règles d'hygiène et de sécurité liées aux procédés, matériels et matériaux utilisés et aux rejets •Appliquer la réglementation concernant les matériaux et objets destinés à entrer en contact avec les denrées alimentaires <p>Modalités d'évaluation :</p> <p>Test en fin de formation portant sur :</p> <ul style="list-style-type: none"> •les règles de tenue et de maintenance de l'atelier (matériels, outils et matières premières) •La maîtrise des cadres réglementaires

INTITULÉ	DESCRIPTIF ET MODALITÉS D'ÉVALUATION
Bloc de compétence n°5 de la fiche n° 29713 - Préparer un bain d'émail adapté à l'effet recherché	<p>Descriptif des compétences attestées :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Utiliser les tableurs de conversion pour passer d'une formule d'émail à la recette • Utiliser les possibilités offertes par les oxydes colorants • Utiliser les propriétés mécaniques des émaux et les caractéristiques rhéologiques du bain d'émail pour obtenir les effets esthétiques et ergonomiques attendus • Prendre des mesures pour assurer la reproductibilité des expérimentations <p>Modalités d'évaluation :</p> <p>Test écrit en cours de formation portant sur :</p> <ul style="list-style-type: none"> • L'utilisation d'un tableur de conversion formule / recette • L'identification des possibilités des oxydes • La mise en relation de la densité du bain d'émail avec les résultats de l'émaillage
Bloc de compétence n°6 de la fiche n° 29713 - Appliquer l'émail selon le procédé adapté à l'effet recherché	<p>Descriptif des compétences attestées :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Déterminer la technique d'application de l'émail adaptée au style recherché • Utiliser les procédés d'émaillage par trempage, vaporisation, aspersion • Contrôler l'aspect et l'épaisseur déposée et procéder aux finitions <p>Modalités d'évaluation :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Epreuve écrite en cours de formation portant sur les caractéristiques des différentes techniques d'application de l'émail • Evaluation en situation professionnelle reconstituée : <ul style="list-style-type: none"> - Réalisation d'émaillages par trempage, vaporisation, aspersion - Réalisation d'un décor à la main

Validité des composantes acquises : illimitée

CONDITIONS D'INSCRIPTION À LA CERTIFICATION	OUI	NON	COMPOSITION DES JURYS
Après un parcours de formation sous statut d'élève ou d'étudiant		X	
En contrat d'apprentissage		X	
Après un parcours de formation continue	X		Jury présidé par la directrice de l'EMA-CNIFOP et composé : <ul style="list-style-type: none"> • De formateurs intervenants à l'EMA-CNIFOP et de professionnels extérieurs • D'employeurs et de salariés
En contrat de professionnalisation		X	
Par candidature individuelle		X	
Par expérience dispositif VAE prévu en 2017	X		Jury présidé par la directrice de l'EMA-CNIFOP et composé : <ul style="list-style-type: none"> • De formateurs intervenants à l'EMA-CNIFOP et de professionnels extérieurs • D'employeurs et de salariés

	OUI	NON
Accessible en Nouvelle Calédonie		X
Accessible en Polynésie Française		X

LIENS AVEC D'AUTRES CERTIFICATIONS

ACCORDS EUROPÉENS OU INTERNATIONAUX

Base légale

Référence du décret général :

Référence arrêté création (ou date 1er arrêté enregistrement) :

Arrêté du 31 janvier 2018 publié au Journal Officiel du 8 février 2018 portant enregistrement au répertoire national des certifications professionnelles. Enregistrement pour trois ans, au niveau IV, sous l'intitulé "Emailleur (Application à l'art et à l'industrie céramique)" avec effet au 01 juin 2013, jusqu'au 8 février 2021.

Référence du décret et/ou arrêté VAE :

Références autres :

Pour plus d'informations

Statistiques :

8 titulaires par an

Autres sources d'information :

cnifop

Lieu(x) de certification :

EMA-CNIFOP - Centre international de formation aux métiers d'art et de la céramique : Bourgogne Franche-Comté - Nièvre (58) [Saint-Amand-en-Puisaye]

EMA-CNIFOP

21 route de Saint-Sauveur

58310 Saint-Amand-en-Puisaye

Lieu(x) de préparation à la certification déclarés par l'organisme certificateur :

EMA-CNIFOP - 21 route de Saint-Sauveur - 58310 Saint-Amand-en-Puisaye

Historique de la certification :