

Le Répertoire National des Certifications Professionnelles (RNCP)

Résumé descriptif de la certification **Code RNCP : 3504**

Intitulé

Licence Professionnelle : Licence Professionnelle Mécanique option groupe motopropulseur et son environnement

AUTORITÉ RESPONSABLE DE LA CERTIFICATION	QUALITÉ DU(ES) SIGNATAIRE(S) DE LA CERTIFICATION
Université Pierre et Marie Curie - Paris 6 Modalités d'élaboration de références : CNESER	Président de l'université de Paris VI, Président de l'université de Paris VI

Niveau et/ou domaine d'activité

II (Nomenclature de 1967)

6 (Nomenclature Europe)

Convention(s) :

Code(s) NSF :

252r Entretien et réparation des automobiles, cycles et motocycles, véhicules industriels, engins agricoles et de chantiers; Entretien, maintenance, réparation de moteurs thermiques et de machineries de navire

Formacode(s) :

Résumé du référentiel d'emploi ou éléments de compétence acquis

Ce professionnel travaille en amont et en aval du groupe motopropulseur. Il collabore avec des opérateurs de bancs d'essais et/ou de montage, de laboratoires d'analyse métallurgique, de la métrologie, du processus de fabrication et de la mise au point énergétique. Il participe à la conception du groupe motopropulseur et des organes d'un véhicule automobile ou aéronautique. Il prépare et programme les essais. Il suit alors la réalisation jusqu'au lancement final en intégrant progressivement les différents éléments (réservoir, moteur, système de pressurisation...).

Au niveau de la maintenance, il effectue des bilans réguliers ainsi que des interventions ponctuelles sur les installations électriques, électroniques et mécaniques en cas d'anomalie.

Secteurs d'activité ou types d'emplois accessibles par le détenteur de ce diplôme, ce titre ou ce certificat

Ce professionnel travaille dans les secteurs de l'industrie automobile (équipementiers), du transport (ferroviaire, maritime, aérien) et de la production d'électricité.

Codes des fiches ROME les plus proches :

I1602 : Maintenance d'aéronefs

H1209 : Intervention technique en études et développement électronique

Modalités d'accès à cette certification

Descriptif des composantes de la certification :

La certification s'obtient après une évaluation concernant les unités suivantes :

- Connaissances et aptitudes managériales : développement personnel ; économie et gestion d'entreprise ; droit du travail, création d'entreprise ; communication en anglais
- Méthodologie de conception et de production industrielle : analyse fonctionnelle, analyse de la valeur ; méthodes de production ; méthodes et outils de la qualité ; statistiques appliquées
- Mécanique appliquée : mécanique des solides ; transmission de puissance ; tenue mécanique et thermique ; mécanique des fluides
- Énergétique GMP : caractéristique du fonctionnement du groupe moto-propulseur ; les processus énergétiques ; contrôle et fiabilité

Validité des composantes acquises : 1 an(s)

CONDITIONS D'INSCRIPTION À LA CERTIFICATION	OU	NON	COMPOSITION DES JURYS
Après un parcours de formation sous statut d'élève ou d'étudiant	X		Personnes ayant contribué aux enseignements (Loi n° 84-52 du 26 janvier 1984 modifiée sur l'enseignement supérieur)
En contrat d'apprentissage	X		Idem
Après un parcours de formation continue	X		Idem
En contrat de professionnalisation		X	
Par candidature individuelle	X		Idem
Par expérience dispositif VAE	X		Enseignants-chercheurs et professionnels

	OUI	NON
Accessible en Nouvelle Calédonie		X

Base légale**Référence du décret général :****Référence arrêté création (ou date 1er arrêté enregistrement) :**

Arrêté du 17/11/1999 publié au JO du 24/11/1999 et au BO n° 44 du 9/12/1999

Référence du décret et/ou arrêté VAE :**Références autres :****Pour plus d'informations****Statistiques :**

2002-2003 : 8 diplômés, 2003-2004 : 19 diplômés,

2004-2005 : 20 diplômés

Autres sources d'information :<http://www.upmc.fr/FR/info/00><http://www.licence.meca.upmc.fr>**Lieu(x) de certification :****Lieu(x) de préparation à la certification déclarés par l'organisme certificateur :****Historique de la certification :**