

Le Répertoire National des Certifications Professionnelles (RNCP)

Résumé descriptif de la certification **Code RNCP : 4587**

Intitulé

BTS : Brevet de technicien supérieur brevet de technicien supérieur à référentiel commun européen "des industries plastiques" (EUROPLASTIC)

| AUTORITÉ RESPONSABLE DE LA CERTIFICATION | QUALITÉ DU(ES) SIGNATAIRE(S) DE LA CERTIFICATION |
|---|--|
| Ministère chargé de l'enseignement supérieur Modalités d'élaboration de références : CPC N° 6 | Recteur de l'académie, Recteur de l'académie |

Niveau et/ou domaine d'activité

III (Nomenclature de 1969)

5 (Nomenclature Europe)

Convention(s) :

Code(s) NSF :

225 Plasturgie, matériaux composites

Formacode(s) :

Résumé du référentiel d'emploi ou éléments de compétence acquis

Le technicien supérieur de production des industries plastiques exerce principalement son activité dans les entreprises industrielles de plasturgie : dans les petites entreprises, il assure la coordination et la gestion de l'atelier de production ; dans les moyennes et les grandes entreprises, il est responsable et anime un îlot de production.

- Il est associé et participe aux différentes phases de la production, depuis son organisation et son lancement jusqu'à son suivi.
- Il maîtrise l'ensemble de la chaîne de production et de son environnement : il est garant de la « bonne pratique » des personnels et des équipements dans le respect des indicateurs de performance imposés par les conditions techniques et économiques de la production et le respect des mesures de prévention des risques industriels et de protection de l'environnement.
- Il assure la gestion optimale de la production et de la qualité des produits fabriqués dans le respect du cahier des charges et des normes de production.
- Il concourt à l'amélioration continue du procédé de fabrication : c'est un acteur important dans la résolution des problèmes liés à la production et sa contribution est déterminante dans la recherche des solutions.
- Il contribue à maintenir le haut degré de performance de la chaîne de production.
- Il participe aux échanges de l'entreprise et constitue un interlocuteur potentiel des clients de l'entreprise, capable de prendre en charge et de satisfaire leur demande.
- Il est une force de propositions dans l'aventure du produit et dans l'organisation de la production : choix des matières, conformation des produits, modifications des outillages, amélioration des processus de production, respect de la qualité, respects des délais et des coûts.
- Il participe à l'organisation de la production et à la gestion des projets. Il contribue à la prévention des risques professionnels, à la protection de l'environnement et à la sécurité des personnes et des équipements.
- Ses connaissances industrielles s'appuient sur des savoirs scientifiques et technologiques associés étroitement à des savoirs pratiques.
- Ses compétences en communication et ses qualités humaines lui permettent d'assurer le rôle d'animateur et de management capable d'entraîner les personnels de son équipe : valorisation des compétences, capacité à prévoir, gestion des hommes, échange de l'information, démarche de progrès, adaptation aux évolutions économiques et sociales.

Des connaissances plasturgistes solidement établies, une approche à la fois pratique et pragmatique des différentes étapes qui concourent à la production depuis le montage et le réglage des outillages jusqu'au management des hommes et une mobilité dans l'esprit et dans les faits sont les éléments qui conditionnent la place du technicien supérieur de production dans les entreprises européennes de plasturgie : c'est un technicien et un manager opérationnel.

Secteurs d'activité ou types d'emplois accessibles par le détenteur de ce diplôme, ce titre ou ce certificat

entreprises industrielles de plasturgie,

technicien, chef d'îlot, plasturgiste, chef d'atelier, technicien en plasturgie, technicien responsable de fabrication

Codes des fiches ROME les plus proches :

H2301 : Conduite d'équipement de production chimique ou pharmaceutique

Modalités d'accès à cette certification

Descriptif des composantes de la certification :

- Produire en plasturgie - Optimiser en plasturgie
- Innover en plasturgie (P.P.C.I.) Projet Plasturgie à Caractère Industriel
- Culture générale et expression
- Langue vivante étrangère : Anglais
- Mathématiques et Sciences physiques
- Mathématiques
- Sciences physiques

Validité des composantes acquises : 5 an(s)

| CONDITIONS D'INSCRIPTION À LA CERTIFICATION | OUI/NON | COMPOSITION DES JURYS |
|--|---------|---|
| Après un parcours de formation sous statut d'élève ou d'étudiant | X | Le jury est présidé par un enseignant-chercheur ou un inspecteur pédagogique régional de la spécialité. Il est composé à parts égales d'enseignants et de membres de la profession intéressée par le diplôme. |
| En contrat d'apprentissage | X | idem |
| Après un parcours de formation continue | X | idem |
| En contrat de professionnalisation | X | idem |
| Par candidature individuelle | X | idem |
| Par expérience dispositif VAE | X | idem |

| | OUI | NON |
|-----------------------------------|-----|-----|
| Accessible en Nouvelle Calédonie | | X |
| Accessible en Polynésie Française | | X |

| LIENS AVEC D'AUTRES CERTIFICATIONS | ACCORDS EUROPÉENS OU INTERNATIONAUX |
|------------------------------------|---|
| | Diplôme à référentiel commun européen (5 pays : France, Belgique, Grèce, Italie et Pologne) |

Base légale**Référence du décret général :**

décret portant règlement général du BTS: décret du 9 mai 1995 modifié par les décrets 96-195, 96-778, 2004-1380 et 2005-1037

Référence arrêté création (ou date 1er arrêté enregistrement) :

Arrêté du 14 septembre 2006 paru au journal officiel du 23 septembre 2006

Référence du décret et/ou arrêté VAE :**Références autres :****Pour plus d'informations****Statistiques :**

Base reflet Cereq

<http://www.cereq.fr>

Autres sources d'information :

CNDP ONISEP

Légifrance pour les textes réglementaires

<http://www.onisep.fr>

<http://www.cndp.fr>

Lieu(x) de certification :**Lieu(x) de préparation à la certification déclarés par l'organisme certificateur :****Historique de la certification :**

BTS Plasturgie