

## Le Répertoire National des Certifications Professionnelles (RNCP)

Résumé descriptif de la certification **Code RNCP : 7360**

### Intitulé

BTS : Brevet de technicien supérieur Fonderie

AUTORITÉ RESPONSABLE DE LA CERTIFICATION	QUALITÉ DU(ES) SIGNATAIRE(S) DE LA CERTIFICATION
Ministère chargé de l'enseignement supérieur Modalités d'élaboration de références : Commission professionnelle consultative de la Métallurgie	Recteur de l'académie, Recteur de l'académie

### Niveau et/ou domaine d'activité

**III (Nomenclature de 1969)**

**5 (Nomenclature Europe)**

**Convention(s) :**

**Code(s) NSF :**

223 Métallurgie (y.c. sidérurgie, fonderie, non ferreux...)

**Formacode(s) :**

### Résumé du référentiel d'emploi ou éléments de compétence acquis

Le titulaire du brevet de technicien supérieur « Fonderie » est un spécialiste des procédés d'obtention de pièces par moulage. Concepteur des processus qui y sont associés, il peut être amené à intervenir tout au long de la chaîne d'obtention (industrialisation - méthodes - organisation et gestion de la production - contrôle) de pièces constitutives de produits industriels, qu'il s'agisse de biens de consommation pour le grand public ou de biens d'équipement. En outre, il est également sollicité par les bureaux d'études de produits afin de formuler des avis en vue d'optimiser la relation « produit - matériau - procédé » d'un point de vue de la faisabilité, de la qualité, des coûts et des délais. Selon l'organisation de l'entreprise, le titulaire du brevet de technicien supérieur « Fonderie » intervient :

- sous l'autorité d'un responsable de service (méthodes ou production) plus particulièrement dans le cadre de la définition des processus et de la mise en production d'un produit ;
- ou être plus autonome et exercer des activités concernant à la fois la préparation, l'organisation et la mise en œuvre de la production.

En tant que responsable, il a vocation à évoluer vers les fonctions de chargé d'affaires, de responsable de projets, voire d'adjoint au dirigeant.

Dans le cadre des responsabilités qui lui sont confiées, ses compétences lui permettent :

- de contribuer à la conception de pièces constitutives d'un produit ;
- de définir le processus de production en fonction des contraintes de l'entreprise et du cahier des charges de la production ;
- de définir le cahier des charges d'un outillage ;
- de participer à la conception d'outillages spécifiques ;
- d'élaborer les documents d'organisation et de suivi de la production ;
- d'assurer le bon déroulement de la production dans les délais requis ;
- d'organiser et de coordonner les actions de production sur un secteur ;
- de participer à la mise en œuvre de la politique de qualité, de sécurité, d'environnement et d'amélioration des conditions de travail ;
- de collaborer avec les services : maintenance, qualité, bureau d'études, ordonnancement, ... ;
- de participer à la formation des personnels d'exécution.

### Secteurs d'activité ou types d'emplois accessibles par le détenteur de ce diplôme, ce titre ou ce certificat

Les titulaires d'un brevet de technicien supérieur « Fonderie » peuvent exercer leurs activités dans des fonderies mettant en œuvre différents types de matériaux : - alliages ferreux (fontes, aciers...),

- alliages légers (base aluminium, magnésium),
- alliages cuivreux (bronzes, laitons, cupro-aluminium),
- alliages de zinc (kayem, zamak, ...).

Ces fonderies utilisent différents procédés pour produire des pièces de petites ou de grandes dimensions :

- moulage main,
- moulage mécanisé,
- moulage en moule métallique, coulée gravitaire,
- moulage en moule métallique, coulée sous pression,
- obtention de pièces mécaniques par moulage en cire perdue,
- moulage d'art.

Selon le contexte professionnel (taille et type de production de l'entreprise) les titulaires d'un brevet de technicien supérieur « Fonderie » peuvent intervenir à différents niveaux : - organisation des activités de production en tant que technicien responsable d'atelier ou d'un

secteur de production ;

- lancement et suivi des productions en tant que technicien méthodes « atelier » ;
- analyse et interprétation des résultats d'essais en laboratoire (métallurgie, sable,...) ;
- conception des processus en tant que technicien méthodes « fonderie » ;
- expertise technique dans l'entreprise et auprès de la clientèle.

#### Codes des fiches ROME les plus proches :

H2503 : Pilotage d'unité élémentaire de production mécanique

H1404 : Intervention technique en méthodes et industrialisation

H1210 : Intervention technique en études, recherche et développement

#### Modalités d'accès à cette certification

##### Descriptif des composantes de la certification :

Étude de pré-industrialisation Préparation du travail  
Étude de pré-industrialisation  
Étude technique d'une réalisation  
Contrôle des alliages et des matériaux constitutifs du moule  
Étude de productions en milieu industriel  
Culture générale et expression  
Anglais  
Mathématiques  
Sciences physiques appliquées

#### Validité des composantes acquises : 5 an(s)

CONDITIONS D'INSCRIPTION À LA CERTIFICATION	OUINON	COMPOSITION DES JURYS
Après un parcours de formation sous statut d'élève ou d'étudiant	X	Le jury est présidé par un enseignant-chercheur ou un inspecteur pédagogique régional de la spécialité. Il est composé à parts égales d'enseignants et de membres de la profession intéressée par le diplôme.
En contrat d'apprentissage	X	Idem
Après un parcours de formation continue	X	Idem
En contrat de professionnalisation	X	Idem
Par candidature individuelle	X	Idem
Par expérience dispositif VAE	X	Idem

	OUI	NON
Accessible en Nouvelle Calédonie		X
Accessible en Polynésie Française		X

#### LIENS AVEC D'AUTRES CERTIFICATIONS

#### ACCORDS EUROPÉENS OU INTERNATIONAUX

#### Base légale

##### Référence du décret général :

Décret n° 95-665 du 9 mai 1995 modifié portant règlement général du brevet de technicien supérieur.

##### Référence arrêté création (ou date 1er arrêté enregistrement) :

Arrêté du 8 mai 2009 première session 2011

##### Référence du décret et/ou arrêté VAE :

##### Références autres :

#### Pour plus d'informations

##### Statistiques :

Base Reflet Cereq

<http://www.cereq.fr>

##### Autres sources d'information :

CNDP ONISEP

Légifrance pour les textes réglementaires

##### Lieu(x) de certification :

**Lieu(x) de préparation à la certification déclarés par l'organisme certificateur :**  
**Historique de la certification :**