

Le Répertoire National des Certifications Professionnelles (RNCP)

Résumé descriptif de la certification **Code RNCP : 1504**

Intitulé

L'accès à la certification n'est plus possible

Technicien supérieur de maintenance des systèmes à commandes numériques

Nouvel intitulé : Chargé de maintenance des systèmes numériques industriels

AUTORITÉ RESPONSABLE DE LA CERTIFICATION	QUALITÉ DU(ES) SIGNATAIRE(S) DE LA CERTIFICATION
Institut régional universitaire polytechnique (IRUP)	Directeur de l'Institut Régional Universitaire Polytechnique, Directeur de l'IRUP

Niveau et/ou domaine d'activité

III (Nomenclature de 1969)

5 (Nomenclature Europe)

Convention(s) :

Code(s) NSF :

201r Technologie de commandes des transformations industrielles (contrôle, prévention, entretien)

Formacode(s) :

Résumé du référentiel d'emploi ou éléments de compétence acquis

Le Technicien Supérieur en Maintenance des Systèmes à Commandes Numériques est avant tout un spécialiste des machines à commandes numériques. Il intervient sur des installations industrielles (machines outils, lignes de transfert, moyens de manutention, process, réseaux locaux, automates...).

Il sera chargé de la maintenance, aussi bien des machines conventionnelles que des machines à commandes numériques.

La machine outil à commande numérique met en œuvre un ensemble de technologies parfois complexes qui recouvre l'ensemble des technologies pouvant être mises en œuvre dans une installation de production au sens large : 'machines transfert', process automatisés, robots, systèmes de manutention ou de palettisation ou machine outil.

Les Techniciens Supérieurs de maintenance des Systèmes à Commandes Numériques sont des techniciens polyvalents et opérationnels, tant sur la partie opérative que sur la partie commande d'une machine. Ils ont une fonction techniquement pointue et non d'encadrement.

En interne dans l'entreprise, ce technicien dépend du service maintenance. En tant qu'intervenant externe, il est prestataire de service dans le domaine de la maintenance, ou reconstruction de machines.

COMPETENCES OU CAPACITES ATTESTEES : - maîtrise de la lecture de plan, de documentation technique (mécanique, électrique, pneumatique, hydraulique)

- maîtrise de l'ensemble des techniques présentes dans les systèmes (mécanique, hydraulique, électricité, pneumatique, automates) et leurs interactions afin d'effectuer la maintenance préventive, de diagnostiquer les pannes, d'effectuer la remise en l'état des machines avec l'appui téléphonique éventuel d'un prestataire expert, d'améliorer la fiabilité du matériel, de remettre en production, d'installer des machines neuves

- maîtrise des techniques de communication visant à l'élaboration de rapports ou dossiers techniques et l'information des clients et des prestataires de service

- être capable de prendre en compte les coûts liés à la maintenance, au stockage et aux contraintes de production

- maîtrise des principes liés à la sécurité des personnes et des matériels

Secteurs d'activité ou types d'emplois accessibles par le détenteur de ce diplôme, ce titre ou ce certificat

Les Techniciens Supérieurs de maintenance des Système à Commandes Numériques exercent principalement leur métier dans des entreprises de production ayant un service de maintenance. Ils peuvent aussi être appelés à travailler pour des entreprises de construction ou reconstruction de machines-outils, et des entreprises prestataires de maintenance.

En interne dans l'entreprise, le Technicien Supérieur de maintenance des Système à Commandes Numériques dépend du service maintenance.

En tant qu'intervenant externe, il est prestataire de service dans le domaine de la maintenance, ou reconstruction de machines.

Emploi accessible : Technicien Supérieur de maintenance des Systèmes à Commandes Numériques.

Codes des fiches ROME les plus proches :

I1305 : Installation et maintenance électronique

Modalités d'accès à cette certification

Descriptif des composantes de la certification :

Les composantes de la certification portent sur 6 pôles de compétences : - diagnostic

- dépannage

- mise en production

- conception de cahiers des charges et intégration de besoins spécifiques

- communication

- gestion économique

3 types d'évaluation :

- l'évaluation de la situation professionnelle au moyen des visites en entreprise et des séances de suivi de projet

- l'évaluation académique, sous forme de contrôle continu au moyen de tests
- l'évaluation finale au travers du mémoire et de la soutenance.

Validité des composantes acquises : 5 an(s)

CONDITIONS D'INSCRIPTION À LA CERTIFICATION	OU	NON	COMPOSITION DES JURYS
Après un parcours de formation sous statut d'élève ou d'étudiant	X		6 membres dont 50 % de professionnels
En contrat d'apprentissage		X	
Après un parcours de formation continue	X		Idem
En contrat de professionnalisation	X		Idem
Par candidature individuelle		X	
Par expérience dispositif VAE	X		Idem

	OUI	NON
Accessible en Nouvelle Calédonie		X
Accessible en Polynésie Française		X

LIENS AVEC D'AUTRES CERTIFICATIONS	ACCORDS EUROPÉENS OU INTERNATIONAUX
------------------------------------	-------------------------------------

Base légale

Référence du décret général :

Référence arrêté création (ou date 1er arrêté enregistrement) :

Arrêté du 11 mars 2004 paru au Journal Officiel du 13 mars 2004 portant enregistrement au répertoire national des certifications professionnelles. Enregistrement pour cinq ans.

Référence du décret et/ou arrêté VAE :

Références autres :

Arrêté du 7 octobre 1997 paru au Journal Officiel du 25 octobre 1997 portant homologation de titres et diplômes de l'enseignement technologique. Arrêté du 3 octobre 2002 paru au Journal Officiel du 12 octobre 2002 portant homologation de titres et diplômes de l'enseignement technologique. L'homologation prend effet à compter du 1er janvier 1999 et jusqu'au 31 décembre 2003.

Décret n° 2004-171 du 19 février 2004 modifiant le décret n° 2002-616 du 26 avril 2002 relatif au répertoire national des certifications professionnelles (publié au Journal Officiel du 22 février 2004). La validité du titre est prorogée jusqu'au 31 décembre 2005.

Pour plus d'informations

Statistiques :

15 bénéficiaires par an

Autres sources d'information :

Contact e-mail : irup@irup.com

<http://www.irup.com>

Lieu(x) de certification :

IRUP 61, boulevard Alexandre de Fraissinette

BP 369

42050 Saint-Etienne cedex 2

Lieu(x) de préparation à la certification déclarés par l'organisme certificateur :

Historique de la certification :

Certification suivante : Chargé de maintenance des systèmes numériques industriels