

## Le Répertoire National des Certifications Professionnelles (RNCP)

Résumé descriptif de la certification **Code RNCP : 7596**

### Intitulé

*L'accès à la certification n'est plus possible*

Licence Professionnelle : Licence Professionnelle Logistique, Organisation, Gestion Industrielle et Qualité

AUTORITÉ RESPONSABLE DE LA CERTIFICATION	QUALITÉ DU(ES) SIGNATAIRE(S) DE LA CERTIFICATION
Ministère chargé de l'enseignement supérieur, Université de Bretagne Sud	Recteur de l'académie, Président de l'université de Bretagne Sud

### Niveau et/ou domaine d'activité

**II (Nomenclature de 1967)**

**6 (Nomenclature Europe)**

**Convention(s) :**

**Code(s) NSF :**

220p Spécialités pluritechnologiques des transformations (organisation, gestion), 225p Plasturgie, matériaux composites (organisation, gestion), 331p Organisation et gestion des services médicaux

**Formacode(s) :**

### Résumé du référentiel d'emploi ou éléments de compétence acquis

Former des techniciens aux métiers de l'encadrement d'une unité de production, d'un service logistique ou qualité, assurer la gestion et le management d'une équipe d'opérateurs dans chacun de ces services transversaux de l'entreprise. Ces compétences s'appuient sur celles déjà acquises en BAC+2 ou à travers une expérience professionnelle (VAE éventuellement)

Les compétences déjà acquises peuvent être en adéquation directe avec les modules d'enseignement de Licence ou mono sectorielle pour d'autre profils d'étudiants

Les activités « logistique » et « qualité » peuvent être celles de l'industrie mais aussi celles d'autre secteur d'activités plus tertiaires tels que l'hospitalier, l'évènementiel, les services

Compétences organisationnelles - S'adapter de manière permanente aux nouvelles technologies (logiciels et matériels).

- Développer des liaisons techniques avec l'environnement de travail.
- S'adapter à des raisonnements formels et abstraits.
- Concevoir les gammes de fabrication des produits.
- Etudier et déterminer les procédures à suivre pour chaque fabrication.
- Constituer les dossiers de fabrication.
- Etablir les programmes prévisionnels de production à moyen et long termes.
- Optimiser les moyens à mettre en oeuvre, l'organisation du travail et les temps nécessaires à la fabrication.
- Définir les planigrammes (plannings) généraux de production et en suivre l'avancement.
- Ordonnancer et contrôler les flux de matières.
- Concevoir et réaliser des outils de suivi et d'analyse (tableaux de bord, graphiques...).
- Participer à la conception, aux choix et à l'implantation d'équipements productifs.
- Se conformer à des processus méthodologiques rigoureux.
- Optimiser la fabrication en termes de coûts, délais, qualité et quantité.
- Optimiser la qualité de la production.
- Gérer les capacités et les moyens de production (équipements, matières et hommes) en fonction des prévisions de charges et faire appel, éventuellement, à la sous-traitance.
- Etablir le programme de fabrication, en liaison avec les services situés en amont et en aval de la production.
- Suivre et superviser le déroulement de la fabrication, en veillant au respect du cahier des charges.
- Veiller au respect de la conformité des produits finis (cahier des charges, législation, normes, spécifications...).
- Diagnostiquer les causes des imperfections des procédés et proposer des améliorations.

Compétences relationnelles

- Comprendre une langue étrangère, notamment l'anglais technique.
- Savoir échanger des informations avec ses collaborateurs.
- Animer et gérer l'équipe de fabrication (communiquer, diriger, encadrer, former, informer, participer aux recrutements).

Compétences scientifiques générales

- Réaliser la programmation de travaux informatiques (travaux 'neufs' et maintenance) avec les outils mis à disposition.
- Assurer les tests des programmes développés à partir des jeux d'essais.
- Participer à la rédaction des dossiers techniques (documentation des logiciels...).
- Connaître les bases de la gestion administrative, comptable et financière.
- Proposer des améliorations des procédés, des produits et de l'outil de production.
- Procéder aux essais des nouveaux produits.
- Animer et gérer l'équipe de fabrication (communiquer, diriger, encadrer, former, informer, participer aux recrutements).
- Assurer la prévention en matière de sécurité et d'environnement.
- Participer aux projets d'investissements.

## Secteurs d'activité ou types d'emplois accessibles par le détenteur de ce diplôme, ce titre ou ce certificat

- Secteur privé  
Secteur public
- Responsable de Production, chef de ligne, chef d'îlot de product - Responsable Ordonnancement/Planning
  - Responsable Logistique, Supply Chain Manager
  - Responsable Qualité
  - Chef de projet GPAO/ERP
  - Responsable du stock, gestionnaire de pièces

### Codes des fiches ROME les plus proches :

- H1206** : Management et ingénierie études, recherche et développement industriel  
**H1402** : Management et ingénierie méthodes et industrialisation  
**H2502** : Management et ingénierie de production  
**N1303** : Intervention technique d'exploitation logistique

### Modalités d'accès à cette certification

#### Descriptif des composants de la certification :

- Optimisation des systèmes de production  
Qualité  
Sécurité  
Environnement  
Anglais  
Conduite de projet et ordonnancement  
Informatique / échanges de données E.R.P. (Entreprise Ressource Planning GPAO)  
Modélisation et simulation de données  
Supply Chain Management  
Communication  
Gestion des ressources humaines  
Gestion de conflits et psychologie du travail et processus de créativité  
Stage de trois mois et demi

#### Validité des composants acquises : non prévue

CONDITIONS D'INSCRIPTION À LA CERTIFICATION	OUINON	COMPOSITION DES JURYS
Après un parcours de formation sous statut d'élève ou d'étudiant	X	oui
En contrat d'apprentissage	X	non
Après un parcours de formation continue	X	oui
En contrat de professionnalisation	X	oui
Par candidature individuelle	X	oui
Par expérience dispositif VAE	X	oui

	OUI	NON
Accessible en Nouvelle Calédonie		X
Accessible en Polynésie Française		X

LIENS AVEC D'AUTRES CERTIFICATIONS	ACCORDS EUROPÉENS OU INTERNATIONAUX
	Contacts en cours avec les CEGEP Québécois et Canada - et plus particulièrement les départements T.P.M. (Techniques de Production Manufacturière)

### Base légale

#### Référence du décret général :

Arrêté du 17 novembre 1999 publié au JO du 24 novembre 1999 et au BO n° 44 du 9 décembre 1999

#### Référence arrêté création (ou date 1er arrêté enregistrement) :

Arrêté du 17 novembre 1999 publié au JO du 24 novembre 1999 et au BO n° 44 du 9 décembre 1999

#### Référence du décret et/ou arrêté VAE :

#### Références autres :

Arrêté du 28 juin 2005 - 20044455

### Pour plus d'informations

#### Statistiques :

- Taux de réussite : Première promotion : 96% de réussite  
Deuxième promotion : 100% de réussite  
Filières recrutées :  
BTS : ATI, Productique, CIM, Maintenance industrielle, transport

DUT : OGP(QLIO), GMP, GLT, GIM

DEUG

Insertion :

Première promotion, au bout d'un an, 74% de retour :

85% d'insertion professionnelle

10% de poursuites d'études

5% en recherche d'emploi

Deuxième promotion, au bout de 6 mois, 36% de retour :

83% d'insertion professionnelle

0% de poursuite d'études

5% de recherches d'emploi

2% voyage linguistique

<http://www.univ-ubs.fr/iutlo>

**Autres sources d'information :**

**Lieu(x) de certification :**

Ministère chargé de l'enseignement supérieur : Bretagne - Morbihan ( 56) [LORIENT]

Université de Bretagne Sud

**Lieu(x) de préparation à la certification déclarés par l'organisme certificateur :**

Université de Bretagne Sud IUT de Lorient 10 rue Jean Zay 56325 LORIENT

**Historique de la certification :**