

Le Répertoire National des Certifications Professionnelles (RNCP)

Résumé descriptif de la certification **Code RNCP : 4493**

Intitulé

L'accès à la certification n'est plus possible

Responsable en production industrielle

Nouvel intitulé : Responsable mesure, analyse, contrôle qualité option analyse chimique et bioanalyse, option instrumentation mesure

AUTORITÉ RESPONSABLE DE LA CERTIFICATION	QUALITÉ DU(ES) SIGNATAIRE(S) DE LA CERTIFICATION
Conservatoire national des arts et métiers (CNAM)	Administrateur(trice) général(e) du CNAM

Niveau et/ou domaine d'activité

II (Nomenclature de 1969)

6 (Nomenclature Europe)

Convention(s) :

Code(s) NSF :

200p Méthodes industrielles

Formacode(s) :

Résumé du référentiel d'emploi ou éléments de compétence acquis

Les responsables en production industrielle interviennent principalement dans le secteur secondaire industriel et dans des organisations de taille importante, majoritairement de grands groupes industriels français ou internationaux et des institutions publiques ou para-publiques de recherche. Ils gèrent de petites équipes de techniciens supérieurs et d'agents de maîtrise spécialisés, au sein de service ou d'unité dont ils ont la responsabilité, dans différentes filières industrielles (Construction mécanique, Génie civil, Chimie, Agro-alimentaire, Pharmacie, Environnement...) ou bien sont des cadres spécialisés et experts d'un process ou d'une technologie appliquée. Dans les PME du secteur agro-alimentaire, ils sont en revanche responsables d'unités de production. Pour cela, ils doivent : - concevoir et schématiser des projets de construction ou d'expérimentation de processus ou produits industriels,

- élaborer des produits et suivre les procédés de fabrication,
- gérer des équipes-projet et des ressources humaines,
- assurer une fonction de recherche-développement dans les domaines industriels,
- assurer une fonction appliquée de veille technologique,
- faire appliquer les procédures et démarches qualité,
- faire appliquer les règles d'hygiène et de sécurité pour les personnes et les environnements.

CAPACITES ATTESTEES : Domaine des matières premières industrielles :

- Connaissances approfondies des matières premières (ressources minérales et agroressources) utilisées dans les industries chimiques, pharmaceutiques et agro-alimentaires (Connaissance en chimie et biochimie structurales, en biologie et microbiologie appliquées, en physico-chimie, en génie analytique et en génie des procédés)
- Connaissance des méthodes de conception de projets de fabrication et de procédés,
- Maîtrise des technologies d'utilisation et de transformation industrielles de ces ressources

Domaine du management opérationnel d'équipe :

- Connaissance des démarches de gestion et de maintenance des systèmes complexes,
- Connaissance en statistiques appliquées notamment à l'interprétation des données et des résultats
- Maîtrise des outils de management opérationnel (animation d'équipe, supervision des travaux, suivi des projets, droit du travail, communication en situation...)
- Maîtrise des outils de « reporting » d'activité (compte-rendu d'activité, document de présentation et de communication sur les projets, contrôle et suivi budgétaire...),
- Maîtrise des outils de gestion (élaboration de projet en fonction d'un budget et mise en place d'indicateurs de suivi de projet)
- Maîtrise des logiciels informatiques récents en DAO, CAO et FAO, ainsi que sur les moyens standardisés de simulation
- Maîtrise de l'anglais technique professionnel et scientifique (lecture)

Domaine de la mesure et de l'analyse de la qualité des systèmes industriels :

- Connaissances approfondies des mécanismes relatifs à l'acquisition et au traitement des données analogiques et numérisées
- Maîtrise des principes fondamentaux (physiques et physico-chimiques) sur lesquels reposent les familles de capteurs et d'instruments utilisés pour la mesure des paramètres caractérisant les systèmes industriels et les chaînes de mesure et d'analyse
- Maîtrise des éléments indispensables au conditionnement approprié des capteurs pour la mesure et l'analyse
- Maîtrise des rudiments d'automatismes appliqués aux chaînes de mesure et d'analyse
- Maîtrise de la méthodologie de mise en place, de caractérisation, de validation, d'exploitation des chaînes de mesure et d'analyse, et maîtrise des processus de prise de décision (notamment de conformité à des spécifications) consécutifs à l'obtention des résultats
- Maîtrise élémentaire des réseaux industriels de terrain pour l'acquisition, le contrôle et la commande de processus

Domaine de la qualité appliquée aux secteurs industriels :

- Connaissance des démarches qualités appliquées aux secteurs industriels
- Connaissance des divers aspects de la fiabilité et de la maintenance industrielle, en lien avec les démarches qualité
- Maîtrise de la démarche qualité HACCP (Hazard analysis critical control points)

- Maîtrise des normes qualité ISO (Organisation internationale de normalisation) et assimilées, notamment les séries 9000, 14000 et 17025. Connaissance des mécanismes de certification (audits,...)
- Connaissance et maîtrise des mécanismes et exigences relatives à l'accréditation des laboratoires (nationale et européenne)

Domaine de l'hygiène, de la sécurité des personnes et des environnements

- Connaissance et maîtrise des règles d'hygiène et de sécurité
- Connaissance et maîtrise des législations et des normes sécurité des installations
- Connaissance des principes législatifs de protection des environnements et des démarches en vigueur
- Maîtrise des indicateurs de suivi de l'application des règles d'hygiène et de sécurité et d'impacts des installations ou procédés industriels sur les environnements humains et les éco-systèmes

Secteurs d'activité ou types d'emplois accessibles par le détenteur de ce diplôme, ce titre ou ce certificat

Les responsables en production industrielle interviennent principalement dans le secteur secondaire industriel, dans de grandes entreprises ou institutions publiques d'études et de recherche industrielle ainsi que des PME (dans l'agro-alimentaire notamment) : 80 % sont cadres dans de grands groupes industriels français et internationaux ; 20 % animent des équipes de recherches ou sont chercheurs spécialisés dans des institutions publiques de recherche. Ils interviennent essentiellement dans les industries et le secteur secondaire.

Type d'emplois accessibles : - Ingénieur d'études

- Cadre technique,
- Responsable du service prévention ou responsable sécurité environnement,
- Ingénieur analyse,
- Responsable qualité des sites industriels.

Codes des fiches ROME les plus proches :

H2502 : Management et ingénierie de production

K2402 : Recherche en sciences de l'univers, de la matière et du vivant

H1102 : Management et ingénierie d'affaires

H1302 : Management et ingénierie Hygiène Sécurité Environnement -HSE- industriels

Modalités d'accès à cette certification

Descriptif des composantes de la certification :

- La certification s'organise autour de quatre composantes :
- Des épreuves sur table pour vérifier les acquis de qualification requis par la certification dans les connaissances scientifiques fondamentales nécessaires au métier
 - L'évaluation d'une expérience professionnelle mettant en pratique les qualifications requises, représentant deux années, et répondant aux exigences du titre professionnel. Evaluation devant un jury composé de professeurs du Cnam et d'industriels
 - Test anglais Bulat de niveau 2
 - La remise de rapports présentant les applications pratiques démontrant les compétences et connaissances nécessaires à la conception et la conduite de projet de fabrication, d'installation et de process industriels

Validité des composantes acquises : illimitée

CONDITIONS D'INSCRIPTION À LA CERTIFICATION OUINON		COMPOSITION DES JURYS
Après un parcours de formation sous statut d'élève ou d'étudiant	X	Jury de délivrance composé de 7/8 membres : - L'administrateur général ou son représentant - L'administrateur du pôle STI ou son représentant - 2 formateurs/enseignants du pôle STI - 1 représentant de la Direction nationale des formations - 2 personnalités extérieures issus du secteur professionnel - 1 représentant des centres Cnam
En contrat d'apprentissage	X	Idem
Après un parcours de formation continue	X	Idem
En contrat de professionnalisation	X	Idem
Par candidature individuelle	X	Idem
Par expérience dispositif VAE prévu en 2002	X	Jury VAE du pôle de spécialité du titre comprenant 13 membres : - 8 membres délibératifs (1 président, 4 formateurs/enseignants, 2 représentants professionnels et le responsable du titre) - 5 membres invités de droit (le responsable VAE du pôle de spécialité, 1 représentant national de la VAE et 3 conseillers VAE Cnam)

	OUI	NON
Accessible en Nouvelle Calédonie		X
Accessible en Polynésie Française		X

LIENS AVEC D'AUTRES CERTIFICATIONS

ACCORDS EUROPÉENS OU INTERNATIONAUX

Base légale

Référence du décret général :

Référence arrêté création (ou date 1er arrêté enregistrement) :

Arrêté du 16 février 2006 publié au Journal Officiel du 5 mars 2006 portant enregistrement au répertoire national des certifications professionnelles. Enregistrement pour cinq ans, avec effet au 5 mars 2006, jusqu'au 5 mars 2011.

Référence du décret et/ou arrêté VAE :

Références autres :

Arrêté du 8 avril 1981 publié au Journal Officiel du 10 avril 1981 portant homologation de titres et diplômes de l'enseignement technologique : au titre des homologations de droit.

Pour plus d'informations

Statistiques :

400 certifiés par an

Autres sources d'information :

<http://www.cnam.fr>

Lieu(x) de certification :

CNAM 292, rue Saint martin

75141 Paris Cedex 03

Lieu(x) de préparation à la certification déclarés par l'organisme certificateur :

Le réseau Cnam

Historique de la certification :

Certification suivante : Responsable mesure, analyse, contrôle qualité option analyse chimique et bioanalyse, option instrumentation mesure