

Le Répertoire National des Certifications Professionnelles (RNCP)

Résumé descriptif de la certification **Code RNCP : 14514**

Intitulé

L'accès à la certification n'est plus possible (La certification existe désormais sous une autre forme (voir cadre "pour plus d'information"))

Licence Professionnelle : Licence Professionnelle Licence professionnelle Domaine Sciences Technologies Santé Mention Mécanique

Spécialité Innovations Produits Process (I2P)

AUTORITÉ RESPONSABLE DE LA CERTIFICATION	QUALITÉ DU(ES) SIGNATAIRE(S) DE LA CERTIFICATION
Université de Nantes	Président de l'université de Nantes

Niveau et/ou domaine d'activité

II (Nomenclature de 1967)

6 (Nomenclature Europe)

Convention(s) :

Code(s) NSF :

251n Etudes, projets, dessin en construction mécanique, 251u Conduite d'équipements d'usage

Formacode(s) :

Résumé du référentiel d'emploi ou éléments de compétence acquis

Activités visées

Ce professionnel pour la **spécialité CIP (Conception industrielle des produits)** gère les différentes phases d'un projet industriel. Il constitue et anime des équipes appartenant à divers services. Il coordonne leur travail et assure la prévention en matière de sécurité et d'environnement. Il intervient dans les domaines du génie mécanique, du génie électrique et des automatismes.

Ce collaborateur de bureaux d'études, maîtrise toute la démarche de création de produits, depuis la rédaction du cahier des charges jusqu'à la mise en fabrication. Il conçoit de nouveaux produits et procédés, ou améliore les produits et procédés existants (analyse du problème industriel posé, choix et développement de solutions adaptées). Il réalise également les essais, mesures, tests et mises au point.

Chargé de projet, il coordonne les aspects techniques, organisationnels ou financiers d'un projet industriel. Il conçoit un dossier d'étude et propose aux industriels un prototype pour valider le projet.

Participant ensuite à toutes les phases du projet, il anime des équipes et planifie le travail. Il assure aussi la relation avec les clients, les fournisseurs et les divers services de l'entreprise (fabrication, services commerciaux...).

Ce professionnel pour la **spécialité MO2P (Maîtrise et optimisation des Process de Production)**, spécialiste de l'industrialisation, gère les différentes phases d'un projet. Il constitue des équipes et coordonne leur travail pour garantir l'avancement des tâches. A partir du plan de la pièce fourni par le client, il réalise un prototype du projet avant d'envisager la fabrication. Il utilise les outils de la CAO pour la construction de volumes, la projection de surfaces...

Il assure le suivi du déroulement de la fabrication en veillant au respect du cahier des charges. Il met en œuvre des outils d'analyse et de modélisation pour optimiser la fabrication en termes de coûts, délais, qualité et quantité.

Il propose également des améliorations des procédés, des produits et de l'outil de production.

Connaissant différentes méthodes de production, il choisit la meilleure organisation de la fabrication en vue d'optimiser la productivité de l'entreprise. Il étudie et détermine les procédures à suivre. Il ordonne et gère les flux de matières et de produits. Il planifie et organise la production des différentes unités en fonction des commandes et des délais de réalisation.

Il participe également à la conception, au choix, à l'implantation et à l'évolution des équipements productifs.

Pour l'option CIP (Conception industrielle des produits) :

Ce collaborateur de bureaux d'études intervient dans les domaines du génie mécanique, du génie électrique et des automatismes,

il gère les différentes phases d'un projet industriel,

il constitue et anime des équipes appartenant à divers services,

il coordonne leur travail et assure la prévention en matière de sécurité et d'environnement.

Il assure aussi la relation avec les clients, les fournisseurs et les divers services de l'entreprise (fabrication, services commerciaux...).

Pour l'option MO2P (Maîtrise et optimisation des Process de Production)

Le professionnel, spécialiste de l'industrialisation, gère les différentes phases d'un projet d'industrialisation.

Il constitue des équipes et coordonne leur travail pour garantir l'avancement des tâches.

Il maîtrise différentes méthodes de production, il choisit la meilleure organisation de la fabrication en vue d'optimiser la productivité de l'entreprise.

Compétences ou capacités attestées

Pour les deux options, les compétences se déclinent dans trois principaux domaines :

Conception

o Définir un cahier des charges fonctionnel de produit

o Réaliser une conception avec les outils de CAO (solide & surfacique)

o Intégrer à toutes les étapes de la phase conception les simulations nécessaires à validation des modèles

o Réaliser un prototype du projet

o Évaluer la qualité d'un modèle, et de participer à une démarche d'amélioration de la phase conception pour qu'elle soit bien

intégrée au sein de la démarche produit/process

Méthodes de fabrication

o Définir les moyens matériels et humains aptes à répondre à une démarche d'industrialisation

- o Optimiser un processus en termes de coûts, délais, qualité et quantité existant en utilisant les outils de FAO et de simulation
- o Participer à une action d'amélioration de la phase industrialisation /méthodes pour qu'elle soit bien intégrée au sein de la démarche produit/process

Production mécanique

- o Gérer des flux de production
- o Suivre un processus de production
- o Intégrer les impératifs de qualité et de productivité
- o Participer à une action d'amélioration de la phase production pour qu'elle soit bien intégrée au sein de la démarche produit/process

produit/process

Secteurs d'activité ou types d'emplois accessibles par le détenteur de ce diplôme, ce titre ou ce certificat

- Automobile
- Aéronautique
- Construction navale
- Agro-alimentaire
- Sous-traitance mécanique et industries de transformation
- Chaudronnerie
- Industries plastiques
- Matériaux composites

Ce professionnel exerce son activité en PME ou au sein d'une grande entreprise industrielle, mais aussi dans les sociétés de conseil ou d'ingénierie.

Type emplois accessibles :

- Technicien supérieur de bureau d'études
- Technicien supérieur méthodes, travaux neufs, industrialisation
- Technicien supérieur production
- Technicien supérieur Qualité,
- Technicien supérieur maintenance

Codes des fiches ROME les plus proches :

H1204 : Design industriel

Modalités d'accès à cette certification

Descriptif des composantes de la certification :

Les pré-requis nécessaires sont les connaissances portant :
un BTS secteur industriel CPI, IPM, MAI, CIM, ERO

- La lecture de plan,
- les principes de bases de la conception et de la fabrication.

La licence professionnelle I2P est destinée aux étudiants titulaires d'un diplôme de niveau bac+2 scientifique et technologique c'est à dire :

- Soit un BTS secteur industriel CPI, IPM, MAI, CIM, ERO
- Soit un DUT secteur industriel GMP et SGM
- Soit ayant un niveau L2 scientifique (toutes filières)

La licence I2P est aussi destinée aux étudiants de classes préparatoires scientifiques et techniques (BAC +2) n'ayant pas intégré une école d'ingénieur et aux étudiants d'écoles d'ingénieurs de mécanique (BAC +3) en réorientation.

La certification s'obtient suite à la validation des unités d'enseignement suivantes :

- Unité d'enseignement fondamental (16.5 ECTS)
- Unité d'enseignement de découverte (15 ECTS)
- Unité d'enseignement au choix (CIP ou MOP 13.5 ECTS)
- Stage (5 ECTS)
- Projet tuteuré (10 ECTS)

Validité des composantes acquises : illimitée

CONDITIONS D'INSCRIPTION À LA CERTIFICATION	QUINON	COMPOSITION DES JURYS
Après un parcours de formation sous statut d'élève ou d'étudiant	X	Personnes ayant contribué aux enseignements (Loi n°84-52 du 26 janvier 1984 modifiée sur l'enseignement supérieur).
En contrat d'apprentissage	X	idem
Après un parcours de formation continue	X	idem
En contrat de professionnalisation	X	idem
Par candidature individuelle	X	Possible pour partie du diplôme par VES ou VAP

Par expérience dispositif VAE	X	Enseignants-chercheurs et professionnels
-------------------------------	---	------------------------------------------

	OUI	NON
Accessible en Nouvelle Calédonie		X
Accessible en Polynésie Française		X

LIENS AVEC D'AUTRES CERTIFICATIONS

ACCORDS EUROPÉENS OU INTERNATIONAUX

Base légale

Référence du décret général :

Référence arrêté création (ou date 1er arrêté enregistrement) :

Arrêté du 17/11/1999 publié au JO du 24/11/1999 et au BO n° 44 du 9/12/1999

Référence du décret et/ou arrêté VAE :

Références autres :

Licence professionnelle: Arrêté du 20 septembre 2012

Pour plus d'informations

Statistiques :

Au cours des 4 années précédentes le nombre de contrat de professionnalisation que nous avons effectué, n'a cessé d'augmenter 30%, 30%, 50% & 67% sur 27 élèves.

Ceci est pour nous un indicateur fort de notre adéquation avec le milieu industriel.

Autres sources d'information :

<http://www.iutnantes.univ-nantes.fr>

<http://www.univ-nantes.fr/formation>

Lieu(x) de certification :

Université de Nantes

Institut Universitaire de Technologie de Nantes

2 avenue du Professeur Jean Rouxel

BP 539

44475 Carquefou Cedex

Lieu(x) de préparation à la certification déclarés par l'organisme certificateur :

Institut Universitaire de Technologie de Nantes

Historique de la certification :

Aujourd'hui cette licence se décline sous l'intitulé de licence professionnelle Innovations Produits Process (formation par apprentissage, contrat de professionnalisation, formation standard)

2008 à 2012 ce diplôme avait pour intitulé Ingénierie produit process (avec possibilité de contrat de professionnalisation & formation standard),

2000 à 2008 cette spécialité était déclinée dans la licence professionnelle Gestion de la Production Industriel (LPGI) sur un volume de 150h (formation standard uniquement).