

Le Répertoire National des Certifications Professionnelles (RNCP)

Résumé descriptif de la certification **Code RNCP : 14778**

Intitulé

L'accès à la certification n'est plus possible

Licence Professionnelle : Licence Professionnelle Sciences, Technologies, Santé - Mention : Production Industrielle - Spécialité : Technologiste Emballage

AUTORITÉ RESPONSABLE DE LA CERTIFICATION	QUALITÉ DU(ES) SIGNATAIRE(S) DE LA CERTIFICATION
Université Blaise Pascal - Clermont-Ferrand 2	Université Blaise Pascal - Clermont-Ferrand 2, Président de l'Université de Clermont-Ferrand II, recteur de l'académie

Niveau et/ou domaine d'activité

II (Nomenclature de 1969)

6 (Nomenclature Europe)

Convention(s) :

Code(s) NSF :

220 Spécialités pluritechnologiques des transformations

Formacode(s) :

Résumé du référentiel d'emploi ou éléments de compétence acquis

Le diplômé de la Licence professionnelle spécialité « Technologiste Emballage », peut prétendre à des emplois diversifiés dans lesquels seront mises en oeuvre les activités suivantes :

Technologiste Emballages (assistance ou support d'Ingénieur Packaging), Concepteur Volumique (forme), Concepteur Décors (graphisme), Support technique à la production, Technicien de laboratoire, Spécialiste Qualité Emballage, Graphistes.

COMPETENCES TRANSVERSALES

Compétences organisationnelles

- Établir des priorités, gérer son temps.
- Utiliser les outils informatiques de bureautique et de l'internet.
- Effectuer une recherche d'information : préciser l'objet de la recherche, identifier les modes d'accès, analyser la pertinence, expliquer et transmettre.
- S'impliquer dans un projet : comprendre ses objectifs et son contexte, participer à sa réalisation.

Compétences relationnelles

- Communiquer : rédiger clairement, préparer des supports de communication adaptés, prendre la parole en public et commenter des supports, échanger dans une langue étrangère.
- Travailler en équipe : s'intégrer, se positionner, collaborer.
- S'intégrer dans un milieu professionnel (entreprise, éducation, recherche) : identifier les personnes ressources et les diverses fonctions d'une organisation, se situer dans un environnement hiérarchique et fonctionnel.

COMPETENCES SCIENTIFIQUES GENERALES

- Respecter l'éthique scientifique.
- Respecter les réglementations en vigueur.
- Faire preuve de capacité d'abstraction.
- Mobiliser des savoirs de différents champs disciplinaires.
- Mettre en oeuvre une démarche expérimentale : utiliser les appareils et les techniques de mesure les plus courants ; identifier les sources d'erreur ; analyser des données expérimentales et envisager leur modélisation ; valider un modèle par comparaison de ses prévisions aux résultats expérimentaux ; apprécier les limites de validité d'un modèle.
- Utiliser des logiciels d'acquisition et d'analyse de données.
- Utiliser des outils mathématiques et statistiques.

COMPETENCES SCIENTIFIQUES SPECIFIQUES A LA SPECIALITE

- Connaître les bases scientifiques applicables à l'analyse de problèmes concrets des industriels du secteur Emballage.
- Maîtriser et appliquer les outils de la faisabilité industrielle.
- Savoir manipuler les principaux instruments de mesure spécifiques à l'Emballage
- Utiliser les logiciels de conception et de dessin CAO/DAO/PAO Emballage
- Utiliser les logiciels et machines de prototypage Emballage
- Être capable de travailler et échanger dans une structure de travail "Packaging" avec les clients et les fournisseurs.

Secteurs d'activité ou types d'emplois accessibles par le détenteur de ce diplôme, ce titre ou ce certificat

Agro alimentaire, Pharmacie/Cosmétique, Industrie, Distribution, Transformation des matériaux, Bureau d'études, Laboratoire de mesures

50 % des emplois seront sur la conception et les études.

25% des emplois seront sur l'assistance (support).

25% des emplois seront sur les mesures (labo - qualité).

Codes des fiches ROME les plus proches :

H1404 : Intervention technique en méthodes et industrialisation

H1204 : Design industriel

Modalités d'accès à cette certification

Descriptif des composantes de la certification :

Elle se déroule sur une année constituée de 2 semestres. Chaque semestre est composé d'unités d'enseignement (UE). Chaque UE est validée à 10/20 et rapporte 5 ou 10 ECTS suivant le volume de travail inhérent à l'UE. La compensation des notes porte sur la totalité des UE du semestre : tout semestre ayant obtenu la moyenne par compensation est validé et les 30 ECTS correspondants sont acquis. Une compensation annuelle est également réalisée après la première ou la deuxième session des 2 semestres de l'année universitaire en cours.

La certification se base sur :

1/ L'évaluation par contrôle continu des 5 Unités d'enseignement suivantes :

UE1 : Harmonisation des connaissances (5 ECTS)

UE2 : Sciences des matériaux (5 ECTS)

UE3 : Culture scientifique/Culture générale (5 ECTS)

UE4 : Conception volumes (10 ECTS)

UE5 : Conception décors (10 ECTS)

Le contrôle des connaissances de chaque module est spécifique : il est en général constitué d'épreuves en contrôle continu, d'évaluations des travaux pratiques (compte-rendu ou épreuve pratique) et/ou d'un examen terminal. Des épreuves orales sont aussi organisées.

2/ L'évaluation par un jury des 2 Unités d'enseignement suivantes :

UE6 : Projet tuteuré (10 ECTS)

UE7 : Entreprise - Stage (15 ECTS)

Le "jury projet" et le "jury stage" sont composés de : un enseignant chercheur, un professionnel Emballage et le maître de stage ou de projet.

Les grands domaines abordés :

Chimie/Mécanique/Métrologie-Qualité-Statistique / Polymères et Carton / Anglais / Conception Volume et Conception Décors / Réalisation Volume et Réalisation Décors / Entreprise

Validité des composantes acquises : illimitée

CONDITIONS D'INSCRIPTION À LA CERTIFICATION	QUINON	COMPOSITION DES JURYS
Après un parcours de formation sous statut d'élève ou d'étudiant	X	Jury enseignants chercheur de la formation + Directeur ESEPAC
En contrat d'apprentissage	X	Jury enseignants chercheur de la formation + Directeur ESEPAC
Après un parcours de formation continue	X	Jury enseignants chercheur de la formation + Directeur ESEPAC
En contrat de professionnalisation	X	Jury enseignants chercheur de la formation + Directeur ESEPAC
Par candidature individuelle	X	
Par expérience dispositif VAE	X	Jury VAE Blaise Pascal Clermont II

	OUI	NON
Accessible en Nouvelle Calédonie		X
Accessible en Polynésie Française		X

LIENS AVEC D'AUTRES CERTIFICATIONS

ACCORDS EUROPÉENS OU INTERNATIONAUX

Base légale

Référence du décret général :

Référence arrêté création (ou date 1er arrêté enregistrement) :

Arrêté du 5 juillet 2012 relatif aux habilitations de l'Université Clermont-Ferrand 2 à délivrer les diplômes nationaux de niveau licence.

Référence du décret et/ou arrêté VAE :

Références autres :

Pour plus d'informations

Statistiques :

<http://www.univ-bpclermont.fr/article645.html>

Autres sources d'information :

<http://www.esepac.com>

[Site de l'Université Blaise Pascal](#)

[Site de l'UFR Sciences et Technologies](#)

[Site de l'ESEPAC](#)

Lieu(x) de certification :

Université Blaise Pascal - Clermont-Ferrand 2 : Auvergne Rhône-Alpes - Puy-de-Dôme (63) [04700 BRIVES CHARENSAC]

Université Blaise Pascal Clermont II, UFR Sciences et Technologies, 24 avenue des Landais, BP 80026, 63171

Aubière cedex

Lieu(x) de préparation à la certification déclarés par l'organisme certificateur :

ESEPAC 30 Route de Coubon 4700 BRIVES CHARENSAC

Historique de la certification :

Cette Licence vient se substituer à la première année du DTU UBP/ESEPAC Niveau II et offre une formation de technicien supérieur en complément de la formation Master Ingénierie Packaging.

Cette Licence a été créée pour répondre aux besoins des structures ne pouvant pas valider un poste de cadre (niveau Ingénieur). Le DTU UBP / ESEPAC a 18 ans d'expérience et a formé 500 étudiants.