5 - REFERENTIELS

INTITULE DE LA CERTIFICATION PROFESSIONNELLE: BTM Pâtissier-confiseur-glacier-traiteur (Brevet Technique des Métiers) - Niveau 4

Article L6113-1 En savoir plus sur cet article... Créé par LOI n°2018-771 du 5 septembre 2018 - art. 31 (V)

« Les certifications professionnelles enregistrées au répertoire national des certifications professionnelles permettent une validation des compétences et des connaissances acquises nécessaires à l'exercice d'activités professionnelles. Elles sont définies notamment par un référentiel d'activités qui décrit les situations de travail et les activités exercées, les métiers ou emplois visés, un référentiel de compétences qui identifie les compétences et les connaissances, y compris transversales, qui en découlent et un référentiel d'évaluation qui définit les critères et les modalités d'évaluation des acquis. »

REFERENTIEL D'ACTIVITES décrit les situations de travail et les	REFERENTIEL DE COMPETENCES identifie les compétences et les connaissances, y		D'EVALUATION dalités d'évaluation des acquis
activités exercées, les métiers ou emplois visés	compris transversales, qui découlent du référentiel d'activités	MODALITÉS D'ÉVALUATION	CRITÈRES D'ÉVALUATION
BLOC 1. ORGANISER LA PRODUCTION DU L	ABORATOIRE		
A1.1 Prévision de la production selon les commandes de clients, les produits en stocks et la saisonnalité	C1.1 - Appréhender les méthodes de fabrication de chaque production du laboratoire et leur ventilation en respectant le cahier relatif aux commandes particulières et quotidiennes pour élaborer des produits C1.2 - Ordonnancer la production en respectant la chronologie et la hiérarchie des tâches pour optimiser la fabrication et les temps de production des commandes particulières et quotidiennes	ME1.1 - Lors des périodes en entreprise, le candidat conçoit des fiches techniques de recette en indiquant (selon les productions réalisées « Viennoiserie/Gâteaux de voyage ; Pâtisserie ;	- La production du laboratoire est organisée dans les temps impartis - La production est ordonnancée dans un ordre logique pour répondre aux caractéristiques de la recette à réaliser selon la commande passée par le client
A1.2 Respect des fiches techniques et des procédures de production définies	C1.2 – Reproduire les consignes de la fiche technique de la recette et/ou de la table analytique en respectant les caractéristiques de la production à réaliser pour organiser les étapes de la fabrication	Chocolaterie/Confiserie; Glacerie; Traiteur »): - le déroulé, l'ordre dans lequel la recette doit se faire en	- les tables analytiques existantes sont utilisées pour la confection de glaces, de crèmes glacées et de sorbets - Les recettes et techniques de fabrication sont appliquées en bonne et due forme, sans aide

	C1.3 – Elaborer les fiches techniques de chaque recette	mentionnant l'ensemble des	- les fiches techniques sont
	des productions, courantes et exceptionnelles, du laboratoire en rédigeant la méthodologie de fabrication afin de réaliser de manière standard les productions du laboratoire	ingrédients la composant	conçues via l'outil informatique : tableur, traitement de texte, PowerPoint - la méthode de rédaction facilite la lecture et la présentation met e valeur les ingrédients, chronologie et quantités
A1.3 Choisir des ingrédients et matériels pour la production	C1.4 - Evaluer quantitativement et qualitativement les ingrédients nécessaires à la recette en rédigeant le bon d'économat (commande de matière 1ère) de chaque recette, de chaque production pour assurer la production courante ou exceptionnelle du laboratoire	ME1.2 – Le candidat doit établir le Bon d'économat (2h30 - à l'écrit) des productions à réaliser lors de l'épreuve pratique (liste et quantité de matières premières nécessaires à la réalisation de la production imposée),	- exhaustivité du bon d'économat : la totalité des matières premières sont présentées, en quantité réaliste, et suffisantes - le candidat démontre qu'il s'assurer de disposer de la matière première avant de lancer la production
A1.4 Gestion des stocks et relations commerciales avec les fournisseurs A1.5 Définition des besoins en approvisionnement en matériel et matières premières	C1.5 – Gérer les stocks en assurant leur suivi au moyen de l'outil informatique (tableur, logiciels de gestion de stocks,) pour disposer des approvisionnements nécessaires à l'activité du laboratoire C1.6 - Définir les besoins en approvisionnement en passant les commandes auprès des fournisseurs en vue de préparer les fabrications	D'après le cas d'une commande réelle transmise par le jury : - Lister les commandes en nommant et chiffrant les quantités nécessaires pour réaliser cette commande - Récapituler sur un tableau les besoins en matières premières et matériels nécessaires	- La proposition du candidat démontre la maîtrise du risque de rupture de stocks (matériels, alimentation,), l'identification des zones de stockage adéquates selon les produits à conserver (Respect de la sécurité sanitaire) - le maintien de la chaine du froid est contrôlée (respect de la réglementation en termes de transport, d'entreposage, de distribution et de restauration collective)

A1.6 Gestion des impondérables	C1.7 - Analyser la situation de crise en recherchant les causes de l'incident pour adapter la réaction à avoir face à l'imprévu C1.8 - Mettre en œuvre des actions correctives en suivant une démarche logique et en mobilisant les ressources envisageables de l'entreprise pour limiter l'aléas constaté sur la production	ME1.3 Résolution d'un problème de production – oral (30 minutes) A partir d'une situation présentant le contexte de l'entreprise dans lequel survient un problème de production, le candidat devra : -analyser la difficulté rencontrée -démontrer le risque encouru/occasionné -proposer une résolution de la situation pour l'immédiat -faire des propositions pour le moyen et long terme	 Le stockage est organiser par catégorie de produits en fonction de leurs risques sanitaires Les causes du problème sont exposées L'analyse de la situation de crise est réalisée et les solutions apportées sont réalistes au regard des ressources mobilisables par l'entreprise Les solutions proposées sont pertinentes, créatives au regard de l'enjeu Une pluralité de solutions est proposée au regard des dommages collatéraux et des conséquences possibles pour l'entreprise Les suggestions sont argumentées et schématisées La possible mise en œuvre d'actions correctives est expliquée
			d'actions correctives est expliquée - Des suggestions de résolution de problème sont formulées
BLOC 2. GERER LES COUTS DE PRODUCTIO	N-FABRICATION		
A2.1 Estimation des temps de fabrication	C2.1 - Estimer les temps dédiés à la réalisation des produits en observant les temps de fabrication récurrente afin de calculer une moyenne des temps d'occupation homme/ matériel/équipement selon la recette à réaliser	ME2.1 Lors des périodes en entreprise, le candidat conçoit (selon les productions réalisées « Viennoiserie/Gâteaux de voyage ; Pâtisserie ;	CE2.1 - L'estimation des temps de fabrication est justifiée - La durée de travail des équipes du laboratoire nécessaire à la réalisation de la recette est déterminée

		Chocolaterie/Confiserie; Glacerie; Traiteur »): - un chiffrage de la production proposée - le calcul de la perte supposée (de produits) - l'évaluation des temps d'utilisation des matériels et du temps de travail imparti par les équipes du laboratoire	- les aléas de la recette sont supposés et la perte inhérente est exprimée en pourcentage - les prix des quantités selon les recettes à produire sont convertis - la matière d'œuvre (matière 1ère) à utiliser est chiffrée
		<u>ME2.2</u>	<u>CF2.2</u>
		Le candidat réalise une Etude de prix de revient (écrit – 2 heures) d'une production/ de certains produits Pour ce faire, le jury transmet au candidat un sujet de pratique	- la totalité des postes (les constituants du prix : coûts fixes, coûts variables) sont valorisés -le coût de production au regard du produit fabriqué et des quantités utilisées est réaliste - les obligations réglementaires sont présentes au devis
A2.2 Estimation des coûts de production	C2.2 – Estimer le coût de revient de la matière première nécessaire à la fabrication de la recette en évaluant l'impact des différentes gammes de produits afin de valoriser le coût de la production	factice, d'après une fiche de recette de base et d'une mercuriale (liste de matières premières avec les prix correspondants) communiquées.	- La notion de coût de revient est expliquée - Exactitude des chiffrages réalisés, communiqués (matières premières, durée d'intervention au regard de la complexité de la
		Le candidat doit alors :	réalisation, coût de la main d'œuvre, frais de fonctionnement,)
A2.3	C2.3 – Proposer un prix de vente des produits à la	-recalculer les informations	- réalisme du prix de vente au
Estimation d'un prix de vente de la	clientèle en réalisant l'étude de prix pour permettre le	nécessaires à la réalisation de la	regard du temps passé pour la
production à réaliser	lancement de la production en laboratoire	recette (les ingrédients	fabrication, des coûts de revient

BLOC 3. ANIMER ET GERER UNE EQUIPE AU	LOUGTIDIEN	nécessaires) pour la confection de la commande - estimer le prix de revient de la production à réaliser en incluant le coût de la matière première et de la main d'œuvre, ainsi que le temps nécessaire à la réalisation de la production - établir un devis à un client factice pour la commande passée	de la production et de la qualité attendue par le client - le coefficient de marge défini par le chef d'entreprise est respecté
A3.1 Organisation de l'activité du laboratoire	C3.1 – Organiser l'activité quotidienne de l'équipe au sein du laboratoire en répartissant les tâches entre collaborateurs en fonction de leurs compétences et des objectifs de production visés afin de fixer les priorités de production de chacun C3.2 - Planifier la production selon les commandes de clients, les produits en stocks et la saisonnalité pour réaliser un plan de charge révélant les besoins en ressources humaines et les nécessaire recrutement saisonnier à réaliser le cas échéant C3.3 – Coordonner l'activité quotidienne du laboratoire et de la boutique en transmettant les consignes de travail aux équipes afin de garantir l'activité quotidienne fixée par le chef d'entreprise	ME3.1 Lors des périodes en entreprise, le candidat conçoit et répartit des fiches techniques (portant sur : - Viennoiserie/Gâteaux de voyage Pâtisserie - Chocolaterie/Confiserie - Glacerie - Traiteur) selon les « métiers » du labo en expliquant la répartition des attributions de chacune t e le timing inhérent à la réalisation de la tâche.	- l'organisation du travail (des activités et des priorités dans le temps) adoptée est pertinente, efficace - la répartition des tâches est faite de manière rationnelle - le planning de travail hebdomadaire ou mensuel des personnels du laboratoire identifie la charge de travail et les objectifs de chaque collaborateur - le suivi des productions est réalisé - efficacité et réalisme des changements de planning pour répondre aux urgences

A3.2	C3.4 - Encadrer au quotidien une équipe, dont les	ME3.2 Une partie de l'Etude de cas concerne ce bloc 3 – à l'écrit (1 heure) A partir d'une Thématique professionnelle d'ENTREPRISE, le candidat est chargé par le chef d'entreprise de : - étudier la faisabilité d'une production/manifestation particulière/, - et ses conséquences sur l'entreprise. Et plus précisément, de : - organiser le travail des équipes et de mesurer la planification - indiquer quels outils sont utilisés par le candidat pour optimiser la planification des tâches des équipes au sein du laboratoire - présenter en réunion d'équipe l'organisation du travail et la gestion du temps (des arbitrages des priorités étant à prendre)	- L'outil informatique est mis au service de la gestion de l'activité du laboratoire - L'activité des équipes est adaptée à la production à réaliser - les arguments apportés par le candidat sont adaptés à l'objectif visé (pas 1 seule réponse type attendue)
Management d'équipe	apprentis, en suivant la réalisation de leurs tâches, et le cas échéant en leur apportant une aide méthodologique, techniques et/ou savoirs du métier pour contrôler l'atteinte des résultats ainsi fixés	Durant <u>l'épreuve pratique</u> , le jury place un apprenti sous la responsabilité du candidat afin	- Le propos tenu envers le commis est claire et audible

C3.5 – Animer les équipes du laboratoire et de la boutique en identifiant les motivations et freins des collaborateurs dans l'exercice de leur activité, et y apporter des réponses adaptées, pour les impliquer davantage à la tâche

C3.6 - Echanger avec les équipes au moyen des techniques de communication pour les motiver sur la démarche d'amélioration continue à entreprendre au niveau du laboratoire et de l'espace de vente

que ce dernier l'encadre et le gère au quotidien.

Le candidat est ainsi assisté durant 7 heures par un commis auquel il confie des missions et qu'il supervise.

Le candidat passe 1 journée avec l'apprenti (qu'il ne connaît pas) à qui il lui demande de réaliser une fabrication (sous les ordres du candidat). Le candidat est évalué sr sa capacité à :

- Reconnaître les compétences (forces/faiblesses) de l'apprenti pour mieux déterminer l'ordre,
- Expliquer la consigne à transmettre au collaborateur afin d'obtenir le résultat/la production demandée

- Le candidat se met au niveau de l'apprenti

-Le type de management opérationnel employé est argumenté

CE4.5

- Des liens avec les autres parties de l'étude de cas sont réalisés (ex : par apport aux innovations évoquées, répartition des tâches au sein du laboratoire)
- L'équipe est présentée (attribution, mission, à l'aide d'un organigramme correctif, en respectant les normes d'usage AFNOR NF.Z12.001 (ex. organigramme)
- Les profils des collaborateurs et les attentes fixées sont expliquées
- Les éléments de motivation individuels et collectifs sont précisés
- Les avis des salariés sont recueillis
- les propositions d'animation (techniques, outils, ...) des équipes sont adaptées aux profils des collaborateurs, et efficaces

ME3.5

<u>Une partie de l'Etude de cas</u> <u>concerne le bloc 4 – à l'écrit (1</u> heure)

DLOC 4 DDEDADED ET CONFECTIONNED DE		A partir d'une Thématique professionnelle d'ENTREPRISE, et selon le thème choisi par le jury (ex : revoir l'organisation de l'entreprise, l'aménagement,), le candidat est chargé par le chef d'entreprise de : - proposer des techniques d'animation des équipes et d'en mesurer les impacts sur la production à réaliser - organiser une réunion « brainstormings avec l'équipe » dont l'objectif est d'obtenir leur engagement et leur motivation pour adhérer aux nouvelles idées (projets)	Si le thème porte sur le recrutement : - le profil de poste est réalisé, l'annonce est rédigée, la sélection des candidatures est motivée, les questions types à l'entretien de recrutement sont posées.
CHOCOLATERIE, GLACERIE ET TRAITEUR A4.1 Distinction des procédés de fabrication et des modes de conditionnement/conservation	C4.1 - Distinguer les procédés de fabrication de l'ensemble des pâtes, crèmes, sauces, masses et des différents appareils en fonction de la production à réaliser en maîtrisant les modes de conditionnement et de conservation pour obtenir le résultat attendu	ME4.1 Une étude technologique – écrit (2h30) Par rapport à un cas donné par le Jury, le candidat est invité à expliquer le procédé de fabrication, les normes d'hygiène, les obligations réglementaires, les modes de conditionnement tout en répondant à une succession de	CE4.1 - Les propriétés physico- chimiques des produits sont expliquées - Les conditions de sécurité sanitaire sont exposées - justesse des réponses, maîtrise de la composition, de l'utilisation des matières premières, les caractéristiques, l'utilisation des équipements sont appropriés, les règles d'hygiène, de sécurité et

questions sur les matières premières, les techniques, les équipements, l'hygiène sécurité.	environnementales sont connues et appliquées
	CE4.2
Lors des périodes en entreprise, e candidat réalise les productions suivantes selon les besoins du laboratoire et en explique les différents procédés de fabrication et modes de conservation : - Viennoiserie/Gâteaux de voyage Pâtisserie - Chocolaterie/Confiserie	- les procédés de pasteurisation, maturation, foisonnement sont utilisés à bon escient et expliqués - efficacité de la procédure de contrôle mise en place - pertinence des mesures correctives proposées - les produits sont conditionnés (avec ou sans appareil de conditionnement) en assurant la garantie de conservation
- Glacerie - Traiteur	CE4.3
ME4.3 Pratique professionnelle	- Le produit est conforme aux normes en vigueur (normes sanitaires, d'appellation, de composition et de conservation)
[2 journées d'épreuve de 7 heures] (le sujet de pratique est remis dès la fin de l'épreuve du bon	 respect des règles d'hygiène alimentaire, de sécurité qualité gustative des productions : association des saveurs, des textures

d'économat, soit a minima 1 - adapter le mode de conditionnement adapté au semaine avant le déroulé de l'épreuve) produit (froid positif, négatif congélation/surgélation-, sous-Le candidat réalise une vide, séchage, fumage) production imposée et selon un thème. Viennoiserie Les productions comprennent : - Pétrissage, tourage - Détaillage, façonnage - des viennoiseries, - Travail de la garniture - plusieurs types de gâteaux, y compris individuels, - Cuisson - un croquembouche sur le thème (pièce montée) Pâtisserie (variable selon les - des pièces de productions) chocolat/confiserie -Finesse de la crème, garniture - un entremets glacé - Glaçage fondant - une prestation traiteur - Biscuit - consistance, moelleux, - la spécialité mise au point par aéré - homogénéité des appareils de le candidat. pâtisserie - régularité, consistance des pâtes - équilibre des mélanges de ME4.4 Anglais professionnel - oral garnissage sucrés ou salés (durée: 30 minutes) - précision, régularité des A partir d'un texte à caractère garnissages - Montage, finition professionnel tiré au sort, le - Fonçage des pâtes candidat devra montrer sa capacité à : - Cuisson - Présenter en anglais une - Texture de la garniture spécialité réalisée au cours du - Finition (décor, rappel au parcours de formation en la thème) valorisant - Traduire une recette inconnue Croquembouche - Dressage des choux (anglais-français)

ELEMENTS COMPLEMENTAIRES RELATIFS A LA DEMANDE	
	- Finesse, consistance de la crème - Glaçage des choux (coloration homogène) - Montage, propreté collage - Nougatine (fabrication, détaillage)
	- Sucre d'art (cuisson, satinage) - Inscription au cornet nette - Pastillage (netteté, rappel au thème,)
	Chocolat - Coque bonbon chocolat - équilibre des masses de ganache, de praliné, précision de la garniture - Mise au point des couvertures - Techniques de montage, netteté - Respect du poids - Respect du thème - Maitriser les différentes méthodes de cristallisation en chocolaterie et confiserie (mise au point direct, ensemencement,)
	Confiserie - Le sucre est travaillé (sucre d'art, sucre coulé,) et la cuisson est maîtrisée - Mise en forme et conditionnement respectés
	Glacerie

		Réaliser le turbinage, la surgélation nécessaire à la fabrication de produits de glacerie - finesse de l'émulsion, onctuosité du mix - Netteté et précision du montage de l'entremets glacé - Esthétisme et décoration sur le thème respecté
		ce4.4 - communiquer en anglais sur le métier, sur les matériels et les techniques professionnelles sont démontrées - expliquer une recette simple en pâtisserie en utilisant le vocabulaire technique adapté - fluidité des échanges en anglais avec le jury ou correction du vocabulaire ou de la construction des phrases le cas échéant
A4.2 Confection des productions courantes et particulières	C4.2 - Préparer la pâte et les garnitures en contrôlant la densité, l'équilibre et l'homogénéité des mélanges ou appareils	- les différentes étapes de confection sont anticipées méthodiquement et avec précision Distinction réalisée des mélanges pour la garniture, propres à chaque produit (salés ou sucrés : crème pâtissière, crème au beurre, appareil à

		quiche, béchamel) la recette de la crème au beurre est maîtrisée - les autres sortes de crèmes sont détaillées - le glaçage est maitrisé à la perfection - le sens artistique est développé
A4.3 Suivi de la logique des températures de cuissons en fonction des produits et Choix des modes de cuisson (hors chocolaterie)	C4.3 - Programmer l'ordre de cuisson des produits en choisissant une température et un temps de cuisson afin de respecter les cycles de transformations des produits qui s'opèrent durant la cuisson	La cuisson est suivie attentivement
A4.4 Conditionnement des produits	C4.4 - Conditionner le produit fabriqué en relevant la qualité des produits et en la contrôlant à tous les stades de la production pour garantir les qualités de dégustation au client	 les dosages sont réalisées avec minutie la maturation est réalisée (conformément au temps de repos nécessaire)
A4.5 Réalisation du Détaillage/Découpe (portion)	C4.5 - Détailler avec justesse un produit ou une masse en utilisant les outils professionnels adéquats pour le/la décliner en portion régulière	 utilisation des outils professionnels adaptés à la masse à détailler : poche à douille, emporte-pièce, couteau, etc.
A4.6 Réalisation de la mise en température	C4.6 - Mettre en température les recettes en distinguant les étapes de réalisation/fabrication afin de garantir la conformité des produits	- Respect des règles d'hygiène et de sécurité alimentaires
A4.7 - Assemblage des pièces et présentation des produits finis	C4.7 - Assembler les productions réalisées préalablement à l'aide d'un moule ou à main levée afin de respecter la qualité visuelle et l'équilibre des composants du produit fini C4.8 - Réaliser la finition des décorations en soignant la présentation des produits finis pour être mis en valeur lors d'un buffet, cocktail, réception	 Esthétique, régularité et originalité du montage Respect des Volumes, textures et formes, précision du montage Les décorations témoignent de la rigueur, de la régularité, de l'habileté et de la créativité

BLOC 5. DEVELOPPER LA COMMERCIALISA	TION DES PRODUITS DU LABORATOIRE		- La méthode de finition choisie est expliquée - Qualité gustative des décorations - Qualité visuelle du buffet : attractivité, netteté, respect du thème
A5.1 Etude de la faisabilité d'un projet au sein du commerce	C5.1 – Proposer une diversification de recettes et de gammes de produits à mettre à la vente en étudiant la faisabilité d'un projet émanant de l'écoute des goûts et des tendances d'achat de la clientèle afin de se démarquer de la concurrence	ME5.1 Le candidat réalise des fiches commerciales au cours des 2 ans en entreprise qui sont évaluées par le Maitre d'Apprentissage et le formateur du CFA lors des visites entreprise: - Rédiger une fiche commerciale au moyen de l'outil informatique (traitement de texte,) dédiée à l'équipe du magasin pour vendre la spécialité conçue, suite à la proposition faite au jury	soit du « sans gluten », soit du « végétal » sont proposées à la
A5.2 Promotion commerciale des produits confectionnés	C5.2 - Aménager la boutique et le lieu de vente en décorant la vitrine et l'espace d'accueil pour mettre en valeur les produits mis à la vente et les services nouvellement proposés à la clientèle du commerce C5.3 - Rédiger les fiches commerciales et argumentaires destinés au personnel de vente en décrivant les particularités et qualité des productions pour renseigner la clientèle	- Mettre en avant les qualités du produit sur les étiquetages ME5.2 Etude de cas – à l'écrit (1h) A partir d'une Thématique professionnelle d'entreprise, le candidat est chargé par le chef d'entreprise :	- les productions sont mises en valeur en vitrine - les espaces sont aménagés en boutique pour permettre l'accueil et la découverte/dégustation des productions du laboratoire proposées à la clientèle - Les fiches concernent une des caractéristiques suivantes : Pâtisserie, Viennoiserie/Gâteaux de voyage,

- d'étudier la faisabilité d'un	Chocolaterie/Confiserie, Glacerie
projet, d'un lancement de	ou Traiteur
produit, d'une manifestation,	- les fiches sont formalisées et
- et ses conséquences sur	transmises aux équipes de vente
l'entreprise.	pour renseigner le public
Tentreprise.	- Les qualités du produit ainsi que
Et plus précisément, par	les allergènes sont mentionnés
	- Les valeurs nutritionnelles sont
exemple, de :	
- Rédiger des argumentaires de	indiquées
vente pour assurer la mise en	- Les délais de conservation du
vente du produit	produit sont indiquées
- Présenter succinctement la	- les conditions de dégustation du
production réalisée	produit
- réaliser un questionnaire pour	- le respect des règles
étudier l'opportunité de lancer	d'étiquetage en veillant à mettre
un nouveau produit sur le	en œuvre la réglementation en
marché (dans le cadre de	vigueur (article R 112-1 et
l'étude de marché)	suivants du Code de la
- Création d'un produit sur un	Consommation) est pris en
thème propre à la région	compte
(produits locaux)	- la rentabilité est optimisée et
- Donner un nom	démontrée
- Décrire commercialement : ce	- La satisfaction du client est
qui apparaîtrait sur une fiche	mesurée
(absence de mots techniques =>	- La production est adaptée à la
donner l'envie de l'acheter)	demande client et au marché
- Dessiner le produit	- pertinence, adéquation et
	efficacité des outils de
Puis autour d'une thématique,	commercialisation et de
faire un événement de	communication proposés
promotion du produit :	- la mise en perspective
- propose un type d'animation	professionnelle du cas d'étude
pendant l'événement, un canal	théorique est démontrée -

	C5. 4 - Renseigner le client en l'informant des conditions de conservation et de dégustation du produit fini afin de garantir la satisfaction du consommateur final	de communication pertinent pour valoriser le produit - réaliser une mise en situation : d'après un article de presse, expliquer la pertinence d'orienter la stratégie commerciale du produit (justifier la raison de la thématique choisie pour l'épreuve	maîtrise du vocabulaire technique du métier - clarté des fiches techniques prestations et produits, et précision du vocabulaire professionnel utilisé - les caractéristiques du produit sont transmises à l'équipe de vente - traitement approfondi du sujet - clarté des développements conduits
A5.5 Développement commercial de l'activité	C.5.6 – Proposer des moyens et outils de communication en utilisant notamment les réseaux sociaux permettant d'informer instantanément les clients des nouvelles proposées pour développer l'activité commerciale de la boutique	Mémoire professionnel (à l'écrit) et sa soutenance (à l'oral / durée : 15 minutes) Le mémoire est rendu à l'écrit puis soutenu à l'oral. Parmi les 5 blocs du référentiel de certification, le candidat doit aborder au minimum 2 blocs de compétences au sein de son mémoire professionnel (remis pour évaluation au jury en 2ème année), à savoir : - 1 bloc est obligatoirement traité : le	les propositions d'animation commerciale (manifestations événementielles,) ainsi que les campagnes de fidélisation (carte de fidélité, de promotion) et publicitaires (newsletter, mail d'information nouveauté,) sont adaptées, chiffrées et argumentées auprès du chef d'entreprise et l'impact visé est mesuré -les campagnes publicitaires (newsletter, mail d'information nouveauté,) sont adaptées, chiffrées et argumentées auprès du chef d'entreprise et l'impact visé est mesuré - pertinence, adéquation et efficacité des outils de communication proposés

A5.5	C5.7 - Dynamiser les ventes en créant de nouveaux canaux de commercialisation des produits pour faciliter l'acte d'achat de la clientèle C5.8 - Innover au sein du laboratoire en privilégiant les	bloc 5 « innover, rechercher, créer et commercialiser » - 1 bloc est au choix du candidat : le bloc de compétences est à déterminer au regard du thème professionnel choisi par le candidat pour lequel il proposera une problématique (NB. thème et problématique sont validées par l'équipe pédagogique dès la 1ère année). Ce thème professionnel peut	- L'outil numérique et multimédia est mis au service des actions de communication du commerce - La participation à des salons professionnels, des concours sont adaptées, chiffrées et argumentées auprès du chef d'entreprise - le choix de nouveaux canaux de commercialisation est pertinent et argumenté (systèmes de prise de commandes par internet, de livraison à domicile, de retrait de commandes,) - les moyens nécessaires à la
Agir en écoresponsable au sein du laboratoire	équipements, matériels de fabrication et matériaux écoresponsables pour limiter la consommation excessive de ressources et améliorer la gestion des déchets	être une technique, un produit, l'aménagement du laboratoire, etc. développé par le candidat au sein du mémoire et pour lequel il explorera les impacts de son thème d'un point de vue	réalisation des prestations sont anticipés, organisés et planifiés - des matériaux naturels sont utilisés pour la décoration - le recours aux fournisseurs en « circuit-court » est proposé et défini
	C5.9 - Valoriser les produits invendus arrivant à date limite de consommation en les proposant à la clientèle à un prix de vente réduit afin de limiter le gaspillage et contribuant à renouveler l'image de marque et le positionnement du commerce	réglementaire et/ou juridique. (ex. quel serait, en termes d'organisation du travail, d'ergonomie, l'aménagement optimum du laboratoire ?)	Le choix d'actions commerciales visant l'anti-gaspillage est pertinent et argumenté (programme / abonnement à un service de distribution antigaspillage, etc) L'impact de l'innovation, de la diversification sur l'image de marque du commerce est pris en compte et mesuré

ELEMENTS COMPLEMENTAIRES RELATIFS A LA DEMANDE **CE5.3** Ecrit (évalué sur 150 points): intérêt professionnel thème (nouvelle organisation, nouveau style de management, accueil d'un collaborateur en situation de handicap, technique recherche -enquête, etc.- et modalité de restitution employée); respect de l'obligation de notions réglementaire et juridique; réflexion personnelle démontrée au travers de la problématique (force de proposition, veille métiers et sectorielle); connaissances des matières premières et des modalités de productionfabrication (absence de rupture de stocks, les moyens nécessaires à la réalisation de

	et tâches sont rationnalisés, la nature et la durée des compétences à mobiliser sont correctes au regard des réalisations les temps improductifs sont minimisés); o proposition d'une démarche d'application concrète en entreprise du thème et de la problématique proposés au sein du mémoire (les objectifs fixés sont expliqués et cohérents). - Oral (évalué sur 50 points):
	produits de pâtisserie sont anticipés, organisés et planifiés); o sens des réalités en termes de coût de revient global (la politique d'achat est pilotée); o démonstration de capacités de management (les entretiens de régulation, de bilan sont organisés et conduits avec efficacité) et développement de compétences transversales; o capacité d'anticipation, de planification et d'organisation (les plannings

o Expliciter le thème et la
problématique et apporter des
précisions au jury, argumenter
le choix du sujet, questions
techniques (ex. mise en
production, précisions
demandées, les choix pris
quant à la stratégie
commerciale présentée) ;
o capacité à expliquer
ses sources quant aux
recherches réalisées pour
aboutir le mémoire (preuve de
la propriété du mémoire
apportée);
o appropriation du
thème et de la problématique
(apporter des précisions ou
faire état d'aspects
supplémentaires, exploiter des
sujets non abordés forcément à l'écrit);
o communication fluide
et vocabulaire métier adapté,
aisance orale (savoir expliquer
correctement pour éviter les
quiproquos);
o comportement et
posture adaptés à la
soutenance, capacité
d'animation de la soutenance
(engager et impliquer le jury
dans la démonstration de son

	thème/problématique/explica	a
	tion),	
	o mise en valeur de s	sa
	problématique au traver	rs
	d'une production réalisé	èе
	apportée lors de l	la
	soutenance ;	
	o retour d'expérience	es
	sur la démarche d'applicatio	วท
	concrète en entreprise d	lu
	thème et de la problématiqu	ıe
	proposés au sein du mémoir	re
	et explications des résultat	ts
	obtenus quels qu'ils soient	

Le cas échéant, description de tout autre document constitutif de la certification professionnelle

Conditions de validation de la certification :

La certification totale est obtenue par tout candidat ayant validé les 31 compétences du présent référentiel, évaluées selon les modalités présentées dans le référentiel d'évaluation ; c'est-à-dire les 5 blocs détaillés ci-dessus et obtenu a minima la note égale ou supérieure à 10/20 au Mémoire professionnel.

Le Mémoire professionnel est rendu à l'écrit puis soutenu à l'oral.

Parmi les 5 blocs du référentiel de certification, le candidat doit aborder au minimum 2 blocs de compétences au sein de son mémoire professionnel (remis pour évaluation au jury en 2ème année), à savoir :

- 1 bloc est obligatoirement traité : le bloc 5 « innover, rechercher, créer et commercialiser »
- 1 bloc est au choix du candidat : le bloc de compétences est à déterminer au regard du thème professionnel choisi par le candidat pour lequel il proposera une problématique (NB. thème et problématique sont validées par l'équipe pédagogique).

Ce thème professionnel peut être une technique, un produit, l'aménagement du laboratoire, etc. développé par le candidat au sein du mémoire et pour lequel il explorera les impacts de son thème d'un point de vue réglementaire et/ou juridique.