



Présentation du référentiel : Cette certification s'adresse à des concepteurs d'emballage, elle ne vise pas un métier et n'inclut donc pas de conception assistée ou de relation client. L'acquisition et la maîtrise de la compétence "optimiser la mécanisation d'un emballage papier carton" participent à la mise en oeuvre des activités et fonctions suivantes : la conception de l'emballage carton en vue de la mécanisation (qui relève de la fonction étude) et l'industrialisation de l'emballage (qui relève de la fonction méthode)

RÉFÉRENTIEL DE COMPÉTENCES	RÉFÉRENTIEL D'ÉVALUATION <i>(définit les critères et les modalités d'évaluation des</i>	
<i>identifie les compétences et les connaissances, y compris transversales, qui découlent du référentiel d'activités</i>	MODALITÉS D'ÉVALUATION	CRITÈRES D'ÉVALUATION
Exploiter les dossiers de conception réalisés , en prenant en compte les contraintes techniques connues afin de répondre aux attentes du client.	Entretien avec le jury , prenant appui sur un dossier rempli par le candidat lors de sa formation, dans lequel il décrit des exemples de situation où il a sollicité la compétence, et apporte des éléments de preuves associés.	<ul style="list-style-type: none"> - Les données d'entrée provenant de la conception 2D/3D d'un système d'emballages sont identifiées. - Les performances techniques d'un système d'emballage ont été caractérisées et sont prise en compte.
Optimiser la fabrication d'un packaging pour une ligne de conditionnement , en intégrant les contraintes de production, afin de d'obtenir les produits finis dans les temps prévus et avec la qualité souhaitée.		<ul style="list-style-type: none"> - Les équipements de conditionnement sont connus. - Le processus et l'organisation de la production sont maîtrisés. - Les tests sur ligne de production sont organisés. - Les emballages sont validés lors de contrôles en production. - Les performances sont analysées a posteriori, dans le cas où elles ne sont pas optimales, des évolutions sont proposées.
Sélectionner les moyens de transformation carton et de palettisation adaptés , en intégrant les contraintes industrielles, afin d'obtenir un produit conforme au prototype réalisé.		<ul style="list-style-type: none"> - Les moyens de production et les matières d'oeuvres identifiés pour la transformation sont adaptés selon le dossier de fabrication. - Les contraintes industrielles sont prises en compte lors de la conception. - La faisabilité et l'industrialisation d'un système d'emballage sont déterminées et justifiées.