Intitule de la certification

Analyse de schémas en clapets logiques

Description du métier, de l'activité ou de la situation professionnelle à partir duquel le dispositif deformation visant la certification est initié :

Que ce soit dans le cadre de la maintenance corrective ou préventive, ce certificat de compétence peut concerner les techniciens de maintenance industrielle, et également les techniciens de maintenance de systèmes oléo hydrauliques mais aussi, dans le cadre d'études les concepteurs de systèmes oléo hydrauliques.

La certification permettra aux titulaires de :

- Identifier les fonctions des clapets logiques sur un schéma
- Analyser le fonctionnement du système
- Faire apparaitre la fonction clapet logique à partir d'un schéma conventionnel
- Dimensionner et déterminer les clapets logiques

Référentiels		
Référentiel de compétences	Référentiel de certification	
	Modalité(s)	Critères
Compétence 1 : Analyser un schéma en clapets logiques	Les différentes modalités d'évaluation sont les suivantes :	En matière de méthodes utilisées : La méthodologie est basée sur : L'identification des fonctions des valves et clapets logiques sur le schéma : distribution
Cette compétence vise à :	ÉVALUATION EN SITUATION	 blocage appareils de pression appareils de débits
 Identifier les fonctions des clapets logiques sur un schéma : distribution, blocage, appareils de pression, appareils de débits, appareils proportionnels, Analyser le fonctionnement du système en déterminant les valeurs en termes de pression et de débit 	PROFESSIONNELLE RÉELLE. L'évaluation des compétences professionnelles s'effectue dans le cadre	appareils de debits appareils proportionnels L'analyse du fonctionnement du système oléo hydraulique En matière de moyens utilisés: Les moyens mis à dispositions sont conformes aux spécificités demandées dans le cahier des charges, plan, base de données constructeurs,
 À partir : d'un plan ou d'un modèle d'un cahier des charges des caractéristiques des composants des fabricants, constructeurs de l'application des normes en vigueurs et des habilita- 	d'activités professionnelles réelles réalisées en entreprise ou en centre de formation habilité, ou tout autre lieu adapté. Celle-ci s'appuie sur : 1. une observation en	En matière de liens professionnels / relationnels: Les informations techniques sont recherchées auprès du bon interlocuteur dans un langage adapté (fournisseur, sous-traitant, bureau d'études, méthodes, maintenance) En matière de contraintes liées au milieu et environnement de travail: Tout ou partie des fonctionnalités du produit sont construites en s'assurant de la pertinence et de la stabilité des différentes fonctions. Les exigences liées à la sécurité, la réglementation, l'environnement, une démarche d'écoconception, sont prises
tions nécessaires	situation de travail. 2. des questionnements avec apport d'éléments de preuve sur les activités professionnelles réalisées	en compte pour favoriser la recherche de solutions de schémas en clapets logiques En matière de résultats: Les différentes fonctions des clapets logiques sont nommées et décrites sur le schéma. En un point donné sur le circuit hydraulique, les valeurs sont déterminées en termes de pression et de débit.

Compétence 2 : Concevoir un schéma en clapets logiques

Cette compétence vise à :

- Faire apparaitre la fonction clapet logique à partir d'un schéma conventionnel (remplacer les composants s conventionnels par des valves ou clapets logiques.
- Dimensionner et déterminer les clapets logiques.
 La solution schématique est réalisée, le dimensionnellement des cartouches est effectué, les temps d'ouverture et de fermeture sont déterminées.

À partir :

- d'un plan ou d'un modèle
- d'un cahier des charges
- de la solution technique validée par le client (interne/externe)
- des caractéristiques des valves et clapets,
- des documentations techniques des fabricants et constructeurs (composants, raccordements, commande, accessoires, pilotage des valves et clapets,...)
- de l'application des normes et directives en vigueur.

en entreprise par le candidat.

ET/OU

PRÉSENTATION DES PROJETS OU ACTIVITÉS RÉALISÉS **EN MILIEU** PROFESSIONNEL. Le candidat transmet un rapport à l'UIMM territoriale centre de certification, dans les délais et conditions préalablement fixés, afin de montrer que les compétences professionnelles à évaluer selon cette modalité ont bien été mises en œuvre en entreprise à l'occasion d'un ou plusieurs projets ou activités. La présentation de ces projets ou activités devant une commission d'évaluation permettra au candidat de démontrer que les exigences du référentiel de certification sont satisfaites.

En matière de méthodes utilisées :

Le choix des composants, le mode de raccordement, les commandes proportionnelles,...sont définies. Les points clés demandés par le client (interne/externe), la validation des études préliminaires, la modélisation 3D, l'état d'avancement du projet constituent la revue de contrat.

Les choix de conception sont appropriés à la demande client (interne/externe), économiquement réalistes, tout en garantissant la sureté de fonctionnement (fiabilité, maintenabilité, disponibilité et sécurité), la qualité et les performances de la solution technique oléo hydraulique.

En matière de moyens utilisés :

Les outils informatiques et bureautiques ou de modélisation, simulation numérique sont utilisés et permettent de valider un ou plusieurs choix techniques ou technologiques de conception conformes au cahier des charges.

En matière de liens professionnels / relationnels :

Les informations techniques sont recherchées auprès du bon interlocuteur dans un langage adapté.

Les services supports (ingénierie, méthode, achat, sous-traitant, ...) sont sollicités pour vérifier des points bloquants et valider les modifications.

En matière de contraintes liées au milieu et environnement de travail :

La conception de la solution technique oléo hydraulique prend en compte les normes environnementales et qualités décrites dans le dossier de la solution validée par le client (interne/externe)

En matière de résultats :

Les composants conventionnels du schéma sont remplacés par des clapets logiques.

Le schéma hydraulique est réalisé.

Le dimensionnement des cartouches est effectué.

Les temps d'ouvertures et de fermeture sont déterminés.