

## 1.1. Environnement de travail

*Le technicien de maintenance d'appareils de chauffage au gaz travaille pour des entreprises spécialisées dans le maintien de ces appareils chez les particuliers et /ou les collectivités.*

*Il est rattaché à une équipe au sein d'une structure de taille humaine (20 techniciens en moyenne). Ces équipes sont intégrées dans des agences composées généralement de conseillers clientèle, planificateurs, magasiniers, chefs d'équipes et/ou chef d'agence.*

*Il intervient dans le cadre de contrats de maintenance signés entre l'entreprise et les clients ou à la suite d'une demande ponctuelle d'un client. Le technicien travaille seul et en autonomie et peut être amené à réaliser des astreintes. Lors de l'arrivée de période de chauffe (généralement saisonnière), dépendant des conditions climatiques d'un lieu, l'activité du technicien est renforcée à la suite du redémarrage des appareils chauffage au gaz.*

*En fonction du planning d'intervention, qui définit le nombre et la durée des interventions (plusieurs interventions par jour selon la nature et la durée), le technicien de maintenance d'un appareil de chauffage au gaz est amené à se déplacer d'un client à l'autre en voiture de service. Le permis de conduire B est une condition d'accès à l'emploi.*

*Afin d'accomplir ses missions, le technicien de maintenance d'appareils de chauffage au gaz dispose de moyens techniques et technologiques, tels que : une dotation d'équipements de mesure et d'essais, des ressources matérielles (tablette informatique, téléphone...), des équipements de protection individuelle (gant anti-coupure, chaussures sécurité, écran facial, masque FFP3, gants protection électriques, pulvérisateur ...), ainsi qu'un véhicule.*

*Ses interventions sont conditionnées par l'obtention des habilitations électriques à son intervention sur des installations électriques relatives aux types d'intervention B1/B1V/BR, dans le respect de la réglementation et des règles d'Hygiène-Sécurité-Environnement en vigueur.*

## 1.2. Interactions dans l'environnement de travail

*Le technicien de maintenance d'appareils de chauffage au gaz agit sous la responsabilité d'un chef d'équipe et/ou d'un chef d'agence et dans le respect des procédures de l'entreprise.*

*Le technicien de maintenance d'un appareil de chauffage au gaz, au moment de la mise en service, fait aussi fonction d'intermédiaire entre le service commercial de l'agence et le client au regard des informations qu'il livre au client. Dès lors, il participe indirectement au développement et au suivi commercial de son agence.*

*Il prodigue au client des conseils en amélioration et en économie d'énergie, propose des nouveaux produits innovants et des contrats d'entretien. De fait, le technicien doit pouvoir adapter sa posture professionnelle en fonction des interlocuteurs qu'il rencontre lors de ses activités, afin notamment de répondre à la satisfaction client en engageant la responsabilité de l'agence.*

*L'exercice du métier implique les interactions suivantes :*

- *En interne par les relations en agence (techniciens, supports administratifs, managers, superviseurs et relais techniques de proximité...);*
- *En externe, chez le client par les relations avec ses différents interlocuteurs (clients, responsables d'agence, techniciens de maintenance, chargés d'accueil, etc...).*

REFERENTIEL D'ACTIVITES décrit les situations de travail et les activités exercées, les métiers ou emplois visés	REFERENTIEL DE COMPETENCES identifie les compétences et les connaissances, y compris transversales, qui découlent du référentiel d'activités	REFERENTIEL D'ÉVALUATION définit les critères et les modalités d'évaluation des acquis	
		MODALITÉS D'ÉVALUATION	CRITÈRES D'ÉVALUATION
<p><b>La réalisation d'une maintenance préventive d'un appareil de chauffage au gaz</b></p> <p>La réalisation d'une maintenance préventive sur appareil de chauffage au gaz consiste, notamment dans le cadre du contrat de maintenance, à réaliser l'entretien préventif de l'appareil. En fonction du modèle de l'appareil de chauffage, les opérations à réaliser sont définies dans des procédures de vérification. Elles décrivent les actions de contrôles, les tests, et les remplacements éventuellement systématiques de pièces ou de sous-ensembles. Les contrôles systématiques permettent d'identifier un dysfonctionnement (surconsommation, risque sécuritaire, risque de pollution...) de l'appareil au regard de l'installation, un début d'usure ou une usure prononcée de pièces ou de sous-ensembles de l'appareil.</p> <p>La réalisation d'une intervention préventive sur appareil de chauffage au gaz a pour finalité d'informer le client de l'état de son appareil au regard de la législation en vigueur et des normes liées à la réglementation gaz, de garantir un fonctionnement optimum de son appareil et de réduire ou de limiter le risque de panne.</p>	<p><b>Garantir la conformité réglementaire d'un appareil de chauffage au gaz</b></p> <p>Cette compétence vise à informer le client de l'état de son appareil au regard de la législation en vigueur et des normes liées à la réglementation gaz.</p> <p>A partir des instructions et consignes qui lui sont fournies par sa hiérarchie en agence.</p> <p>A partir :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Du dossier client (adresse, nature de la prestation, historique...);</li> <li>• De la législation en vigueur et des normes liées à la réglementation gaz (VASO, VRAC...);</li> <li>• Des documents de sécurité (risque électrique, risque amiante, rappel des procédures CO ambiant...);</li> <li>• Des notices techniques, des procédures de vérification, et du référentiel de non-conformités;</li> <li>• D'une chaudière de type à condensation ou à brûleur atmosphérique;</li> <li>• Des outillages, matériels, moyens de contrôle, matériels spécifiques, véhicule, moyens de communication.</li> </ul> <p>Les équipements de protection individuelle (EPI) sont mis à disposition (gants anti-coupure, chaussures sécurité, écran facial, masque FFP3, gants de protection électriques, pulvérisateur ...).</p>	<p>Les compétences professionnelles mentionnées dans le référentiel de certification sont évaluées par la commission d'évaluation à l'aide des critères mesurables, observables et les résultats attendus selon les conditions d'évaluation précisées dans le référentiel d'évaluation de la certification visée. Cette évaluation sera complétée par l'avis de l'entreprise pour décision finale. Les différentes modalités d'évaluation sont les suivantes : ÉVALUATION EN SITUATION PROFESSIONNELLE RÉELLE : L'évaluation des compétences professionnelles s'effectue dans le cadre d'activités professionnelles réelles réalisées en entreprise ou en centre de formation habilité, ou tout autre lieu adapté. Celle-ci s'appuie sur : 1. une observation en situation de travail. 2. des questionnements avec apport d'éléments de preuve sur les activités professionnelles réalisées en entreprise par le candidat. ET/OU PRÉSENTATION DES PROJETS OU ACTIVITÉS RÉALISÉS EN MILIEU PROFESSIONNEL : Le candidat transmet un rapport à l'UIMM territoriale centre de certification, dans les délais et conditions préalablement fixés, afin de montrer que les compétences professionnelles à évaluer selon cette modalité ont bien été mises en</p>	<p><b><u>En matière de méthodes utilisées :</u></b></p> <p>Les moyens matériels nécessaires sont prévus et leur disponibilité est vérifiée au regard du dossier client, du type de la chaudière et de la notice technique. Les appareils de mesures et de contrôles sont identifiés (débilitre, manogaz, analyseur de combustion...).</p> <p>Le contrôle du monoxyde de carbone dans l'environnement de la pièce où se trouve l'appareil est réalisé durant toute la durée de l'intervention, cette valeur est notée sur le bon d'intervention.</p> <p>Le bon fonctionnement des organes de sécurité (sécurité de surchauffe, système permanent d'observation du tirage thermique...) et des fonctions principales (production de chauffage et d'eau chaude), sont vérifiés conformément aux procédures ou instructions et suivent la liste des points à contrôler.</p> <p>L'installation intérieure de chauffage est vérifiée au regard du respect de l'ensemble des points liés à la réglementation (VASO, VRAC...).</p> <p>Les réglages de l'appareil sont effectués dans le respect des préconisations du constructeur, de la législation et des normes liées à la réglementation gaz (VASO).</p> <p><b><u>En matière de moyens utilisés :</u></b></p> <p>Le véhicule est équipé de l'outillage, des équipements de contrôles, des notices techniques et des procédures de vérification adaptés en fonction des visites programmées pour la journée.</p> <p>Les moyens de contrôle sont choisis en fonction du type d'appareil et des mesures à réaliser (multimètre, manogaz, moyens d'essais, pompe à épreuve, analyseur de combustion, thermomètre, débit litre...).</p>

œuvre en entreprise à l'occasion d'un ou plusieurs projets ou activités. La présentation de ces projets ou activités devant une commission d'évaluation permettra au candidat de démontrer que les exigences du référentiel de certification sont satisfaites.  
ET AVIS DE L'ENTREPRISE :  
L'entreprise (tuteur, responsable hiérarchique ou fonctionnel...) donne un avis au regard du référentiel d'activité

**En matière de liens professionnels / relationnels :**

Avant toute intervention, l'appareil est contrôlé en présence du client.

Le technicien demande au client le bilan de fonctionnement de sa chaudière, (remise en eau régulière, bruits dans les radiateurs, mise en sécurité intempestive...) sur l'année.

Le technicien avise son hiérarchique et le client si une anomalie ou une non-conformité (dont la gravité est caractérisée par le référentiel de non-conformités) l'oblige à écourter son intervention.

En cas de manquement d'un outillage, le technicien de maintenance d'appareil de chauffage au gaz se rapproche de son responsable hiérarchique.

**En matière de contraintes liées au milieu et environnement de travail :**

Les équipements de sécurité sont identifiés. Le technicien porte ses EPI et les adapte en fonction de la tâche à accomplir. Il n'utilise pas d'autre outillage que celui fourni par l'agence.

Les zones à risques (accessibilité de l'appareil, mise en place d'un escabeau...) sont identifiées.

La zone d'intervention (plan de travail de la cuisine, les sols...) est protégée (bâche, tapis, carton...).

Si la valeur du taux de monoxyde de carbone est supérieure ou égale au seuil autorisé, la mise en service est suspendue.

Par soucis du respect du rendez-vous fixé avec le client, en cas d'imprévu (retard dû à la circulation, retard de la durée de l'intervention précédente...) le client est prévenu.

**En matière de résultats**

La visite préventive permet d'informer le client de l'état de son appareil au regard de la législation en vigueur et des normes liées à la réglementation gaz.

	<p><b>Réaliser une visite préventive d'un appareil de chauffage au gaz</b></p> <p>Cette compétence vise à garantir un fonctionnement optimum de l'appareil et de réduire ou de limiter les risques de pannes et de valider avec le client le bon fonctionnement de la chaudière, d'informer et conseiller le client sur d'éventuelles modifications de son installation, voire des améliorations.</p> <p>A partir des instructions et consignes qui lui sont fournies par sa hiérarchie en agence.</p> <p>A partir :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Du dossier client (adresse, nature de la prestation, historique...);</li> <li>• Des notices techniques, des procédures de vérification, et du référentiel de non-conformités;</li> <li>• D'une chaudière de type à condensation ou à brûleur atmosphérique;</li> <li>• Des outillages, matériels, moyens de contrôle, matériels spécifiques, véhicule, moyens de communication.</li> </ul> <p>Les équipements de protection individuelle (EPI) sont mis à disposition (gants anti-coupe, chaussures sécurité, écran facial, masque FFP3, gants de protection électriques, pulvérisateur ...).</p>	<p>Les compétences professionnelles mentionnées dans le référentiel de certification sont évaluées par la commission d'évaluation à l'aide des critères mesurables, observables et les résultats attendus selon les conditions d'évaluation précisées dans le référentiel d'évaluation de la certification visée. Cette évaluation sera complétée par l'avis de l'entreprise pour décision finale. Les différentes modalités d'évaluation sont les suivantes : ÉVALUATION EN SITUATION PROFESSIONNELLE RÉELLE : L'évaluation des compétences professionnelles s'effectue dans le cadre d'activités professionnelles réelles réalisées en entreprise ou en centre de formation habilité, ou tout autre lieu adapté. Celle-ci s'appuie sur : 1. une observation en situation de travail. 2. des questionnements avec apport d'éléments de preuve sur les activités professionnelles réalisées en entreprise par le candidat. ET/OU PRÉSENTATION DES PROJETS OU ACTIVITÉS RÉALISÉS EN MILIEU PROFESSIONNEL : Le candidat transmet un rapport à l'UIMM territoriale centre de certification, dans les délais et conditions préalablement fixés, afin de montrer que les compétences professionnelles à évaluer selon cette modalité ont bien été mises en œuvre en entreprise à l'occasion d'un ou plusieurs projets ou activités. La présentation de ces projets ou activités devant une commission d'évaluation permettra au candidat de démontrer que les</p>	<p><b><u>En matière de méthodes utilisées :</u></b></p> <p>Les moyens matériels nécessaires sont prévus et leur disponibilité est vérifiée au regard du dossier client, du type de la chaudière et de la notice technique. Les appareils de mesures et de contrôles sont identifiés (débitmètre, manogaz, analyseur de combustion...).</p> <p>Le contrôle du monoxyde de carbone dans l'environnement de la pièce où se trouve l'appareil est réalisé durant toute la durée de l'intervention, cette valeur est notée sur le bon d'intervention.</p> <p>Le bon fonctionnement des organes de sécurité (sécurité de surchauffe, système permanent d'observation du tirage thermique...) et des fonctions principales (production de chauffage et d'eau chaude), sont vérifiés conformément aux procédures ou instructions et suivent la liste des points à contrôler.</p> <p>L'installation intérieure de chauffage est vérifiée au regard du respect de l'ensemble des points liés à la réglementation (VASO, VRAC...).</p> <p>Les réglages de l'appareil sont effectués dans le respect des préconisations du constructeur, de la législation et des normes liées à la réglementation gaz (VASO).</p> <p><b><u>En matière de moyens utilisés :</u></b></p> <p>Le véhicule est équipé de l'outillage, des équipements de contrôles, des pièces de rechange, et des notices techniques adaptés en fonction des visites programmées pour la journée.</p> <p>Les moyens de contrôle sont choisis en fonction du type d'appareil et des mesures à réaliser (multimètre, manogaz, moyens d'essais, pompe à épreuve, analyseur de combustion, thermomètre, débit litre...).</p> <p>Les pièces à remplacer sont disponibles (joints, détecteur de débit, isolant, membranes...).</p> <p>Le support de rédaction de la finalisation de la visite, imposé par l'entreprise, est utilisé.</p> <p>Le bon d'intervention ou le bulletin de visite est renseigné sur un format papier ou numérique.</p>
--	---	--	--

exigences du référentiel de certification sont satisfaites.  
ET AVIS DE L'ENTREPRISE :  
L'entreprise (tuteur, responsable hiérarchique ou fonctionnel...) donne un avis au regard du référentiel d'activité

**En matière de liens professionnels / relationnels :**

Les détails de l'intervention et du contenu du bon d'intervention ou du bulletin de visite sont expliqués au client.

En cas de non-conformité(s) identifiée(s), les opérations de mise en conformité sont exposées au client.

Le technicien de maintenance d'un appareil de chauffage au gaz s'assure que le client n'a plus d'interrogation par rapport des explications données.

De retour en agence, il rend compte de ses interventions en clientèle à son hiérarchique.

**En matière de contraintes liées au milieu et environnement de travail :**

Les équipements de sécurité sont identifiés. Le technicien porte ses EPI et les adapte en fonction de la tâche à accomplir. Il n'utilise pas d'autre outillage que celui fourni par l'agence.

Les zones à risques (accessibilité de l'appareil, mise en place d'un escabeau...) sont identifiées.

La zone d'intervention (plan de travail de la cuisine, les sols...) est protégée (bâche, tapis, carton...).

Si la valeur du taux de monoxyde de carbone est supérieure ou égale à 20 PPM (Partie Par Million), la mise en service est suspendue.

L'environnement de la chaudière au gaz doit être restitué dans l'état initial.

Les pièces Hors Services qui ont été remplacées sont restituées à la personne responsable du stock de l'agence en vue de son retraitement.

**En matière de résultats**

- La visite préventive est approuvée par le client.
- Les réglages réalisés permettent de garantir un fonctionnement optimum de l'appareil.
- La visite d'entretien permet de réduire ou de limiter les risques de pannes.

En cas de détection d'un dysfonctionnement ou d'une anomalie pendant les opérations de maintenance, les actions à organiser sont consignées dans le bon d'intervention ou le bulletin de visite, en fonction de l'accord du client.

--	--	--	--

REFERENTIEL D'ACTIVITES décrit les situations de travail et les activités exercées, les métiers ou emplois visés	REFERENTIEL DE COMPETENCES identifie les compétences et les connaissances, y compris transversales, qui découlent du référentiel d'activités	REFERENTIEL D'ÉVALUATION définit les critères et les modalités d'évaluation des acquis	
		MODALITÉS D'ÉVALUATION	CRITÈRES D'ÉVALUATION
<p><b>La réalisation d'une maintenance corrective d'un appareil de chauffage au gaz</b></p> <p>La réalisation d'une maintenance corrective d'un appareil de chauffage au gaz consiste à réparer une chaudière qui présente un dysfonctionnement ou une anomalie. À partir de l'appel d'un client, de la détection d'un dysfonctionnement ou d'une anomalie à la suite d'une maintenance préventive, ou d'une alerte par un système connecté, le responsable hiérarchique du technicien de maintenance ou le conseiller clientèle le contacte afin qu'il intervienne dans un délai défini en fonction d'un planning d'intervention. Sur le lieu de l'intervention, le technicien de maintenance questionne le client afin d'obtenir le maximum d'informations lui permettant d'identifier les symptômes du dysfonctionnement et d'en rechercher la cause par une série d'observations (état général de la chaudière, présence de mise sous-tension, manque de pression d'eau...), de tests (enclenchement d'eau chaude, enclenchement du thermostat d'ambiance...) et de mesures (températures, pressions d'eau ou de gaz, organes de sécurité...). Il réalise une réparation immédiate ou en différé en fonction de la disponibilité des pièces à remplacer. En fonction des actions à réaliser et selon les pièces à changer, le technicien informe,</p>	<p><b>Diagnostiquer le dysfonctionnement d'un appareil de chauffage au gaz</b></p> <p>Cette compétence professionnelle vise à identifier le dysfonctionnement et d'en identifier la ou les causes.</p> <p>Dans le cadre d'une intervention de maintenance curative à partir de l'appel d'un client, de la détection d'un dysfonctionnement d'une anomalie à la suite d'une maintenance préventive, ou d'une alerte par un système de télégestion sur une chaudière au gaz défaillante.</p> <p>Et à partir :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Des historiques de maintenance (pannes, entretiens...);</li> <li>D'une observation sur un appareil de chauffage gaz défaillant;</li> <li>Des moyens de contrôle mis à disposition (multimètre, manogaz, moyens d'essais, pompe à épreuve, analyseur de combustion, thermomètre, débit litre);</li> <li>Des documents de sécurité et des notices techniques.</li> </ul> <p>Les équipements de protection individuelle (EPI) sont mis à disposition (gants anti-coupure, chaussures sécurité, écran facial, masque FFP3, gants de protection électriques, pulvérisateur ...).</p>	<p>Les compétences professionnelles mentionnées dans le référentiel de certification sont évaluées par la commission d'évaluation à l'aide des critères mesurables, observables et les résultats attendus selon les conditions d'évaluation précisées dans le référentiel d'évaluation de la certification visée. Cette évaluation sera complétée par l'avis de l'entreprise pour décision finale. Les différentes modalités d'évaluation sont les suivantes : ÉVALUATION EN SITUATION PROFESSIONNELLE RÉELLE : L'évaluation des compétences professionnelles s'effectue dans le cadre d'activités professionnelles réelles réalisées en entreprise ou en centre de formation habilité, ou tout autre lieu adapté. Celle-ci s'appuie sur : 1. une observation en situation de travail. 2. des questionnements avec apport d'éléments de preuve sur les activités professionnelles réalisées en entreprise par le candidat. ET/OU PRÉSENTATION DES PROJETS OU ACTIVITÉS RÉALISÉS EN MILIEU PROFESSIONNEL : Le candidat transmet un rapport à l'UIMM territoriale centre de certification, dans les délais et conditions préalablement fixés, afin de montrer que les compétences professionnelles à évaluer selon cette modalité ont bien été mises en œuvre en entreprise à l'occasion d'un ou plusieurs projets ou activités. La présentation de ces projets ou activités devant une commission d'évaluation permettra</p>	<p><b><u>En matière de méthodes utilisées :</u></b></p> <p>Les évènements antérieurs sont pris en compte (historique de panne...).</p> <p>Le contrôle du monoxyde de carbone dans l'environnement de la pièce où se trouve l'appareil est réalisé durant toute la durée de l'intervention, la dernière valeur mesurée est notée sur le bon d'intervention.</p> <p>L'analyse du dysfonctionnement repose sur une collecte d'information structurée, sur des observations, des tests et des mesures, qui permettent de conduire de manière logique et itérative à son identification :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Sur le plan fonctionnel (panne totale : pas d'eau chaude et plus de chauffage, ou une panne partielle : pas d'eau chaude ou plus de chauffage) ;</li> <li>Sur le plan séquentiel sur les systèmes de commandes ou programmation (thermostat d'ambiance ou de programmation, tableau de bord de la chaudière...);</li> <li>Sur le plan matériel (détecteur de débit, sondes de température relative au circuit primaire et/ou secondaire, bloc gaz, bruleur...).</li> </ul> <p>Les zones à risques (accessibilité de l'appareil, mise en place d'un escabeau...) sont identifiées</p>
			<p><b><u>En matière de moyens utilisés :</u></b></p> <p>Les moyens de contrôles et de tests liés à l'élaboration du diagnostic sont utilisés (multimètre, manogaz, moyens d'essais, pompe à épreuve, analyseur de combustion, thermomètre, débit litre) conformément à leur fonction.</p> <p>Les documents de sécurité et les notices techniques sont utilisés.</p>
			<p><b><u>En matière de liens professionnels / relationnels :</u></b></p> <p>Les explications du client et des différents interlocuteurs (conseiller clientèle, ordonnanceur, hiérarchique ...) sont prises en compte</p>

<p>éventuellement, le client du coût et lui fournit le devis et le délai de la remise en fonctionnement de son installation. Il consigne les actions réalisées et informe le client de l'état général de son installation de chauffage.</p> <p>La réalisation d'une maintenance corrective a pour finalité d'assurer la remise en fonction à de l'appareil de chauffage au gaz à la suite d'un dysfonctionnement.</p>		<p>au candidat de démontrer que les exigences du référentiel de certification sont satisfaites.  <b>ET AVIS DE L'ENTREPRISE :</b>  L'entreprise (tuteur, responsable hiérarchique ou fonctionnel...) donne un avis au regard du référentiel d'activité</p>	<p>(degré de gravité du dysfonctionnement, problème constaté, historique des interventions sur l'appareil...).</p> <p>Les échanges se font en utilisant un vocabulaire adapté au client.</p> <p>Le technicien peut contacter un expert technique, de son entreprise ou de la marque de la chaudière au gaz, en cas d'interrogation sur l'identification et/ou le diagnostic de la panne.</p> <p>En cas de manquement d'un outillage, le technicien de maintenance d'appareil de chauffage au gaz se rapproche de son responsable hiérarchique.</p> <p>Dans le souci du respect du rendez-vous fixé avec le client, en cas d'imprévu (retard dû à la circulation, retard de la durée de l'intervention précédente...) l'agence et le client sont prévenus.</p> <p><b><u>En matière de contraintes liées au milieu et environnement de travail :</u></b></p> <p>Les équipements de sécurité sont identifiés. Le technicien porte ses EPI en fonction de l'opération à accomplir. Il n'utilise pas d'autre outillages que ceux fournis par l'agence.</p> <p>La zone d'intervention (plan de travail de la cuisine, les sols...) est protégée (bâche, tapis, carton...).</p> <p>Si la valeur du taux de monoxyde de carbone est supérieure ou égale au seuil autorisé, la mise en service est suspendue.</p> <p><b><u>En matière de résultats</u></b></p> <p>Le diagnostic est établi.</p> <p>La (les) cause(s) de dysfonctionnement est identifiée.</p>
---	--	--	--

	<p><b>Remettre en fonction un appareil de chauffage au gaz</b></p> <p>Cette compétence professionnelle vise à remettre en fonctionnement une installation suite à un dysfonctionnement.</p> <p>Dans le cadre d'une intervention de maintenance corrective à partir d'une observation sur une chaudière au gaz défailante.</p> <p>Et à partir :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• D'un diagnostic du dysfonctionnement ;</li> <li>• Des notices techniques (plans, schéma, nomenclatures ...).</li> </ul> <p>Les moyens de contrôles (multimètre, manogaz, moyens d'essais, pompe à épreuve, analyseur de combustion, thermomètre, débit litre) et les outillages (jeu d'outillages d'une boîte à outils) sont mis à disposition.</p> <p>Les équipements de protection individuelle sont mis à disposition (gants anti-coupure, chaussures sécurité, écran facial, masque FFP3, gants protection électriques, pulvérisateur ...).</p>	<p>Les compétences professionnelles mentionnées dans le référentiel de certification sont évaluées par la commission d'évaluation à l'aide des critères mesurables, observables et les résultats attendus selon les conditions d'évaluation précisées dans le référentiel d'évaluation de la certification visée. Cette évaluation sera complétée par l'avis de l'entreprise pour décision finale. Les différentes modalités d'évaluation sont les suivantes : ÉVALUATION EN SITUATION PROFESSIONNELLE RÉELLE : L'évaluation des compétences professionnelles s'effectue dans le cadre d'activités professionnelles réelles réalisées en entreprise ou en centre de formation habilité, ou tout autre lieu adapté. Celle-ci s'appuie sur : 1. une observation en situation de travail. 2. des questionnements avec apport d'éléments de preuve sur les activités professionnelles réalisées en entreprise par le candidat. ET/OU PRÉSENTATION DES PROJETS OU ACTIVITÉS RÉALISÉS EN MILIEU PROFESSIONNEL : Le candidat transmet un rapport à l'UIMM territoriale centre de certification, dans les délais et conditions préalablement fixés, afin de montrer que les compétences professionnelles à évaluer selon cette modalité ont bien été mises en œuvre en entreprise à l'occasion d'un ou plusieurs projets ou</p>	<p><b><u>En matière de méthodes utilisées :</u></b></p> <p>Les composants ou les sous-ensembles à remplacer ou à réparer est sont identifiés.</p> <p>La disponibilité des composants ou des sous-ensembles à remplacer sont vérifiés.</p> <p>Les informations techniques sont recherchées auprès du bon interlocuteur pour réaliser le devis.</p> <p>La mise en sécurité de l'appareil (coupure des énergies électricité, de l'eau et du gaz) est réalisée avant toute intervention.</p> <p>Le démontage et le remontage sont réalisés méthodiquement conformément aux notices techniques.</p> <p>Les composants ou les sous-ensembles à remplacer correspond aux prescriptions du constructeur, et est sont correctement montés (position, étanchéité, raccordements, repérages, ...).</p> <p>Le bon d'intervention est renseigné en y indiquant :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Les valeurs de réglage optimisant les performances de l'appareil ;</li> <li>• Les mesures de combustion ;</li> <li>• Les commentaires complémentaires à l'intervention.</li> </ul> <p>La facture est réalisée en y indiquant les libellés des pièces remplacées, leurs références, le tarif unitaire, la quantité, la durée de l'intervention...</p> <hr/> <p><b><u>En matière de moyens utilisés :</u></b></p> <p>Le devis, le bon d'intervention et la facture sont réalisés sur un format papier ou numérique.</p> <p>L'outillage et le matériel de contrôle utilisés sont adaptés aux interventions réalisées.</p>
--	---	---	---

activités. La présentation de ces projets ou activités devant une commission d'évaluation permettra au candidat de démontrer que les exigences du référentiel de certification sont satisfaites.  
ET AVIS DE L'ENTREPRISE :  
L'entreprise (tuteur, responsable hiérarchique ou fonctionnel...) donne un avis au regard du référentiel d'activité

**En matière de liens professionnels / relationnels :**

Le devis d'avant travaux est validé par le client.

L'information est traitée sur la durée de l'immobilisation de l'équipement pour le remplacement de la pièce ou du sous ensemble des composants ou des sous-ensembles.

Le technicien peut contacter un expert technique, de son entreprise ou la de marque de la chaudière au gaz, en cas d'interrogation sur la remise en fonction de l'appareil.

En cas de manquement d'un outillage, le technicien de maintenance d'appareil de chauffage au gaz se rapproche de son responsable hiérarchique.

Le bon d'intervention et la facture sont expliqués au client.

Les nouveaux produits innovants et des contrats d'entretien sont présentés au client.

**En matière de contraintes liées au milieu et environnement de travail :**

Les équipements de sécurité sont identifiés. Le technicien porte ses EPI en fonction de l'opération à accomplir. Il n'utilise pas d'autre outillages que ceux fournis par l'agence.

La zone d'intervention (plan de travail de la cuisine, les sols...) est protégée (bâche, tapis, carton...).

Les zones à risques (accessibilité de l'appareil, mise en place d'un escabeau...) sont identifiées.

**En matière de résultats**

Les fonctionnalités initialement défectueuses sont rétablies pour assurer le bon fonctionnement de l'appareil.

La remise en fonction de l'appareil de chauffage au gaz est validée par le client.

REFERENTIEL D'ACTIVITES décrit les situations de travail et les activités exercées, les métiers ou emplois visés	REFERENTIEL DE COMPETENCES identifie les compétences et les connaissances, y compris transversales, qui découlent du référentiel d'activités	REFERENTIEL D'ÉVALUATION définit les critères et les modalités d'évaluation des acquis	
		MODALITÉS D'ÉVALUATION	CRITÈRES D'ÉVALUATION
<p><b>La mise en service d'un appareil de chauffages au gaz</b></p> <p>Cette activité consiste à mettre en service un appareil de chauffage au gaz neuf, venant d'être installé. Cela implique que l'appareil est fixé au sol ou sur le mur, et qu'il est raccordé aux énergies par un plombier chauffagiste et est prêt à fonctionner. En fonction de l'installation, des vérifications de sécurité, et des vérifications de fonctionnement, le technicien de maintenance effectue les réglages à réaliser. À la suite de la mise en service de l'appareil, une explication claire et synthétique est apportée au client pour qu'il puisse modifier des paramètres d'utilisation. La bonne mise en service conditionne un fonctionnement optimal de l'appareil de chauffage au gaz conformément aux données constructeurs et limite les dysfonctionnements durant la durée de vie de l'appareil.</p> <p>La mise en service d'un appareil de chauffages au gaz a pour finalité de garantir au client un fonctionnement optimum de son appareil, dans le respect des règles de sécurité.</p>	<p><b>Vérifier la conformité de l'installation</b></p> <p>Cette compétence professionnelle vise à vérifier que l'installation respecte les préconisations du constructeur, la législation en vigueur et les normes liées à la réglementation gaz afin de poursuivre la mise en service.</p> <p>A partir des instructions et consignes fournies par la hiérarchie en agence.</p> <p>Et à partir :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Du dossier client (adresse, nature de la prestation, historique...);</li> <li>• De la pose récente d'un appareil de chauffage au gaz neuf et de type à condensation ou à brûleur atmosphérique ;</li> <li>• De la législation en vigueur (réglementation gaz, VASO, VRAC...);</li> <li>• Des documents de sécurité (risque électrique, risque amiante, rappel des procédures CO ambiant...);</li> <li>• Des notices techniques du constructeur ;</li> <li>• Du certificat de conformité modèle 2 délivré par un organisme de contrôle (DEKRA, COPROTEC, QUALIGAZ...);</li> <li>• Du référentiel des non-conformités ;</li> <li>• Des outillages, matériels, moyens de contrôle, véhicule, moyens de communication.</li> </ul> <p>Les équipements de protection individuel sont mis à disposition (gants anti-coupure,</p>	<p>Les compétences professionnelles mentionnées dans le référentiel de certification sont évaluées par la commission d'évaluation à l'aide des critères mesurables, observables et les résultats attendus selon les conditions d'évaluation précisées dans le référentiel d'évaluation de la certification visée. Cette évaluation sera complétée par l'avis de l'entreprise pour décision finale. Les différentes modalités d'évaluation sont les suivantes : ÉVALUATION EN SITUATION PROFESSIONNELLE RÉELLE : L'évaluation des compétences professionnelles s'effectue dans le cadre d'activités professionnelles réelles réalisées en entreprise ou en centre de formation habilité, ou tout autre lieu adapté. Celle-ci s'appuie sur : 1. une observation en situation de travail. 2. des questionnements avec apport d'éléments de preuve sur les activités professionnelles réalisées en entreprise par le candidat. ET/OU PRÉSENTATION DES PROJETS OU ACTIVITÉS RÉALISÉS EN MILIEU PROFESSIONNEL : Le candidat transmet un rapport à l'UIMM territoriale centre de certification, dans les délais et conditions préalablement fixés, afin de montrer que les compétences professionnelles à évaluer selon cette modalité ont bien été mises en œuvre en entreprise à l'occasion</p>	<p><b><u>En matière de méthodes utilisées :</u></b></p> <p>L'installation gaz est vérifiée en respect de l'ensemble des points liés à la réglementation gaz (VASO, VRAC...).</p> <p>Le technicien s'assure que le certificat de conformité modèle 2 de l'installation est présent et signé.</p> <p>L'installation de l'appareil de chauffage au gaz est vérifiée au regard des préconisations indiquées par le constructeur de l'appareil. En cas de non-conformité sur l'installation gaz, le technicien détermine le niveau de gravité en fonction du référentiel des non-conformités.</p>
			<p><b><u>En matière de moyens utilisés :</u></b></p> <p>Le véhicule est équipé de l'outillage, des équipements de contrôles, et des notices techniques.</p> <p>Les moyens de contrôles et de tests liés à la vérification de l'installation sont utilisés (multimètre, manogaz, moyens d'essais, pompe à épreuve, analyseur de combustion, thermomètre, débit litre) conformément à leur fonction.</p>
			<p><b><u>En matière de liens professionnels / relationnels :</u></b></p> <p>Les échanges avec le client se font en utilisant un vocabulaire adapté.</p> <p>Le technicien conseille le client des solutions à mettre en œuvre pour lever une éventuelle non-conformité.</p> <p>Le technicien avise son hiérarchique si une anomalie ou une non-conformité (dont la gravité est caractérisée par le référentiel de non-conformités) l'oblige à écourter son intervention.</p>

	<p>chaussures sécurité, écran facial, masque FFP3, gants protection électriques, pulvérisateur...).</p>	<p>d'un ou plusieurs projets ou activités. La présentation de ces projets ou activités devant une commission d'évaluation permettra au candidat de démontrer que les exigences du référentiel de certification sont satisfaites.  <b>ET AVIS DE L'ENTREPRISE :</b>  L'entreprise (tuteur, responsable hiérarchique ou fonctionnel...) donne un avis au regard du référentiel d'activité</p>	<p><b><u>En matière de contraintes liées au milieu et environnement de travail :</u></b></p> <p>Les équipements de sécurité sont identifiés.</p> <p>Les équipements de protection individuelle sont portés en fonction de l'opération accomplir.</p> <p>Les zones à risques (accessibilité de l'appareil, mise en place d'un escabeau...) sont identifiées.</p> <hr/> <p><b><u>En matière de résultats</u></b></p> <p>La vérification permet de vérifier que toute l'installation, chaudière au gaz compris, respecte les préconisations du constructeur, la législation en vigueur et les normes liées à la réglementation gaz.</p> <p>En cas de non-conformité, et en fonction de son niveau de gravité :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Une action est réalisée pour lever la non-conformité ;</li> <li>• Le client est conseillé et la mise en service est poursuivie ;</li> </ul> <p>L'intervention est suspendue en cas de danger grave imminent (DGI).</p>
--	---	---	---

	<p><b>Régler l'appareil en fonction des paramètres de chauffage et de distribution de l'eau chaude sanitaire</b></p> <p>Cette compétence professionnelle vise à réaliser les réglages permettant de garantir un fonctionnement optimum de l'appareil de chauffage au gaz et de distribution de l'eau chaude sanitaire.</p> <p>A partir :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• De la pose récente d'un appareil de chauffage au gaz neuf, de type à condensation ou à brûleur atmosphérique ;</li> <li>• De la législation en vigueur (réglementation gaz, VASO, VRAC...);</li> <li>• De la typologie du logement et du besoin client ;</li> <li>• Des documents de sécurité (risques électriques, risques amiantes, rappel des procédures CO ambiant...);</li> <li>• Des notices techniques du constructeur ;</li> <li>• Du référentiel des non-conformités ;</li> <li>• Des outillages, matériels, moyens de contrôle, véhicule, moyens de communication.</li> </ul> <p>Les équipements de protection individuelle sont mis à disposition (gants anti-coupure, chaussures sécurité,</p>	<p>Les compétences professionnelles mentionnées dans le référentiel de certification sont évaluées par la commission d'évaluation à l'aide des critères mesurables, observables et les résultats attendus selon les conditions d'évaluation précisées dans le référentiel d'évaluation de la certification visée. Cette évaluation sera complétée par l'avis de l'entreprise pour décision finale. Les différentes modalités d'évaluation sont les suivantes : ÉVALUATION EN SITUATION PROFESSIONNELLE RÉELLE : L'évaluation des compétences professionnelles s'effectue dans le cadre d'activités professionnelles réelles réalisées en entreprise ou en centre de formation habilité, ou tout autre lieu adapté. Celle-ci s'appuie sur : 1. une observation en situation de travail. 2. des questionnements avec apport d'éléments de preuve sur les activités professionnelles réalisées en entreprise par le candidat. ET/OU PRÉSENTATION DES PROJETS OU ACTIVITÉS RÉALISÉS EN MILIEU PROFESSIONNEL : Le candidat transmet un rapport à l'UIMM territoriale centre de certification, dans les délais et conditions</p>	<p><b><u>En matière de méthodes utilisées :</u></b></p> <p>Les moyens matériels nécessaires sont prévus et leur disponibilité est vérifiée au regard du dossier client, du type de la chaudière et de la notice technique.</p> <p>Les appareils de mesures et de contrôles sont identifiés (débitlire, manogaz, analyseur de combustion...).</p> <p>Le contrôle du taux monoxyde de carbone dans l'environnement de la pièce où se trouve l'appareil est réalisé durant toute la durée de l'intervention, cette valeur est notée sur le bon d'intervention.</p> <p>Les paramètres à régler sont identifiés en fonction de la typologie du logement et du besoin du client au travers de la lecture de la notice technique.</p> <p>Les organes de sécurité (Sécurité de surchauffe, sécurité manque d'eau...) et des pièces principales (circulateur, bloc gaz...) sont réglés et contrôlés conformément aux notices constructrices.</p> <p>Le contrôle des performances de l'appareil (puissance chauffage, puissance eau chaude, qualité de chauffe des radiateurs et qualité de l'eau chaude...) est réalisé, ainsi que ses réglages pour l'optimiser.</p> <p>Selon le type d'appareil, les réglages air gaz sont réalisées pour permettre d'optimiser la combustion.</p> <p><b><u>En matière de moyens utilisés :</u></b></p> <p>Les appareils de mesures et de contrôles sont utilisés conformément à leurs calibres et leurs précisions (multimètre, manogaz, moyens d'essais, pompe à épreuve, analyseur de combustion, thermomètre, débit litre...).</p>
--	--	--	---

	<p>écran facial, gants protection électriques.)</p>	<p>préalablement fixés, afin de montrer que les compétences professionnelles à évaluer selon cette modalité ont bien été mises en œuvre en entreprise à l'occasion d'un ou plusieurs projets ou activités. La présentation de ces projets ou activités devant une commission d'évaluation permettra au candidat de démontrer que les exigences du référentiel de certification sont satisfaites.</p> <p>ET AVIS DE L'ENTREPRISE : L'entreprise (tuteur, responsable hiérarchique ou fonctionnel...) donne un avis au regard du référentiel d'activité</p>	<p><b><u>En matière de liens professionnels / relationnels :</u></b></p> <p>Les échanges se font en utilisant un vocabulaire adapté au client.</p> <p>En cas de manquement d'un outillage, le technicien de maintenance d'appareil de chauffage gaz se rapproche de son responsable hiérarchique.</p> <p>Le technicien de maintenance d'appareil de chauffage au gaz peut contacter un expert technique, de son entreprise ou de la marque de la chaudière au gaz, en cas d'interrogation.</p> <p>Le technicien avise son hiérarchique si une anomalie ou une non-conformité (dont la gravité est caractérisée par le référentiel de non-conformités) l'oblige à écourter son intervention.</p> <p><b><u>En matière de contraintes liées au milieu et environnement de travail :</u></b></p> <p>Les équipements de sécurité sont identifiés.</p> <p>Les équipements de protection individuelle sont portés en fonction de l'opération accomplir.</p> <p>Les zones à risques (accessibilité de l'appareil, mise en place d'un escabeau...) sont identifiées.</p> <p>Si la valeur du taux de monoxyde de carbone est supérieure ou égale à 20 PPM (Partie Par Million), la mise en service est suspendue.</p> <p><b><u>En matière de résultats</u></b></p> <p>Les réglages réalisés permettent de garantir un fonctionnement optimum de l'appareil de chauffage au gaz et de l'eau chaude sanitaire.</p>
--	---	---	--

	<p><b>Expliquer au client les consignes d'utilisations</b></p> <p>Cette compétence professionnelle vise à permettre au client de modifier les principaux paramètres d'utilisation décrits dans la notice d'utilisation du constructeur.</p> <p>A partir :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• D'un appareil de chauffage au gaz neuf réglé ;</li> <li>• Des notices techniques du constructeur ;</li> <li>• Des supports de rédaction du bon d'intervention.</li> <li>• Du procès-verbal de mise en service</li> </ul>	<p>Les compétences professionnelles mentionnées dans le référentiel de certification sont évaluées par la commission d'évaluation à l'aide des critères mesurables, observables et les résultats attendus selon les conditions d'évaluation précisées dans le référentiel d'évaluation de la certification visée. Cette évaluation sera complétée par l'avis de l'entreprise pour décision finale. Les différentes modalités d'évaluation sont les suivantes : ÉVALUATION EN SITUATION PROFESSIONNELLE RÉELLE : L'évaluation des compétences professionnelles s'effectue dans le cadre d'activités professionnelles réelles réalisées en entreprise ou en centre de formation habilité, ou tout autre lieu adapté. Celle-ci s'appuie sur : 1. une observation en situation de travail. 2. des questionnements avec apport d'éléments de preuve sur les activités professionnelles réalisées en entreprise par le candidat. ET/OU PRÉSENTATION DES PROJETS OU ACTIVITÉS RÉALISÉS EN MILIEU PROFESSIONNEL : Le candidat transmet un rapport à l'UIMM territoriale centre de certification, dans les délais et conditions préalablement fixés, afin de montrer que les compétences professionnelles à évaluer selon cette modalité ont bien été mises en œuvre en entreprise à l'occasion d'un ou plusieurs projets ou activités. La présentation de ces projets ou activités devant une</p>	<p><b><u>En matière de méthodes utilisées :</u></b></p> <p>Les essais de fonctionnement sont réalisés et validés avec le client.</p> <p>Le fonctionnement de l'appareil est montré au client à partir de la notice d'utilisation.</p> <p>L'ensemble des fonctionnalités d'usage courant de l'appareil gaz est expliqué au client (coupure/ouverture des énergies, thermostat d'ambiance, mise en fonctionnement été/ hiver, remise en eau, réinitialiser l'appareil...), à partir de la notice d'utilisation constructeur.</p> <p>Le bon d'intervention et le procès-verbal de mise en service sont rédigés.</p> <p>Les documents et informations nécessaires au déclenchement de la garantie constructeur sont transmis à l'agence.</p> <p>Les notices techniques sont transmises au client.</p> <p><b><u>En matière de moyens utilisés :</u></b></p> <p>Le technicien s'appuie sur la notice technique de l'appareil pour donner les informations nécessaires au client.</p> <p>Le bon d'intervention et le procès-verbal sont réalisés sur un format papier ou numérique.</p> <p><b><u>En matière de liens professionnels / relationnels :</u></b></p> <p>Les échanges se font en utilisant un vocabulaire adapté au client.</p> <p>Le technicien de maintenance d'appareil de chauffage au gaz s'assure que le client n'a plus d'interrogation sur les explications données.</p> <p>De retour en agence, il rend compte de ses interventions en clientèle à son hiérarchique.</p>
--	---	---	---

commission d'évaluation permettra au candidat de démontrer que les exigences du référentiel de certification sont satisfaites.  
ET AVIS DE L'ENTREPRISE :  
L'entreprise (tuteur, responsable hiérarchique ou fonctionnel...) donne un avis au regard du référentiel d'activité

**En matière de contraintes liées au milieu et environnement de travail :**

Une explication claire et synthétique est apportée au client pour qu'il puisse modifier des paramètres d'utilisation.

Les conseils sur les pratiques permettant d'améliorer et d'économiser l'énergie sont prodigués au client.

**En matière de résultats**

Les fonctions principales d'utilisation de l'appareil de chauffage au gaz sont expliquées au client.

Les bonnes consignes d'utilisation conditionnent un fonctionnement optimal de l'appareil de chauffage au gaz.