

Présentation du référentiel : La Certification de Compétences Professionnelles permet de valider les compétences des salariés des entreprises de l'Intersecteur Papier Carton concernant la conduite de la partie humide d'une machine à papier afin de garantir la qualité de la feuille produite.

La partie humide de la machine à papier permet la transformation de la pâte à papier en feuille de papier qui sera mise en forme, égouttée et pressée avant d'être séchée.

La certification permet aussi aux titulaires de mieux appréhender leurs rôles et missions et de proposer des solutions pertinentes en termes de qualité ou de productivité.

RÉFÉRENTIEL DE COMPÉTENCES	RÉFÉRENTIEL D'ÉVALUATION (définit les critères et les modalités d'évaluation des acquis)	
<i>identifie les compétences et les connaissances, y compris transversales, qui découlent du référentiel d'activités</i>	MODALITÉS D'ÉVALUATION	CRITÈRES D'ÉVALUATION
Contrôler la conformité de la pâte à papier et des matières premières (adjuvants) selon les procédures et équipements adaptés , en prenant en compte leurs propriétés et leurs rôles afin de pouvoir lancer la production	Entretien avec le jury , prenant appui sur un dossier rempli par le candidat lors de sa formation, dans lequel il décrit des exemples de situation où il a sollicité la compétence, et apporte des éléments de preuves associés.	<ul style="list-style-type: none"> - Les différentes matières premières utilisées (adjuvants) dans l'entreprise sont citées - Leurs propriétés, leurs rôles et leurs risques sont expliqués - Les différents types de pâtes sont cités - Les contrôles sont réalisés selon les procédures avec les équipements adaptés - En cas d'écart, les actions correctives sont mises oeuvre
Réaliser la surveillance des paramètres de production , en identifiant les différentes étapes et équipements mis en oeuvre dans la conduite de la partie humide et dans le respect des règles HSE mises en oeuvre dans l'entreprise, afin de pouvoir intervenir en cas d'écart ou de dysfonctionnement		<ul style="list-style-type: none"> - Les différentes étapes des procédés et leurs rôles sont identifiés dans l'ordre chronologique - Le fonctionnement de la partie humide, des équipements et des technologies associés (circuit de tête de machine, caisse de tête, formeur / formation de feuille, pressage) est expliqué - Le principe de chaque étape est expliqué - Les différents équipements sont cités - Le fonctionnement de chaque équipement est expliqué - Les différents paramètres de conduite sont cités - La structure d'une boucle de régulation (capteurs, régulateurs et actionneurs) et son fonctionnement sont expliqués - Les règles HSE mises en oeuvre dans l'entreprise sont respectées - L'impact des paramètres de réglage sur les caractéristiques du produit est expliqué - Des rondes de surveillance process sont réalisées - La correspondance entre les vues d'écran et les équipements est réalisée - Les dérives rencontrées sont détectées et leur impact sur le procédé et la qualité du produit est expliqué - Le cas échéant, des mesures correctives sont mises en oeuvre
Réaliser les contrôles et mesures du papier fini , en identifiant les écarts liés aux réglages de la partie humide, afin de mettre en oeuvre des actions correctives		<ul style="list-style-type: none"> - Les contrôles et mesures sont expliqués pour chaque étape - Les contrôles et mesures sont réalisés selon les procédures en vigueur - Tout écart est identifié - Les actions correctives sont mises en oeuvre et prises en lien avec les autres opérateurs