

ELEMENTS COMPLEMENTAIRES RELATIFS A LA DEMANDE

5 - REFERENTIELS

Article L6113-1 [En savoir plus sur cet article...](#) Créé par [LOI n°2018-771 du 5 septembre 2018 - art. 31 \(V\)](#)

« Les certifications professionnelles enregistrées au répertoire national des certifications professionnelles permettent une validation des compétences et des connaissances acquises nécessaires à l'exercice d'activités professionnelles. Elles sont définies notamment par un **référentiel d'activités** qui décrit les situations de travail et les activités exercées, les métiers ou emplois visés, un **référentiel de compétences** qui identifie les compétences et les connaissances, y compris transversales, qui en découlent et un **référentiel d'évaluation** qui définit les critères et les modalités d'évaluation des acquis. »

REFERENTIEL D'ACTIVITES <i>décrit les situations de travail et les activités exercées, les métiers ou emplois visés</i>	REFERENTIEL DE COMPETENCES <i>identifie les compétences et les connaissances, y compris transversales, qui découlent du référentiel d'activités</i>	REFERENTIEL D'ÉVALUATION <i>définit les critères et les modalités d'évaluation des acquis</i>	
		MODALITÉS D'ÉVALUATION	CRITÈRES D'ÉVALUATION
Surveillance du fonctionnement des installations	<p>Bloc de compétences 01</p> <p>1.1 Compétences en communication à mettre en œuvre lors de la prise de poste, en cours de poste, à la fin du poste</p> <ul style="list-style-type: none"> - savoir auprès de qui et comment s'informer / prendre les consignes par oral et par écrit - savoir quand et qui informer (homologues, consoliste, chef opérateur, hiérarchie supérieure) - savoir comment informer/rendre compte/restituer par oral et quels supports renseigner par écrit - savoir comment et où noter les indications locales des capteurs de mesure (paramètres opératoires : 	<ul style="list-style-type: none"> - Tests en contrôle continu - Comptes-rendus et oraux des exercices pratiques - Comptes-rendus et oraux du travail d'inter-modules - Oral 01 de l'interrogation sur le poste - Rapport 01 - Appréciation collégiale des acteurs industriels et du ou des représentants de l'organisme certificateur (App 01) 	<ul style="list-style-type: none"> - Notation quantitative sur 20 pour toutes les modalités exceptée la modalité : appréciation collégiale - critère qualitatif d'appréciation collégiale : Positif ou Négatif

ELEMENTS COMPLEMENTAIRES RELATIFS A LA DEMANDE

	<p>température, pression, niveau, etc.), relevées et vérifiées</p> <p>1.2 compétences HSE</p> <ul style="list-style-type: none">- Connaitre et être en capacité d' identifier les risques sécurité, hygiène, environnement possiblement rencontrés lors de la surveillance de l'installation.- Connaitre les équipements de base de protection individuelle propres à son secteur d'affectation- Savoir compléter, au besoin, ces équipements en lien avec des spécificités localisées- Reconnaître et être en capacité de localiser l'ensemble des dispositifs de sécurité, de protection et d'intervention du secteur d'affectation : douches de sécurité, extincteurs, appareil respiratoire isolant, boutons d'arrêt d'urgence, etc. <p>1.3 Compétences comportementales</p> <p>Aptitude à la rigueur conduisant au strict respect des règles et des procédures : port des EPIs, application des consignes, etc</p>		
--	--	--	--

ELEMENTS COMPLEMENTAIRES RELATIFS A LA DEMANDE

	<p>Aptitude au raisonnement afin d'analyse pour identification de causes et de conséquences potentielles d'incident</p> <p>1-4 Compétences techniques</p> <ul style="list-style-type: none">- Identifier et être en capacité de décrire l'ensemble des circuits de tuyauterie et des équipements spécifiques correspondant aux unités de fabrication faisant l'objet du poste d'opérateur extérieur (ex : ballons, réacteurs, filtres, sécheurs, séparateurs, ...)- Identifier et décrire les équipements (ex : ballon, pompe, vanne, compresseur, échangeur, four, chaudière, séparateur): technologie, éléments constitutifs, auxiliaires- Expliquer le fonctionnement du procédé de fabrication et des équipements en place (matériel de tuyauterie, équipements sous pression, matériel d'instrumentation et de régulation, équipements thermiques, machines tournantes) à partir des connaissances acquises et de l'observation sur le terrain- Être en capacité de relier une alarme ou une sécurité à sa signification vis-à-vis des équipements et du contexte procédé.		
--	--	--	--

ELEMENTS COMPLEMENTAIRES RELATIFS A LA DEMANDE

	<ul style="list-style-type: none"> - Être en capacité de lister les modifications principales automatiquement induites par le déclenchement d'une sécurité sur le poste de travail - Être en capacité de vérifier la disposition des circuits et des équipements - Connaître les paramètres du fonctionnement normal des équipements : machines tournantes (pompes, compresseurs, turbines, moteurs électriques), équipements thermiques (fours, chaudières),... - Être en capacité d'identifier un dysfonctionnement (par l'observation des écarts par rapport à une situation non dégradée) 		
Opération des installations	<p>Bloc de compétences 02</p> <p>2.1 Compétences en communication à mettre en œuvre lors des manœuvres</p> <ul style="list-style-type: none"> - savoir interagir par radio avec son ou ses homologue(s) ou son consoliste ou son chef opérateur pour exécuter la manœuvre suivant la chronologie procédurale. Avoir une communication rigoureuse et fiable. 	<ul style="list-style-type: none"> - Tests en contrôle continu - Comptes-rendus et oraux des exercices pratiques - Comptes-rendus et oraux du travail d'inter-modules - Oral 02 de l'interrogation sur le poste 	<p>Notation quantitative sur 20 pour toutes les modalités exceptée la modalité : appréciation collégiale</p> <p>- critère qualitatif d'appréciation collégiale : Positif ou Négatif</p>

ELEMENTS COMPLEMENTAIRES RELATIFS A LA DEMANDE

	<p>2.2 compétences HSE</p> <ul style="list-style-type: none">- Connaître les risques : sécurité, hygiène, environnement, possiblement rencontrés lors des manœuvres effectuées pour tenir le poste de travail.- Connaître les équipements de base de protection individuelle propres au contexte de la manœuvre- Savoir compléter ces équipements au besoin en lien avec les spécificités de la manœuvre- Reconnaître et être en capacité de préciser la localisation des dispositifs de sécurité, de protection et d'intervention du secteur d'affectation : douches de sécurité, extincteurs, appareil respiratoire isolant, boutons d'arrêt d'urgence, etc. <p>2.3 Compétences comportementales</p> <ul style="list-style-type: none">- Aptitude à la rigueur dans la succession des manœuvres permettant de passer de la disposition initiale à la disposition finale souhaitée. Exécution scrupuleuse des procédures d'opération portant notamment sur les interventions liées aux :	<p>- Rapport 02</p> <p>- Appréciation collégiale des acteurs industriels et du ou des représentants de l'organisme certificateur (App02)</p>	
--	--	--	--

ELEMENTS COMPLEMENTAIRES RELATIFS A LA DEMANDE

	<p>a/ matériels de tuyauterie (robinets, vannes, filtres, purgeurs, raccords, flexibles...),</p> <p>b/ matériel d'instrumentation et le matériel chaudronné (ballon, colonnes, bacs...),</p> <p>c/ matériels thermiques (échangeurs, fours notamment système d'allumage, chaudières),</p> <p>d/ machines tournantes (pompes, compresseurs, turbines à vapeur et/ou à gaz, moteurs, voire extrudeuses,...)</p> <p>- Aptitude au raisonnement, face à un dysfonctionnement, afin de pratiquer la ou les manœuvres appropriée(s) de mise en sécurité de l'installation</p> <p>- Aptitude à mémoriser les séquences automatiques de mise en sécurité nécessitant une intervention humaine postérieure et la nature de l'intervention à mener : fermeture ou ouverture de vanne manuelle renforçant la sécurité, réenclenchement d'une électrovanne de sécurité, ...</p> <p>Prendre le temps de réfléchir avant d'agir</p>		
--	---	--	--

ELEMENTS COMPLEMENTAIRES RELATIFS A LA DEMANDE

	<p>2-4 Compétences techniques</p> <ul style="list-style-type: none"> - Connaître l'ensemble des circuits de tuyauterie et des équipements spécifiques correspondant aux unités de fabrication faisant l'objet du poste d'opérateur extérieur (ex : ballons, réacteurs, filtres, sécheurs, séparateurs, ...) - Anticiper, par la connaissance de l'installation constituant le poste de travail, les conséquences d'une manœuvre afin d'agir en sécurité. - Être en capacité d'appliquer les procédures d'opération relatives aux situations non-routinières (ex. : démarrage d'un compresseur, nettoyage d'un échangeur, changement de catalyseur ou de lit de sécheur). 		
Echantillonnage	<p>Bloc de compétences 03</p> <p>3.1 Compétences en communication à mettre en œuvre</p> <ul style="list-style-type: none"> - savoir qui informer en salle de contrôle et comment l'informer - savoir quels supports renseigner par écrit : étiquetage des contenants, cahier de laboratoire, ... 	<ul style="list-style-type: none"> - Tests en contrôle continu - Comptes-rendus et oraux des exercices pratiques - Comptes-rendus et oraux du travail d'inter-modules - Appréciation collégiale des acteurs industriels et du ou des représentants de 	<p>Notation quantitative sur 20 pour toutes les modalités exceptée la modalité : appréciation collégiale</p> <p>- critère qualitatif d'appréciation collégiale : Positif ou Négatif</p>

ELEMENTS COMPLEMENTAIRES RELATIFS A LA DEMANDE

	<p>3.2 compétences HSE</p> <ul style="list-style-type: none">- Connaitre et être en capacité d'identifier les risques sécurité, hygiène, environnement, possiblement rencontrés lors de la prise d'échantillon.- Connaitre les équipements de base de protection individuelle nécessaires à la prise d'échantillon- Reconnaître et être en capacité de localiser l'ensemble des dispositifs de sécurité, de protection et d'intervention du secteur d'affectation : douches de sécurité, extincteurs, boutons d'arrêt d'urgence, etc. <p>3.3 Compétences comportementales</p> <p>Aptitude à la rigueur conduisant au strict respect des règles et des procédures : port des EPIs, application des consignes, ...</p> <p>Aptitude à la précision et à un travail soigné</p> <p>3-4 Compétences techniques</p> <ul style="list-style-type: none">- Être en capacité de décrire la technologie du matériel d'échantillonnage et son utilisation	l'organisme certificateur (App 03)	
--	--	---------------------------------------	--

ELEMENTS COMPLEMENTAIRES RELATIFS A LA DEMANDE

	<ul style="list-style-type: none"> - Être en capacité d'exécuter, en sécurité, les procédures relatives aux méthodes d'échantillonnage des différents produits - Être en capacité de prendre un échantillon représentatif - Être en capacité de réaliser et d'interpréter des analyses simples - Être en capacité de vérifier la disposition des circuits ou des équipements avant et après la prise d'échantillon 		
<p>Mise à disposition des équipements pour travaux</p>	<p>Bloc de compétences 04</p> <p>4.1 Compétences en communication requises</p> <ul style="list-style-type: none"> - savoir qui informer en salle de contrôle et comment l'informer - savoir quels supports renseigner par écrit : cahier de travaux, d'intervention, ... <p>4.2 compétences HSE</p> <ul style="list-style-type: none"> - Aptitude à réaliser une analyse préliminaire des risques : sécurité, hygiène, environnement, 	<ul style="list-style-type: none"> - Tests en contrôle continu - Comptes-rendus et oraux du travail d'inter-modules - Appréciation collégiale des acteurs industriels et du ou des représentants de l'organisme certificateur (App 04) 	<p>Notation quantitative sur 20 pour toutes les modalités exceptée la modalité : appréciation collégiale</p> <p>- critère qualitatif d'appréciation collégiale : Positif ou Négatif</p>

ELEMENTS COMPLEMENTAIRES RELATIFS A LA DEMANDE

	<p>possiblement rencontrés lors de la manœuvre de mise à disposition</p> <ul style="list-style-type: none">- Connaître les équipements de base de protection individuelle nécessaires à la manœuvre de mise à disposition- Reconnaître et être en capacité de localiser l'ensemble des dispositifs de sécurité, de protection et d'intervention du secteur d'affectation : douches de sécurité, extincteurs, boutons d'arrêt d'urgence, etc.- Connaître les Equipements de Protection Collective mobiles permettant de renforcer la prévention dans le contexte de la ou les manœuvres de mise à disposition <p>4.3 Compétences comportementales</p> <p>Aptitude à la rigueur conduisant au strict respect des règles et des procédures : port des EPIs, application des consignes, ...</p> <p>Aptitude à la précision et à un travail soigné</p> <p>Aptitude au travail en équipe dans le respect mutuel : interaction avec des personnels</p>		
--	---	--	--

ELEMENTS COMPLEMENTAIRES RELATIFS A LA DEMANDE

	<p>organiques d'autres services : maintenance, cellule travaux, personnel d'entreprises extérieures</p> <p>4-4 Compétences techniques</p> <ul style="list-style-type: none"> - Être capable d'identifier toutes les lignes, les équipements et les produits véhiculés - Être en capacité d'exécuter, en sécurité, les procédures relatives à la mise à disposition. - Connaître les moyens ou équipements de récupération des produits : bac de rétention, camion benne, ... - Être en capacité de vérifier la disposition des circuits ou des équipements avant et après la mise à disposition 		
<p>SURVEILLANCE DE L'APPLICATION DES REGLES DE SECURITE LORS DES TRAVAUX REALISES (en général par des entreprises extérieures) dans le périmètre du poste</p>	<p>Bloc de compétences 05</p> <p>5.1 Compétences en communication requises</p> <p>Aptitude à une communication persuasive et pédagogique avec des intervenants extérieurs dans un contexte de rappel des bonnes pratiques HSE de l'entreprise</p> <p>Savoir qui alerté et comment en cas de situation dangereuse/d'accident</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Tests en contrôle continu - Comptes-rendus et oraux du travail d'inter-modules - Appréciation collégiale des acteurs industriels et du ou des représentants de l'organisme certificateur 	<p>Notation quantitative sur 20 pour toutes les modalités exceptée la modalité : appréciation collégiale</p> <p>- critère qualitatif d'appréciation collégiale : Positif ou Négatif</p>

ELEMENTS COMPLEMENTAIRES RELATIFS A LA DEMANDE

	<p>5.2 compétences HSE</p> <ul style="list-style-type: none">- Être en capacité d'identifier des comportements dangereux ou des situations dangereuses- Être en capacité de contrôler les équipements de base de protection individuelle nécessaires aux travaux à devoir être portés par des tiers- Être en capacité de nommer l'ensemble des dispositifs de sécurité, de protection et d'intervention et de préciser, à un tiers appartenant à un autre service ou à une entreprise, leur localisation- Connaître les Equipements de Protection Collective mobiles permettant de renforcer la prévention dans le contexte des travaux <p>5.3 Compétences comportementales</p> <p>Aptitude à la rigueur conduisant au strict respect des règles et des procédures à suivre soi-même et à faire appliquer par les autres</p> <p>Avoir le souci du détail</p>		
--	---	--	--

ELEMENTS COMPLEMENTAIRES RELATIFS A LA DEMANDE

	<p>Aptitude au travail en équipe dans le respect mutuel : interaction avec des personnels organiques d'autres services : maintenance, cellule travaux, personnel d'entreprises extérieures</p> <p>5-4 Compétences techniques</p> <ul style="list-style-type: none">- Connaître les dangers liés aux produits et aux équipements ainsi que les règles HSE afférentes- savoir lire et interpréter une autorisation de travail		
--	--	--	--

Le cas échéant, description de tout autre document constitutif de la certification professionnelle