

1.1. Environnement de travail

L'intégrateur câbleur aéronautique exerce ses activités au sein d'entreprises aéronautiques dans un objectif constant de la qualité (contrôle visuel, vérification, traçabilité des opérations, des outils et du matériel utilisé, délais...) tout au long des opérations réalisées.

Il intervient sur des installations de grande dimension soumises à des contraintes de vibration et d'environnement (variations de température,...).

Il agit dans le cadre de la réglementation et des normes liées au secteur. L'intégrateur câbleur aéronautique veille au port des équipements de protection individuelle.

1.2. Interactions dans l'environnement de travail

L'intégrateur câbleur aéronautique agit sous la supervision d'un responsable hiérarchique au sein d'une équipe dans le cadre de la réglementation et des normes relatives au secteur aéronautique.

Il peut être amené à intervenir dans le respect des spécifications d'un dossier de fabrication et de montage, seul ou parfois en équipe sur différents éléments électriques.

Il peut être amené à travailler en co-activité. Il collabore avec les fonctions supports de la production.

REFERENTIEL D'ACTIVITES décrit les situations de travail et les activités exercées, les métiers ou emplois visés	REFERENTIEL DE COMPETENCES identifie les compétences et les connaissances, y compris transversales, qui découlent du référentiel d'activités	REFERENTIEL D'ÉVALUATION définit les critères et les modalités d'évaluation des acquis	
		MODALITÉS D'ÉVALUATION	CRITÈRES D'ÉVALUATION
<p>La préparation de l'installation d'un faisceau ou d'un meuble ou d'un ensemble</p> <p>La préparation de l'installation d'un faisceau ou d'un meuble consiste à identifier les éléments nécessaires (dossier de fabrication, harnais, outillage, outil) à l'installation d'un faisceau ou d'un meuble, à repérer et préparer la zone de travail et à fixer les éléments ou sous-ensemble (installation de supports et rampes, mise en place du freinage) dans le respect des règles de sécurité liées au secteur d'activité.</p>	<p>Préparer les éléments nécessaires à l'installation d'un faisceau, de sous-ensembles électriques et/ou meubles</p> <p>Cette étape de préparation permet de vérifier l'adéquation des éléments avec les informations de la fiche d'instruction, il s'agit également de renseigner les documents de traçabilité des opérations.</p> <p>La préparation se fait :</p> <p>A partir d'éléments (harnais, outillage, outil, etc.) constitutifs de son travail : kanban, liste kitting, kit pré-rempli.</p> <p>A partir du dossier de production (gamme, fiches d'instruction, plan d'installation, document de référence, plan 2D ou 3D).</p> <p>A partir des consignes de sécurité et notamment la mise à disposition des Equipements de Protection Individuelle.</p>	<p>L'UIMM territoriale centre d'examen définit les modalités d'évaluation en concertation avec l'entreprise et les acteurs concernés (entreprise, candidats, UIMM Territoriale...).</p> <p>Cette évaluation sera complétée par l'avis de l'entreprise.</p> <p>Modalités d'évaluation :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Evaluation en situation professionnelle réelle Ou - Présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel Ou - Evaluation à partir d'une situation professionnelle reconstituée Et - Avis de l'entreprise 	<p><u>En matière de méthodes utilisées :</u></p> <p>La conformité du matériel (outillages et outils) est vérifiée méthodiquement.</p> <p>En cas de non-conformité, les documents associés sont renseignés afin d'assurer la traçabilité.</p>
			<p><u>En matière de moyens utilisés :</u></p> <p>L'ensemble des éléments nécessaires au travail à réaliser est repéré et préparé (Un kit pré-rempli composé des éléments de type colliers, vis, rondelles, écrous... ou un kit de montage suivant la fiche d'instruction) sur la base du Kanban.</p>
			<p><u>En matière de liens professionnels / relationnels :</u></p> <p>L'échange et le recueil des consignes sont réalisés en fonction des procédures en place :</p> <p>Lors de la prise de poste</p> <p>Dans le cadre des changements d'équipes (oral/écrit), Avec les collaborateurs, le chef d'équipe, ...</p> <p>Toute anomalie est détectée et signalée au bon interlocuteur selon la procédure adéquat.</p>
			<p><u>En matière de contraintes liées au milieu et environnement de travail :</u></p> <p>L'état de propreté et de rangement du poste de travail est maintenu (5S, tri sélectif.). La présence de corps étrangers est détectée et signalée.</p> <p>Les Equipements de Protection Individuelle (EPI), accessoires et matériel sont correctement utilisés et mis en œuvre et les règles environnementales sont respectées.</p>

			<p><u>En matière de résultats</u></p> <p>Les exigences du dossier de production sont appliquées.</p> <p>Le numéro d'identification du harnais (fiche d'identité à préparer) correspond à la fiche d'instruction.</p> <p>Les documents de traçabilité et d'avancement de son activité sont renseignés de façon exhaustive : Avancement du travail, traçabilité, qualité, autocontrôle, anomalies détectées et rencontrées (par exemple : manquants, outillage...).</p>
	<p>Repérer et préparer la zone de travail</p> <p>Il s'agit d'identifier et repérer la zone de travail et mettre en place des bandes de sécurité, il s'agit également de renseigner les documents de traçabilité des opérations.</p> <p>Ce repérage et cette préparation se font,</p> <p>A partir d'un numéro de gamme, des pièces de sous-ensemble, des consignes, des instructions, des documents de travail au poste (plan, système de repérage, plan 2D ou 3D)</p> <p>A partir d'un espace à trois dimensions (aéronef...)</p> <p>A partir des consignes de sécurité et notamment la mise à disposition</p>	<p>L'UIMM territoriale centre d'examen définit les modalités d'évaluation en concertation avec l'entreprise et les acteurs concernés (entreprise, candidats, UIMM Territoriale...). Cette évaluation sera complétée par l'avis de l'entreprise.</p> <p>Modalités d'évaluation :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Evaluation en situation professionnelle réelle Ou - Présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel Ou - Evaluation à partir d'une situation professionnelle reconstituée Et - Avis de l'entreprise 	<p><u>En matière de méthodes utilisées :</u></p> <p>Les exigences du dossier de production sont appliquées. Tout écart constaté est signalé selon les instructions. (Les manquants, les détériorations, les non-conformités).</p> <hr/> <p><u>En matière de moyens utilisés :</u></p> <p>Le balisage de la zone est effectué. Les bandes de sécurité sont positionnées en prenant en compte la co-activité. Les tables de préparation au cheminement sont utilisées.</p> <hr/> <p><u>En matière de liens professionnels / relationnels :</u></p> <p>L'échange et le recueil des consignes sont réalisés en fonction des procédures en place : Lors de la prise de poste Dans le cadre des changements d'équipes (oral/écrit), Avec les collaborateurs, le chef d'équipe, ...</p> <p>Toute anomalie est détectée et signalée au bon interlocuteur selon la procédure adéquat.</p> <hr/> <p><u>En matière de contraintes liées au milieu et environnement de travail :</u></p> <p>Les équipements de protection individuelle (EPI), accessoires et matériel sont correctement utilisés et mis</p>

	des Equipements de Protection Individuelle.		<p>en œuvre et les règles environnementales sont respectées. L'état de propreté et de rangement du poste de travail est maintenu (5S, tri-sélectif, ...). La présence de corps étrangers est détectée et signalée.</p>
			<p><u>En matière de résultats</u></p> <p>La zone de travail est identifiée et repérée et les bandes de sécurité sont mises en place. Les documents de traçabilité et d'avancement de son activité sont renseignés de façon exhaustive : Avancement du travail, traçabilité, qualité, autocontrôle, anomalies détectées et rencontrées (par exemple : manquants, outillage...)</p>
	<p>Préparer les équipements ou les sous-ensembles avant montage Il s'agit de préparer les différents équipement afin d'enchaîner les opérations de montage afin que celles-ci soient réalisées selon les procédures et les instructions dans le temps imparti, il s'agit également de renseigner les documents de traçabilité des opérations. Cette préparation des équipements ou des sous-ensembles avant montage se fait, Dans le cadre de l'installation, ou d'une dépose d'un équipement, d'un sous- ensemble. : instruments de vol, boitiers électroniques...</p>	<p>L'UIMM territoriale centre d'examen définit les modalités d'évaluation en concertation avec l'entreprise et les acteurs concernés (entreprise, candidats, UIMM Territoriale...). Cette évaluation sera complétée par l'avis de l'entreprise. Modalités d'évaluation :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Evaluation en situation professionnelle réelle Ou - Présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel Ou - Evaluation à partir d'une situation professionnelle reconstituée 	<p><u>En matière de méthodes utilisées :</u> Les exigences du dossier de production sont appliquées. Tout écart constaté est signalé selon les instructions. (Les manquants, les détériorations, les non-conformités).</p> <p><u>En matière de moyens utilisés :</u> Le montage des équipements (sérialisés ou non sérialisés) ou sous-ensembles est fixé en tenant compte des règles d'installation spécifiques, en suivant une chronologie.</p> <p><u>En matière de liens professionnels / relationnels :</u> L'échange et le recueil des consignes sont réalisés en fonction des procédures en place : Lors de la prise de poste Dans le cadre des changements d'équipes (oral/écrit), Avec les collaborateurs, le chef d'équipe, ... Toute anomalie est détectée et signalée au bon interlocuteur selon la procédure adéquat.</p>

	<p>A partir du dossier de production (gamme, fiches d'instruction, plan, document de référence...).</p> <p>A partir des consignes de sécurité et notamment la mise à disposition des Equipements de Protection Individuelle.</p>	<p>Et</p> <p>- Avis de l'entreprise</p>	<p><u>En matière de contraintes liées au milieu et environnement de travail :</u></p> <p>L'état de propreté et de rangement du poste de travail est maintenu (5S, tri sélectif ...).</p> <p>La présence de corps étrangers est détectée et signalée. Les Equipements de Protection Individuelle (EPI), accessoires et matériel sont correctement utilisés et mis en œuvre et les règles environnementales sont respectées. La zone de travail doit être hors tension avant toute intervention.</p> <p><u>En matière de résultats</u></p> <p>La chronologie des opérations de montage est respectée et l'intégrité des équipements et sous-ensembles est garantie. Dans le cas de pose ou dépose d'équipement sérialisé, la documentation est renseignée selon la réglementation. La procédure doit être identifiée et appliquée selon l'équipement monté.</p> <p>L'état des câbles et des harnais sont vérifiés. Dans le cas de pièce en mouvement, la longueur du câblage est vérifiée. Les repères d'équipements sont apposés et orientés de manière lisible et conforme. Ils sont protégés selon les exigences.</p> <p>L'ensemble des livrables est fixé conformément au plan. Les contrôles qualité adaptés sont effectués, en utilisant les outils adaptés</p> <p>Les délais sont respectés.</p> <p>Les documents de traçabilité et d'avancement de l'activité sont renseignés de façon exhaustive : avancement du travail, traçabilité, qualité, autocontrôle, anomalies (par exemple : manquants, outillage et référentiels adaptés...).</p>
--	--	---	---

REFERENTIEL D'ACTIVITES décrit les situations de travail et les activités exercées, les métiers ou emplois visés	REFERENTIEL DE COMPETENCES identifie les compétences et les connaissances, y compris transversales, qui découlent du référentiel d'activités	REFERENTIEL D'ÉVALUATION défini les critères et les modalités d'évaluation des acquis	
		MODALITÉS D'ÉVALUATION	CRITÈRES D'ÉVALUATION
<p>L'installation d'un faisceau ou d'un meuble ou d'un ensemble</p> <p>L'installation d'un faisceau ou d'un meuble ou sa modification consiste à positionner les ensembles ou sous-ensembles en respectant le plan d'installation, à réaliser les raccordements et la métallisation et à assurer la protection et le conditionnement du sous-ensemble.</p>	<p>Réaliser l'intégration et le cheminement des faisceaux</p> <p>Il s'agit de positionner l'ensemble des faisceaux afin qu'ils suivent le cheminement imposé en respectant les règles de fretage, de protection et d'identification.</p> <p>Les repères flammes sont pris en compte. La maintenance et l'évacuation d'humidité sont facilitées. Les documents de traçabilité des opérations sont renseignés.</p> <p>Cette opération se fait,</p> <p>A partir du dossier de production et des éléments mis à sa disposition dans le cadre de son activité</p> <p>A partir des consignes de sécurité au poste et notamment de la mise à disposition des équipements de protection individuelle, et équipements collectifs.</p>	<p>L'UIMM territoriale centre d'examen définit les modalités d'évaluation en concertation avec l'entreprise et les acteurs concernés (entreprise, candidats, UIMM Territoriale...). Cette évaluation sera complétée par l'avis de l'entreprise.</p> <p>Modalités d'évaluation :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Evaluation en situation professionnelle réelle Ou - Présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel Ou - Evaluation à partir d'une situation professionnelle reconstituée Et - Avis de l'entreprise 	<p><u>En matière de méthodes utilisées :</u></p> <p>Les exigences du dossier de production sont appliquées. Tout écart constaté est signalé selon les instructions. (Les manquants, les détériorations, les non-conformités). Les faisceaux sont manipulés avec précautions.</p>
			<p><u>En matière de moyens utilisés :</u></p> <p>Les règles de ségrégation, de fretage, de cheminement, de protection et d'identification sont appliquées conformément au dossier de fabrication et aux normes en vigueur. Les différents types de gaines utilisées sont connus et sont installés.</p>
			<p><u>En matière de liens professionnels / relationnels :</u></p> <p>L'échange et le recueil des consignes sont réalisés en fonction des procédures en place :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Lors de la prise de poste - Dans le cadre des changements d'équipes (oral/écrit), - Avec les collaborateurs, le chef d'équipe, ... <p>Toute anomalie est détectée et signalée au bon interlocuteur selon la procédure adéquate.</p>
			<p><u>En matière de contraintes liées au milieu et environnement de travail :</u></p> <p>L'état de propreté et de rangement du poste de travail est maintenu (5S, tri sélectif ...). Les Équipements de Protection Individuelle (EPI), accessoires et matériel sont correctement utilisés et mis en œuvre et les règles environnementales sont respectées.</p> <ul style="list-style-type: none"> • La présence de corps étrangers est détectée et signalée.

			<p><u>En matière de résultats</u></p> <p>Les câbles, les faisceaux et les extrémités sont identifiés et intégrés. Les non-conformités sont repérées. L'état des câbles et des harnais sont vérifiés. L'intégrité des harnais est garantie. L'ensemble des faisceaux suit le cheminement en respectant les règles de fretage, de cheminement, de protection et d'identification. Les repères flammes sont pris en compte. La maintenance et l'évacuation d'humidité sont facilitées (goutte d'eau). Les délais sont respectés. Les documents de traçabilité et d'avancement de son activité sont renseignés de façon exhaustive : avancement du travail, traçabilité, qualité, autocontrôle, anomalies détectées et rencontrées (par exemple : éléments manquants, outillage...).</p>
	<p>Réaliser les opérations de métallisation, de freinage, de serrage au couple, protection</p> <p>Il s'agit de réaliser les opérations de métallisations, de freinage et le torquage des pièces conformément aux exigences techniques, de même, les documents de traçabilité sont renseignés. Ces opérations se font,</p> <p>A partir du dossier de production et des éléments mis à sa disposition dans le cadre de son activité.</p> <p>A partir des consignes de sécurité au poste et notamment de la mise à disposition des équipements de protection individuelle et équipements collectifs.</p>	<p>L'UIMM territoriale centre d'examen définit les modalités d'évaluation en concertation avec l'entreprise et les acteurs concernés (entreprise, candidats, UIMM Territoriale...) Cette évaluation sera complétée par l'avis de l'entreprise.</p> <p>Modalités d'évaluation :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Evaluation en situation professionnelle réelle Ou - Présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel Ou - Evaluation à partir d'une situation professionnelle reconstituée Et - Avis de l'entreprise 	<p><u>En matière de méthodes utilisées :</u></p> <p>Les exigences du dossier de production sont appliquées Tout écart constaté est signalé selon les instructions (les manquants, les détériorations, les non-conformités).</p> <hr/> <p><u>En matière de moyens utilisés :</u></p> <p>Le brossage est vérifié par rapport à sa régularité, sa planéité et le fait qu'il n'enlève pas de matière métallique. Les pièces sont dégraissées. L'application de pâte conductrice est effectuée avec les moyens réglementaires La mesure de la résistance (métallisation) est correctement réalisée et est conforme aux exigences du dossier de production. Un vernis de protection est posé afin d'éviter l'oxydation de la pièce (vernis ou équivalent, mastic) en respectant les procédures d'application. Le freinage est réalisé à l'aide de la pince réglementaire, le choix du diamètre de fil est adapté selon les normes</p>

		<p>La clé dynamométrique et/ou la visseuse permettant l'application de couple de serrage est/sont vérifiées au couple-mètre et/ou la vérification des dates de validité est effectuée.</p> <p>La protection des connexions est garantie selon la fiche d'instruction.</p>
		<p><u>En matière de liens professionnels / relationnels :</u></p> <p>L'échange et le recueil des consignes sont réalisés en fonction des procédures en place :</p> <p>Lors de la prise de poste</p> <p>Dans le cadre des changements d'équipes (oral/écrit),</p> <p>Avec les collaborateurs, le chef d'équipe, ...</p> <p>Toute anomalie est détectée et signalée au bon interlocuteur selon la procédure adéquat.</p>
		<p><u>En matière de contraintes liées au milieu et environnement de travail :</u></p> <p>L'état de propreté et de rangement du poste de travail est maintenu (5S, tri sélectif)</p> <p>Les équipements de Protection Individuelle (EPI), accessoires et matériel sont correctement utilisés et mis en œuvre et les règles environnementales sont respectées.</p> <p>La présence de corps étrangers est détectée et signalée.</p>
		<p><u>En matière de résultats</u></p> <p>Les métallisations sont conformes aux exigences techniques et à la fiche d'instruction.</p> <p>Le freinage est conforme aux exigences techniques.</p> <p>Le geste technique du torquage est maîtrisé.</p> <p>Une protection est appliquée dans une démarche de prévention contre la corrosion.</p> <p>Les documents de traçabilité et d'avancement de son activité sont renseignés de façon exhaustive :</p> <p>Avancement du travail, traçabilité, qualité, autocontrôle,</p>

			<p>anomalies détectées et rencontrées (par exemple : éléments manquants, outillage...).</p>
	<p>Réaliser les raccordements et connexions ou déconnexions</p> <p>Il s'agit de réaliser les raccordement et connexion conformément aux instructions, en respectant les orientations et en facilitant l'évacuation de l'humidité.</p> <p>Les repères sont également posés et des tests de continuité simples et de métallisation sont réalisés.</p> <p>Les documents de traçabilité et d'avancement de l'activité sont renseignés</p> <p>Ces opérations se font,</p> <p>Dans le cadre de la pose ou de la dépose de faisceaux d'un sous-ensemble.</p> <p>A partir du dossier de production (gamme, fiches d'instruction, plan, document de référence, plan 2D ou 3D...).</p> <p>A partir des consignes de sécurité et notamment la mise à disposition des équipements de protection individuelle</p>	<p>L'UIMM territoriale centre d'examen définit les modalités d'évaluation en concertation avec l'entreprise et les acteurs concernés (entreprise, candidats, UIMM Territoriale...).</p> <p>Cette évaluation sera complétée par l'avis de l'entreprise.</p> <p>Modalités d'évaluation :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Evaluation en situation professionnelle réelle Ou - Présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel Ou - Evaluation à partir d'une situation professionnelle reconstituée Et - Avis de l'entreprise 	<p><u>En matière de méthodes utilisées :</u></p> <p>La réalisation des raccordements, connexions ou déconnexions est conforme au dossier de production L'état des connexions répond aux exigences.</p> <p><u>En matière de moyens utilisés :</u></p> <p>Les moyens collectés sont conformes aux documents techniques. L'ensemble des moyens et outils nécessaires à son activité est identifié.</p> <p><u>En matière de liens professionnels / relationnels :</u></p> <p>L'échange et le recueil des consignes sont réalisés en fonction des procédures en place : Lors de la prise de poste Dans le cadre des changements d'équipes (oral/écrit), Avec les collaborateurs, le chef d'équipe, ... Toute anomalie est détectée et signalée au bon interlocuteur selon la procédure adéquat.</p> <p><u>En matière de contraintes liées au milieu et environnement de travail :</u></p> <p>Les normes et contraintes réglementaires sont prises en compte, Les dispositifs et instructions de sécurité et environnement liés à l'activité sont identifiées et les consignes de sécurité sont appliquées :</p>

			<ul style="list-style-type: none"> • *Equipement de protections selon les zones identifiées • *Equipement de protections individuelles appropriés aux situations • *Tri stockage des déchets • *Rangement du poste de travail <p>L'état de propreté et de rangement du poste de travail est maintenu (5S, tri sélectif ...). La présence de corps étrangers est détectée et signalée.</p> <p><u>En matière de résultats</u></p> <p>Les raccordements sont réalisés ils sont conformes aux instructions.</p> <p>Les connexions de prises et /ou les montage(s) des cosses sont réalisés en respectant les orientations. La maintenance et l'évacuation d'humidité sont facilitées (goutte d'eau).</p> <p>Les repères de prises et connecteurs sont apposés et orientés de manière lisible et conforme. Ils sont protégés selon les exigences.</p> <p>Des tests de continuité simples et de métallisation sont réalisés en conformité avec les outils et les procédures mis à disposition.</p> <p>Les opérations de dépose sont réalisées en protégeant l'environnement de travail dans le respect des procédures d'intervention.</p> <p>Les contrôles qualité adaptés sont effectués, en utilisant des moyens appropriés.</p> <p>Les documents de traçabilité et d'avancement de son activité sont renseignés de façon exhaustive : Avancement du travail, traçabilité, qualité, autocontrôle, anomalies (par exemple : manquants, outillage, référentiels adaptés...).</p>
	<p>Protéger et conditionner, les faisceaux, les équipements, les sous-ensembles et son environnement</p>	<p>L'UIMM territoriale centre d'examen définit les modalités d'évaluation en concertation avec l'entreprise et les acteurs concernés (entreprise, candidats, UIMM Territoriale...).</p>	<p><u>En matière de méthodes utilisées :</u></p> <p>La conformité des pièces est identifiée. En cas de non-conformité, les documents associés sont renseignés afin d'assurer la traçabilité</p> <p>Le lovage des harnais est réalisé méthodiquement en respectant le diamètre de sécurité.</p>

	<p>Il s'agit de protéger les livrables réalisés selon les procédures en vigueur. Effectuer les derniers contrôles qualité puis renseigner les documents de traçabilité. Ces opérations se font,</p> <p>Sur des équipements de type instruments de vol, boîtiers électroniques...</p> <p>A partir du dossier de production (gamme, fiches d'instruction ou suiveuses, plan, document de référence, plan 2D ou 3D...).</p> <p>A partir des consignes de sécurité et notamment la mise à disposition des équipements de protection individuelle.</p>	<p>Cette évaluation sera complétée par l'avis de l'entreprise.</p> <p>Modalités d'évaluation :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Evaluation en situation professionnelle réelle Ou - Présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel Ou - Evaluation à partir d'une situation professionnelle reconstituée Et - Avis de l'entreprise 	<p>Les protections antistatiques sont utilisées selon les normes en vigueur.</p> <hr/> <p><u>En matière de moyens utilisés :</u></p> <p>Les protections et le conditionnement est identifiés selon les procédures (protections plastiques...).</p> <hr/> <p><u>En matière de liens professionnels / relationnels :</u></p> <p>L'échange et le recueil des consignes sont réalisés en fonction des procédures en place : Lors de la prise de poste Dans le cadre des changements d'équipes (oral/écrit), Avec les collaborateurs, le chef d'équipe, ...</p> <p>Toute anomalie est détectée et signalée au bon interlocuteur selon la procédure adéquat.</p> <hr/> <p><u>En matière de contraintes liées au milieu et environnement de travail :</u></p> <p>Les normes et contraintes réglementaires sont prises en compte. Les dispositifs et instructions de sécurité et environnement liés à l'activité sont identifiées et les consignes de sécurité sont appliquées : *Équipement de protections selon les zones identifiées *Équipement de protections individuelles appropriés aux situations *Tri stockage des déchets *Rangement du poste de travail</p> <p>L'état de propreté et de rangement du poste de travail est maintenu (5S, tri sélectif...). La présence de corps étrangers est détectée et signalée.</p>
--	---	--	---

			<p><u>En matière de résultats</u></p> <p>Les protections et le conditionnement de l'ensemble livrable sont réalisés suivant les procédures en vigueur.</p> <p>Les extrémités des harnais sont protégées.</p> <p>Les contrôles qualité adaptés sont effectués, en utilisant des moyens appropriés.</p> <p>Les documents de traçabilité et d'avancement de son activité sont renseignés de façon exhaustive : Avancement du travail, traçabilité, qualité, autocontrôle, anomalies (par exemple : manquants, outillage,...)</p>
--	--	--	--