

Intitulé : Titre à finalité professionnelle de Technicien/ne de maintenance et de réparation dans les industries nautiques

REFERENTIEL D'ACTIVITES <i>Décrit les situations de travail et les activités exercées, les métiers ou emplois visés</i>	REFERENTIEL DE COMPETENCES <i>identifie les compétences et les connaissances, y compris transversales, qui découlent du référentiel d'activités</i>	REFERENTIEL D'ÉVALUATION <i>définit les critères et les modalités d'évaluation des acquis</i>	
		MODALITES D'ÉVALUATION	CRITERES D'ÉVALUATION
Bloc de compétences 1 : Prendre en charge des bateaux de plaisance dans le cadre d'interventions techniques			
Réalisation de manœuvres au port d'un bateau de plaisance et d'amarrage	Manœuvrer au port un bateau de plaisance motorisé et l'amarrer dans le respect des usages et règlements du port en prenant en compte ses spécificités pour assurer son intégrité	<ul style="list-style-type: none"> • Questionnaire écrit sur les différentes marques et modèles de bateaux et leurs caractéristiques • Dossier du candidat détaillant les activités mises en œuvre dans l'entreprise et/ou le centre de formation 	<ul style="list-style-type: none"> • Les différentes marques et modèles des principales marques de bateaux et moteurs sont cités et leurs caractéristiques expliquées • L'ensemble des éléments constituant le bateau est expliqué • Les usages et le règlement du port sont expliqués, les horaires de marées sont cités • Le bon état de fonctionnement du matériel pour la manœuvre réalisée est vérifié (présence de carburant, vannes ouvertes, pare-battages, amarres...) • Les manœuvres d'accostage, d'appareillage et d'amarrage dans le port sont réalisées en conformité avec le règlement du port

Intitulé : Titre à finalité professionnelle de Technicien/ne de maintenance et de réparation dans les industries nautiques

<p>Manutention et déplacement d'un bateau sur le terre-plein</p> <ul style="list-style-type: none"> - Réalisation du calage du bateau dans ses lignes - Réalisation de la sortie et de la mise à l'eau du bateau - Remise à l'eau du bateau de plaisance - Vérification de l'étanchéité des organes fixes et mobiles 	<p>Déplacer un bateau de plaisance (calage, sortie et remise à l'eau) dans le respect des consignes et de règles de sécurité pour réaliser les interventions techniques adaptées aux besoins du client et les contrôler</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● Entretien sur les activités réalisées par le candidat en centre de formation et/ou en entreprise : <ul style="list-style-type: none"> ○ Bilan des activités de manœuvre, manutention, mise à l'eau de bateau réalisées par le candidat ○ Bilan des activités de préparation des bateaux de plaisance réalisées par le candidat <p>L'évaluation est organisée et aménagée en fonction de la situation du candidat : aménagement du temps dédié aux évaluations / Utilisation d'aides techniques appropriées ou aides de</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● Les notions de force, poids, centre de gravité, structure des bateaux de plaisance, répartition des charges sur les différentes cales sont expliquées et prises en compte lors de la manutention des bateaux ● Le bateau est déplacé sur le terre-plein à l'aide de l'équipement adapté (ber hydraulique et d'un tracteur agricole ...). Il est positionné afin de ne pas gêner la manutention des autres bateaux ● Le bateau est calé sur un ber hydraulique, sur une remorque de route ● Les sangles de levage sont disposées conformément aux données du constructeur ● Le bateau est calé et bien positionné dans ses lignes à l'aide de ber, ½ ber, d'épontilles, de tins, de béquilles ● La mise à l'eau est réalisée avec l'équipement adapté (portique, remorque ...) selon les consignes ● Les étanchéités des organes fixes ou mobiles sont vérifiées ● Les temps d'intervention sont conformes au cahier des charges
<p>Nettoyage et entretien des œuvres vives et mortes et de l'intérieur</p>	<p>Préparer le bateau avant toute intervention pour faciliter les</p>		<ul style="list-style-type: none"> ● Le bateau est préparé pour l'intervention à réaliser (vannes fermées, les différentes sondes enlevées, les bouchons vissés)

Intitulé : Titre à finalité professionnelle de Technicien/ne de maintenance et de réparation dans les industries nautiques

<p>des bateaux</p> <ul style="list-style-type: none"> - Vérification de l'état et de la conformité des œuvres vives, des œuvres mortes, de l'intérieur des bateaux - Préparation des outils, outillages et matériaux - Nettoyage et entretien des œuvres mortes et de l'intérieur des bateaux - Nettoyage et préparation de la carène (œuvres vives) - Traitement des œuvres vives - Renseignement de documents ou outils de suivi et de traçabilité des interventions 	<p>interventions techniques</p>	<p>personnes / aménagement du poste de travail)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Tout armement ou accastillage situés dans les zones d'intervention est repéré et déposé • Tout élément ou toute partie du bateau susceptible d'être sali ou endommagé par les travaux est protégé
	<p>Préparer les outils, outillages, matériaux, consommables et équipements de protection individuelle nécessaires au nettoyage des œuvres mortes, au nettoyage, à la préparation et au traitement des œuvres vives afin d'optimiser les interventions</p>		<ul style="list-style-type: none"> • La disponibilité des outils, outillages et consommables est vérifiée • Les matériels nécessaires à l'intervention et les pièces sont correctement sélectionnés et préparés • L'état et le fonctionnement des outils et outillage sont vérifiés • Les anomalies sont détectées • Les mesures correctives sont identifiées et réalisées (nettoyage, réglages, réparation) • Le choix des équipements de protection individuelle est adapté à l'intervention à réaliser
	<p>Nettoyer les œuvres mortes et l'intérieur du bateau à l'aide d'outils et de produits adaptés afin d'en assurer leur intégrité</p>		<ul style="list-style-type: none"> • Les œuvres mortes et l'intérieur du bateau sont nettoyés à l'aide des outils et des produits adaptés selon les consignes de l'entreprise
	<p>Nettoyer et préparer les œuvres vives des bateaux neufs et d'occasion en identifiant les techniques de traitement selon les procédures et à l'aide des outils adaptés afin d'en assurer leur</p>		<ul style="list-style-type: none"> • Le nettoyage, le ponçage, le dépolissage sont réalisés à l'aide d'outils adaptés (grattoir, nettoyeur haute pression, racleur, ponceuse ...) • Les œuvres vives sont lisses, la flottaison est bien tracée

Intitulé : Titre à finalité professionnelle de Technicien/ne de maintenance et de réparation dans les industries nautiques

Entretien avec les clients et conseil technique lors de la réception et de la restitution des matériels	conformité	<ul style="list-style-type: none"> Le choix des produits est adapté à la situation s’il s’agit de bateaux neufs ou de bateaux ayant déjà navigué. La technique choisie est adaptée à la situation que ce soit dans le cadre de traitements préventifs ou curatifs
	Réaliser les techniques de traitement des œuvres vives à l’aide des outils et des produits adaptés selon les procédures en vigueur dans l’entreprise pour en assurer leur conformité	<ul style="list-style-type: none"> Les quantités de produits à utiliser (peinture, antifouling ...) sont calculées sans erreur Les équipements ou outils utilisés (brosse, rouleaux) sont adaptés à la situation Le mode opératoire d’application est adapté à la situation
	Apporter un conseil technique adapté à un client en lien avec l’entretien du bateau afin de lui permettre de prendre en main son bateau dans de bonnes conditions	<ul style="list-style-type: none"> L’échange avec le client est construit Les besoins du client sont identifiés Les conseils techniques (entretien, réglage, utilisation, prise en main de son bateau, ...) sont adaptés aux besoins du client Les explications apportées sont compréhensibles par le client, même non spécialiste Le vocabulaire technique est explicité Les contraintes spécifiques des clients en situation de handicap sont prises en compte
	Enregistrer les informations nécessaires à la traçabilité des opérations de prise en	<ul style="list-style-type: none"> Les documents ou outils de suivi et de traçabilité des interventions sont remplis de façon claire et exhaustive, en conformité avec les consignes ou procédures

Intitulé : Titre à finalité professionnelle de Technicien/ne de maintenance et de réparation dans les industries nautiques

	<p>charge du bateau selon les consignes afin de faciliter le suivi des interventions</p>		<ul style="list-style-type: none"> • Les informations sur les documents de suivi sont utilisables • Les erreurs ou manquements au regard des règles de traçabilité sont identifiés • Les mesures correctives sont prises
	<p>Mettre en œuvre les règles QHSSE¹ pour éviter tout risque lors des activités de manœuvre et manutention de bateaux et pour assurer les interventions techniques dans des conditions adaptées</p>		<ul style="list-style-type: none"> • Les risques liés aux manœuvres et manutentions des bateaux réalisées sont expliqués • Les règles de sécurité sont appliquées dans toute intervention et sont expliquées • Les règles liées à la qualité et à la traçabilité des interventions sont appliquées • Les moyens de prévention et les équipements de protection collective et individuelle adaptés sont mis en œuvre • Les mesures de protection de l'environnement (traitement des huiles, traitement des déchets souillés et dangereux) et le tri des déchets sont appliqués • Les gestes et postures de travail préconisés lors des interventions d'entretien des bateaux et les règles d'ergonomie définies au poste de travail sont appliqués

¹ Règles de qualité, d'hygiène, de sécurité, de santé et de protection de l'environnement

Intitulé : Titre à finalité professionnelle de Technicien/ne de maintenance et de réparation dans les industries nautiques

Bloc de compétences 2 : Mettre en œuvre des opérations de réparation structurelle de bateaux et la fabrication de pièces en matériaux composites

REFERENTIEL D'ACTIVITES <i>Décrit les situations de travail et les activités exercées, les métiers ou emplois visés</i>	REFERENTIEL DE COMPETENCES <i>identifie les compétences et les connaissances, y compris transversales, qui découlent du référentiel d'activités</i>	REFERENTIEL D'ÉVALUATION <i>définit les critères et les modalités d'évaluation des acquis</i>	
		MODALITES D'ÉVALUATION	CRITERES D'ÉVALUATION
Bloc de compétences 2 : Mettre en œuvre des opérations de réparation structurelle de bateaux et la fabrication de pièces en matériaux composites			
Lecture de plans d'exécution - Recherche et recueil de l'ensemble des ressources nécessaires à l'intervention (matériels, documents, clients, les différentes pièces à réparer ou à fabriquer, leurs caractéristiques et les techniques de réparation ou de fabrication)	Analyser les éléments du plan d'exécution (plan ou schéma d'ensemble, nomenclature) afin d'en extraire les informations nécessaires à la réparation ou réalisation des pièces en matériaux composites	<ul style="list-style-type: none"> • Questionnaire écrit sur les différentes techniques de réparation de pièces en matériaux composites d'un bateau ou de fabrication de pièces en matériaux composites et, les risques QHSE associés et les moyens de prévention • Observation en situation professionnelle (réelle ou reconstituée) 	<ul style="list-style-type: none"> • Le plan d'exécution et les schémas d'ensemble sont commentés sans erreur • L'ensemble des informations permettant l'organisation et l'exécution du programme de travail sont identifiées et vérifiées (cotes, étapes de fabrication, points de vigilance...) • Toute anomalie est identifiée • Les différentes pièces à réparer ou à fabriquer et leurs caractéristiques sont identifiées et expliquées • Les principales caractéristiques des composants mis en œuvre sont citées (rôle, précautions d'utilisation, origine : produits biosourcés) • Les différentes techniques de fabrication de pièces en matériaux composites (moulage, infusion, sous vide ...), leurs étapes et points de vigilance sont expliquées

Intitulé : Titre à finalité professionnelle de Technicien/ne de maintenance et de réparation dans les industries nautiques

<p>Réalisation de réparation ou de fabrication de pièces en matériaux composites</p> <ul style="list-style-type: none"> - Préparation des outils, outillages et équipements - Préparation des produits et des moules pour réaliser les opérations de réparation ou de fabrication de pièces en matériaux composites - Réparation de pièces de bateaux en matériaux composites 	<p>Préparer les outils, outillages, consommables et équipements de protection individuelle nécessaires aux opérations de construction à réaliser afin d'optimiser leur exécution</p> <p>Préparer les produits (Gel coat, résines, renforts, tissus...) et le moule pour la fabrication de pièces en matériaux composites conformément au plan d'exécution pour réaliser la fabrication dans les conditions et les temps définis</p>	<p>d'opérations de réparation ou de fabrication de pièces en matériaux composites</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Dossier du candidat détaillant les activités mises en œuvre dans l'entreprise et/ou le centre de formation ● Entretien : <ul style="list-style-type: none"> ○ Bilan des activités de réparation de bateaux ou de fabrication d'éléments en matériaux composites réalisées par le candidat et présentation des 	<ul style="list-style-type: none"> ● Les principales étapes (phases) du procédé de fabrication et d'assemblage mis en œuvre pour la construction du bateau sont identifiées à partir des documents fournis et expliquées ● Les points critiques sont cités et les risques associés sont expliqués ● La disponibilité des outils, outillages et consommables est vérifiée ● Les matériels nécessaires à l'intervention et les pièces sont correctement sélectionnés et préparés ● L'état et le fonctionnement des outils et outillage sont vérifiés ● Les anomalies sont détectées ● Les mesures correctives sont identifiées et réalisées (nettoyage, réglages, réparation) ● Le choix des équipements de protection individuelle est adapté à l'intervention à réaliser ● Les différentes familles de résines, de renforts et de tissus utilisés sont citées et leur origine est expliquée (origine biosourcée) ● Les résines, renforts et tissus utilisés sont adaptés à l'opération de fabrication et prennent en compte la compatibilité des produits entre eux et le respect de l'environnement
---	---	---	--

Intitulé : Titre à finalité professionnelle de Technicien/ne de maintenance et de réparation dans les industries nautiques

<ul style="list-style-type: none"> - Contrôle des opérations réalisées et des pièces produites - Réalisation des finitions 		<p>documents de traçabilité renseignés</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Les dosages et le mélange de produits (résine, catalyseur et fibres) réalisés sont adaptés à l'opération • Le positionnement des renforts dans le moule est conforme au cahier des charges • Le drapage des renforts est réalisé sans erreur • Les parties non gelcoatées du moule sont protégées • Le procédé de gelcoatage est réalisé en respectant les consignes ou instructions
	<p>Mettre en œuvre les techniques de réparation d'éléments en composites (réparation des chocs, rayures, éclats, bulles d'air, délaminages, déchirures, le pont ou les renforts structurels) afin d'assurer l'intégrité du bateau de plaisance</p>	<p>L'évaluation est organisée et aménagée en fonction de la situation du candidat : aménagement du temps dédié aux évaluations / Utilisation d'aides techniques appropriées ou aides de personnes / aménagement du poste de travail)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Les techniques spécifiques de réparation structurelle ou d'aspect (accès ou non par l'intérieur, réparation par empreinte, éventuellement réparations sous vide...) sur des structures sandwich ou monolithiques sont réalisées sans erreur • Les outillages électroportatifs utilisés sont adaptés à l'intervention
	<p>Mettre en œuvre les techniques de fabrication de pièces composites (monolithique, sandwich) au contact, sous vide et en infusion, afin d'assurer la production conformément au plan d'exécution</p>		<ul style="list-style-type: none"> • Les difficultés liées aux composants et aux techniques de fabrication utilisées (risque de bullage, risque de déformation de l'ouvrage, retrait de la matière, difficulté de démoulage...) sont anticipées • Les étapes sont réalisées à l'aide d'outils appropriés (pinceaux, pistolet, machines de projection, moules...)

Intitulé : Titre à finalité professionnelle de Technicien/ne de maintenance et de réparation dans les industries nautiques

<p>Renseignement de documents ou outil de suivi des interventions permettant la traçabilité des opérations</p>			<ul style="list-style-type: none"> • Les étapes de décollage et de démoulage sont réalisées sans erreur et permettent de conserver l'intégrité de l'élément
	Réaliser les finitions selon les instructions afin d'obtenir un produit conforme au cahier des charges		<ul style="list-style-type: none"> • Des opérations de lustrage, de polishage sont réalisées • Des opérations de remise en état des appendices sont réalisées (masticage ou stratification)
	Contrôler les pièces réalisées, identifier les anomalies et mettre en œuvre des actions correctives		<ul style="list-style-type: none"> • Un contrôle visuel est réalisé à chaque étape du procédé • L'aspect esthétique du produit fabriqué ou de la réparation est contrôlé à la fin de l'intervention • Des actions correctives (retouches) sont réalisées
	Enregistrer les informations nécessaires à la traçabilité des opérations de construction selon les consignes, afin d'assurer la traçabilité des opérations de production de pièces en matériaux composites		<ul style="list-style-type: none"> • Les documents ou outils de suivi et de traçabilité des interventions sont remplis de façon claire et exhaustive, en conformité avec les consignes ou procédures • Les informations sur les documents de suivi sont utilisables • Les erreurs ou manquements au regard des règles de traçabilité sont identifiés • Les mesures correctives sont prises
<p>Transmission d'informations au sein de l'entreprise et à l'externe</p>	Transmettre les informations nécessaires aux différents interlocuteurs (collègues, hiérarchie, autres services ...) par oral ou par écrit à l'aide d'outils,		<ul style="list-style-type: none"> • Les informations liées à l'activité sont transmises aux personnes appropriées selon les procédures définies • Le circuit d'information en vigueur dans l'entreprise est respecté

Intitulé : Titre à finalité professionnelle de Technicien/ne de maintenance et de réparation dans les industries nautiques

<p>(fournisseurs, constructeurs ...)</p>	<p>moyens de communication et systèmes d'information en vigueur dans l'entreprise afin de faciliter le suivi et la traçabilité des opérations</p>		<ul style="list-style-type: none"> • Les outils (messagerie, traitement de texte, tablette ...) sont utilisés à bon escient dans le cadre de son activité quotidienne • Les informations saisies sont exactes et exploitables • L'utilisation des outils bureautiques et numériques nécessaires à la transmission d'informations s'effectue sans difficulté (utilisation du mail, envoi de pièces jointes, de photos, utilisation des formulaires et applications des fournisseurs et constructeurs, utilisation d'un réseau wifi, d'un partage de connexion, ...)
---	---	--	---

Intitulé : Titre à finalité professionnelle de Technicien/ne de maintenance et de réparation dans les industries nautiques

	<p>Mettre en œuvre les règles QHSSE² pour éviter tout risque lors des opérations de production de pièces en matériaux composites et pour assurer les étapes dans des conditions adaptées</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● Les risques liés aux interventions réalisées et aux produits manipulés sont expliqués ● Les règles de sécurité sont appliquées dans toute intervention et sont expliquées ● La zone d'intervention est sécurisée (balisage si nécessaire, information des utilisateurs, mise en sécurité pour les intervenants) et l'accès réglementé si nécessaire ● Les opérations de mise en sécurité relevant de son champ d'intervention sont réalisées avec les autres intervenants ● Les règles liées à la qualité et à la traçabilité des interventions sont appliquées ● Les moyens de prévention et les équipements de protection collective et individuelle adaptés sont mis en œuvre ● Les mesures de protection de l'environnement (utilisation de produits biosourcés, traitement des déchets souillés et dangereux) et le tri des déchets sont appliqués ● Les gestes et postures de travail préconisés lors des interventions de réparation et les règles d'ergonomie définies au poste de travail sont appliqués
--	---	--

² Règles de qualité, d'hygiène, de sécurité et de protection de l'environnement

Intitulé : Titre à finalité professionnelle de Technicien/ne de maintenance et de réparation dans les industries nautiques

REFERENTIEL D'ACTIVITES <i>Décrit les situations de travail et les activités exercées, les métiers ou emplois visés</i>	REFERENTIEL DE COMPETENCES <i>identifie les compétences et les connaissances, y compris transversales, qui découlent du référentiel d'activités</i>	REFERENTIEL D'EVALUATION <i>définit les critères et les modalités d'évaluation des acquis</i>	
		MODALITES D'EVALUATION	CRITERES D'EVALUATION
Bloc de compétences 3 : Mettre en œuvre des réparations de bateaux de plaisance (réparations pneumatiques, réparation d'éléments en bois, finitions, hivernage de moteurs)			
Repérage et diagnostic des non-conformités ou des dysfonctionnements sur un bateau de plaisance - Lecture des documents techniques (fiches techniques, fiches de données de sécurité des produits) - Recherche et recueil de l'ensemble des ressources nécessaires à l'intervention	Diagnostiquer une non conformité ou un dysfonctionnement sur un bateau de plaisance afin d'identifier les réparations à effectuer	<ul style="list-style-type: none"> • Questionnaire écrit sur les différentes techniques de réparation pneumatique des bateaux de plaisance, les risques QHSE associés et les moyens de prévention • 3 observations en situation professionnelle (réelle ou reconstituée) : 	<ul style="list-style-type: none"> • Les non conformités ou dysfonctionnement sont identifiés • Leurs causes sont expliquées • Les informations permettant de réaliser les réparations sont recherchées dans les documents de travail et auprès des clients • Les différentes réparations à réaliser sont identifiées (localisation, type de matériau à réparer, opérations à réaliser) • Les différentes étapes nécessaires à la réalisation des interventions sont identifiées et expliquées • Le temps imparti pour la réalisation de l'intervention est systématiquement recherché ainsi que le délai à respecter • Les risques de dépassement de temps ou de délai sont identifiés et signalés

Intitulé : Titre à finalité professionnelle de Technicien/ne de maintenance et de réparation dans les industries nautiques

<p>(matériels, documents, clients ...)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Repérage de la non-conformité <p>Entretien avec les clients et conseil technique sur l'utilisation et l'entretien de son bateau de plaisance</p> <ul style="list-style-type: none"> - sur les devis et les contrats de maintenance - sur l'utilisation et l'entretien de bateaux de plaisance 	<p>Apporter un conseil technique adapté au client afin de lui permettre d'identifier les aspects techniques d'un devis ou d'un contrat et une utilisation et un entretien de son bateau dans de bonnes conditions</p>	<ul style="list-style-type: none"> o Situation de réparation pneumatique, o Situation de réparation de pièces composites, o Situation de réparation d'éléments en bois 	<ul style="list-style-type: none"> ● L'échange avec le client est construit ● Les besoins du client sont identifiés ● Les conseils techniques concernant l'entretien de son bateau sont adaptés aux besoins du client ● Les composantes du devis sont explicitées ● Les éventuelles options techniques sont expliquées et leurs avantages et inconvénients clarifiés ● L'argumentation est organisée, cohérente et répond aux questions ou aux objections du client ● Les conditions de réalisation de la prestation sont explicitées (délai, conditions de paiement, ...) ● Les explications apportées sont compréhensibles par le client, même non spécialiste ● Le vocabulaire technique est explicité ● Les contraintes spécifiques des clients en situation de handicap sont prises en compte
<p>Réalisation d'opérations d'entretien et de réparation de bateaux de plaisance</p> <ul style="list-style-type: none"> - Préparation et vérification des équipements, outils et moyens de prévention nécessaires à 	<p>Préparer les outils, outillages, matériaux, consommables, produits et équipements de protection individuelle nécessaires à l'intervention de réparation afin de l'optimiser</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● Dossier du candidat détaillant les activités mises en œuvre dans l'entreprise et/ou le centre de formation ● Entretien : <ul style="list-style-type: none"> o Bilan des activités de réparation pneumatique 	<ul style="list-style-type: none"> ● La disponibilité des outils, outillages et consommables est vérifiée ● Les matériels nécessaires à l'intervention et les pièces sont correctement sélectionnés et préparés ● L'état et le fonctionnement des outils et outillage sont vérifiés ● Les anomalies sont détectées ● Les mesures correctives sont identifiées et réalisées (nettoyage, réglages, réparation)

Intitulé : Titre à finalité professionnelle de Technicien/ne de maintenance et de réparation dans les industries nautiques

<ul style="list-style-type: none"> - l'intervention des consommables et des produits à utiliser 		<p>réalisées par le candidat</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● Le choix des équipements de protection individuelle est adapté à l'intervention à réaliser
<ul style="list-style-type: none"> - Réparations pneumatiques - Réalisation d'opérations d'entretien et de réparation des éléments non 	<p>Réaliser les opérations de réparation pneumatique afin d'assurer l'intégrité et la conformité du bateau de plaisance</p>	<p>o Bilan des activités de réparation de pièces composites</p> <p>o Bilan des activités de réparation et réfection</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● Les produits nécessaires à la réparation sont préparés : colles, néoprène, tissus...) ● Le choix de produits est expliqué ● Les étapes de réparation pneumatiques sont identifiées ● Les interventions sont réalisées selon les instructions
<ul style="list-style-type: none"> - Réalisation d'opérations de réfection des vernis - Réalisation d'opérations de peinture de coque 	<p>Réaliser les opérations d'entretien, de modification ou de remplacement d'éléments en bois non structurels (vaigrage, main courante, porte, tiroirs, abattant, plancher, panneaux, cloisons) afin d'assurer leur intégrité</p>	<p>d'éléments en bois réalisées par le candidat</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● Les opérations d'entretien sont réalisées selon les instructions ● Les opérations de remplacement de lattes sont réalisées selon les consignes des fabricants ● L'aspect esthétique de la réparation est contrôlé ● Les machines à bois et les outillages électroportatifs utilisés sont adaptés à l'intervention
<ul style="list-style-type: none"> - Entretien courant des petites puissances (de moins de 50 cv HB) des moteurs hors-bord ou in-bord - Contrôle des opérations réalisées 	<p>Réaliser la réfection des vernis extérieurs et intérieur, ou de peinture d'une coque afin de conserver l'aspect conforme au cahier des charges</p>	<p>L'évaluation est organisée et aménagée en fonction de la situation du candidat : aménagement du temps dédié aux évaluations / Utilisation d'aides techniques appropriées ou aides de personnes / aménagement du poste de travail)</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● Les différentes familles de vernis, de colles, les essences de bois utilisées dans l'entreprise sont citées ● Les choix de vernis sont adaptés à l'intervention (vernis extérieurs, vernis intérieurs) ● Le choix de la peinture est adapté à l'intervention ● Les opérations de réfection sont réalisées selon les procédures

Intitulé : Titre à finalité professionnelle de Technicien/ne de maintenance et de réparation dans les industries nautiques

<p>Activité 3.4 Renseignement de documents ou outils de suivi et de traçabilité des interventions</p> <ul style="list-style-type: none"> - Renseignement de documents ou outil de suivi des interventions permettant la traçabilité des opérations - Transmission d'informations au sein de l'entreprise et à l'externe (fournisseurs, constructeurs ...) 	<p>Réaliser l'entretien courant et le dépannage simple (changement bougies, courroie, rouet de pompe à eau, prise d'air sur circuit, lanceur....) des moteurs hors-bord ou in-bord afin d'en assurer son fonctionnement</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● L'aspect de la réparation est contrôlé ● Les opérations d'hivernage préconisées par le motoriste sont correctement réalisées ● Les opérations de vidange, de remplacement de bougies, de remplacement de la turbine de pompe à eau, d'échanges de consommables et pièces ... sont réalisées selon les préconisations du constructeur et les règles de sécurité ● Les contrôles sont réalisés
	<p>Réaliser l'auto-contrôle de ses interventions de réparation afin de garantir la qualité des interventions</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● Un auto-contrôle est systématiquement réalisé selon les procédures et consignes en vigueur ● Les outils de contrôle sont systématiquement renseignés selon la procédure qualité en vigueur ● Les non-conformités sont identifiées et traitées
	<p>Enregistrer les informations nécessaires au suivi des opérations de réparation selon les consignes, afin d'en assurer la traçabilité</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● Les documents ou outils de suivi et de traçabilité des interventions sont remplis de façon claire et exhaustive, en conformité avec les consignes ou procédures ● Les informations sur les documents de suivi sont utilisables ● Les erreurs ou manquements au regard des règles de traçabilité sont identifiés ● Les mesures correctives sont prises
	<p>Transmettre les informations nécessaires aux différents interlocuteurs (collègues, hiérarchie, autres services ...)</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● Les informations liées à l'activité sont transmises aux personnes appropriées selon les procédures définies

Intitulé : Titre à finalité professionnelle de Technicien/ne de maintenance et de réparation dans les industries nautiques

par oral ou par écrit à l'aide d'outils, moyens de communication et systèmes d'information en vigueur dans l'entreprise afin de faciliter le suivi et la traçabilité des opérations

- Le circuit d'information en vigueur dans l'entreprise est respecté
- Les outils (messagerie, traitement de texte, tablette ...) sont utilisés à bon escient dans le cadre de son activité quotidienne
- Les informations saisies sont exactes et exploitables
- L'utilisation des outils bureautiques et numériques nécessaires à la transmission d'informations s'effectue sans difficulté (utilisation du mail, envoi de pièces jointes, utilisation des formulaires et applications des fournisseurs et constructeurs, utilisation d'un réseau wifi, d'un partage de connexion, ...)

Intitulé : Titre à finalité professionnelle de Technicien/ne de maintenance et de réparation dans les industries nautiques

	<p>Mettre en œuvre les règles QHSSE³ pour éviter tout risque lors des activités de réparation et pour assurer les interventions dans des conditions adaptées</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● Les risques liés aux interventions réalisées sont expliqués, en particulier les risques électriques ● Les risques liés aux interventions réalisées sont expliqués ● Les règles de sécurité sont appliquées dans toute intervention et sont expliquées ● La zone d'intervention est sécurisée (balisage si nécessaire, information des utilisateurs, mise en sécurité pour les intervenants) et l'accès réglementé si nécessaire ● Les opérations de mise en sécurité relevant de son champ d'intervention sont réalisées avec les autres intervenants ● Les règles liées à la qualité et à la traçabilité des interventions sont appliquées ● Les moyens de prévention et les équipements de protection collective et individuelle adaptés sont mis en œuvre ● Les mesures de protection de l'environnement (traitement des déchets souillés et dangereux, utilisation de produits biosourcés ...) et le tri des déchets sont appliqués ● Les gestes et postures de travail préconisés lors des interventions de réparation et les règles d'ergonomie définies au poste de travail sont appliqués
--	---	---

³ Règles de qualité, d'hygiène, de sécurité, de santé et de protection de l'environnement

Intitulé : Titre à finalité professionnelle de Technicien/ne de maintenance et de réparation dans les industries nautiques

REFERENTIEL D'ACTIVITES <i>Décrit les situations de travail et les activités exercées, les métiers ou emplois visés</i>	REFERENTIEL DE COMPETENCES <i>identifie les compétences et les connaissances, y compris transversales, qui découlent du référentiel d'activités</i>	REFERENTIEL D'ÉVALUATION <i>définit les critères et les modalités d'évaluation des acquis</i>	
		MODALITES D'ÉVALUATION	CRITERES D'ÉVALUATION
Bloc de compétences 4 : Installer et entretenir des gréements et des éléments d'accastillage (coques et pont)			
<p>Lecture de plans d'exécution</p> <p>- Recherche et recueil de l'ensemble des ressources nécessaires à l'intervention (matériels, documents, clients, les différents gréements ou éléments d'accastillage à installer ou à entretenir et leurs caractéristiques)</p> <p>Entretien avec les clients et conseil technique sur</p>	<p>Analyser les éléments du dossier technique du bateau (schémas, plans) afin d'identifier les opérations à réaliser</p> <p>Apporter un conseil technique adapté au client afin de lui permettre d'identifier les aspects techniques d'un devis ou d'un contrat et d'entretenir les gréements et les éléments d'accastillage dans de bonnes conditions</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Questionnaire écrit sur les différents éléments d'accastillage et de gréements et leur installation et entretien, les risques QHSE associés et les moyens de prévention • Observation en situation professionnelle (réelle ou reconstituée) de l'installation et d'entretien de gréements et d'éléments d'accastillage 	<ul style="list-style-type: none"> • Le plan et les schémas techniques du bateau sont commentés sans erreur • L'ensemble des informations permettant l'organisation et l'exécution du programme de travail d'installation et d'entretien sont identifiées et vérifiées (cotes, étapes de fabrication, points de vigilance...) • Toute anomalie est identifiée • L'échange avec le client est construit • Les besoins du client sont identifiés • Les conseils techniques concernant l'entretien des gréements et des éléments d'accastillage sont adaptés aux besoins du client • Les composantes du devis sont explicitées • Les éventuelles options techniques sont expliquées et leurs avantages et inconvénients clarifiés • L'argumentation est organisée, cohérente et répond aux questions ou aux objections du client

Intitulé : Titre à finalité professionnelle de Technicien/ne de maintenance et de réparation dans les industries nautiques

<p>l'utilisation et l'entretien de son bateau de plaisance</p> <ul style="list-style-type: none"> - sur les devis et les contrats de maintenance - sur l'entretien des gréements et des éléments d'accastillage 		<ul style="list-style-type: none"> ● Dossier du candidat détaillant les activités mises en œuvre dans l'entreprise et/ou le centre de formation 	<ul style="list-style-type: none"> ● Les conditions de réalisation de la prestation sont explicitées (délai, conditions de paiement, ...) ● Les explications apportées sont compréhensibles par le client, même non spécialiste ● Le vocabulaire technique est explicité ● Les contraintes spécifiques des clients en situation de handicap sont prises en compte
<p>Interventions techniques sur les éléments d'accastillage et du gréement</p> <ul style="list-style-type: none"> - Vérification de l'état, de la conformité et du fonctionnement du gréement et des éléments d'accastillage 	<p>Vérifier l'état, la conformité et le fonctionnement des éléments d'accastillage et du gréement afin d'identifier les interventions à réaliser</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● Entretien : <ul style="list-style-type: none"> ○ Bilan des activités de réparation des éléments d'accastillage et de gréements réalisées par le candidat ○ Bilan des activités de remplacement ou d'installation des gréements et d'éléments d'accastillage réalisées par le candidat 	<ul style="list-style-type: none"> ● Les différentes pièces d'accastillage sont citées et leur fonction est expliquée ● Les différents métaux utilisés pour les pièces d'accastillage et les phénomènes de corrosion et d'effet galvanique en fonction des matériaux sont cités ● L'état, la conformité et le fonctionnement des éléments d'accastillage et du gréement sont vérifiés selon les procédures
<ul style="list-style-type: none"> - Réparation, montage et remplacement des éléments d'accastillage et du gréement - Vérification des 	<p>Réparer, monter ou remplacer des éléments d'accastillage et du gréement afin d'assurer leur conformité</p>	<p>L'évaluation est organisée et aménagée en fonction de la situation du candidat : aménagement du temps dédié aux évaluations /</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● La réparation, le remplacement ou le montage sont réalisés selon les procédures Une modification du support de l'élément d'accastillage est réalisée si besoin pour réaliser une fixation sûre (winches, chariots, rails, poulies, taquets, cadènes...) ● Leur état et leur fonctionnement sont vérifiés après installation ● Les contrôles de l'étanchéité sont réalisés ● Les règles d'installation sur les structures monolithique ou sandwich sont expliquées

Intitulé : Titre à finalité professionnelle de Technicien/ne de maintenance et de réparation dans les industries nautiques

<p>opérations d'installation et d'entretien des gréements et des éléments d'accastillage</p> <p>- Renseignement de documents ou outils de suivi et de traçabilité des interventions</p> <p>Transmission d'informations au sein de l'entreprise et à l'externe (fournisseurs, constructeurs ...)</p>	<p>Entretien, vérifier et modifier le gréement courant afin d'assurer sa conformité</p>	<p>Utilisation d'aides techniques appropriées ou aides de personnes / aménagement du poste de travail)</p>	<ul style="list-style-type: none"> Le choix des différents produits est adapté Les différentes technologies et usages des bouts sont expliqués Des opérations de matelotage sont réalisées
	<p>Contrôler les différentes interventions réalisées afin de s'assurer de leur conformité</p>		<ul style="list-style-type: none"> Un contrôle des interventions est systématiquement réalisé selon les procédures et consignes en vigueur Les outils de contrôle sont systématiquement renseignés selon la procédure qualité en vigueur Les non-conformités sont identifiées et traitées
	<p>Enregistrer les informations nécessaires au suivi des opérations d'installation et d'entretien selon les consignes afin d'en assurer la traçabilité</p>		<ul style="list-style-type: none"> Les documents ou outils de suivi et de traçabilité des interventions sont remplis de façon claire et exhaustive, en conformité avec les consignes ou procédures Les informations sur les documents de suivi sont utilisables Les erreurs ou manquements au regard des règles de traçabilité sont identifiés Les mesures correctives sont prises
	<p>Transmettre les informations nécessaires aux différents interlocuteurs (collègues, hiérarchie, autres services ...) par oral ou par écrit à l'aide d'outils, moyens de communication et systèmes d'information en vigueur dans</p>		<ul style="list-style-type: none"> Les informations liées à l'activité sont transmises aux personnes appropriées selon les procédures définies Le circuit d'information en vigueur dans l'entreprise est respecté

Intitulé : Titre à finalité professionnelle de Technicien/ne de maintenance et de réparation dans les industries nautiques

l'entreprise afin de faciliter le suivi et la traçabilité des opérations

- Les outils (messagerie, traitement de texte, tablette ...) sont utilisés à bon escient dans le cadre de son activité quotidienne
- Les informations saisies sont exactes et exploitables
- L'utilisation des outils bureautiques et numériques nécessaires à la transmission d'informations s'effectue sans difficulté (utilisation du mail, envoi de pièces jointes, utilisation des formulaires et applications des fournisseurs et constructeurs, utilisation d'un réseau wifi, d'un partage de connexion, ...)

Intitulé : Titre à finalité professionnelle de Technicien/ne de maintenance et de réparation dans les industries nautiques

	<p>Mettre en œuvre les règles QHSSE⁴ pour éviter tout risque lors d'opérations d'installation et d'entretien des gréements et des éléments d'accastillage et pour assurer les interventions techniques dans des conditions adaptées</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● Les risques liés aux interventions réalisées sont expliqués ● Les règles de sécurité sont appliquées dans toute intervention et sont expliquées ● La zone d'intervention est sécurisée (balisage si nécessaire, information des utilisateurs, mise en sécurité pour les intervenants) et l'accès réglementé si nécessaire ● Les opérations de mise en sécurité relevant de son champ d'intervention sont réalisées avec les autres intervenants ● Les règles liées à la qualité et à la traçabilité des interventions sont appliquées ● Les moyens de prévention et les équipements de protection collective et individuelle adaptés sont mis en œuvre ● Les mesures de protection de l'environnement (traitement des déchets souillés et dangereux et le tri des déchets) sont appliquées ● Les gestes et postures de travail préconisés lors des interventions et les règles d'ergonomie définies au poste de travail sont appliqués
--	--	---

⁴ Règles de qualité, d'hygiène, de sécurité, de santé et de protection de l'environnement

Intitulé : Titre à finalité professionnelle de Technicien/ne de maintenance et de réparation dans les industries nautiques

REFERENTIEL D'ACTIVITES <i>Décrit les situations de travail et les activités exercées, les métiers ou emplois visés</i>	REFERENTIEL DE COMPETENCES <i>identifie les compétences et les connaissances, y compris transversales, qui découlent du référentiel d'activités</i>	REFERENTIEL D'ÉVALUATION <i>définit les critères et les modalités d'évaluation des acquis</i>	
		MODALITES D'ÉVALUATION	CRITERES D'ÉVALUATION
Bloc de compétences 5 : Installer et entretenir des équipements de confort à bord des bateaux de plaisance			
Entretien avec les clients et conseil technique sur l'installation et l'entretien des équipements de confort à bord - sur les devis et les contrats de maintenance - sur l'entretien des équipements de confort à bord	Apporter un conseil technique adapté au client afin de lui permettre d'identifier les aspects techniques d'un devis ou d'un contrat et l'installation et l'entretien des équipements de confort à bord	<ul style="list-style-type: none"> ● Questionnaire écrit sur les différents équipements de confort à bord des bateaux de plaisance, leur installation et entretien, les risques QHSE associés et les moyens de prévention. ● Observation en situation professionnelle (réelle ou reconstituée) 	<ul style="list-style-type: none"> ● L'échange avec le client est construit ● Les besoins du client sont identifiés ● Les conseils techniques concernant l'entretien des équipements de confort à bord sont adaptés aux besoins du client ● Les composantes du devis sont explicitées ● Les éventuelles options techniques sont expliquées et leurs avantages et inconvénients clarifiés ● L'argumentation est organisée, cohérente et répond aux questions ou aux objections du client ● Les conditions de réalisation de la prestation sont explicitées (délai, conditions de paiement, ...) ● Les explications apportées sont compréhensibles par le client, même non spécialiste ● Le vocabulaire technique est explicité ● Les contraintes spécifiques des clients en situation de handicap sont prises en compte

Intitulé : Titre à finalité professionnelle de Technicien/ne de maintenance et de réparation dans les industries nautiques

<p>Lecture des documents techniques en lien avec l'installation et l'entretien des équipements de confort à bord et traçabilité</p> <ul style="list-style-type: none"> - Lecture des documents techniques (fiches techniques, fiches de données de sécurité des produits) - Recherche et recueil de l'ensemble des ressources nécessaires à l'intervention (matériels, documents, clients ...) - Repérage de dysfonctionnements des équipements de confort à bord des bateaux de plaisance - Renseignement de documents ou outil de 	<p style="text-align: center;">Installation</p> <p>Analyser les éléments du dossier technique du bateau (schémas électriques, plans) afin d'identifier les opérations à réaliser afin d'identifier, localiser les circuits et préparer son intervention</p>	<p>d'installation des équipements de confort à bord des bateaux de plaisance</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dossier du candidat détaillant les activités mises en œuvre dans l'entreprise et/ou le centre de formation. • Entretien : <ul style="list-style-type: none"> o Bilan des activités de raccordement d'équipements électriques et électroniques réalisées par le candidat o Bilan des activités d'installation de 	<ul style="list-style-type: none"> • Le plan et les schémas électriques du bateau sont commentés sans erreur • Les différents circuits sont identifiés et décrits et leur positionnement et passage sont localisés sur le bateau et sur un plan • Les calculs de section de câble sont réalisés sans erreur • Les équipements de bord électriques et hydrauliques, les circuits hydrauliques, les équipements de confort : pompe à eau, WC électriques, cuves à eaux noires, groupe froid...sont cités • Toute anomalie est identifiée • L'ensemble des informations permettant l'organisation et l'exécution du programme de travail d'installation et d'entretien est identifié et vérifié (circuits, interventions à réaliser...) • Les éléments à réparer, à monter, à réparer et leurs caractéristiques sont identifiés et expliqué • Les points critiques sont cités et les risques associés sont expliqués • Les différents éléments ou composants des équipements utilisés sont cités • L'installation du circuit est réalisée selon les consignes et correspond au cahier des charges
--	--	--	--

Intitulé : Titre à finalité professionnelle de Technicien/ne de maintenance et de réparation dans les industries nautiques

<p>suivi des interventions permettant la traçabilité des opérations</p> <p>- Transmission d'informations au sein de l'entreprise et à l'externe (fournisseurs, constructeurs ...)</p>	<p>Installer des équipements électriques, des équipements hydrauliques, des équipements de confort et des équipements électroniques (câblage, raccordement et mise en service) selon les instructions et normes afin d'assurer leur bon fonctionnement</p>	<p>circuits réalisées par le candidat</p> <p>o Bilan des activités d'installation d'équipement de gestion de l'énergie électriques réalisées par le candidat</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Le câblage et le raccordement des équipements électriques (guindeau, feux, pompe de cale...), des équipements hydrauliques (direction, flaps...), des équipements de confort (eau sous pression, caisse à eaux noires ...) et des équipements électroniques sont réalisés en conformité avec les consignes en vigueur • La mise en service des équipements est réalisée et l'installation est vérifiée • Les normes NMEA ou propriétaire sont expliquées • Le câblage, le raccordement et la mise en service des équipements électronique sont réalisés selon les consignes en vigueur
<p>Installation des équipements de confort à bord</p> <p>- Raccordement d'équipements électriques et électroniques</p> <p>- Installation d'équipements de gestion de l'énergie électrique</p> <p>- Pose et raccordement d'équipements sur des</p>	<p>Réaliser des mesures de courant et de tension sur un bateau de plaisance afin de vérifier la conformité, la sécurité et le fonctionnement des installations</p> <p>Installer des équipements de gestion de l'énergie électrique et réaliser des tests et mesures selon les consignes afin de vérifier leur fonctionnement</p>	<p>L'évaluation est organisée et aménagée en fonction de la situation du candidat : aménagement du temps dédié aux évaluations / Utilisation d'aides techniques appropriées ou aides de personnes / aménagement du poste de travail)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Les notions concernant les circuits électriques sont expliquées : tension, courant, résistance, lois d'ohm, protection des circuits et des personnes • Les différents appareils de mesure électrique et leur utilisation sont décrits • Les mesures de courant et de tension sont réalisées selon les consignes et sont exactes • La pose et le raccordement sont réalisés selon les consignes et sont conformes aux circuits • Les équipements de gestion de l'énergie électrique : coupleurs, alternateurs, parcs à batteries sont installés selon les consignes

Intitulé : Titre à finalité professionnelle de Technicien/ne de maintenance et de réparation dans les industries nautiques

<p>circuits « fluides »</p> <p>- Réalisation de tests et mesures</p>	<p>Réaliser la pose et le raccordement d'équipements sur des circuits « fluides » : pose de passe coque, vannes, tubes, pompes, capteurs de niveaux... selon les consignes afin d'assurer leur bon fonctionnement</p>		<ul style="list-style-type: none"> • Les tests et mesures sont réalisés selon les valeurs des fabricants • Les différents circuits sont identifiés et décrits et leur positionnement et passage sont localisés sur le bateau et sur un plan • Les calculs de section de câble sont réalisés sans erreur
<p>Interventions techniques et entretien des équipements de confort à bord</p> <p>- Réparation d'équipements de confort à bord</p> <p>- Réparation et remplacement des éléments de plomberie</p>	<p style="text-align: center;">Entretien</p> <p>Diagnostiquer des dysfonctionnements sur les équipements de bord (équipements de confort, installations électriques, ...) en utilisant une méthode d'analyse adaptée au dysfonctionnement traité (analyse fonctionnelle ...) afin d'identifier les actions correctives à mettre en œuvre</p>		<ul style="list-style-type: none"> • L'état, le rangement et le fonctionnement des équipements de bord sont vérifiés selon les procédures et consignes de l'entreprise à l'aide des outils adaptés • Tout dysfonctionnement est identifié • Les causes du dysfonctionnement, son degré de gravité sont identifiées à l'aide d'une méthode d'analyse adaptée et des documents techniques (schémas techniques, plans ...) • Les mesures à prendre pour remettre le système en état sont identifiées • Les temps d'intervention sont identifiés
<p>- Réalisation de tests et mesures de vérification de</p>	<p>Réparer les équipements de confort à bord selon les consignes afin d'assurer leur conformité</p>		<ul style="list-style-type: none"> • L'entretien et les réparations des équipements de confort sont réalisés selon les consignes : changement de joints, nettoyage de pompes, des crépines, remplacement de pièces électriques

Intitulé : Titre à finalité professionnelle de Technicien/ne de maintenance et de réparation dans les industries nautiques

	<p>Transmettre les informations nécessaires aux différents interlocuteurs (collègues, hiérarchie, autres services ...) par oral ou par écrit à l'aide d'outils, moyens de communication et systèmes d'information en vigueur dans l'entreprise</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● Les informations liées à l'activité sont transmises aux personnes appropriées selon les procédures définies ● Le circuit d'information en vigueur dans l'entreprise est respecté ● Les outils (messagerie, traitement de texte, tablette ...) sont utilisés à bon escient dans le cadre de son activité quotidienne ● Les informations saisies sont exactes et exploitables ● L'utilisation des outils bureautiques et numériques nécessaires à la transmission d'informations s'effectue sans difficulté (utilisation du mail, envoi de pièces jointes, utilisation des formulaires et applications des fournisseurs et constructeurs, utilisation d'un réseau wifi, d'un partage de connexion, ...)
--	--	---

Intitulé : Titre à finalité professionnelle de Technicien/ne de maintenance et de réparation dans les industries nautiques

	<p>Mettre en œuvre les règles QHSSE⁵ pour éviter tout risque lors des activités d'entretien des équipements de confort et pour assurer les interventions techniques dans des conditions adaptées</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● Les risques liés aux interventions réalisées sont expliqués en particulier les risques électriques ● Les règles de sécurité sont appliquées dans toute intervention et sont expliquées ● La zone d'intervention est sécurisée (balisage si nécessaire, information des utilisateurs, mise en sécurité pour les intervenants) et l'accès réglementé si nécessaire ● Les opérations de mise en sécurité relevant de son champ d'intervention sont réalisées avec les autres intervenants ● Les règles liées à la qualité et à la traçabilité des interventions sont appliquées ● Les moyens de prévention et les équipements de protection collective et individuelle adaptés sont mis en œuvre ● Les mesures de protection de l'environnement et le tri des déchets sont appliqués ● Les gestes et postures de travail préconisés lors des interventions d'installation et d'entretien d'équipements et les règles d'ergonomie définies au poste de travail sont appliqués
--	---	--

⁵ Règles de qualité, d'hygiène, de sécurité, de santé et de protection de l'environnement