

## Le Répertoire National des Certifications Professionnelles (RNCP)

Résumé descriptif de la certification **Code RNCP : 863**

### Intitulé

L'accès à la certification n'est plus possible (La certification existe désormais sous une autre forme (voir cadre "pour plus d'information"))

MC5 : Mention complémentaire Soudage

Nouvel intitulé : Réalisations industrielles en chaudronnerie ou soudage, option B : soudage

AUTORITÉ RESPONSABLE DE LA CERTIFICATION	QUALITÉ DU(ES) SIGNATAIRE(S) DE LA CERTIFICATION
MINISTÈRE DE L'ÉDUCATION NATIONALE Modalités d'élaboration de références : CPC n° 3	Recteur de l'académie

### Niveau et/ou domaine d'activité

**V (Nomenclature de 1969)**

**3 (Nomenclature Europe)**

**Convention(s) :**

**Code(s) NSF :**

254 Structures métalliques (y.c. soudure, carrosserie, coque bateau, cellule avion)

**Formacode(s) :**

### Résumé du référentiel d'emploi ou éléments de compétence acquis

Le titulaire de la mention complémentaire soudage est apte préparer et à réaliser en autonomie des soudures qui répondent aux conditions prescrites par un cahier de soudage et respectent scrupuleusement les descriptifs des modes opératoires de soudage ou de soudage de réparation. Dans ce cadre, il est capable de mettre en œuvre les différents procédés de soudage en appliquant les règles de prévention des risques professionnels et de protection de l'environnement et en prenant en compte les contraintes économiques, de qualité et de productivité de l'entreprise.

Sa culture technique et ses connaissances technologiques lui permettent d'obtenir ensuite, et pour un procédé de soudage donné, le degré de qualification le plus élevé.

### Secteurs d'activité ou types d'emplois accessibles par le détenteur de ce diplôme, ce titre ou ce certificat

Entreprises de toutes tailles appartenant à des secteurs d'activités variés et intervenant dans le domaine de la soudure des métaux.  
Soudeur

**Codes des fiches ROME les plus proches :**

H2913 : Soudage manuel

### Modalités d'accès à cette certification

**Descriptif des composantes de la certification :**

- Analyse du travail et technologie, - Réalisation d'assemblages soudés et fabrication d'un ensemble soudé,
- Évaluation de la formation en milieu professionnel.

**Validité des composantes acquises : 5 an(s)**

CONDITIONS D'INSCRIPTION À LA CERTIFICATION	OUINON	COMPOSITION DES JURYS
Après un parcours de formation sous statut d'élève ou d'étudiant	X	Le jury est présidé par un conseiller de l'enseignement technologique et composé à parts égales : - d'enseignants appartenant à l'enseignement public ou privé ou exerçant en centre de formation d'apprentis ou en section d'apprentissage - de professionnels employeurs et salariés correspondant au champ du diplôme.
En contrat d'apprentissage	X	Idem
Après un parcours de formation continue	X	Idem
En contrat de professionnalisation	X	Idem
Par candidature individuelle	X	Idem
Par expérience dispositif VAE	X	Idem

	OUI	NON
Accessible en Nouvelle Calédonie	X	
Accessible en Polynésie Française		X

LIENS AVEC D'AUTRES CERTIFICATIONS

ACCORDS EUROPÉENS OU INTERNATIONAUX

## Base légale

### Référence du décret général :

Décret n° 2001-286 du 28 mars 2001 portant règlement général de la mention complémentaire

### Référence arrêté création (ou date 1er arrêté enregistrement) :

Arrêté du 30 juillet 2002 portant création de la mention complémentaire soudage.

### Référence du décret et/ou arrêté VAE :

### Références autres :

## Pour plus d'informations

### Statistiques :

Base Relet Cereq

<http://www.cereq.fr>

### Autres sources d'information :

CNDP ONISEP

Légifrance pour les textes réglementaires

<http://www.onisep.fr>

<http://www.legifrance.gouv.fr>

<http://www.cndp.fr>

### Lieu(x) de certification :

### Lieu(x) de préparation à la certification déclarés par l'organisme certificateur :

### Historique de la certification :

**Certification suivante :** Réalisations industrielles en chaudronnerie ou soudage, option B : soudage