

Certification Lean Six Sigma - Yellow Belt

CATEGORIE : B

Vue d'ensemble

Domaine(s) d'activité professionnel dans lequel(s) est utilisé la certification :

Transverse : ■ **Tout secteur d'activité, et particulièrement l'industrie et les services**

Tout type d'entreprise ou association (publique ou privée) qui utilise la démarche Lean Six Sigma pour améliorer la qualité de ses produits/services

Code(s) NAF : —

Code(s) NSF : **300**, **200**

Code(s) ROME : **M1402**, **H1402**, **H1401**, **H1502**, **H1206**

Formacode : **31339**

Date de création de la certification : **02/11/2009**

Mots clés : **processus qualité**, **amélioration continue**, **DMAIC**, **lean six sigma**

Identification

Identifiant : **734**

Version du : **22/06/2015**

Références

Consensus, reconnaissance ou recommandation :

Formalisé :

- [Détails sur le programme de certification professionnelle Lean Six Sigma sur le site du centre de certification PeopleCert :](#)
- [Détails sur le programme de certification professionnelle Lean Six Sigma sur le site de l'organisation internationale IASSC :](#)

Non formalisé :

- [Détails sur la méthodologie Lean Six Sigma :](#)

Norme(s) associée(s) :

—

Descriptif

Objectifs de l'habilitation/certification

Le professionnel certifié Lean Six Sigma Yellow Belt accompagne les projets d'amélioration de processus dans l'entreprise qui l'emploie. Il comprend la méthodologie et est capable de suivre les projets d'amélioration. Ce premier niveau de certification est une étape incontournable et est ouverte à toutes fonctions dans l'entreprise qui met en oeuvre cette démarche, et plus particulièrement les techniciens, les responsables de production, les équipes qualité, les responsables de processus, les chefs de projets et les consultants.

Lien avec les certifications professionnelles ou les CQP enregistrés au RNCP

- 17265
- 21759
- 15131
- 22233

Descriptif général des compétences constituant la certification

Les candidats sont évalués sur les différentes phases de la méthode DMAIC Lean Six Sigma et plus particulièrement les Phases Define, Measure, Control. Ils sont évalués sur :

La compréhension du Lean Six Sigma
La connaissance des différents types de gaspillages
La capacité à construire un modèle du processus et identifier les facteurs influents
La mise en œuvre d'un système de mesure pour traiter les problèmes
La mise en œuvre de plans de contrôles pour s'assurer de la pérennité des mesures prises

Public visé par la certification

Tous publics

Modalités générales

Pour la préparation à la certification, est proposée aux candidats une formation de 4 à 5 jours délivrée en classe avec un instructeur, incluant des ressources complémentaires (documentation, FAQs et exemples d'examens).

Liens avec le développement durable

Aucun

Valeur ajoutée pour la mobilité professionnelle et l'emploi

Pour l'individu

L'administrateur certifié Lean Six Sigma Yellow Belt garantit un premier niveau de connaissances et de compétences pour être en mesure d'appliquer la méthode qualité Lean Six Sigma en entreprise, quel que soit le secteur d'activité. Il pourra aisément évoluer vers les niveaux de certification supérieurs Green Belt et Black Belt

Pour l'entité utilisatrice

Selon nombre d'analystes financiers et experts en matière d'amélioration de la qualité, Lean Six Sigma est la méthodologie de performance commerciale la plus répandue dans l'histoire du développement d'entreprise. Les organisations qui emploient des personnes certifiées Lean Six Sigma Yellow Belt s'assurent ainsi de mettre en œuvre et de maîtriser la démarche d'amélioration continue de leurs produits ou services.

Evaluation / certification

Pré-requis

Pas de pré-requis particulier n'est exigé en amont de la formation permettant d'atteindre ce niveau de certification

Compétences évaluées

Les Examens de Certification IASSC sont développés pour évaluer les connaissances du candidat, concernant les sujets définis dans le corpus de connaissances LSSBoK.

Les candidats à la certification Yellow Belt sont évalués sur :

La compréhension du Lean Six Sigma
La connaissance des différents types de gaspillages
La capacité à construire un modèle du processus et identifier les facteurs influents

Certificateur(s)

- IASSC - International Association Six Sigma Certification

Centre(s) de passage/certification

- PEOPLECERT est le principal fournisseur des examens de certification

La mise en œuvre d'un système de mesure pour traiter les problèmes
La mise en œuvre de plans de contrôles pour s'assurer de la pérennité des mesures prises

Niveaux délivrés le cas échéant (hors nomenclature des niveaux de formation de 1969)

-

La validité est Permanente

Possibilité de certification partielle : non

Matérialisation officielle de la certification :

Le certificat est envoyé sous deux jours après l'examen

Lean Six Sigma en France. Ceux-ci peuvent être passés selon différents moyens : • A travers un réseau mondial d'Organismes de Formation Accrédités qui offrent des programmes de formation et de certification • A travers les réseaux des centres de tests Pearson VUE • Examen surveillé en ligne, depuis n'importe quel poste, à domicile ou au bureau, avec un accès internet et une webcam (sous certaines conditions).

■ ProctorU

Plus d'informations

Statistiques

La demande des entreprises en faveur de la méthode et la recherche de praticiens expérimentés Lean Six Sigma a augmenté de façon constante au cours des 10 à 15 dernières années et continue de croître aujourd'hui. Dans le monde, on compte des milliers de professionnels certifiés. Selon l'IASSC, environ 300 professionnels par an obtiennent la certification Lean Six Sigma Yellow Belt.

Autres sources d'information

<http://www.iassc.org/six-sigma-certification/yellow-belt-certification/>

http://www.peoplecert.org/fr/Lean_Six_Sigma/lean_six_sigma/Pages/lean_six_sigma.aspx