

Certification Lean Six Sigma - Green Belt

CATEGORIE : B

Vue d'ensemble

Domaine(s) d'activité professionnel dans lequel(s) est utilisé la certification :

Transverse : ■ **Tout secteur d'activité, et particulièrement l'industrie et les services**

Tout type d'entreprise ou association (publique ou privée) qui utilise la démarche Lean Six Sigma pour améliorer la qualité de ses produits/services

Code(s) NAF : —

Code(s) NSF : **300**, **200**

Code(s) ROME : **H1206**, **H1502**, **H1401**, **H1402**, **M1402**

Formacode : **31339**

Date de création de la certification : **02/11/2009**

Mots clés : **processus qualité**, **amélioration continue**, **DMAIC**, **lean six sigma**

Identification

Identifiant : **735**

Version du : **22/06/2015**

Références

Consensus, reconnaissance ou recommandation :

Formalisé :

- [Détails sur le programme de certification professionnelle Lean Six Sigma sur le site du centre de certification PeopleCert :](#)
- [Détails sur le programme de certification professionnelle Lean Six Sigma sur le site de l'organisation internationale IASSC :](#)

Non formalisé :

- [Détails sur la méthodologie Lean Six Sigma :](#)

Norme(s) associée(s) :

—

Descriptif

Objectifs de l'habilitation/certification

Le professionnel certifié Lean Six Sigma Green Belt accompagne les projets d'amélioration de processus dans l'entreprise qui l'emploie. Il maîtrise la méthodologie et seconde les black belts dans la réalisation des projets d'amélioration de processus. Ce niveau de certification intermédiaire est une étape décisive dans la démarche d'entreprise ; elle est ouverte à toutes fonctions dans l'entreprise, et plus particulièrement les techniciens, les responsables de production, les équipes qualité, les responsables de processus, les chefs de projets et les consultants.

Lien avec les certifications professionnelles ou les CQP enregistrés au RNCP

- 17265
- 21759
- 15131
- 22233

Descriptif général des compétences constituant la certification

Les candidats sont évalués sur les différentes phases de la méthode DMAIC Lean Six Sigma et plus particulièrement les Phases Analyze, Improve et Control. Ils sont évalués sur leurs capacités à :

Analyser les données recueillies, en extraire les variables pertinentes et manipuler les tests d'hypothèse et autres outils statistiques de façon opérationnelle.

Comprendre et concevoir les plans d'expérience simples permettant de collecter les données.

Maîtriser la modélisation de processus et détecter les corrélations entre variables.

Diagnostiquer un problème d'amélioration.

Public visé par la certification

Tous publics

Modalités générales

Pour la préparation à la certification, est proposée aux candidats une formation de 5 à 12 jours délivrée en classe avec un instructeur, incluant des ressources complémentaires (documentation, FAQs et exemples d'examens).

Liens avec le développement durable

Aucun

Valeur ajoutée pour la mobilité professionnelle et l'emploi

Pour l'individu

L'administrateur certifié Lean Six Sigma Green Belt affiche sa crédibilité en termes de connaissances et de compétences pour être en mesure d'appliquer la méthode qualité Lean Six Sigma en entreprise, quel que soit le secteur d'activité. Il pourra aisément évoluer vers le niveau de certification supérieur Black Belt.

Pour l'entité utilisatrice

Selon nombre d'analystes financiers et experts en matière d'amélioration de la qualité, Lean Six Sigma est la méthodologie de performance commerciale la plus répandue dans l'histoire du développement d'entreprise. Les organisations qui emploient des personnes certifiées Lean Six Sigma Green Belt s'assurent ainsi de mettre en œuvre et de maîtriser la démarche d'amélioration continue de leurs produits ou services.

Evaluation / certification

Pré-requis

Les candidats à la certification Lean Six Sigma Green Belt peuvent au préalable atteindre le niveau de certification Yellow Belt, mais ce n'est pas une exigence.

Compétences évaluées

Les Examens de Certification IASSC sont développés pour évaluer les connaissances du candidat, concernant les sujets définis dans le corpus de connaissances LSSBoK.

Les candidats à la certification Green Belt sont évalués sur :

Certificateur(s)

- IASSC - International Association Six Sigma Certification

Centre(s) de passage/certification

Analyser les données recueillies, en extraire les variables pertinentes et manipuler les tests d'hypothèse et autres outils statistiques de façon opérationnelle.

Comprendre et concevoir les plans d'expérience simples permettant de collecter les données.

Maîtriser la modélisation de processus et détecter les corrélations entre variables.

Diagnostiquer un problème d'amélioration.

Niveaux délivrés le cas échéant (hors nomenclature des niveaux de formation de 1969)

-

La validité est Permanente

Possibilité de certification partielle : non

Matérialisation officielle de la certification :

Le certificat est envoyé sous deux jours après l'examen

- PEOPLECERT est le principal fournisseur des examens de certification Lean Six Sigma en France. Ceux-ci peuvent être passés selon différents moyens :
 - A travers un réseau mondial d'Organismes de Formation Accrédités qui offrent des programmes de formation et de certification
 - A travers les réseaux des centres de tests Pearson VUE
 - Examen surveillé en ligne, depuis n'importe quel poste, à domicile ou au bureau, avec un accès internet et une webcam (sous certaines conditions).
- ProctorU

Plus d'informations

Statistiques

La demande des entreprises en faveur de la méthode et la recherche de praticiens expérimentés Lean Six Sigma a augmenté de façon constante au cours des 10 à 15 dernières années et continue de croître aujourd'hui. Dans le monde, on compte des milliers de professionnels certifiés. **Selon l'IASSC, environ 800 professionnels par an obtiennent la certification Lean Six Sigma Green Belt**

Autres sources d'information

<http://www.iassc.org/six-sigma-certification/green-belt-certification/>

http://www.peoplecert.org/fr/Lean_Six_Sigma/lean_six_sigma/Pages/lean_six_sigma.aspx