

## Coordonnateur en soudage de structures métalliques en acier selon EN 1090-2 (EWCP)

CATEGORIE : B

### Vue d'ensemble

Domaine(s) d'activité professionnel dans lequel(s) est utilisé la certification :

- Spécifique :
- **Industrie - Méthodes et gestion industrielles**
  - **Industrie - Mécanique, travail des métaux et outillages**
  - **Construction, bâtiment et travaux publics - Montage de structures**

Code(s) NAF : —

Code(s) NSF : **254**

Code(s) ROME : **H2914**, **H2913**, **H2911**, **H2909**, **H2902**

Formacode : —

Date de création de la certification : **10/06/2012**

Mots clés : **structures métalliques**, **Soudage**, **Supervision**, **coordination**

### Identification

Identifiant : **1301**

Version du : **21/09/2015**

### Références

Consensus, reconnaissance ou recommandation :

Formalisé :

- **Opérateur polyéthylène suivant la norme NF EN ISO 13067**

Non formalisé :

- **N.A**

Norme(s) associée(s) :

—

### Descriptif

#### *Objectifs de l'habilitation/certification*

Posséder les connaissances techniques en soudage en vue d'assurer les tâches de coordination des actions de soudage selon la norme NF EN ISO 14731.

Assurer la surveillance des taches et des responsabilités dans le cadre des fabrications selon la classe d'exécution EXC2

#### *Lien avec les certifications professionnelles ou les CQP enregistrés au RNCP*

- Adéquation entre la certification, le CQPM soudeur industriel et les qualifications de soudeur correspondant au secteur de la construction métallique

#### *Descriptif général des compétences constituant la certification*

Connaitre les procédés de soudage et leurs environnements d'applications,

Comprendre l'organisation du matériau et l'impact thermique de l'opération de soudage,

Savoir appréhender la soudabilité d'un matériau,

savoir, concevoir et calculer un assemblage soudé suivant les différents cas de figure, intégrant les sollicitations

Assurance qualité dans les assemblages soudés,

### Public visé par la certification

Tous publics

Applications spécifiques à la norme EN 1090-1 et 2

## Modalités générales

les épreuves sont adaptées au niveau visé (S ou B) et portent sur :

Questionnaires à livre fermé sur la technologie du soudage, les matériaux, la conception,

La mise en oeuvre de la norme NF EN 1090-2

## Liens avec le développement durable

niveau 2 : certifications et métiers pour lesquels des compétences évoluent en intégrant la dimension du développement durable

## Valeur ajoutée pour la mobilité professionnelle et l'emploi

### Pour l'individu

Après l'obtention de la certification NF EN ISO 14731, le coordinateur en soudage de structures métalliques, a l'autorisation de pouvoir superviser les opérations de soudage pour le compte du constructeur, dans le cadre des exigences de qualités définies.

Reconnaitances Professionnelle et technique de ses compétences,

Capacité de diriger des travaux de constructions métalliques soudées,

Maitrise de la réglementation, des méthodes de production, et de l'assurance qualité en soudage,

Ouverture et évolution dans l'emploi,

Reconnaissance de sa certification dans la communauté européenne

### Pour l'entité utilisatrice

Posséder de la main d'oeuvre qualifiée en coordination soudage pour des structures métalliques,

Améliorer la production et la qualité des assemblages, ainsi que les couts et délais de fabrication,

Respecter les procédures définies et règles de construction applicables,

Ouverture des marchés européens aux produits du constructeur,

Certification du constructeur selon la série de norme NF EN 1090, grâce à la présence du coordinateur en son sein

## Evaluation / certification

### Pré-requis

Niveau S :

titulaire d'un bac, cap, bep lié au secteur des métaux

ou soudeur hautement qualifié et expérience prouvée de 3 ans sur les 5 dernières années.

ou Bac + 2 et expérience prouvée de 2 ans sur les 3 dernières années.

Niveau B : expérience prouvée de 4 ans sur les 6 dernières années

### Compétences évaluées

la totalité des compétences sont évaluées

### Certificateur(s)

- ASSOCIATION FRANCAISE DE SOUDAGE

### Centre(s) de passage/certification

- les centres agréés par l'Association Française du Soudage

*Niveaux délivrés le cas échéant (hors nomenclature des niveaux de formation de 1969)*

IV

La validité est Permanente

**Possibilité de certification partielle :** non

Matérialisation officielle de la certification :

Diplôme nominatif

## Plus d'informations

### *Statistiques*

50 certificats de coordinateur en soudage de structures métalliques en acier selon NF EN 1090-2 (EWCP)

### *Autres sources d'information*

[www.afs@asso.org](mailto:www.afs@asso.org)