

Fondamentaux du Management Industriel et Logistique

CATEGORIE : C

Vue d'ensemble

Domaine(s) d'activité professionnel dans lequel(s) est utilisé la certification :

Transverse : ■ **Gestion des flux logistiques et industriels de bout en bout**

- gestion des flux fournisseurs (achat / approvisionnement)
- pilotage de la performance fournisseurs
- gestion des flux de production (planification et ordonnancement)
- gestion des flux de distribution (entreposage / transport)
- gestion des stocks
- gestion des flux financiers
- techniques avancées d'organisation industrielle (Lean management, théorie des contraintes)
- gestion totale de la qualité

Code(s) NAF : **31.09A**, **25.50B**, **26.11Z**, **20.51Z**,
25.40Z, **29.10Z**, **21.20Z**, **21.10Z**,
30.30Z, **25.62B**

Code(s) NSF : **311p**, **253**, **251**

Code(s) ROME : **N1303**, **M1102**, **H1403**, **H1401**, **H2502**

Formacode : —

Date de création de la certification : **15/03/2010**

Mots clés : **ACHATS et STOCKS**, **qualité**,
Supply Chain Management, **logistique**

Identification

Identifiant : **1260**

Version du : **05/11/2015**

Références

Consensus, reconnaissance ou recommandation :

Formalisé :

- [Lettre de soutien Turbomeca](#)

Non formalisé :

- [Accord de principe des laboratoires Pierre Fabre de soutenir AGILEA. Lettre de soutien en sept 2015](#)

Descriptif

Objectifs de l'habilitation/certification

- Comprendre les enjeux et principaux processus du supply chain management
- Parler un langage commun dans les entreprises et décloisonner les métiers
- Identifier les leviers d'amélioration de la performance logistique et industrielle

Lien avec les certifications professionnelles ou les CQP enregistrés au RNCP

- CQPM : technicien en gestion industrielle
- CQPM : technicien en gestion de flux

Descriptif général des compétences constituant la certification

Identifier les contraintes et attributs d'une chaîne logistique
Concevoir une chaîne logistique répondant aux enjeux d'agilité, de réactivité, de qualité et d'efficience.
Planifier, gérer et rationaliser les opérations logistiques au sein d'une entreprise industrielle : approvisionnement, stockage, gestion des flux, conditionnement, expédition, flux retours
Déterminer les besoins en matière et en capacité pour répondre à la demande attendue
Mettre en œuvre les plans d'approvisionnement et plans capacitaires correspondants
Déterminer les objectifs de la performance industrielle future
Planifier le management des opérations industrielles en fonction des objectifs de performance
Décider des tâches et dimensionner les ressources nécessaires pour atteindre les objectifs de performance
Définir, mettre en place et gérer les processus de planification (Plan Industriel et Commercial, Programme Directeur de Production, Calcul des Besoins Nets)
Définir, mettre en place et gérer les processus de pilotage des flux (ordonnancement, reporting)
Piloter, mettre en place et gérer les processus de pilotage des fournisseurs (achat, approvisionnement, performance des fournisseurs)
Contrôler les écarts par rapport aux objectifs et identifier les actions correctives pour rallier les objectifs fixés
Développer une stratégie de positionnement et de dimensionnement des stocks au regard des objectifs de performance économique et de service
Organiser et piloter des inventaires
Organiser, encadrer et animer des équipes multi-métiers (ordonnancement, production,...)
Elaborer un tableau de bord logistique et mettre en place des indicateurs d'activité afin d'animer une équipe et de contrôler l'efficience d'une solution choisie
Allouer les ressources (humaines, financières, techniques) et arbitrer en fonction des résultats et de la stratégie
Collaborer et communiquer efficacement avec les membres de la chaîne logistique
Faire des propositions d'amélioration et d'évolution de la chaîne logistique par la notion d'entreprise étendue.
Intégrer les problématiques actuelles de l'industrie du futur dans le management industriel et logistique

Modalités générales

La formation dure 4 jours, espacés de 2 à 3 semaines. Il y a un travail inter-sessions à réaliser, consistant en des lectures, des exercices et QCM.

La formation contient des mises en situation sous forme de jeux pédagogiques, des études de cas, un apport magistral, des QCM d'entraînement et de préparation à la certification, des présentations de cas vécus, de méthodes et d'outils concrets.

Les échanges entre le formateur et les apprenants est constant pour illustrer les concepts avec des cas vécus (les formateurs AGILEA sont aussi consultants et ont participé à de nombreux projets d'amélioration des performances logistiques)

Liens avec le développement durable

Public visé par la certification

Tous publics

niveau 2 : certifications et métiers pour lesquels des compétences évoluent en intégrant la dimension du développement durable

Valeur ajoutée pour la mobilité professionnelle et l'emploi

Pour l'individu

En suivant la formation Fondamentaux du Management Industriel et Logistique, l'individu gagne en culture générale sur la gestion des flux. Il a ensuite la capacité d'améliorer le fonctionnement de sa propre fonction et des fonctions colatérales. Il acquiert des pratiques simples et efficaces reconnues par la profession. Il développe un langage commun opérationnel en logistique et gestion des flux. L'individu intègre parfaitement la nécessaire coordination des flux de produits et des flux financiers garantissant la pérennité de l'activité.

Pour l'entité utilisatrice

Les entités utilisatrices vont permettre de développer un langage commun et d'être à l'état de l'art en terme de pratiques de management des flux. Cette formation permet d'associer les collaborateurs dans une démarche d'amélioration globale de la chaîne logistique. A terme, par l'application des principes vus en formation, la performance globale de l'entreprise s'améliore sur les thèmes financiers (stock immobilisé, rentabilité) et sur le service client (réactivité, ponctualité, qualité).

Evaluation / certification

Pré-requis

Les pré requis demandés pour cette formation sont :

BAC + 2

idéalement une courte expérience professionnelle sur les métiers de gestion de flux

Compétences évaluées

capacité à identifier les pratiques adaptées pour répondre à des enjeux spécifiques sur la gestion des flux

capacité à mettre en oeuvre ces pratiques

planifier une activité industrielle

dimensionner les ressources pour réaliser une activité industrielle

gérer des stocks (règles de réapprovisionnement, inventaire)

définir et piloter les indicateurs des activités logistiques

collaborer avec les membres de la chaîne logistique

Niveaux délivrés le cas échéant (hors nomenclature des niveaux de formation de 1969)

Certificat de capacité pour les métiers en lien avec le management industriel et logistique.

Centre(s) de passage/certification

- Toulouse
- Paris

La validité est Permanente

Possibilité de certification partielle : non

Matérialisation officielle de la certification :

Certificat papier

Plus d'informations

Statistiques

En 5 ans, nous avons préparé environ 550 personnes à la certification aux Fondamentaux du Management Industriel et Logistique, soit 110 personnes par an

Autres sources d'information

La formation certifiante Fondamentaux du Management Industriel et Logistique est visible sur le site Internet [topformation.fr](http://www.topformation.fr), spécialisé en formation professionnelle

<http://www.topformation.fr/formation/fondamentaux-du-management-industriel-et-logistique-422475>

<http://www.agilea.fr/fr/page/nos-formations-certifiantes.php>