

## Conception, programmation et exploitation avancée des commandes d'axes haute performance associées aux métiers industriels

CATEGORIE : C

### Vue d'ensemble

Domaine(s) d'activité professionnel dans lequel(s) est utilisé la certification :

- Transverse :
- Industrie manufacturière et notamment process industriels
  - Production et distribution d'électricité - gestion de réseau
  - Construction - génie électrique
  - Client industriel associé aux constructeurs de machines

Code(s) NAF : 43.29A, 10.84Z, 10.85Z, 20.13B, 20.14Z, 21.20Z, 22.22Z, 24.20Z, 27.12Z, 29.10Z, 35.12Z, 35.13Z, 43.21A, 43.22A

Code(s) NSF : 201s, 201n, 200s

Code(s) ROME : —

Formacode : 24454

Date de création de la certification : 20/06/2012

Mots clés : SCHNEIDER, PACDRIVE, VARIATEUR, PROGRAMMATION

### Identification

Identifiant : 3455

Version du : 27/03/2018

### Références

Consensus, reconnaissance ou recommandation :

Formalisé :

- N/A

Non formalisé :

- N/A

### Descriptif

#### Objectifs de l'habilitation/certification

L'objectif de la certification, plutôt orientée constructeur de machine, est de savoir programmer en plusieurs langages, exploiter et mettre en œuvre les fonctions complexes spécifiques dédiées aux servo- variateurs haute performance autour d'un Template dédié.

Ce variateur est un dispositif électronique programmable destiné au pilotage de moteurs électriques synchrones par un Template dédié aux applications industrielles, type Packaging, demandant un savoir-faire spécifique. Il permet un pilotage précis et rapide de la mécanique associée, entraînée par ces moteurs, suivant des informations de distance de déplacement, de temps et de vitesse, suivant le Template construit.

#### Lien avec les certifications professionnelles ou les CQP enregistrés au RNCP

- Aucun lien

#### Descriptif général des compétences constituant la certification

Décomposer un système complexe de commande d'axes en éléments simples

Public visé par la certification

Déterminer les solutions possibles en schéma fonctionnel  
Programmer les fonctions complexes associées à un applicatif de commande de mouvement, de positionnement lié aux applications industrielles, type packaging  
Faire évoluer, par ajustement des paramétrages, une solution de commande de mouvement haute performance  
Tester la programmation

- Technicien ou ingénieur en bureaux d'études
- Chargés d'études et programmeurs - Intégrateurs
- Chargés de conception et réalisation en travaux neufs et de maintenance
- Constructeurs de machine

## Modalités générales

Certification accessible à partir d'une formation d'une durée maximale de 35 heures, décomposée en travaux pratiques. Une évaluation est proposée pour obtenir la certification durant le parcours. Elle est découpée selon les séquences du parcours suivant un référentiel. L'évaluation s'effectue sur des maquettes. Cette certification nécessite en prérequis des compétences qui peuvent être acquises par la certification "Conception, programmation et exploitation basique des commandes d'axes Haute performance " ou par une équivalence de niveau, Dans ce dernier cas, l'équivalence est validée par un questionnaire de prérequis.

## Liens avec le développement durable

niveau 1 : Certifications et métiers qui internalisent le développement durable. Les activités et compétences mobilisées mettent en oeuvre des matériaux et produits moins polluants

## Valeur ajoutée pour la mobilité professionnelle et l'emploi

### Pour l'individu

Reconnaissance au niveau individuel de la spécialisation associée à la commande d'axes haute performance, sur un matériel dédié à des applications industrielles, type packaging  
Reconnaissance des pratiques reconnues par les constructeurs de machine au niveau de l'intégration des servo-variateurs dans leur environnement industriel  
Maîtrise de l'environnement de programmation EPAS-4  
Sécurisation du parcours/reconnaissance dans un CV des compétences acquises - passerelle possible car matériels utilisés dans différentes industries

### Pour l'entité utilisatrice

Meilleure utilisation du matériel -> durée de mise en service amoindrie  
Augmentation de la productivité des équipements  
Augmentation de l'autonomie dans le développement du programme  
Diminution des risques d'accident  
Diminution des besoins énergétiques

## Evaluation / certification

### Pré-requis

Connaître les bases de la Commande d'axes, la programmation simple des fonctions pour le positionnement haute performance et l'environnement dans lequel le matériel sera installé.

Ces compétences peuvent être acquises par la certification " Conception, programmation et exploitation basique des commandes d'axes haute performance associées aux métiers industriels" ou par une équivalence de niveau.

### Centre(s) de passage/certification

- Schneider Electric France : le HIVE 35 rue Joseph Monier 92500 Rueil Malmaison

## Compétences évaluées

Décomposer un système complexe de commande d'axes en éléments simples

Déterminer les solutions possibles en schéma fonctionnel

Programmer les fonctions complexes associées à un applicatif de commande de mouvement, de positionnement lié aux applications industrielles, type packaging

Faire évoluer, par ajustement des paramétrages, une solution de commande de mouvement haute performance

Tester la programmation

*Niveaux délivrés le cas échéant (hors nomenclature des niveaux de formation de 1969)*

Pas de niveau spécifique associé à cette certification.

- Schneider Electric France  
: agence de Lyon 292-312  
cours du III<sup>ème</sup> millénaire  
69800 SAINT PRIEST

La validité est Permanente

**Possibilité de certification partielle :** non

Matérialisation officielle de la certification :

Certificat de compétence nominatif et numéroté

## Plus d'informations

### Statistiques

Présente certification : 20 stagiaires en 2 ans

### Autres sources d'information

[www.schneider-electric.fr](http://www.schneider-electric.fr)

[www.schneider-electric.fr/formation](http://www.schneider-electric.fr/formation)