

Qualification d'opérateur polyéthylène suivant la norme NF EN ISO 13067

CATEGORIE : B

Vue d'ensemble

Domaine(s) d'activité professionnel dans lequel(s) est utilisé la certification :

- Spécifique :
- **Industrie - Méthodes et gestion industrielles**
 - **Industrie - Mécanique, travail des métaux et outillages**
 - **Construction, bâtiment et travaux publics - Montage de structures**

Code(s) NAF : **33.20A**, **25.30Z**, **33.11Z**, **71.20B**

Code(s) NSF : **254**

Code(s) ROME : **H2902**, **H2909**, **H2911**, **H2913**, **H2914**

Formacode : **23026**

Date de création de la certification : **10/06/2000**

Mots clés : **Qualification de soudeur, opérateur en soudage**, **polyéthylène**, **OPERATEUR SOUDEUR**, **Soudage**

Identification

Identifiant : **1305**

Version du : **13/06/2018**

Références

Consensus, reconnaissance ou recommandation :

Formalisé :

- **Opérateur polyéthylène suivant la norme NF EN ISO 13067**

Non formalisé :

- **N.A**

Norme(s) associée(s) :

—

Descriptif

Objectifs de l'habilitation/certification

Réussir l'épreuve pratique d'un assemblage soudé sous la surveillance d'un organisme notifié, conforme à la norme en vigueur.

Lien avec les certifications professionnelles ou les CQP enregistrés au RNCP

- Aucun lien direct entre la certification et une certification professionnelle ou un CQP

Descriptif général des compétences constituant la certification

Connaitre le procédé de soudage et son environnement,

savoir régler ses paramètres de soudage,

Savoir appréhender la lecture d'un DMOS,

Respecter les énergies de soudage

Contrôler visuellement l'assemblage,

Applications des règles de sécurité propre au soudage

Modalités générales

Public visé par la certification

Tous publics

Formation mise en situation réelle,

Mise en situation en entreprise,

Examen devant organisme notifié

Liens avec le développement durable

niveau 2 : certifications et métiers pour lesquels des compétences évoluent en intégrant la dimension du développement durable

Valeur ajoutée pour la mobilité professionnelle et l'emploi

Pour l'individu

Après l'obtention de la Qualification d'opérateur polyéthylène suivant la norme NF EN ISO 13067, le soudeur a l'autorisation de pouvoir souder sur des assemblages soumis aux exigences de qualités définies

Reconnaitances de son excellence gestuelle et professionnelle, sur polyéthylène

Pour l'entité utilisatrice

Posséder de la main d'oeuvre qualifiée sur polyéthylène,

Améliorer la production et la qualité des assemblages,

Respecter les procédures définies et règles de construction applicables,

Ouverture des marchés européens

Evaluation / certification

Pré-requis

Aptitude physique, visuelle et gestuelle

Nécessité de satisfaire le niveau d'exigence requis pour se présenter à l'épreuve de qualification

Connaitre le réglage des paramètres de soudage et de préparations des pièces à souder

Compétences évaluées

Etre capable de :

lire et interpréter un DMOS,

Prendre en compte la préparation des bords,

Souder en toutes positions, sans défaut,

Réparer les défauts dans un joint soudé,

contrôler visuellement la qualité de la préparation et de la soudure réalisée.

Niveaux délivrés le cas échéant (hors nomenclature des niveaux de formation de 1969)

Aucun niveau scolaire, seule la compétence gestuelle est prise en compte

Certificateur(s)

- APAVE
- BUREAU VERITAS
- ASAP

Centre(s) de passage/certification

- Dans tous les organismes de formations utilisant le soudage, répartis sur le territoire,
- Dans toutes les entreprises utilisatrices du soudage en fabrication, réparties sur le territoire

La validité est Temporaire

2 ans

Possibilité de certification partielle : non

Matérialisation officielle de la certification :

Qualification d'opérateur suivant NF EN ISO 13067

Plus d'informations

Statistiques

APAVE, (20 000/an)

BUREAU VERITAS, (9 500/an)

ASAP, (13 600/an)

Autres sources d'information

www.apave.com

www.bureauveritas.fr

www.asap-pression.com