

Le Répertoire National des Certifications Professionnelles (RNCP)

Résumé descriptif de la certification **Code RNCP : 24810**

Intitulé

L'accès à la certification n'est plus possible

Expert en génie industriel, produits et services

Nouvel intitulé : Expert(e) en génie industriel, produits et services

AUTORITÉ RESPONSABLE DE LA CERTIFICATION	QUALITÉ DU(ES) SIGNATAIRE(S) DE LA CERTIFICATION
CentraleSupélec	Directeur

Niveau et/ou domaine d'activité

I (Nomenclature de 1969)

7 (Nomenclature Europe)

Convention(s) :

Code(s) NSF :

200 Technologies industrielles fondamentales

Formacode(s) :

Résumé du référentiel d'emploi ou éléments de compétence acquis

L'Expert en génie industriel (produits et services) a pour mission d'organiser et de superviser la production de biens et/ou de services en utilisant des méthodes rationnelles adaptées, afin d'en optimiser le management, les coûts, les délais et la qualité.

Dans le cadre de responsabilités variées (voir ci-dessus les fonctions occupées), il est amené à décider, entreprendre, organiser et gérer la production, intégrer les évolutions scientifiques et techniques, innover, favoriser la progression de l'organisation, animer des réseaux internes et externes, manager des équipes, prendre en compte les conditions économiques de la production ainsi que les aspects environnementaux liés à l'activité de l'entreprise

Les capacités attestées :

1. Compétences génériques :

Capacités à :

- Modéliser le processus de production
- Dimensionner l'outil de production
- Analyser les postes et les tâches et constituer les équipes
- Gérer l'approvisionnement dans les productions en flux tiré
- Gérer les configurations
- Manager les innovations sur la chaîne de production et gérer le changement

2. Compétences spécifiques :

La délivrance de la certification est subordonnée à la maîtrise d'au moins une méthode rationnelle de génie industriel (ex : Lean Six Sigma, PLM, Gestion des Actifs Industriels, etc.)

Secteurs d'activité ou types d'emplois accessibles par le détenteur de ce diplôme, ce titre ou ce certificat

Le métier du génie industriel s'exerce dans tous types d'entreprises productrices de biens ou de services, quels que soient leur taille et le secteur d'activité concerné.

- Directeur de production
- Ingénieur en organisation
- Directeur des achats et de la logistique (Supply Chain)
- Directeur de la qualité
- Directeur de l'innovation technologique (Recherche & Développement)
- Chef de projet (Systèmes d'information, Architecture d'entreprise)
- Responsable de site industriel
- Responsable de maintenance industrielle
- Consultant en organisation
- Consultant en informatique industrielle

Les postes ciblés sont rattachés à la direction générale et supposent une grande autonomie dans la conception et la mise en œuvre des systèmes de production de biens ou de services.

Codes des fiches ROME les plus proches :

M1402 : Conseil en organisation et management d'entreprise

H2502 : Management et ingénierie de production

H1206 : Management et ingénierie études, recherche et développement industriel

Modalités d'accès à cette certification

Descriptif des composantes de la certification :

Le processus de certification est innovant et résulte de la collaboration entre le Laboratoire Génie Industriel de l'École Centrale Paris et les responsables pédagogiques.

Les modalités d'évaluation reposent sur :

Exercices pratiques de gestion de production

Bloc de compétence :

INTITULÉ	DESCRIPTIF ET MODALITÉS D'ÉVALUATION
<p>Bloc de compétence n°1 de la fiche n° 24810 - Bloc 1 : Manager un projet complexe</p>	<p>Ensemble des compétences en conduite de projet, incluant l'utilisation d'un ERP, les techniques de management, les méthodes de résolution de problèmes, l'approche processus et la gestion budgétaire.</p> <p>Evaluation par la procédure CentraleSupélec de validation des acquis professionnels (dossier sur demande).</p> <p>Bloc de compétences capitalisable, obligatoire pour l'obtention du titre d'Expert en génie industriel, produits et services (validité 5 ans)</p>
<p>Bloc de compétence n°2 de la fiche n° 24810 - Bloc 2 : Organiser la production</p>	<p>Ensemble de compétences permettant de modéliser et de séquencer les étapes du processus de production, afin de répondre au cahier des charges en intégrant les parades face aux risques de rupture et de défauts.</p> <p>Evaluation par la mise en situation professionnelle (Exemples d'études de cas : production en flux tendu dans l'industrie automobile, mise en place d'un réseau d'assistance santé à domicile).</p> <p>Bloc de compétences capitalisable, obligatoire pour l'obtention du titre d'Expert en génie industriel, produits et services (validité 5 ans)</p>
<p>Bloc de compétence n°3 de la fiche n° 24810 - Bloc 3 : Gérer et développer la production</p>	<p>Ensemble de compétences permettant de choisir la méthode d'assurance qualité adaptée au processus de production de biens ou de services, et d'organiser l'amélioration en continu de celui-ci en impliquant les équipes tout au long de la chaîne.</p> <p>Evaluation par la mise en situation professionnelle (Deux études de cas empruntées à l'industrie et au monde des services, réalisées en groupes restreints et donnant lieu à une présentation orale)</p> <p>Bloc de compétences capitalisable, obligatoire pour l'obtention du titre d'Expert en génie industriel, produits et services (validité 5 ans)</p>
<p>Bloc de compétence n°4 de la fiche n° 24810 - Bloc 4 : Accroître la performance en production</p>	<p>Ensemble de compétences permettant de concevoir un système global de gestion des ressources humaines sur la chaîne de production, afin d'optimiser la formation et la promotion des personnels en s'appuyant sur des bases de connaissances propres à l'entreprise et enrichies en continu de l'expérience acquise.</p> <p>Evaluation par mise en situation professionnelle collective sous forme de jeu de rôles : les participants analysent une situation réelle et construisent une politique de gestion et de formation des ressources humaines engagées dans la production.</p> <p>Bloc de compétences capitalisable, obligatoire pour l'obtention du titre d'Expert en génie industriel, produits et services (validité 5 ans)</p>

INTITULÉ	DESCRIPTIF ET MODALITÉS D'ÉVALUATION
<p>Bloc de compétence n°5 de la fiche n° 24810 - Bloc 5 (Option A) : Mettre en œuvre les techniques d'amélioration continue (Lean management)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Maîtriser les principes et outils du Lean Management • Définir et déployer un système de management lean • Développer les pratiques managériales du lean et la responsabilisation de chacun des acteurs de la production <p>Evaluation par mise en situation au cours de laquelle il est demandé aux participants de concevoir un dispositif de management dans un cas réel, et de justifier les choix opérés sur le plan organisationnel.</p> <p>Bloc de compétences capitalisable, choisi à titre d'option parmi plusieurs possibilités, en vue de l'obtention du titre d'Expert en génie industriel, produits et services (validité 5 ans).</p>
<p>Bloc de compétence n°6 de la fiche n° 24810 - Bloc 5 (Option B) : Mettre en œuvre une démarche PLM dans une stratégie d'entreprise</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Identifier les problématiques industrielles liées aux nouveaux schémas et outils de développement • Définir et mettre en œuvre une stratégie PLM • Mettre en place une gestion de configuration adaptée aux enjeux de l'entreprise <p>Evaluation par travail collectif à partir de retours d'expériences industrielles. Ecrits individuels et exposés oraux sur les différents aspects du projet PLM.</p> <p>Bloc de compétences capitalisable, choisi à titre d'option parmi plusieurs possibilités, en vue de l'obtention du titre d'Expert en génie industriel, produits et services (validité 5 ans)</p>
<p>Bloc de compétence n°7 de la fiche n° 24810 - Bloc 5 (Option C) : Gérer la chaîne logistique (supply chain)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Identifier les leviers d'action de la supply chain • Organiser les flux physiques et les flux d'information jusqu'au client final • Mettre en place les processus collaboratifs permettant d'accroître le performance globale <p>Evaluation par la mise en situation professionnelle (Deux études de cas empruntées à l'industrie et au monde des services, donnant lieu à une présentation orale).</p> <p>Bloc de compétences capitalisable, choisi à titre d'option parmi plusieurs possibilités, en vue de l'obtention du titre d'Expert en génie industriel, produits et services (validité 5 ans).</p>
<p>Bloc de compétence n°8 de la fiche n° 24810 - Bloc 5 (Option D) : Gérer les achats</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Piloter l'activité en assurant la disponibilité des moyens organisationnels, techniques et financiers. • Exploiter les gisements de productivité, obtenir et pérenniser les gains • Utiliser les méthodes de productivité et d'innovation par les fournisseurs <p>Evaluation par la mise en situation professionnelle (Deux études de cas empruntées à l'industrie et au monde des services, donnant lieu à une présentation orale).</p> <p>Bloc de compétences capitalisable, choisi à titre d'option parmi plusieurs possibilités, en vue de l'obtention du titre d'Expert en génie industriel, produits et services (validité 5 ans).</p>

INTITULÉ	DESCRIPTIF ET MODALITÉS D'ÉVALUATION
Bloc de compétence n°9 de la fiche n° 24810 - Bloc 5 (Option E) : Piloter la performance durable de l'entreprise	<ul style="list-style-type: none"> • Développer une politique de développement durable et de responsabilité sociale de l'entreprise. • Définir les processus de réinvention de l'offre et du fonctionnement dans une logique durable. <p>Evaluation par la mise en situation professionnelle (Deux études de cas empruntées à l'industrie et au monde des services, donnant lieu à une présentation orale).</p> <p>Bloc de compétences capitalisable, choisi à titre d'option parmi plusieurs possibilités, en vue de l'obtention du titre d'Expert en génie industriel, produits et services (validité 5 ans).</p>

Validité des composantes acquises : 5 an(s)

CONDITIONS D'INSCRIPTION À LA CERTIFICATION	OUINON	COMPOSITION DES JURYS
Après un parcours de formation sous statut d'élève ou d'étudiant	X	
En contrat d'apprentissage	X	
Après un parcours de formation continue	X	Le président du Jury est le directeur du Laboratoire Génie Industriel de l'Ecole Centrale Paris. Nombre de personnes composant le jury : 6 Pourcentage de membres extérieurs à l'autorité délivrant la certification : 50 % Pourcentage de représentants des salariés : 50 % Pourcentage de représentants des employeurs : 50 %
En contrat de professionnalisation	X	Même jury
Par candidature individuelle	X	Même jury
Par expérience dispositif VAE prévu en 2009	X	Même jury

	OUI	NON
Accessible en Nouvelle Calédonie		X
Accessible en Polynésie Française		X

LIENS AVEC D'AUTRES CERTIFICATIONS	ACCORDS EUROPÉENS OU INTERNATIONAUX
------------------------------------	-------------------------------------

Base légale

Référence du décret général :

Référence arrêté création (ou date 1er arrêté enregistrement) :

Arrêté du 25 janvier 2011 publié au Journal Officiel du 02 février 2011 portant enregistrement au répertoire national des certifications professionnelles. Enregistrement pour cinq ans, au niveau I, sous l'intitulé Expert en génie industriel, produits et services avec effet au 02 février 2011, jusqu'au 02 février 2016.

Référence du décret et/ou arrêté VAE :

Références autres :

Arrêté du 26 novembre 2015 publié au Journal Officiel du 3 décembre 2015 portant enregistrement au répertoire national des certifications professionnelles. Modification du nom de l'organisme certificateur.

Pour plus d'informations

Statistiques :

Autres sources d'information :

CentraleSupélec

Lieu(x) de certification :

CentraleSupélec
Campus de Châtenay-Malabry
Grande Voie des Vignes
92295 CHATENAY-MALABRY Cedex

Lieu(x) de préparation à la certification déclarés par l'organisme certificateur :**Historique de la certification :**

Certification précédente : Expert en génie industriel, produits et services

Certification suivante : Expert(e) en génie industriel, produits et services