

Le Répertoire National des Certifications Professionnelles (RNCP)

Résumé descriptif de la certification **Code RNCP : 29850**

Intitulé

CQP : Certificat de qualification professionnelle Conducteur mécanicien maintenance de 2ème niveau

AUTORITÉ RESPONSABLE DE LA CERTIFICATION	QUALITÉ DU(ES) SIGNATAIRE(S) DE LA CERTIFICATION
Commission paritaire nationale de l'emploi et de la formation professionnelle (CPNEFP) de la branche professionnelle des activités de production d'eaux embouteillées, boissons rafraîchissantes sans alcool et bières - OPCALIM	Président

Niveau et/ou domaine d'activité

Convention(s) :

3247 - Activités de production des eaux embouteillées et boissons rafraîchissantes sans alcool et de bière

Code(s) NSF :

221u Conduite d'installations des industries agro-alimentaires et de machines de conditionnement, 250r Maintenance d'équipements, dépannage de matériel électroménager

Formacode(s) :

Résumé du référentiel d'emploi ou éléments de compétence acquis

Sous la responsabilité du responsable de secteur ou du responsable d'équipe, le conducteur mécanicien maintenance niveau 2 assure la conduite, les travaux de réglage et de maintenance de niveau 1 et 2 d'une ou plusieurs machines mécanisées ou automatisées, intégrées ou non dans une ligne de production, en respectant les instructions, les critères d'hygiène, de productivité, de qualité, de sécurité et d'environnement.

Ainsi, les principales activités du conducteur mécanicien maintenance niveau 2 s'articulent autour des 5 activités suivantes :

Préparation du poste de travail

Conduite de ou des machines conformément aux règles de sécurité

Réalisation des interventions de maintenance relevant de son poste conformément aux règles d'hygiène et de sécurité

Contrôle -enregistrement -transmission

Nettoyage et rangement du poste de travail après les opérations de conduite et de maintenance

Les capacités attestées :

Réaliser le process de production pour fabriquer les produits attendus

Utiliser les outils et les installations au poste de travail

Assurer les opérations de maintenance préventive et curative de niveau 1 et 2

Mettre en œuvre et faire appliquer les procédures de qualité, d'hygiène, de gestion de l'environnement et sécurité et de santé au travail

Communiquer et s'organiser efficacement dans son activité professionnelle

Secteurs d'activité ou types d'emplois accessibles par le détenteur de ce diplôme, ce titre ou ce certificat

Industries agro-alimentaires

Conducteur mécanicien maintenance

Codes des fiches ROME les plus proches :

H2102 : Conduite d'équipement de production alimentaire

I1304 : Installation et maintenance d'équipements industriels et d'exploitation

I1310 : Maintenance mécanique industrielle

Modalités d'accès à cette certification

Descriptif des composantes de la certification :

Modalités d'évaluation des compétences / accès par la formation :

La certification s'appuie sur 3 composantes :

L'évaluation par des formateurs interne et externe habilités, à l'aide d'un questionnaire.

L'évaluation par le tuteur en entreprise, à l'aide d'une grille d'observation.

L'évaluation par le jury, sur la base d'une observation sur poste de travail et/ou d'un entretien, à l'aide d'un guide d'évaluation de la maîtrise professionnelle.

Modalités d'évaluation des compétences / accès par la VAE :

La certification s'appuie sur 2 composantes :

Un livret descriptif d'activité rempli par le candidat, éventuellement accompagné de documents techniques,

Et une présentation orale, suivie d'un entretien avec les membres du jury.

Bloc de compétence :

INTITULÉ	DESCRIPTIF ET MODALITÉS D'ÉVALUATION
<p>Bloc de compétence n°1 de la fiche n° 29850 - Réaliser le process de production pour fabriquer les produits attendus</p>	<p>Descriptif des compétences évaluées :</p> <ul style="list-style-type: none"> Contrôler et interpréter les données au cours d'une séquence du process au regard des standards (écarts quantitatifs / qualitatifs, etc.). Juger d'une non-conformité. Identifier les effets des actions de conduite de la machine sur le produit élaboré Assurer une alimentation régulière. Respecter les modes opératoires et les instructions de production <p>Modalités d'évaluation :</p> <ul style="list-style-type: none"> questionnaire à visée professionnelle (études de cas, schémas à commenter, questions ouvertes) <p>Et / Ou</p> <ul style="list-style-type: none"> mise en situation professionnelle ou reconstituée suivi d'un entretien avec l'organisme évaluateur
<p>Bloc de compétence n°2 de la fiche n° 29850 - Utiliser les outils et les installations au poste de travail</p>	<p>Descriptif des compétences évaluées :</p> <ul style="list-style-type: none"> Intégrer et respecter les consignes nécessaires à la réalisation de son travail. Procéder à la mise en route et à l'arrêt de l'installation en respectant les règles en vigueur. Assurer avec méthode la conduite de l'installation (appliquer les procédures, approvisionner l'installation, contrôler les paramètres et le fonctionnement, etc.). Réaliser les opérations de changement de formats. Réaliser et optimiser les réglages courants pour rectifier d'éventuels écarts. <p>Modalités d'évaluation :</p> <ul style="list-style-type: none"> questionnaire à visée professionnelle (études de cas, schémas à commenter, questions ouvertes) <p>Et / Ou</p> <ul style="list-style-type: none"> mise en situation professionnelle ou reconstituée suivi d'un entretien avec l'organisme évaluateur

INTITULÉ	DESCRIPTIF ET MODALITÉS D'ÉVALUATION
<p>Bloc de compétence n°3 de la fiche n° 29850 - Assurer les opérations de maintenance préventive et curative de niveau 1 et 2</p>	<p>Descriptif des compétences évaluées :</p> <ul style="list-style-type: none"> Utiliser et respecter la documentation technique des installations. Observer le fonctionnement et les symptômes d'une installation pour anticiper les dérives de fonctionnement et les risques. Effectuer un diagnostic suite à un dysfonctionnement et le confirmer par la réalisation de mesure et de contrôles appropriés. Evaluer le niveau technique de l'intervention pour décider des suites à donner (faire ou faire appel à une assistance si nécessaire). Prévoir les délais d'intervention et leurs impacts sur le programme de production. Choisir et préparer les moyens nécessaires à ses interventions (outillage, pièces détachées, etc...). Interrompre et rétablir les liaisons mécaniques, électriques, pneumatiques et fluidiques de la machine en suivant les modes opératoires. Effectuer des changements standards de pièces sur la ou les machines (démonter, déposer, remonter et régler). Effectuer les contrôles avant remise en route de la ou des machine(s). Suivre le planning de maintenance préventive de la ou des machine(s). Assurer les relevés et contrôles de maintenance préventive et enregistrer les résultats. Respecter les modes opératoires définis : vérifier, nettoyer et lubrifier les éléments relevant de la maintenance préventive. S'assurer du réapprovisionnement des pièces utilisées. <p>Modalités d'évaluation :</p> <ul style="list-style-type: none"> questionnaire à visée professionnelle (études de cas, schémas à commenter, questions ouvertes) <p>Et / Ou</p> <ul style="list-style-type: none"> mise en situation professionnelle ou reconstituée suivi d'un entretien avec l'organisme évaluateur

INTITULÉ	DESCRIPTIF ET MODALITÉS D'ÉVALUATION
<p>Bloc de compétence n°4 de la fiche n° 29850 - Mettre en œuvre et faire appliquer les procédures de qualité, d'hygiène, de gestion de l'environnement et sécurité et de santé au travail</p>	<p>Descriptif des compétences évaluées :</p> <ul style="list-style-type: none"> Appliquer les procédures de contrôle de qualité et d'hygiène et prévenir tous risques de contamination à tout moment lors de la tenue de son poste (conduite, maintenance, nettoyage, etc.). Exécuter avec rigueur les contrôles visuels des produits et faire preuve de réactivité en cas de non-conformité concernant les produits ou le fonctionnement de la machine. Utiliser les instruments de contrôle spécifiques au poste de travail. Appliquer les consignes de gestion de l'environnement au poste de travail. Respecter les instructions de nettoyage et de désinfection de la machine et des équipements. Enregistrer les résultats des contrôles. Intégrer les consignes de sécurité et de santé au travail à toutes les étapes (conduites, interventions de maintenance, nettoyage, etc.). Utiliser les protections individuelles et collectives en toutes situations. Adopter en permanence un comportement favorisant sa sécurité, celle des autres et celle des machines. Agir conformément aux règles de gestes et postures. Définir un périmètre de sécurité et s'assurer de l'efficacité des dispositifs de mise en sécurité. Respecter les limites des habilitations suivant les interventions à mener. <p>Modalités d'évaluation :</p> <ul style="list-style-type: none"> questionnaire à visée professionnelle (études de cas, schémas à commenter, questions ouvertes) <p>Et / Ou</p> <ul style="list-style-type: none"> mise en situation professionnelle ou reconstituée suivi d'un entretien avec l'organisme évaluateur
<p>Bloc de compétence n°5 de la fiche n° 29850 - Communiquer et s'organiser efficacement dans son activité professionnelle</p>	<p>Descriptif des compétences évaluées :</p> <ul style="list-style-type: none"> Renseigner les différents documents de travail. Résoudre un problème faisant appel à des notions de calcul simple. Identifier, choisir et organiser les informations utiles au poste. Échanger avec des personnes de son service ou de services connexes. Rendre compte de façon formelle à son responsable hiérarchique de son activité professionnelle (problèmes rencontrés, solutions apportées, résultats obtenus, etc.). Proposer, le cas échéant, des améliorations d'ordre technique ou organisationnel, ou participer à un processus d'amélioration (en sécurité, hygiène, qualité, etc.). Mettre en œuvre les moyens d'une communication efficace dans les interactions en face-à-face ou en groupe pour favoriser une dynamique d'équipe et un partage des informations pertinentes. <p>Modalités d'évaluation :</p> <ul style="list-style-type: none"> questionnaire à visée professionnelle (études de cas, schémas à commenter, questions ouvertes) <p>Et / Ou</p> <ul style="list-style-type: none"> mise en situation professionnelle ou reconstituée suivi d'un entretien avec l'organisme évaluateur

Validité des composantes acquises : illimitée

CONDITIONS D'INSCRIPTION À LA CERTIFICATION	OU	NON	COMPOSITION DES JURYS
Après un parcours de formation sous statut d'élève ou d'étudiant		X	
En contrat d'apprentissage		X	
Après un parcours de formation continue	X		Jury constitué : d'un représentant de l'organisation patronale, d'un représentant des organisations syndicales de salariés, d'un représentant de l'OPCA.
En contrat de professionnalisation	X		Jury constitué : d'un représentant de l'organisation patronale, d'un représentant des organisations syndicales de salariés, d'un représentant de l'OPCA.
Par candidature individuelle		X	
Par expérience dispositif VAE prévu en 2017	X		Jury constitué : d'un représentant de l'organisation patronale, d'un représentant des organisations syndicales de salariés, d'un représentant de l'OPCA.

	OUI	NON
Accessible en Nouvelle Calédonie		X
Accessible en Polynésie Française		X

LIENS AVEC D'AUTRES CERTIFICATIONS**ACCORDS EUROPÉENS OU INTERNATIONAUX****Base légale****Référence du décret général :****Référence arrêté création (ou date 1er arrêté enregistrement) :**

Arrêté du 31 janvier 2018 publié au Journal Officiel du 08 février 2018 portant enregistrement au répertoire national des certifications professionnelles. Enregistrement pour cinq ans, sous l'intitulé "Certificat de qualification professionnelle Conducteur mécanicien maintenance de 2e niveau " avec effet au du 08 février 2018, jusqu'au 08 février 2023.

Référence du décret et/ou arrêté VAE :**Références autres :****Pour plus d'informations****Statistiques :****Autres sources d'information :**

www.cpnef.info

www.opcalim.org

Site Internet de l'autorité délivrant la certification

Lieu(x) de certification :

Commission paritaire nationale de l'emploi et de la formation professionnelle (CPNEFP) de la branche professionnelle des activités de production d'eaux embouteillées, boissons rafraîchissantes sans alcool et bières - OPCALIM : Île-de-France - Paris (75) []

OPCALIM - 20, Place des Vins de France - 75012 PARIS dans l'attente de la mise en place d'un Organisme certificateur (art. 6 de l'Accord sur la Formation Professionnelle du 30/10/2014).

Lieu(x) de préparation à la certification déclarés par l'organisme certificateur :

Au choix des entreprises et des candidats à la VAE

Historique de la certification :