

## Le Répertoire National des Certifications Professionnelles (RNCP)

Résumé descriptif de la certification **Code RNCP : 17296**

### Intitulé

CQP : Certificat de qualification professionnelle Pilote d'installation de fabrication des industries chimiques

AUTORITÉ RESPONSABLE DE LA CERTIFICATION	QUALITÉ DU(ES) SIGNATAIRE(S) DE LA CERTIFICATION
Commission paritaire nationale de l'emploi et de la formation professionnelle (CPNEFP) des industries chimiques - Union des industries chimiques (UIC)	Directrice générale

### Niveau et/ou domaine d'activité

#### Convention(s) :

3108 - Industries chimiques et connexes

#### Code(s) NSF :

222u conduite, surveillance d'appareils des industries chimiques

#### Formacode(s) :

### Résumé du référentiel d'emploi ou éléments de compétence acquis

Le CQP Pilote d'installation de fabrication des Industries Chimiques est en lien avec le métier de pilote d'installations industrie de process.

Les pilotes d'installations industrie de process (H/F) pilotent tout ou partie d'une installation complexe avec un process automatisé de production liés à des réactions physiques ou chimiques, à partir d'un système numérique de contrôle et de commande centralisé, dans le respect des consignes de fabrication, de qualité, de sécurité et de protection de l'environnement. Ils exercent leur activité professionnelle au sein d'une unité de fabrication chimique sous la responsabilité directe d'un animateur d'équipe.

Ils sont capables de coordonner les activités des opérateurs sur l'installation, d'apprécier la qualité de la production mise en œuvre, de relever et d'analyser les données et les résultats des contrôles, d'identifier les écarts et de détecter tout dysfonctionnement ou incident de différentes natures (matières, fonctionnement, panne ou défaut d'un matériel, d'un équipement approvisionnement, etc...). Les principales situations professionnelles rencontrées sont les suivantes :

- Mise en route, arrêt, remise en condition de redémarrage d'une ligne de production automatisée à partir d'un système numérique de contrôle et de commande centralisé
- Surveillance d'un grand nombre de paramètres autorégulés, contrôle des écarts et réglage du process en fonction des écarts
- Réalisation des relevés et des mesures liées aux appareils
- Contrôle de la conformité quantitative et qualitative des matières premières, produits semi-finis et/ou finis
- Réglages automatisés lors des changements de séries, formats, de recettes, d'outils, de régimes
- Renseignement des fiches d'activités et de production (qualité, volume, incidents de fonctionnement, etc..)
- Prise et passage des consignes par écrit et oral

Les capacités attestées sont :

Compétence 1 - Organiser et préparer la production dans son champ d'intervention

Compétence 2 - Piloter le process de fabrication à partir d'un système numérique de commande et de contrôle centralisé

Compétence 3 - Analyser et traiter les anomalies de fonctionnement et les dérives des procédés

Compétence 4 - Identifier les dysfonctionnements techniques et préparer la mise à disposition des installations

Compétence 5 - Analyser l'application des règles de qualité, de sécurité et de protection de l'environnement dans toute intervention

Compétence 6 - Communiquer, traiter les informations relatives à la production et transmettre des savoir-faire

Compétence 7 - Prendre en compte dans son activité le fonctionnement de l'entreprise, le travail en équipe et les actions d'amélioration

### Secteurs d'activité ou types d'emplois accessibles par le détenteur de ce diplôme, ce titre ou ce certificat

Les salariés titulaires du CQP Pilotage d'installation de fabrication exercent leur activité sur les sites de production des industries chimiques, au sein du service fabrication.

Les industries chimiques emploient 203 985 salariés. L'industrie chimique française est le 2ème producteur européen après l'Allemagne et le 5ème producteur mondial. Elle se caractérise par son activité à l'exportation ainsi que par ses dépenses de Recherche et Développement.

Les secteurs de production chimique sont les suivants :

Chimie minérale (fabrication de gaz industriels, colorants, pigments, produits azotés, engrais, fabrication d'autres produits chimiques inorganiques de base...)

Chimie organique (fabrication de caoutchoucs synthétiques, matières plastiques de base, fabrication d'autres produits chimiques organique de base...)

Spécialités chimiques (pesticides, peintures, encres, vernis, mastics, produits explosifs, colles, huiles essentielles...)

Savons, parfums et produits d'entretien

Fabrication de produits pharmaceutiques de base

La branche comptabilise plus de 3 000 entreprises et 5 971 établissements en 2010. La Répartition des établissements par taille est la suivante :

- 60% des établissements ont un effectif de moins de 10 salariés
- 26% des établissements ont un effectif de 10 à 49 salariés
- 10% des établissements ont un effectif de 50 à 199 salariés
- 3% des établissements ont un effectif de 200 à 499 salariés

· 1% des établissements ont un effectif de plus de 500 salariés

En termes de recrutement, compte tenu des départs à la retraite d'ici à 2020, le simple renouvellement des effectifs de production représente a minima le recrutement de 5% de 44.000 salariés, soit près de 2.200 personnes par an pour les métiers de fabrication et sans doute plus dans les années à venir.

Pilote d'installation industrie de process (H/F), Technicien(ne) de fabrication, Technicien(ne) de production, Conducteur(trice) de galerie, Pupitreur / Pupitreuse, Tableautiste, Tableauniste, Lecteur(trice), ...

**Codes des fiches ROME les plus proches :**

H2701 : Pilotage d'installation énergétique et pétrochimique

**Réglementation d'activités :**

Sur certains postes de pilote d'installations industrie de process (H/F), des habilitations peuvent être exigées : habilitation électrique, ...

**Modalités d'accès à cette certification**

**Descriptif des composantes de la certification :**

Compétence 1 - Organiser et préparer la production

Observation en situation professionnelle lors de la préparation de la production et la coordination des activités des opérateurs sur l'installation

Entretien : Bilan des activités d'organisation et de préparation de la production sur une période de quelques semaines, Questionnement sur les caractéristiques des matières premières et des composants, leurs rôles et leurs risques et Questionnement sur les étapes du procédé de fabrication, les paramètres physico- chimiques et leurs interactions, les points critiques et les risques associés.

Compétence 2 - Piloter le process de fabrication à partir d'un système numérique de commande et de contrôle centralisé

Observation en situation professionnelle

Entretien : Bilan des activités de pilotage du process de fabrication sur une période de quelques semaines et Questionnement sur les ajustements de paramètres réalisés et leurs conséquences sur le procédé.

Compétence 3 - Analyser et traiter les anomalies de fonctionnement et les dérives des procédés

Entretien : Entretien sur la base des anomalies de fonctionnement et les dérives des procédés rencontrés durant une période de quelques mois

Compétence 4 - Identifier des dysfonctionnements techniques et préparer la mise à disposition des installations

Entretien : Entretien sur la base des dysfonctionnements rencontrés durant une période de quelques mois, Questionnement sur les différents éléments des équipements de production et leur fonctionnement dans les domaines mécanique, pneumatique, hydraulique et électrique

Compétence 5 : Analyser l'application des règles de qualité, de sécurité et de protection de l'environnement dans toute intervention

Observation en situation professionnelle

Entretien : Bilan de l'activité sur une période de quelques semaines, Questionnement sur les risques, dispositifs de sécurité et mesures de prévention et Entretien sur la base des non conformités rencontrées durant une période de quelques mois.

Compétence 6 - Communiquer, traiter les informations relatives à la production et transmettre des savoir-faire

Observation en situation professionnelle

Entretien : Bilan de l'activité sur une période de quelques semaines, Bilan concernant la transmission de savoir-faire réalisée par le candidat et Etude des différents documents (informatisés ou non) renseignés par le candidat dans son activité.

Compétence 7 - Prendre en compte dans son activité le fonctionnement de l'entreprise, le travail en équipe et les actions d'amélioration

Entretien : Questionnement sur le fonctionnement de l'entreprise et sur les besoins et attentes des clients internes ou externes et Bilan de la participation du candidat à des groupes de travail et des actions d'amélioration.

**Validité des composantes acquises : illimitée**

CONDITIONS D'INSCRIPTION À LA CERTIFICATION	QUINON	COMPOSITION DES JURYS
Après un parcours de formation sous statut d'élève ou d'étudiant	X	
En contrat d'apprentissage	X	
Après un parcours de formation continue	X	Le jury paritaire national est composé de 50% de représentants « employeurs » et 50% de représentants des « organisations syndicales ». Le jury peut comporter deux personnalités qualifiées désignées par la CPNE avec voix consultative.
En contrat de professionnalisation	X	Le jury paritaire national est composé de 50% de représentants « employeurs » et 50% de représentants des « organisations syndicales ». Le jury peut comporter deux personnalités qualifiées désignées par la CPNE avec voix consultative.
Par candidature individuelle	X	

Par expérience dispositif VAE prévu en 2011	X	Le jury paritaire national est composé de 50% de représentants « employeurs » et 50% de représentants des « organisations syndicales ». Le jury peut comporter deux personnalités qualifiées désignées par la CPNE avec voix consultative.
---	---	--

	OUI	NON
Accessible en Nouvelle Calédonie		X
Accessible en Polynésie Française		X

#### LIENS AVEC D'AUTRES CERTIFICATIONS

#### ACCORDS EUROPÉENS OU INTERNATIONAUX

#### Base légale

##### Référence du décret général :

##### Référence arrêté création (ou date 1er arrêté enregistrement) :

Arrêté du 12 août 2013 publié au Journal Officiel du 27 août 2013 portant enregistrement au répertoire national des certifications professionnelles. Enregistrement pour cinq ans, sous l'intitulé « Certificat de qualification professionnelle Pilote d'installation de fabrication des Industries Chimiques » avec effet au 27 août 2013, jusqu'au 27 août 2018.

##### Référence du décret et/ou arrêté VAE :

##### Références autres :

Arrêté du 11 décembre 2018 publié au Journal Officiel du 18 décembre 2018 portant enregistrement au répertoire national des certifications professionnelles. Enregistrement pour cinq ans, sous l'intitulé « Certificat de qualification professionnelle Pilote d'installation de fabrication des Industries Chimiques » avec effet au 27 août 2018 jusqu'au 27 août 2023.

#### Pour plus d'informations

##### Statistiques :

##### Autres sources d'information :

[www.jetravailledanslachimie.fr](http://www.jetravailledanslachimie.fr)

[Observatoire des Industries Chimiques](#)

[OPCA DEFI](#)

##### Lieu(x) de certification :

UIC - Le Diamant A - 14 rue de la République - 92800 PUTEAUX

##### Lieu(x) de préparation à la certification déclarés par l'organisme certificateur :

France entière

##### Historique de la certification :