



REFERENTIEL EMPLOI ACTIVITES COMPETENCES

DU TITRE PROFESSIONNEL

Sellier garnisseur

Niveau 3

Site : <http://travail-emploi.gouv.fr>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-00156	06	03/03/2020	03/03/2020	1/44

SOMMAIRE

	Pages
Présentation de l'évolution du titre professionnel	5
Contexte de l'examen du titre professionnel	5
Liste des activités	5
Vue synoptique de l'emploi-type.....	6
Fiche emploi type	7
Fiches activités types de l'emploi	9
Fiches compétences professionnelles de l'emploi	13
Fiche compétences transversales de l'emploi.....	37
Glossaire technique	39
Glossaire du REAC	41

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-00156	06	03/03/2020	03/03/2020	3/44

Introduction

Présentation de l'évolution du titre professionnel

Le titre professionnel de Sellier garnisseur a été créé en 2005 (arrêté du 25/03/2005, paru au JO du 07/05/2005).

Il est depuis, régulièrement révisé ou prorogé. Structuré en deux activités types, il est toujours adapté aux besoins du marché du travail. La révision de ce titre est donc proposée sur cette même configuration avec des réajustements effectués au niveau des compétences pour une adaptation aux évolutions du métier et une meilleure lisibilité.

Contexte de l'examen du titre professionnel

La veille sectorielle permanente s'est enrichie en 2019 des travaux d'analyse du travail suivants :

- veille approfondie auprès des observatoires métiers ou de sites spécialisés (observatoire métier Textile Cuir Habillement, ANFA, UNAMA, constructeurs automobiles...);
- enquête-métier réalisée au premier semestre 2019 auprès de 61 entreprises de la sellerie garnissage (taux de retour de 20 %);
- analyse des offres d'emploi du code ROME B1802 (réalisation d'articles en cuir et matériaux souples (hors vêtement)) sur les sites de Pôle Emploi et de JOBFEED (100 offres d'emploi en 2018 analysées).

A partir de l'ensemble des données recueillies, l'analyse du travail a fait émerger un renouveau certain du secteur des métiers artisanaux liés au travail du cuir et des matières souples. Ce dynamisme de la sellerie garnissage est notamment stimulé par la bonne santé du secteur du luxe et par le développement innovant des tissus techniques dits "intelligents" (textile anti-tache pour le revêtement de sièges, composite haute performance à renfort textile). Il faut également noter que le sellier garnisseur a diversifié son périmètre d'intervention même si le secteur de l'automobile, et des transports plus généralement (aéronautique, nautisme, camping-car...), reste central et le "cœur de métier". Parmi les nouveaux secteurs innovants, on distingue notamment le secteur médical (fauteuil cabinet dentaire, table de massage...), celui des sports et loisirs (tente nouvelle génération, structures gonflables...), ainsi que l'univers des architectures textiles (structure tendue tubulaire, barnum).

Liste des activités

Ancien TP : Sellier garnisseur

Activités :

- CONFECTIONNER LA SELLERIE DES VEHICULES DE TRANSPORT
- CONFECTIONNER LES ARTICLES DE SELLERIE GENERALE

Nouveau TP : Sellier garnisseur

Activités :

- Confectionner la sellerie de véhicules de transport
- Confectionner des articles de sellerie générale

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-00156	06	03/03/2020	03/03/2020	5/44

Vue synoptique de l'emploi-type

N° Fiche AT	Activités types	N° Fiche CP	Compétences professionnelles
1	Confectionner la sellerie de véhicules de transport	1	Déposer les éléments de sellerie de véhicules de transport
		2	Réaliser des gabarits d'articles de sellerie de véhicules de transport
		3	Couper les éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport
		4	Façonner des garnissages mousse de sellerie de véhicules de transport
		5	Piquer à la machine les éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport
		6	Gainer des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport
		7	Monter des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport
2	Confectionner des articles de sellerie générale	8	Réaliser un plan de fabrication d'articles de sellerie générale
		9	Débiter des éléments constitutifs d'articles de sellerie générale
		10	Façonner des garnissages de sellerie générale
		11	Réaliser des assemblages d'articles de sellerie générale
		12	Monter et installer des articles de sellerie générale

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-00156	06	03/03/2020	03/03/2020	6/44

FICHE EMPLOI TYPE

Sellier garnisseur

Définition de l'emploi type et des conditions d'exercice

Le sellier garnisseur confectionne des sièges, des fauteuils, des banquettes et tous types d'équipements nécessitant des matériaux souples (tissus, cuirs, simili cuirs...) et différents types de garnitures, principalement des mousses polyuréthanes (HR, polyether). Il confectionne traditionnellement les sièges, habillages et aménagements intérieurs de véhicules de transport (restauration ou tuning de voiture, motos, avion, bateau, camping-car...). Il conçoit du "sur-mesure", à l'unité ou en petites séries, en maîtrisant l'ensemble du processus de fabrication (prise de gabarit, coupe, assemblage collage/piquûre, garnissage...), du démontage à la livraison.

Par extension, il fabrique également des articles de sellerie générale, des équipements de fermeture (capotes, couvre-tonneau...), des articles de protection (bâches, diverses housses, velum, stores, tauds...) ou bien des structures souples (barnum, chapiteau, tente). Le sellier intervient également dans la conception et le développement d'articles de sport et de loisirs (tentes, équipements de salles de gym ou de fitness...), dans l'élaboration d'éléments de protection solaire et d'architecture textile.

Le sellier garnisseur exerce généralement dans des entreprises artisanales, des TPE et des PME travaillant les matériaux souples de toutes natures, dans des entreprises de construction ou d'aménagement de véhicules, dans des structures d'études et de création de prototypes. Il exerce principalement une activité de sellerie automobile, mais également dans le nautique (aménagement et fabrication de taud), l'aéronautique, l'ameublement, le médical (fauteuils de cabinet dentaire, table de massage...) et le sport/loisir (tente, chapiteau...). L'emploi s'exerce dans un atelier équipé d'outillages et de machines, dans un environnement relativement propre, calme et peu bruyant. Le sellier travaille en position assise pour les piquages en machine et debout pour les autres opérations (coupe, montage...).

Il intervient à l'extérieur (prise de mesures, aménagements intérieurs de locaux, d'un bateau) et travaille en hauteur (installation d'un barnum...). La multiplicité des opérations engendre de nombreux déplacements, des changements de position fréquents qui nécessitent une certaine aptitude physique (pose d'habillage, travaux de dégarnissage).

La mise en œuvre des colles, du soudage des plastiques et la coupe de mousse PU requièrent des moyens de protection (ventilation, masques respiratoires). L'utilisation fréquente de matériels électroportatifs (agrafeuse, visseuse...) ou pneumatique et d'outils ou de machines de coupe requiert le port d'équipement de protection (gants et lunettes de protection) et le respect strict des règles de sécurité.

Secteurs d'activité et types d'emplois accessibles par le détenteur du titre

Les différents secteurs d'activités concernés sont principalement : la sellerie des véhicules de transport (automobile, nautique, aéronautique), les tentes et chapiteaux, l'architecture textile, les voileries, les équipements de loisirs, les rideaux et stores extérieurs, le négoce en textiles techniques et fournitures associées, les textiles techniques, la sellerie médicale.

Les types d'emplois accessibles sont les suivants :

Sellier-garnisseur (automobile, nautique, aéronautique), technicien en structures tendues (structures textiles tubulaires), sellier d'aménagement intérieur, fabricant de voiles.

Réglementation d'activités (le cas échéant)

Néant

Equivalences avec d'autres certifications (le cas échéant)

Néant.

Pour information, certification similaire sans équivalence reconnue :

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-00156	06	03/03/2020	03/03/2020	7/44

- CAP Sellerie générale

Liste des activités types et des compétences professionnelles

1. Confectionner la sellerie de véhicules de transport
Déposer les éléments de sellerie de véhicules de transport
Réaliser des gabarits d'articles de sellerie de véhicules de transport
Couper les éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport
Façonner des garnissages mousse de sellerie de véhicules de transport
Piquer à la machine les éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport
Gainer des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport
Monter des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport
2. Confectionner des articles de sellerie générale
Réaliser un plan de fabrication d'articles de sellerie générale
Débitier des éléments constitutifs d'articles de sellerie générale
Façonner des garnissages de sellerie générale
Réaliser des assemblages d'articles de sellerie générale
Monter et installer des articles de sellerie générale

Compétences transversales de l'emploi

- Mettre en œuvre des modes opératoires
Organiser, préparer une action
Manipuler, manœuvrer, avec dextérité des outils et des équipements

Niveau et/ou domaine d'activité

Niveau 3 (Cadre national des certifications 2019)
Convention(s) : Convention collective nationale du commerce et de la réparation de l'automobile, du cycle et du motorcycle et des activités connexes, ainsi que du contrôle technique automobile du 15 janvier 1981.
Code(s) NSF :
243s--Tannage des peaux, fabrication de chaussures, articles de vêtements en peau

Fiche(s) Rome de rattachement

B1802 Réalisation d'articles en cuir et matériaux souples (hors vêtement)

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-00156	06	03/03/2020	03/03/2020	8/44

FICHE ACTIVITÉ TYPE N° 1

Confectionner la sellerie de véhicules de transport

Définition, description de l'activité type et conditions d'exercice

A partir d'un devis, d'un dossier de fabrication ou de consignes orales, le sellier garnisseur confectionne les habillages en matériaux souples des sièges, leurs garnitures en mousse et l'aménagement intérieur des véhicules de transport. Il fabrique ou restaure en travaillant à l'unité (restauration d'automobile de collection / "tuning") ou en petites séries (véhicules de transport en commun), sur différents types de véhicules de transport (automobile, motos, bateaux, avions), souvent dans le secteur haut de gamme ou sur des secteurs spécifiques (camping-cars, remorques poids lourds).

Le sellier garnisseur intervient sur :

- le dépose des équipements nécessitant une garniture neuve ou une réparation et le retrait des anciennes garnitures,
- la réparation des supports et des armatures, si nécessaire,
- la prise de mesures et la réalisation éventuelle d'un patron ou d'un gabarit,
- la découpe de la matière d'œuvre nécessaire (tissus, cuirs, mousses...),
- la fabrication et l'assemblage selon différentes techniques (essentiellement par piquage à la machine, par agrafage ou par collage) des coiffes et garnitures, et le remontage sur les supports et armatures,
- la repose éventuelle sur le véhicule (véhicule ancien).

Il choisit la méthode adaptée pour la réalisation des gabarits et met en œuvre les matériaux nécessaires conformément au devis ou consignes orales. Il assure la mise en œuvre et l'entretien du matériel. Il utilise des outils très variés et de nombreuses machines tels que la table de découpe, la machine à piquer à triple entraînement (une et deux aiguilles), ainsi que l'outillage manuel courant de la profession.

Pour certains types de travaux spécifiques, comme la couture des sièges munis d'airbags, il dispose de consignes techniques du constructeur automobile (choix des fils d'assemblage, type de couture préconisée).

Il approvisionne son poste de travail en matériaux et fournitures nécessaires.

Il s'organise dans ses travaux pour ne pas mobiliser inutilement les matériels collectifs qu'il partage avec d'autres intervenants. Chez les sous-traitants des grands constructeurs automobiles ou de véhicules industriels, les selliers garnisseurs, qui travaillent au développement, conçoivent et réalisent des sièges et des garnitures pour des prototypes.

Le sellier travaille habituellement seul, mais selon la structure de l'entreprise, il a des interlocuteurs qui sont :

- les clients pour la commande des travaux et pour assurer la livraison,
- les fournisseurs ou leurs représentants pour les commandes de matières d'œuvre,
- le bureau d'étude d'un constructeur automobile pour la réalisation de prototypes,
- le chef d'entreprise à qui il rend compte,
- les opérateurs et selliers si nécessaire, avec qui il partage l'atelier et les machines.

Dans les entreprises où la sellerie est une entité au sein d'un processus de fabrication, le sellier exerce sous l'autorité d'un hiérarchique qui planifie les travaux. L'essentiel des opérations du sellier s'opère en autonomie, indépendamment des autres corps de métier, sauf pour les déposes et poses sur le véhicule. Il est particulièrement vigilant et méticuleux lors des opérations effectuées sur le véhicule et pour les opérations de démontage et remontage des éléments (proximité de circuits électriques, protections partielles de sauvegarde...).

Le sellier garnisseur se fait aider ponctuellement pour positionner les articles de grande taille, par exemple une capote ou un couvre-tonneau.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-00156	06	03/03/2020	03/03/2020	9/44

La mise en œuvre des colles, du soudage des plastiques et la coupe de mousse PU requièrent des moyens de protection individuelle et collective (ventilation, masque). L'utilisation fréquente de matériels électro-portatifs (agrafeuse, visseuse...) et d'outils ou de machines de coupe requiert également le port d'équipement de protection individuelle et collective (gants et lunettes de protection) et le respect strict des règles de sécurité.

Réglementation d'activités (le cas échéant)

Néant

Liste des compétences professionnelles de l'activité type

Déposer les éléments de sellerie de véhicules de transport
Réaliser des gabarits d'articles de sellerie de véhicules de transport
Couper les éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport
Façonner des garnissages mousse de sellerie de véhicules de transport
Piquer à la machine les éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport
Gainer des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport
Monter des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport

Compétences transversales de l'activité type

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-00156	06	03/03/2020	03/03/2020	10/44

FICHE ACTIVITÉ TYPE N° 2

Confectionner des articles de sellerie générale

Définition, description de l'activité type et conditions d'exercice

A partir de prises de mesure ou de dossiers techniques de fabrication, le sellier garnisseur réalise la confection d'articles en matériaux souples (bâches, stores, tentes, chapiteaux, coussins, banquettes) souvent de grande dimension, afin de fermer ou protéger un objet ou un espace.

Le sellier garnisseur prend des mesures et réalise des plans. Selon la commande, il réalise les gabarits de coupe permettant de débiter les pièces constitutives de l'article. Pour cela, il découpe la matière d'œuvre nécessaire, principalement des matières souples tels que des tissus techniques, des mousses PU...Il conçoit par différents types d'assemblage des coiffes et des habillages avec leurs garnitures. Il met en forme et assemble les éléments constitutifs d'articles selon différentes techniques de montage et de fabrication (façonnage de mousse, modalités variées de piquage et de collage, soudage, sertissage, couture main). Ensuite, il monte les produits et pose les accessoires nécessaires (œillets, anneaux de fixation...). Dans certains cas, il installe les articles de sellerie directement sur leur lieu d'implantation.

Il choisit la méthode la plus appropriée pour la réalisation des gabarits et met en œuvre les matériaux nécessaires conformément au devis ou aux consignes orales. Il assure la mise en œuvre et l'entretien du matériel. Il utilise des outils très variés et de nombreuses machines tels que la table de découpe, la machine à piquer à triple entraînement (une et deux aiguilles) ainsi que l'outillage manuel courant de la profession.

Il approvisionne son poste de travail en matières d'œuvre nécessaires à son activité. Il s'organise dans ses travaux pour ne pas mobiliser inutilement les matériels collectifs (table de coupe, chalumeau).

Le sellier travaille habituellement seul, mais selon la structure de l'entreprise, il a des interlocuteurs qui sont :

- les clients pour la commande des travaux et pour assurer la livraison,
- les fournisseurs ou leurs représentants pour les commandes de matières d'œuvre,
- le chef d'entreprise à qui il rend compte,
- les opérateurs et selliers si nécessaire avec qui il partage l'atelier et les machines.

Dans les entreprises où la sellerie est une entité au sein d'un processus de fabrication, le sellier exerce sous l'autorité d'un hiérarchique qui planifie les travaux. L'essentiel des opérations du sellier s'opère en autonomie, indépendamment des autres corps de métier.

Il est particulièrement vigilant et méticuleux lors des opérations effectuées sur les travaux en hauteur et des opérations de montage de grandes structures.

Le sellier garnisseur se fait aider ponctuellement pour positionner les articles de grande taille, par exemple une capote ou une toile de pavillon.

La mise en œuvre des colles, du soudage des plastiques et la coupe de mousse PU requièrent des moyens de protection individuelle et collective (ventilation, masque). L'utilisation fréquente de matériels électro-portatifs (agrafeuse, visseuse...) et d'outils ou de machines de coupe requiert le port d'équipement de protection individuelle ou collective (gants et lunettes de protection) et le strict respect des règles de sécurité.

Réglementation d'activités (le cas échéant)

Néant

Liste des compétences professionnelles de l'activité type

Réaliser un plan de fabrication d'articles de sellerie générale

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-00156	06	03/03/2020	03/03/2020	11/44

Débiter des éléments constitutifs d'articles de sellerie générale
Façonner des garnissages de sellerie générale
Réaliser des assemblages d'articles de sellerie générale
Monter et installer des articles de sellerie générale

Compétences transversales de l'activité type

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-00156	06	03/03/2020	03/03/2020	12/44

Déposer les éléments de sellerie de véhicules de transport

Description de la compétence – processus de mise en œuvre

A partir du véhicule à restaurer, en respectant l'intégrité des supports et des éléments environnants, extraire les composants défectueux ou à rénover par différentes techniques de dépose (décollage, désagrafage, dévissage, déclipage...), identifier et repérer la position de chaque élément, puis contrôler et protéger les éléments déposés dans le but de les rénover.

En fin de dépose, ranger les éléments de sellerie et les outils et réaliser l'entretien des outils et machines utilisés.

Contexte(s) professionnel(s) de mise en œuvre

Cette compétence s'applique dans le respect des règles d'hygiène, de sécurité et d'environnement en mettant en œuvre les procédures, les modes opératoires et les principes du développement durable de l'entreprise.

Les objets visés par la dépose sont les glissières de sièges, coiffes, garnissages, médaillons de portières, garnitures de portes, ciels de toit, soufflets de levier de vitesse, gaines de volants, ensembles de moquette, capotes. Le repérage des composants se réalise par inscription sur les originaux et un croquis d'ensemble des éléments développés. Des photos des produits d'origine peuvent être réalisées. Les éléments déposés sont préservés au maximum et remis à plat pour servir de base à leur éventuelle reproduction. Il est fait usage d'outillage de mécanicien, de chalumeau à air chaud, et de l'outillage courant du sellier.

Critères de performance

Les procédures, modes opératoires et règles HSE sont appliqués et respectés.

L'extraction des éléments est exhaustive conformément à la commande.

Les différents éléments sont identifiés et repérés entre eux.

Les supports ne sont pas dégradés.

Les éléments défectueux sont répertoriés.

Le contrôle de l'état des garnissages et des structures est réalisé.

Les supports sont rendus propres.

Les pièces sont rangées à l'unité produit.

L'outillage est rangé sur son emplacement dédié.

Les délais impartis sont respectés.

Savoir-faire techniques, savoir-faire organisationnels, savoir-faire relationnels, savoirs

Appliquer une procédure, un mode opératoire, une règle HSE

Réaliser un décollage au chalumeau à air chaud, au solvant

Dépiquer un élément

Déclipser, désagrafer un élément

Démonter un élément mécanique simple

Mettre à plat un élément démonté

Mettre au net un support

Installer une protection

Utiliser la documentation disponible au poste

Organiser son poste de travail

Ordonner et ranger les éléments produits

Prendre en compte les informations transmises

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-00156	06	03/03/2020	03/03/2020	13/44

Communiquer oralement et par écrit, de façon précise et succincte, avec son environnement
Rendre compte

Connaissance des procédures, modes opératoires et règles HSE
Connaissance de la nomenclature des composants et de leurs systèmes de fixation
Connaissance des technologies de l'outillage
Connaissance des techniques de dépose
Connaissance de base des notions d'ergonomie au poste de travail

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-00156	06	03/03/2020	03/03/2020	14/44

FICHE COMPÉTENCE PROFESSIONNELLE N° 2

Réaliser des gabarits d'articles de sellerie de véhicules de transport

Description de la compétence – processus de mise en œuvre

A partir du devis et des éléments déposés, tracer les gabarits de coupe sur un support adapté (papier, carton) en tenant compte du comportement des différents matériaux mis en œuvre et des critères d'assemblage, annoter les gabarits en indiquant les valeurs de couture et les repères d'assemblage dans le but d'avoir l'ensemble des informations nécessaires au montage du produit.

Contexte(s) professionnel(s) de mise en œuvre

Cette compétence s'applique dans le respect des règles d'hygiène HSE, de sécurité et d'environnement et en appliquant les procédures, les modes opératoires et les principes du développement durable de l'entreprise.

Les gabarits sont construits à partir des prises de relevés sur les éléments démontés. Un dessin du projet fini peut être fourni pour la mise en œuvre de commande spécifique et une restauration qui n'est pas à l'identique. La restauration commence par la réalisation de gabarits zéro représentant les dimensions des éléments finis et assemblés, des gabarits de coupe intégrant les suppléments et repères d'assemblage, des gabarits de montage intégrant le positionnement des accessoires (bandes de rappel, fermetures auto agrippantes...) et des gabarits de contrôle de forme et de symétrie (garnissages mousse). Les contrôles de développement des lignes à assembler est indispensable ainsi que la cohérence des repères d'assemblage. Les relevés sont effectués à partir de lignes dessinées sur la forme. Les moyens principaux utilisés sont le papier kraft, le polyane, la toile à patrons, le carton à patronner, ciseaux, cutter et la table de coupe. Dans les PME, les gabarits sont validés par le responsable d'atelier avant la découpe.

Critères de performance

Les procédures, modes opératoires et règles HSE sont appliqués et respectés.

Les gabarits zéro correspondent aux indications sur forme.

Les gabarits de coupe correspondent aux gabarits zéro.

Les développements de lignes sont en correspondance entre elles.

Les valeurs de couture sont conformes aux instructions techniques.

Un gabarit par pièce est réalisé.

Les repères d'assemblage sont en correspondance entre eux.

Les gabarits sont annotés pour la coupe et l'assemblage.

Le sens des matériaux est indiqué et correctement orienté.

Les annotations sur les gabarits sont correctes et lisibles.

L'entretien courant du matériel et du poste est réalisé.

Les gabarits sont rassemblés par catégorie.

Les délais impartis sont respectés.

Savoir-faire techniques, savoir-faire organisationnels, savoir-faire relationnels, savoirs

Appliquer une procédure, un mode opératoire, une règle HSE

Construire le contour d'un gabarit zéro à l'échelle 1 (mesures réelles)

Découper un gabarit aux ciseaux

Réaliser un repère d'assemblage

Réaliser un gabarit de coupe

Annoter un gabarit de coupe

Réaliser un gabarit de montage

Dessiner un modèle sur une forme

Relever les contours d'une pièce sur forme

Réaliser un gabarit de toile par moulage sur forme

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-00156	06	03/03/2020	03/03/2020	15/44

Réaliser une gamme opératoire

Organiser son poste de travail

Utiliser la documentation disponible

Ordonnancer et ranger des éléments

Prendre en compte les informations transmises

Communiquer oralement et par écrit, de façon précise et succincte, avec son environnement

Rendre compte

Connaissance des procédures, modes opératoires et règles HSE

Connaissance des technologies des tissus et tissus enduits

Connaissance des caractéristiques du cuir

Connaissance des techniques de fabrication des gabarits

Connaissance des caractéristiques des matières souples courantes

Connaissance des techniques d'assemblages par piquage

Connaissance des technologies de fabrication des articles de la sellerie de transport

Connaissance des caractéristiques des opérations de maintenance de premier niveau des machines et des outillages

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-00156	06	03/03/2020	03/03/2020	16/44

FICHE COMPÉTENCE PROFESSIONNELLE N° 3

Couper les éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport

Description de la compétence – processus de mise en œuvre

A partir des gabarits et des matières souples adaptées (toiles, simili, cuir), positionner les gabarits en tenant compte de différents critères (sens, qualité, économie matière), tracer avec précision en utilisant un marqueur adapté aux caractéristiques de la matière, puis découper les pièces tracées avec l'outil adapté afin d'avoir l'ensemble des pièces de sellerie nécessaires à la restauration du véhicule.

En fin de coupe, ranger les pièces découpées par catégories et par nature pour faciliter la phase d'assemblage.

Contexte(s) professionnel(s) de mise en œuvre

Cette compétence s'applique dans le respect des règles d'hygiène, de sécurité et d'environnement et en appliquant les procédures, les modes opératoires et les principes du développement durable de l'entreprise.

Les matériaux sont déroulés ou positionnés sur une table de coupe équipée d'un plateau. La manipulation des rouleaux peut nécessiter deux personnes. Les tables peuvent être équipées d'un portique dérouleur. Les gabarits sont positionnés un par un sur la matière, en tenant compte du sens préconisé par le gabarit, de la qualité des pièces (région et défauts du cuir) et de l'économie matière. Ils peuvent être tracés en vue d'une découpe sur tracé ou servir de support direct pour la découpe. Les tracés autour du gabarit s'effectuent de façon précise au crayon argent, à la craie à tracer en fonction des matériaux.

La découpe est réalisée au tranchet de coupe, aux ciseaux, à la scie à mousse. Les repères d'assemblage sont formalisés sur l'endroit ou l'envers du matériau en fonction des modalités d'assemblage, à l'aide des gabarits de coupe ou de montage. Les pièces découpées sont rangées par catégories et par nature pour faciliter la phase d'assemblage.

Critères de performance

Les procédures, modes opératoires et règles HSE sont appliqués et respectés.

Les pièces coupées se superposent avec les gabarits.

La quantité de pièces coupées correspond aux gabarits.

Le placement permet l'économie matière.

Le sens des pièces est respecté.

Le report des repères est conforme à l'élément d'origine.

Les pièces sont exemptes de défauts.

Les pièces en cuir sont prélevées dans la partie de peau adéquate.

Les découpes sont nettes.

Les lignes de découpe sont harmonieuses.

Les pièces sont exemptes de tâches.

Les pièces coupées sont rangées par catégorie et par nature.

Les délais impartis sont respectés.

Savoir-faire techniques, savoir-faire organisationnels, savoir-faire relationnels, savoirs

Appliquer et respecter une procédure, un mode opératoire, une règle HSE

Evaluer des débits matière (toile, cuir, mousse)

Reporter par traçage un gabarit sur différents matériaux

Découper une pièce sur tracé aux ciseaux

Découper une pièce autour d'un gabarit de coupe

Découper de la mousse

Stocker une pièce coupée

Trier les déchets

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-00156	06	03/03/2020	03/03/2020	17/44

Utiliser la documentation disponible au poste
Organiser son poste de travail
Ordonnancer et ranger des éléments

Prendre en compte les informations transmises
Communiquer oralement et par écrit, de façon précise et succincte, avec son environnement
Rendre compte

Connaissance des procédures, modes opératoires et règles HSE
Connaissance des caractéristiques du cuir (type de tannage, sens prêtant...)
Connaissance de la nomenclature des pièces coupées
Connaissance des règles générales de la coupe
Connaissance des méthodes d'évaluation des débits matière

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-00156	06	03/03/2020	03/03/2020	18/44

FICHE COMPÉTENCE PROFESSIONNELLE N° 4

Façonner des garnissages mousse de sellerie de véhicules de transport

Description de la compétence – processus de mise en œuvre

A partir de blocs de mousse de dimensions standards et de densités adaptées au véhicule, tracer la matière en optimisant le débit matière, couper à la scie à mousse en réalisant des découpes nettes, puis façonner par collage et abrasion en préservant au maximum la matière afin d'obtenir la forme de garnissage souhaité.

A la fin du façonnage, stocker les chutes utiles et évacuer les déchets.

Contexte(s) professionnel(s) de mise en œuvre

Cette compétence s'applique dans le respect des règles d'hygiène, de sécurité et d'environnement en mettant en œuvre les procédures, les modes opératoires et les principes du développement durable de l'entreprise.

Cette compétence intervient lors de l'aménagement d'intérieurs et l'équipement des sièges de véhicules de transport. La transformation du bloc de mousse permet d'adapter l'esthétique et l'ergonomie de l'article visé (coussin, banquette, assises de siège d'intérieur et d'extérieur...). La mousse est façonnée par découpe, collage et abrasion.

Des traçages peuvent être réalisés pour la découpe de formes droites ou curvilignes à la scie à mousse. Il est obligatoire d'utiliser des équipements de protection individuelle et collective (gants, masques...) pour les travaux de façonnage de certaines mousses polyuréthanes.

Critères de performance

Les procédures, modes opératoires et règles HSE sont appliqués et respectés.

La densité des matériaux utilisés est conforme à la commande.

Les pièces façonnées sont conformes au profil attendu.

Les collages sont fiables.

Les symétries sont respectées.

Les découpes sont nettes.

Les formes sont harmonieuses.

Les matières sont préservées.

Les déchets sont évacués.

Les chutes ré-utilisables sont stockées.

Les délais impartis sont respectés.

Savoir-faire techniques, savoir-faire organisationnels, savoir-faire relationnels, savoirs

Appliquer une procédure, un mode opératoire, une règle HSE

Prélever une forme triangulaire dans un bloc

Réaliser une incision

Découper une pièce curviligne

Réaliser un collage d'éléments de mousse

Façonner, finir des formes par abrasion

Utiliser la documentation disponible au poste

Organiser son poste de travail

Ordonner et ranger des éléments

Prendre en compte les informations transmises

Communiquer oralement et par écrit, de façon précise et succincte, avec son environnement

Rendre compte

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-00156	06	03/03/2020	03/03/2020	19/44

Connaissance des procédures, modes opératoires et règles HSE
Connaissance de notions d'ergonomie des sièges et aménagements
Connaissance des technologies des mousses et leurs conditions d'utilisation
Connaissance des techniques d'abrasion
Connaissance des différents types de colle
Connaissance des caractéristiques des mousses (densité...)
Connaissance des techniques de coupe à la scie à mousse

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-00156	06	03/03/2020	03/03/2020	20/44

FICHE COMPÉTENCE PROFESSIONNELLE N° 5

Piquer à la machine les éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport

Description de la compétence – processus de mise en œuvre

En fonction des pièces coupées et en tenant compte des repères d'assemblage et de piquage, régler et équiper la machine à piquer en fonction des modalités d'assemblage et des spécificités de la matière, piquer les éléments constitutifs d'articles de sellerie de transport en respectant les caractéristiques de piquage (longueur de point, typologie des fils) afin de leur donner leur volume définitif.

En fin de piquage, ranger les accessoires et fournitures et réaliser l'entretien de la machine à piquer.

Contexte(s) professionnel(s) de mise en œuvre

Cette compétence s'applique dans le respect des règles HSE, d'hygiène, de sécurité et d'environnement et en appliquant les procédures, les modes opératoires et les principes du développement durable de l'entreprise.

La piqûre se réalise sur une machine triple entraînement plate. Les caractéristiques du point et les éléments d'équipement de la machine sont à adapter selon les besoins du client (type, coloris et numéro du fil, type et numéro d'aiguille). Les pièces à piquer peuvent être pré-positionnées.

Les pièces peuvent être piquées directement à partir de repères (piquage bord à bord) ou après une fixation provisoire (adhésif double face). Certaines opérations nécessitent l'usage de guides ou pieds adaptés (passepoil). Des points de repères pour le positionnement des pièces et les pivotements sont matérialisés également pour le début et la fin de piqûre.

Critères de performance

Les procédures, modes opératoires et règles HSE sont appliqués et respectés.

La machine est équipée conformément aux instructions techniques.

La longueur du point correspond aux instructions techniques

La distance au bord correspond aux instructions techniques.

Les points d'arrêt correspondent aux instructions techniques.

Le nouage du point est réalisé au milieu de la matière.

L'entretien courant du matériel est réalisé.

Le temps alloué à la réalisation de la pièce est respecté.

Savoir-faire techniques, savoir-faire organisationnels, savoir-faire relationnels, savoirs

Appliquer et respecter une procédure, un mode opératoire, une règle HSE

Equiper une machine à piquer (fil, aiguille, canette, guide, pied presseur)

Régler une machine à piquer (tension, longueur de point, pression du pied, guide)

Réaliser une piqûre sur tracé

Réaliser une piqûre d'assemblage à plat de pièces positionnées ou à sec

Réaliser une surpiqûre à simple et double rang

Piquer un jonc

Cranter une prise de piqûre arrondie

Réaliser une opération de maintenance de premier niveau d'une machine à piquer

S'informer en utilisant la documentation technique et les modèles disponibles

Organiser son poste de travail

Ordonner et ranger des pièces

Prendre en compte les informations transmises

Communiquer oralement et par écrit, de façon précise et succincte, avec son environnement

Rendre compte

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-00156	06	03/03/2020	03/03/2020	21/44

Connaissance des procédures, modes opératoires et règles HSE
Connaissance des différents organes de la machine à piquer plate
Connaissance des différentes techniques de piquage (formation du point, fils et aiguilles)
Connaissance des accessoires des machines à piquer (guides bord, pieds presseurs et pieds de biche) et leurs conditions d'utilisation
Connaissance des caractéristiques des opérations de maintenance de premier niveau des machines à piquer

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-00156	06	03/03/2020	03/03/2020	22/44

FICHE COMPÉTENCE PROFESSIONNELLE N° 6

Gainer des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport

Description de la compétence – processus de mise en œuvre

A partir de la commande, en tenant compte des risques de déformation, recouvrir de matières souples les éléments intérieurs de l'habitacle d'un véhicule de transport (hors sièges), fixer les garnitures par différents procédés dans le but d'installer l'habillage définitif.

Contexte(s) professionnel(s) de mise en œuvre

Cette compétence s'applique dans le respect des règles d'hygiène, de sécurité et d'environnement en mettant en œuvre les procédures, les modes opératoires et les principes du développement durable de l'entreprise.

Les objets d'équipement automobile concernés par le gainage sont les éléments de portières, les volants, le tableau de bord, les vide-poches...tout ce qui concerne l'aménagement intérieur hors sièges.

Les matériaux utilisés sont le cuir, le tissu et les matériaux souples synthétiques. En fonction de la nature des matériaux et du support, des adhésifs de natures différentes sont utilisés, à froid ou à chaud. Une préparation de la surface de l'objet est nécessaire, par nettoyage ou par abrasion accompagnée d'un dépoussiérage soigné. Les couvertures sont composées d'une ou plusieurs pièces, de natures différentes, assemblées par piquage. Le débordant est rabattu à l'arrière du support (rembordage) et maintenu par collage, ou agrafage. La fixation définitive des gaines de volant est assurée par une couture (cousu main) qui peut prendre différentes configurations de points. Il est fait usage de petit outillage (ciseaux, plioir, agrafeuse pneumatique, couteau à surtailler, chalumeau à air chaud, alènes, aiguilles sellier...).

Critères de performance

Les procédures, modes opératoires et règles HSE sont appliqués et respectés.

Les axes de positionnement sont respectés.

Les rebords sont cohérents.

Les excédents sont réduits.

Le support n'est pas déformé.

Les matériaux sont exempts de taches, de rayures.

La tension respecte l'aspect d'origine des matériaux.

Les rebords n'ont pas de plis.

L'entretien courant du matériel et du poste est réalisé.

Les délais impartis sont respectés.

Savoir-faire techniques, savoir-faire organisationnels, savoir-faire relationnels, savoirs

Appliquer et respecter une procédure, un mode opératoire, une règle HSE

Gainer un objet par encollage en plein

Gainer un objet par encollage partiel

Remborder un excédent en ligne droite, courbe, concave et convexe, en angle

Réaliser un point de laçage en dent de loup, en points cachés, en angle ou croisés

Organiser son poste de travail

Utiliser la documentation technique disponible

Ordonner et ranger les éléments

Prendre en compte les informations transmises

Communiquer oralement et par écrit, de façon précise et succincte, avec son environnement

Rendre compte

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-00156	06	03/03/2020	03/03/2020	23/44

Connaissance des procédures, modes opératoires et règles HSE
Connaissance des caractéristiques des matières souples courantes
Connaissance des caractéristiques du cuir
Connaissance des technologies des adhésifs
Connaissance des différents types de colle et de leurs conditions d'utilisation
Connaissance des techniques de laçage

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-00156	06	03/03/2020	03/03/2020	24/44

FICHE COMPÉTENCE PROFESSIONNELLE N° 7

Monter des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport

Description de la compétence – processus de mise en œuvre

A partir des garnitures assemblées, en tenant compte des modalités et contraintes relatives à chaque siège, positionner l'habillage en orientant les prises de piquage, tendre en préservant les équipements connexes et en évitant les imperfections (plis, débordements), fixer les garnitures de sellerie de transport en respectant les repères et tracés de l'habillage, dans le but d'obtenir des sièges et un aménagement intérieur fini.

Contexte(s) professionnel(s) de mise en œuvre

Cette compétence s'applique dans le respect des règles HSE, d'hygiène, de sécurité et d'environnement et en appliquant les procédures, les modes opératoires et les principes du développement durable de l'entreprise.

Les objets de l'équipement de transport concernés par le montage sont les garnitures de siège, les ciels de toit, les capotes, les habillages non gainés. Les garnitures sont fixées directement sur le véhicule ou sur leur support en vue d'être reposées à l'intérieur du véhicule. L'ajustage des garnitures (centrage, tension, symétrie) est une préoccupation constante. Chaque élément de sellerie comporte ses propres techniques et contraintes de fixation que ce soit pour :

- la mise en place des rappels,
- l'agrafage,
- la pose d'auto agrippants adhésifs,
- la fixation de baleines de toit,
- la pose de fixations tenax et pressions,
- l'utilisation d'agrafes "nez de porc",
- l'insertion de tringles, ou le clipsage de profilés,
- le montage sur baguette "crocodile".

Il est fait usage de petit outillage (ciseaux, plioir, agrafeuse pneumatique, spatule à engorger, pinces méridiennes, perceuse, pince à rivets, outils de vissage...). Certaines opérations nécessitant du maintien provisoire ou un montage en symétrie nécessitent la présence de deux personnes.

Les accessoires de confort et de sécurité incorporés aux objets sont sauvegardés (airbags, circuits électriques, moteurs...).

Critères de performance

Les procédures, modes opératoires et règles HSE sont appliqués et respectés.

Les axes de positionnement sont respectés.

Les prises de piquage sont correctement placées et orientées.

Les fixations sont à l'emplacement prévu.

Les fixations sont fiables.

Les équipements spéciaux sont préservés.

Les matériaux sont exempts de taches, de rayures

Les tensions prévues sont obtenues.

Les composants connexes du véhicule sont préservés.

Les délais impartis sont respectés.

Savoir-faire techniques, savoir-faire organisationnels, savoir-faire relationnels, savoirs

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-00156	06	03/03/2020	03/03/2020	25/44

Appliquer et respecter une procédure, un mode opératoire, une règle HSE
Poser une fixation par sertissage, vissage, rivetage
Installer un rappel, un fourreau par agrafage
Monter une garniture à plat
Monter une garniture en forme
Monter à la ficelle
Pré-monter une capote

S'informer en utilisant la documentation technique et les modèles disponibles
Organiser son poste de travail
Ordonnancer et ranger des pièces

Prendre en compte les informations transmises
Communiquer oralement et par écrit, de façon précise et succincte, avec son environnement
Rendre compte

Connaissance des procédures, modes opératoires et règles HSE
Connaissance des typologies d'accessoires divers (œillets, pressions...)
Connaissance des types de fixation courants
Connaissance des techniques de sertissage
Connaissance des technologies de l'outillage

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-00156	06	03/03/2020	03/03/2020	26/44

FICHE COMPÉTENCE PROFESSIONNELLE N° 8

Réaliser un plan de fabrication d'articles de sellerie générale

Description de la compétence – processus de mise en œuvre

A partir des éléments déposés, de l'espace à aménager ou du descriptif technique de la commande, prendre les mesures nécessaires aux travaux demandés, dessiner un plan simple ou un croquis avec les cotations utiles, annoter le schéma d'assemblage des informations utiles (axes, points de fixation, sections d'assemblages...) dans le but de réaliser les gabarits.

Contexte(s) professionnel(s) de mise en œuvre

Cette compétence s'applique dans le respect des règles d'hygiène, de sécurité et d'environnement en mettant en œuvre les procédures, les modes opératoires et les principes du développement durable de l'entreprise.

Les mesures sont prises sur le lieu d'aménagement ou directement sur les objets à équiper. Les plans sont réalisés à l'échelle à la main, en dimensions finies, selon des systèmes géométriques simples. Les détails d'assemblage figurent en sections.

Les plans de grands ouvrages tiennent compte des possibilités d'exploitation des matières en fonction des dimensions du produit et des laizes. Ces plans permettent de tracer directement les débits de pièces sur les matières en tenant compte des suppléments de renfort, de finition et d'assemblage déterminés en fonction des matériaux utilisés et des contraintes d'effort soumises à l'article. Des gabarits de coupe sont réalisés pour des articles à monter en volume (articles de protection d'outils et différents objets). Il est fait usage de petit outillage (crayon à papier, réglets, mètre ruban, équerres, compas, gomme...) et papier nu ou à petits carreaux. Dans les PME, le plan et les gabarits sont validés par le responsable d'atelier.

Critères de performance

Les procédures, modes opératoires et règles HSE sont appliqués et respectés.

Le plan est à l'échelle et conforme à la commande.

Les mesures prises sont exactes.

Les suppléments de renfort, de finition et d'assemblage sont cohérents vis à vis de la commande.

Les gabarits zéro sont représentatifs de l'objet à protéger.

Les dimensions nécessaires au développement des éléments sont portées.

Les sections d'assemblage sont précisées et exactes.

La répartition des points de fixation est réalisée.

La répartition des fixations est conforme aux instructions techniques.

Les cotations sont lisibles et exploitables.

Les délais impartis sont respectés.

Savoir-faire techniques, savoir-faire organisationnels, savoir-faire relationnels, savoirs

Appliquer une procédure, un mode opératoire, une règle HSE

Réaliser un croquis de prise de mesure

Réaliser un plan simple avec cotation

Réaliser un gabarit à partir d'objets en volume

Utiliser la documentation disponible au poste

Organiser son poste de travail

Ordonner et ranger des éléments

Prendre en compte les informations transmises

Communiquer oralement et par écrit, de façon précise et succincte, avec son environnement

Rendre compte

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-00156	06	03/03/2020	03/03/2020	27/44

Connaissance des procédures, modes opératoires et règles HSE
Connaissance de base du dessin technique
Connaissance des perspectives et des modes de cotations
Connaissance des schémas d'assemblage

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-00156	06	03/03/2020	03/03/2020	28/44

FICHE COMPÉTENCE PROFESSIONNELLE N° 9

Débiter des éléments constitutifs d'articles de sellerie générale

Description de la compétence – processus de mise en œuvre

A partir des gabarits annotés et des matières souples adaptées (toiles, simili, cuir), placer les gabarits en tenant compte de différents critères (sens, qualité, économie matière), tracer avec précision en utilisant un marqueur adapté aux caractéristiques de la matière, puis découper les pièces tracées avec l'outil adapté afin d'avoir l'ensemble des pièces de sellerie générale souhaitée.

Contexte(s) professionnel(s) de mise en œuvre

Cette compétence s'applique dans le respect des règles d'hygiène, de sécurité et d'environnement en mettant en œuvre les procédures, les modes opératoires et les principes du développement durable de l'entreprise.

Les matériaux sont déroulés ou positionnés sur une table de coupe équipée d'un plateau. La manipulation des rouleaux nécessite deux personnes. Les tables sont équipées d'un portique dérouleur. Le placement des gabarits est réalisé en tenant compte de l'économie matière. La découpe des matières se réalise principalement aux ciseaux. La découpe des mousses se réalise à la scie à mousse. Les grandes longueurs sont stockées roulées après débit.

Critères de performance

Les procédures, modes opératoires et règles HSE sont appliqués et respectés.

Les pièces débitées sont conformes au plan ou au gabarit.

Les suppléments sont pris en compte.

L'économie matière est prise en compte.

Le sens des matériaux est respecté.

Les repères d'assemblage sont reportés et visibles.

Les découpes sont nettes.

Les lignes de découpe sont harmonieuses.

Les matières sont préservées.

Les pièces coupées sont ordonnées en vue de leur assemblage.

Les délais impartis sont respectés.

Savoir-faire techniques, savoir-faire organisationnels, savoir-faire relationnels, savoirs

Appliquer une procédure, un mode opératoire, une règle HSE

Réaliser un préplacement

Dessiner une pièce grandeur nature sur une matière à découper

Découper un matériau divers aux ciseaux

Tracer et découper un cuir

Découper une pièce en mousse

Utiliser la documentation disponible au poste

Organiser son poste de travail

Ordonner et ranger des éléments coupés

Prendre en compte les informations transmises

Communiquer oralement et par écrit, de façon précise et succincte, avec son environnement

Rendre compte

Connaissance des caractéristiques des matières souples

Connaissance des techniques et outils de coupe

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-00156	06	03/03/2020	03/03/2020	29/44

Connaissance des techniques d'affûtage des outils de découpe
Connaissance des méthodes de placement et d'économie matière

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-00156	06	03/03/2020	03/03/2020	30/44

FICHE COMPÉTENCE PROFESSIONNELLE N° 10

Façonner des garnissages de sellerie générale

Description de la compétence – processus de mise en œuvre

A partir de blocs de mousse de dimensions standards et de densités adaptées, tracer la matière en optimisant le débit matière, couper à la scie à mousse en réalisant des découpes nettes, puis façonner par collage et abrasion en préservant au maximum la matière afin d'obtenir la forme de garnissage souhaité.

Contexte(s) professionnel(s) de mise en œuvre

Cette compétence s'applique dans le respect des règles d'hygiène, de sécurité et d'environnement en mettant en œuvre les procédures, les modes opératoires et les principes du développement durable de l'entreprise.

Cette compétence intervient lors de l'aménagement d'intérieurs et l'équipement de camping-cars, bateaux, locaux privés et commerciaux. La transformation du bloc de mousse permet d'adapter l'esthétique et l'ergonomie de l'article visé (coussin, banquette, matelas, assise de siège d'intérieur et d'extérieur...). La mousse est façonnée par découpe, collage et différentes techniques d'abrasion.

Des traçages sont réalisés pour la découpe de formes droites ou curvilignes à la scie à mousse.

Critères de performance

Les procédures, modes opératoires et règles HSE sont appliqués et respectés.

La densité des matériaux utilisés est conforme à la commande.

Les pièces façonnées sont conformes au profil attendu.

Les collages sont fiables.

Les symétries sont respectées.

Les découpes sont nettes.

Les formes sont harmonieuses.

Les matières sont préservées.

Les délais impartis sont respectés.

Savoir-faire techniques, savoir-faire organisationnels, savoir-faire relationnels, savoirs

Appliquer une procédure, un mode opératoire, une règle HSE

Prélever une forme triangulaire dans un bloc

Réaliser une incision

Découper une pièce curviligne

Réaliser un collage d'éléments en mousse

Façonner, finir une forme par abrasion

Utiliser la documentation disponible au poste

Organiser son poste de travail

Ordonner et ranger des éléments

Prendre en compte les informations transmises

Communiquer oralement et par écrit, de façon précise et succincte, avec son environnement

Rendre compte

Connaissance des procédures, modes opératoires et règles HSE

Connaissance de notions d'ergonomie des sièges et aménagements de sellerie générale

Connaissance des techniques de coupe de la mousse polyuréthane

Connaissance des techniques d'abrasion

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-00156	06	03/03/2020	03/03/2020	31/44

Connaissance des caractéristiques des mousses (densité...)
Connaissance des différents types de colle

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-00156	06	03/03/2020	03/03/2020	32/44

FICHE COMPÉTENCE PROFESSIONNELLE N° 11

Réaliser des assemblages d'articles de sellerie générale

Description de la compétence – processus de mise en œuvre

A partir des pièces coupées, des garnissages préparés et en tenant compte des modalités d'assemblage, piquer à la machine en tenant compte des critères de piquage et des caractéristiques de la matière, souder en utilisant le procédé adapté et coudre à la main en sélectionnant les matières et le type d'aiguille dans le but d'obtenir le volume définitif du produit attendu.

Contexte(s) professionnel(s) de mise en œuvre

Cette compétence s'applique dans le respect des règles d'hygiène, de sécurité et d'environnement en mettant en œuvre les procédures, les modes opératoires et les principes du développement durable de l'entreprise.

En fonction des types d'articles et matériaux mis en œuvre, des modalités différentes d'assemblage sont utilisées. Certaines toiles sont surfilées pour éviter le délitement du bord.

Le piquage se réalise sur machine plate triple entraînement. Des guides et pieds adaptés au type de montage sont utilisés (guide bord, bordage, piquage de jonc, double rembord). Les éléments sont piqués directement à partir de repères (piquage bord à bord) ou après une fixation provisoire. Le collage, le soudage à chaud ou à haute fréquence interviennent notamment pour les articles en tissu enduit PVC (pour la fabrication des bâches notamment). Parmi les produits d'usage courant dont la fabrication comporte du soudage par haute fréquence, citons les bâches, les tentes, les bannières publicitaires, les matelas d'eau, les bateaux pneumatiques, les structures tendues.

La couture main se pratique lors de la fermeture de têtes et d'assemblages de cuirs en angle ou en jointure (articles de protection d'objets).

Critères de performance

Les procédures, modes opératoires et règles HSE sont appliqués et respectés.

La longueur du point est conforme aux données déterminées.

La distance au bord est conforme aux données déterminées.

Les points d'arrêt sont conformes aux données déterminées.

Le choix de l'aiguille est pertinent au regard de la matière.

La soudure est conforme aux instructions techniques.

La couture main est conforme aux instructions techniques.

Les délais impartis sont respectés.

Savoir-faire techniques, savoir-faire organisationnels, savoir-faire relationnels, savoirs

Appliquer une procédure, un mode opératoire, une règle HSE

Equiper le matériel de piquage (fil, aiguille, canette, guide, pied presseur)

Régler une machine à piquer (tension, longueur de point, pression du pied, guide)

Réaliser différents types d'assemblage par piquage avec ou sans guide

Piquer un jonc

Réaliser une surpiqure à simple et double rang avec renfort

Repiquer un élément d'un assemblage à plat dans les trous d'origine

Réaliser l'entretien courant d'une machine à piquer

Réaliser un collage et une soudure sur toiles PVC

Réaliser une couture main d'angle, de jointure

Utiliser la documentation disponible au poste

Organiser son poste de travail

Ordonner et ranger des éléments

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-00156	06	03/03/2020	03/03/2020	33/44

Prendre en compte les informations transmises
Communiquer oralement et par écrit, de façon précise et succincte, avec son environnement
Rendre compte

Connaissance des procédures, modes opératoires et règles HSE
Connaissance des techniques d'assemblage par piquage
Connaissance des différents organes de machine à piquer plate
Connaissance des technologies de piquage à point noué (formation du point, fils et aiguilles)
Connaissance des accessoires des machines à piquer (guides, pieds presseurs et pieds de biche) et leurs conditions d'utilisation
Connaissance des caractéristiques des opérations de maintenance de premier niveau des machines à piquer
Connaissance des techniques de la couture main

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-00156	06	03/03/2020	03/03/2020	34/44

FICHE COMPÉTENCE PROFESSIONNELLE N° 12

Monter et installer des articles de sellerie générale

Description de la compétence – processus de mise en œuvre

A partir des pièces assemblées et en mettant en œuvre les techniques de fixation associées à ces articles, monter les éléments de fixation adaptés en respectant les repères de montage sur l'article de sellerie et sur les supports, installer durablement les articles de sellerie générale en effectuant les réglages utiles (bâches, stores, banquettes...), contrôler la fiabilité de l'installation (aplomb, tension, résistance...) en respectant les règles de sécurité dans le but de répondre à la commande du client.

Contexte(s) professionnel(s) de mise en œuvre

Cette compétence s'applique dans le respect des règles d'hygiène, de sécurité et d'environnement en mettant en œuvre les procédures, les modes opératoires et les principes du développement durable de l'entreprise.

En fonction des types d'articles et des supports mis en œuvre, des modalités différentes de montage sont utilisées. Les montages réversibles nécessitent la mise en place de fixations sur l'article et le support (ex. : bâche démontable). Les montages irréversibles font appel à des fixations variées (agrafes, rivets, vis, couture cachée). Les moyens utilisés sont un outillage électroportatif, machine à sertir avec jeux de pose, agrafeuse pneumatique ou électrique, petit outillage du sellier (couture main). Les situations de travail sont variées : en atelier, en extérieur, chez le client.

Critères de performance

Les procédures, modes opératoires et règles HSE sont appliqués et respectés.

L'emplacement des fixations est respecté.

Le choix du type d'agrafe est judicieux.

Le maintien des fixations est fiable.

Les arrêts de couture sont fiables.

L'article est d'aplomb.

Les articles sont préservés.

Les délais impartis sont respectés.

Savoir-faire techniques, savoir-faire organisationnels, savoir-faire relationnels, savoirs

Appliquer une procédure, un mode opératoire, une règle HSE

Monter un tissu technique sur leur support

Monter un article par couture cachée

Monter un article par vissage, agrafage

Installer une fixation réversible

Monter un bouton

Utiliser la documentation disponible au poste

Organiser son poste de travail

Ordonner et ranger les éléments produits

Prendre en compte les informations transmises

Communiquer oralement et par écrit, de façon précise et succincte, avec son environnement

Rendre compte

Connaissance des procédures, modes opératoires et règles HSE

Connaissance des typologies d'accessoires divers (œilletons, pressions...)

Connaissance des types de fixation courants.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-00156	06	03/03/2020	03/03/2020	35/44

Connaissance des techniques de sertissage
Connaissance des technologies de l'outillage

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-00156	06	03/03/2020	03/03/2020	36/44

FICHE DES COMPÉTENCES TRANSVERSALES DE L'EMPLOI TYPE

Mettre en œuvre des modes opératoires

Description de la compétence – processus de mise en œuvre

Dans le cadre d'un atelier de sellerie, appliquer scrupuleusement les règles, les modes opératoires, les procédures et les recommandations prescrites par l'entreprise. Le sellier est responsable de l'ensemble de ses actions, qui sont décrites dans des modes opératoires répertoriés dans les documents de fabrication ou donner par consignes orales. Il met les équipements de protection adaptée et respecte les règles de sécurité.

Critères de performance

Les opérations sont réalisées dans l'ordre prescrit.
Les équipements de protection individuelle et collective sont adaptés.
Les règles de sécurité sont respectées.
Les consignes d'organisation sont respectées.
Les temps de réalisation sont appliqués.

Organiser, préparer une action

Description de la compétence – processus de mise en œuvre

Dans le cadre de la sellerie garnissage, organiser et préparer son action pour être efficace et efficient. Anticiper en organisant son poste de travail, garantir l'opérationnalité des outils et des machines nécessaires à la réalisation de l'article de sellerie de transport et générale. A partir du dossier de fabrication, optimiser la matière d'œuvre, limiter les déplacements inutiles et réduire les temps d'attente. Il faut également prendre en compte les critères de qualité imposés et les appliquer en contrôlant continuellement son travail.

Critères de performance

Les critères de qualité sont respectés.
Les déplacements sont optimisés.
Le rangement permet un gain de temps.
Les outils sont opérationnels et performants.

Manipuler, manœuvrer, avec dextérité des outils et des équipements

Description de la compétence – processus de mise en œuvre

Dans le cadre de la sellerie, mettre en œuvre les outils manuels et le matériel avec méthode, dextérité, précision pour fabriquer des articles de sellerie garnissage haut de gamme. La technicité du métier et les fortes exigences de qualité de l'univers du luxe impliquent l'utilisation d'outils performants et très bien entretenus (affûtage, huilage, protection...) tout en respectant les consignes de sécurité.

Critères de performance

Les outils et les équipements sont entretenus.
Les outils sont rangés et opérationnels.
Les fiches de sécurité des équipements sont à l'emplacement prévu.
Les règles de sécurité sont respectées.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-00156	06	03/03/2020	03/03/2020	37/44

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-00156	06	03/03/2020	03/03/2020	38/44

Glossaire technique

Barnum

Grande tente pliable en toile qui s'installe rapidement en extérieur grâce à une structure tubulaire en acier. Le barnum permet de s'abriter. Il est utilisé notamment lors de réceptions ou autres foires.

Couvre-tonneau

Bâche servant à couvrir ou cacher une partie d'un véhicule. Souvent utilisé pour couvrir l'arrière d'un "pick-up" ou une remorque.

Déposer

L'opération de dépose-repose consiste à désolidariser un élément hors d'usage d'un véhicule et à le remplacer par un élément neuf ou remis en état.

Formoir

Outil de sellier servant à faire des filets à froid sur les gros cuirs.

Gabarit

Morceau de papier ou de carton découpé selon une forme précise permettant de reproduire une garniture ou de couper des morceaux d'étoffes identiques. Le gabarit permet de découper un cuir ou une matière souple.

Garniture

Ensemble des éléments de confort d'un siège ou autres supports d'appui (banquettes, table de massage...) constitué de matériaux de rembourrage et de couverture.

Laize

La laize désigne une largeur de bande de tissu ou de matières souples (synonyme : lé).

Oeillet

Pièce de métal percée en son milieu que l'on sertit sur un support en vue d'effectuer des assemblages.

Parer

Amincir régulièrement un cuir ou une peausserie sur une de ses parties ou sur la totalité de sa surface.

PVC

Polychlorure de vinyle qui est un polymère thermoplastique de grande consommation.

Remborder

Replier sur lui-même de façon régulière le bord d'une pièce préalablement paré et encollé.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-00156	06	03/03/2020	03/03/2020	39/44

Rivet

A frapper ou tubulaire, ils servent à assembler deux pièces ensemble et remplacent une couture.

Simili ou simili-cuir

Il s'agit d'un T.E.P. (tissu enduit de plastique) ou Skaï (marque déposée). De larges quantités de matériaux ayant une surface similaire à celle du cuir sont utilisés. On parle également de cuir artificiel.

Taud

Abri de toile goudronnée, qu'on établit sur le pont d'une embarcation en cas de pluie.

Tuning

Anglicisme. Pratique consistant à apporter des modifications à un véhicule de série pour le personnaliser.

Vélum

Grande pièce d'étoffe servant à tamiser la lumière ou à couvrir un espace sans toiture.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-00156	06	03/03/2020	03/03/2020	40/44

Glossaire du REAC

Activité type

Une activité type est un bloc de compétences qui résulte de l'agrégation de tâches (ce qu'il y a à faire dans l'emploi) dont les missions et finalités sont suffisamment proches pour être regroupées. Elle renvoie au certificat de compétences professionnelles (CCP).

Activité type d'extension

Une activité type d'extension est un bloc de compétences qui résulte de l'agrégation de tâches qui constituent un domaine d'action ou d'intervention élargi de l'emploi type. On la rencontre seulement dans certaines déclinaisons de l'emploi type. Cette activité n'est pas dans tous les TP. Quand elle est présente, elle est attachée à un ou des TP. Elle renvoie au certificat complémentaire de spécialisation (CCS).

Compétence professionnelle

La compétence professionnelle se traduit par une capacité à combiner un ensemble de savoirs, savoir-faire, comportements, conduites, procédures, type de raisonnement, en vue de réaliser une tâche ou une activité. Elle a toujours une finalité professionnelle. Le résultat de sa mise en œuvre est évaluable.

Compétence transversale

La compétence transversale désigne une compétence générique commune aux diverses situations professionnelles de l'emploi type. Parmi les compétences transversales, on peut recenser les compétences correspondant :

- à des savoirs de base,
- à des attitudes comportementales et/ou organisationnelles.

Critère de performance

Un critère de performance sert à porter un jugement d'appréciation sur un objet en termes de résultat(s) attendu(s) : il revêt des aspects qualitatifs et/ou quantitatifs.

Emploi type

L'emploi type est un modèle d'emploi représentatif d'un ensemble d'emplois réels suffisamment proches, en termes de mission, de contenu et d'activités effectuées, pour être regroupées : il s'agit donc d'une modélisation, résultante d'une agrégation critique des emplois.

Référentiel d'Emploi, Activités et Compétences (REAC)

Le REAC est un document public à caractère réglementaire (visé par l'arrêté du titre professionnel) qui s'applique aux titres professionnels du ministère chargé de l'emploi. Il décrit les repères pour une représentation concrète du métier et des compétences qui sont regroupées en activités dans un but de certification.

Savoir

Un savoir est une connaissance mobilisée dans la mise en œuvre de la compétence professionnelle ainsi qu'un processus cognitif impliqué dans la mise en œuvre de ce savoir.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-00156	06	03/03/2020	03/03/2020	41/44

Savoir-faire organisationnel

C'est un savoir et un savoir-faire de l'organisation et du contexte impliqués dans la mise en œuvre de l'activité professionnelle pour une ou plusieurs personnes.

Savoir-faire relationnel

C'est un savoir comportemental et relationnel qui identifie toutes les interactions socioprofessionnelles réalisées dans la mise en œuvre de la compétence professionnelle pour une personne. Il s'agit d'identifier si la relation s'exerce : à côté de (sous la forme d'échange d'informations) ou en face de (sous la forme de négociation) ou avec (sous la forme de travail en équipe ou en partenariat, etc.).

Savoir-faire technique

Le savoir-faire technique est le savoir procéder, savoir opérer à mobiliser en utilisant une technique dans la mise en œuvre de la compétence professionnelle ainsi que les processus cognitifs impliqués dans la mise en œuvre de ce savoir-faire.

Titre professionnel

La certification professionnelle délivrée par le ministre chargé de l'emploi est appelée « titre professionnel ». Ce titre atteste que son titulaire maîtrise les compétences, aptitudes et connaissances permettant l'exercice d'activités professionnelles qualifiées. (Article R338-1 et suivants du Code de l'Education).

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-00156	06	03/03/2020	03/03/2020	42/44

Reproduction interdite

Article L 122-4 du code de la propriété intellectuelle

"Toute représentation ou reproduction intégrale ou partielle faite sans le consentement de l'auteur ou de ses ayants droit ou ayants cause est illicite. Il en est de même pour la traduction, l'adaptation ou la transformation, l'arrangement ou la reproduction par un art ou un procédé quelconque."





REFERENTIEL D'ÉVALUATION DU TITRE PROFESSIONNEL

Sellier garnisseur

Niveau 3

Site : <http://travail-emploi.gouv.fr/>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-00156	06	28/02/2020	03/03/2020	1/32

1. Références de la spécialité

Intitulé du titre professionnel : Sellier garnisseur

Sigle du titre professionnel : SG

Niveau : 3 (Cadre national des certifications 2019)

Code(s) NSF : 243s - Tannage des peaux, fabrication de chaussures, articles de vêtements en peau-

Code(s) ROME : B1802

Formacode : 21895

Date de l'arrêté : 24/02/2020

Date de parution au JO de l'arrêté : 28/02/2020

Date d'effet de l'arrêté : 28/02/2020

2. Modalités d'évaluation du titre professionnel

(Arrêté du 22 décembre 2015 relatif aux conditions de délivrance du titre professionnel du ministère chargé de l'emploi)

2.1. Les compétences des candidats par VAE ou issus d'un parcours continu de formation pour l'accès au titre professionnel sont évaluées par un jury au vu :

- a) D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s).
- b) Du dossier professionnel et de ses annexes éventuelles.
- c) Des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation.
- d) D'un entretien avec le jury destiné à vérifier le niveau de maîtrise par le candidat des compétences requises pour l'exercice des activités composant le titre visé.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-00156	06	28/02/2020	03/03/2020	3/32

2.2. Les compétences des candidats issus d'un parcours d'accès par capitalisation de certificats de compétences professionnelles (CCP) pour l'accès au titre professionnel sont évaluées par un jury au vu :

- a) Du livret de certification au cours d'un entretien avec le jury destiné à vérifier le niveau de maîtrise par le candidat des compétences requises pour l'exercice des activités composant le titre visé. Cet entretien se déroule en fin de session du dernier CCP.

2.3. Les compétences des candidats pour l'accès aux CCP sont évaluées par un jury au vu :

- a) D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s).
- b) Du dossier professionnel et de ses annexes éventuelles.
- c) Des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation.

2.4. Les compétences des candidats issus d'un parcours continu de formation ou justifiant d'un an d'expérience dans le métier visé pour l'accès aux certificats complémentaires de spécialisation (CCS) sont évaluées par un jury au vu :

- a) Du titre professionnel obtenu.
- b) D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s).
- c) Du dossier professionnel et de ses annexes éventuelles.
- d) Des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation.
- e) D'un entretien avec le jury destiné à vérifier le niveau de maîtrise par le candidat des compétences requises pour l'exercice de l'activité du CCS visé.

Chaque modalité d'évaluation, identifiée dans le RE comme partie de la session du titre, du CCP ou du CCS, est décrite dans le dossier technique d'évaluation. Celui-ci précise les modalités et les moyens de mise en œuvre de l'épreuve pour le candidat, le jury, et le centre organisateur.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-00156	06	28/02/2020	03/03/2020	4/32

3 Dispositif d'évaluation pour la session du titre professionnel SG

3.1. Modalités d'évaluation des compétences et organisation de l'épreuve

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
Mise en situation professionnelle	Façonner des garnissages mousse de sellerie de véhicules de transport Piquer à la machine les éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport Monter et installer des articles de sellerie générale Monter des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport Réaliser des gabarits d'articles de sellerie de véhicules de transport Débiter des éléments constitutifs d'articles de sellerie générale Gainer des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport Réaliser un plan de fabrication d'articles de sellerie générale Couper les éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport Déposer les éléments de sellerie de véhicules de transport Réaliser des assemblages d'articles de sellerie générale Façonner des garnissages de sellerie générale	06 h 45 min	Cette mise en situation professionnelle se réalise, individuellement et en présence du jury. A partir du dossier technique de fabrication et des morceaux coupés fournis, le candidat réalise la préparation et le montage de modèles d'articles de sellerie de transport et de sellerie générale. Il organise son travail en tenant compte de la disponibilité du matériel collectif. Il signale les temps d'attente machines au jury qui les déduit du temps de travail. Le jury peut questionner le candidat sur la pertinence des modes opératoires mis en œuvre sur les modalités d'utilisation des machines ou sur la constatation d'anomalies tout au long de la mise en situation professionnelle.
Autres modalités d'évaluation le cas échéant :			
▪ Entretien technique	Façonner des garnissages mousse de sellerie de véhicules de transport Piquer à la machine les éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport Monter et installer des articles de sellerie générale Monter des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport Réaliser des gabarits d'articles de sellerie de véhicules de transport Débiter des éléments constitutifs d'articles de sellerie générale Gainer des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport Réaliser un plan de fabrication d'articles de sellerie générale Couper les éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport Déposer les éléments de sellerie de véhicules de transport Réaliser des assemblages d'articles de sellerie générale Façonner des garnissages de sellerie générale	00 h 15 min	L'entretien technique se déroule individuellement et en présence du jury, après la mise en situation professionnelle. Le jury questionne le candidat sur les productions réalisées lors de la mise en situation professionnelle et explore les points ayant posés des difficultés au candidat.
▪ Questionnaire professionnel	Sans objet		Sans objet
▪ Questionnement à partir de production(s)	Sans objet		Sans objet

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-00156	06	28/02/2020	03/03/2020	5/32

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
Entretien final		00 h 20 min	Y compris le temps d'échange avec le candidat sur le dossier professionnel.
	Durée totale de l'épreuve pour le candidat :	07 h 20 min	

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-00156	06	28/02/2020	03/03/2020	6/32

3.2. Critères d'évaluation des compétences professionnelles

Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Confectionner la sellerie de véhicules de transport					
Déposer les éléments de sellerie de véhicules de transport	<p>Les procédures, modes opératoires et règles HSE sont appliqués et respectés.</p> <p>L'extraction des éléments est exhaustive.</p> <p>Les différents éléments sont identifiés et repérés entre eux.</p> <p>Les supports ne sont pas dégradés.</p> <p>Les éléments défectueux sont répertoriés.</p> <p>Le contrôle de l'état des garnissages et des structures est rigoureux.</p> <p>Les supports sont rendus propres.</p> <p>Les délais impartis sont respectés.</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Réaliser des gabarits d'articles de sellerie de véhicules de transport	<p>Les procédures, modes opératoires et règles HSE sont appliqués et respectés.</p> <p>Les gabarits zéro correspondent aux indications sur forme.</p> <p>Les développements de lignes sont en correspondance entre elles.</p> <p>Les valeurs de couture sont conformes aux instructions techniques.</p> <p>Un gabarit par pièce est réalisé.</p> <p>Les repères d'assemblage sont en correspondance entre eux.</p> <p>Les gabarits sont annotés pour la coupe et l'assemblage.</p> <p>Le sens des matériaux est indiqué et correctement orienté.</p> <p>Les annotations sur les gabarits sont correctes et lisibles.</p> <p>L'entretien courant du matériel et du poste est réalisé.</p> <p>Les gabarits sont rassemblés par catégorie.</p> <p>Les délais impartis sont respectés.</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-00156	06	28/02/2020	03/03/2020	7/32

Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Couper les éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport	<p>Les procédures, modes opératoires et règles HSE sont appliqués et respectés.</p> <p>La quantité de pièces coupées correspond aux gabarits.</p> <p>Le placement permet l'économie matière.</p> <p>Le sens des pièces est respecté.</p> <p>Le report des repères est conforme à l'élément d'origine.</p> <p>Les pièces sont exemptes de défauts.</p> <p>Les pièces sont prélevées dans la partie de peau adéquate.</p> <p>Les découpes sont nettes.</p> <p>Les lignes de découpe sont harmonieuses.</p> <p>Les pièces sont exemptes de tâches.</p> <p>Les pièces coupées sont rangées par catégorie et par nature.</p> <p>Les délais impartis sont respectés.</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Façonner des garnissages mousse de sellerie de véhicules de transport	<p>Les procédures, modes opératoires et règles HSE sont appliqués et respectés.</p> <p>La densité des matériaux utilisés est conforme à la commande.</p> <p>Les pièces façonnées sont conformes au profil attendu.</p> <p>Les collages sont fiables.</p> <p>Les symétries sont respectées.</p> <p>Les découpes sont nettes.</p> <p>Les formes sont harmonieuses.</p> <p>Les matières sont préservées.</p> <p>Les déchets sont évacués.</p> <p>Les chutes ré-utilisables sont stockées.</p> <p>Les délais impartis sont respectés.</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-00156	06	28/02/2020	03/03/2020	8/32

Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Piquer à la machine les éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport	<p>Les procédures, modes opératoires et règles HSE sont appliqués et respectés.</p> <p>La machine est équipée conformément aux instructions techniques.</p> <p>La longueur du point correspond aux instructions techniques.</p> <p>La distance au bord correspond aux instructions techniques.</p> <p>Les points d'arrêt correspondent aux instructions techniques.</p> <p>Le nouage du point est réalisé au milieu de la matière.</p> <p>L'entretien courant du matériel est réalisé.</p> <p>Le temps alloué à la réalisation de la pièce est respecté.</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Gainer des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport	<p>Les procédures, modes opératoires et règles HSE sont appliqués et respectés.</p> <p>Les axes de positionnement sont respectés.</p> <p>Les rebords sont cohérents.</p> <p>Les excédents sont réduits.</p> <p>Le support n'est pas déformé.</p> <p>Les matériaux sont exempts de taches, de rayures.</p> <p>La tension respecte l'aspect d'origine des matériaux.</p> <p>Les rebords n'ont pas de plis.</p> <p>L'entretien courant du matériel et du poste est réalisé.</p> <p>Les délais impartis sont respectés.</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-00156	06	28/02/2020	03/03/2020	9/32

Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Monter des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport	<p>Les procédures, modes opératoires et règles HSE sont appliqués et respectés.</p> <p>Les axes de positionnement sont respectés.</p> <p>Les prises de piquage sont correctement placées et orientées.</p> <p>Les fixations sont à l'emplacement prévu.</p> <p>Les fixations sont fiables.</p> <p>Les équipements spéciaux sont préservés.</p> <p>Les matériaux sont exempts de taches, de rayures</p> <p>Les tensions prévues sont obtenues.</p> <p>Les composants connexes du véhicule sont préservés.</p> <p>Les délais impartis sont respectés.</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Confectionner des articles de sellerie générale					
Réaliser un plan de fabrication d'articles de sellerie générale	<p>Les procédures, modes opératoires et règles HSE sont appliqués et respectés.</p> <p>Le plan est conforme à la commande.</p> <p>Les mesures prises sont exactes.</p> <p>Les suppléments de renfort, de finition et d'assemblage sont cohérents vis à vis de la commande.</p> <p>Les gabarits zéro sont représentatifs de l'objet à protéger.</p> <p>Les dimensions nécessaires au développement des éléments sont portées.</p> <p>Les sections d'assemblage sont précisées et exactes.</p> <p>La répartition des points de fixation est réalisée.</p> <p>La répartition des fixations est conforme aux instructions techniques.</p> <p>Les cotations sont lisibles et exploitables.</p> <p>Les délais impartis sont respectés.</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-00156	06	28/02/2020	03/03/2020	10/32

Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Débiter des éléments constitutifs d'articles de sellerie générale	<p>Les procédures, modes opératoires et règles HSE sont appliqués et respectés.</p> <p>Les pièces débitées sont conformes au plan ou au gabarit.</p> <p>Les suppléments sont pris en compte.</p> <p>L'économie matière est prise en compte.</p> <p>Le sens des matériaux est respecté.</p> <p>Les repères d'assemblage sont reportés et visibles.</p> <p>Les découpes sont nettes.</p> <p>Les lignes de découpe sont harmonieuses.</p> <p>Les matières sont préservées.</p> <p>Les pièces coupées sont ordonnées en vue de leur assemblage.</p> <p>Les délais impartis sont respectés.</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Façonner des garnissages de sellerie générale	<p>Les procédures, modes opératoires et règles HSE sont appliqués et respectés.</p> <p>La densité des matériaux utilisés est conforme à la commande.</p> <p>Les pièces façonnées sont conformes au profil attendu.</p> <p>Les collages sont fiables.</p> <p>Les symétries sont respectées.</p> <p>Les découpes sont nettes.</p> <p>Les formes sont harmonieuses.</p> <p>Les matières sont préservées.</p> <p>Les délais impartis sont respectés.</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-00156	06	28/02/2020	03/03/2020	11/32

Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Réaliser des assemblages d'articles de sellerie générale	<p>Les procédures, modes opératoires et règles HSE sont appliqués et respectés.</p> <p>La longueur du point est conforme aux données déterminées.</p> <p>La distance au bord est conforme aux données déterminées.</p> <p>Les points d'arrêt sont conformes aux données déterminées.</p> <p>Le choix de l'aiguille est pertinent au regard de la matière.</p> <p>La soudure est conforme aux instructions techniques.</p> <p>La couture main est conforme aux instructions techniques.</p> <p>Les délais impartis sont respectés.</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Monter et installer des articles de sellerie générale	<p>Les procédures, modes opératoires et règles HSE sont appliqués et respectés.</p> <p>L'emplacement des fixations est respecté.</p> <p>Le choix du type d'agrafe est judicieux.</p> <p>Le maintien des fixations est fiable.</p> <p>Les arrêts de couture sont fiables.</p> <p>L'article est d'aplomb.</p> <p>Les articles sont préservés.</p> <p>Les délais impartis sont respectés.</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Obligations réglementaires le cas échéant :					
Néant					

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-00156	06	28/02/2020	03/03/2020	12/32

3.3. Évaluation des compétences transversales

Les compétences transversales sont évaluées au travers des compétences professionnelles.

Compétences transversales	Compétences professionnelles concernées
Mettre en œuvre des modes opératoires	Couper les éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport
	Débiter des éléments constitutifs d'articles de sellerie générale
	Façonner des garnissages de sellerie générale
	Façonner des garnissages mousse de sellerie de véhicules de transport
	Gainer des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport
	Monter des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport
	Réaliser des gabarits d'articles de sellerie de véhicules de transport
	Réaliser un plan de fabrication d'articles de sellerie générale
Organiser, préparer une action	Couper les éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport
	Débiter des éléments constitutifs d'articles de sellerie générale
	Façonner des garnissages de sellerie générale
	Façonner des garnissages mousse de sellerie de véhicules de transport
	Gainer des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport
	Monter des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport
	Monter et installer des articles de sellerie générale
	Réaliser des gabarits d'articles de sellerie de véhicules de transport
Réaliser un plan de fabrication d'articles de sellerie générale	
Manipuler, manœuvrer, avec dextérité des outils et des équipements	Couper les éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport
	Débiter des éléments constitutifs d'articles de sellerie générale
	Déposer les éléments de sellerie de véhicules de transport
	Façonner des garnissages de sellerie générale
	Façonner des garnissages mousse de sellerie de véhicules de transport
	Gainer des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport
	Monter des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport
	Monter et installer des articles de sellerie générale
	Piquer à la machine les éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport
	Réaliser des assemblages d'articles de sellerie générale
	Réaliser des gabarits d'articles de sellerie de véhicules de transport
	Réaliser un plan de fabrication d'articles de sellerie générale

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-00156	06	28/02/2020	03/03/2020	13/32

4. Conditions de présence et d'intervention du jury propre au titre SG

4.1. Durée totale de présence du jury pendant l'épreuve du candidat : 07 h 20 min

4.2. Protocole d'intervention du jury :

Pour un jury composé de deux membres, le nombre maximum de candidats à évaluer est limité à 15.

Le responsable de session doit prévoir un temps supplémentaire d'intervention du jury pour la prise de connaissance de l'épreuve et des dossiers candidats ainsi que la prise en compte des temps de correction et de délibération.

4.3. Conditions particulières de composition du jury :

Sans objet

5. Conditions de surveillance et de confidentialité au cours de la session titre

Pendant la mise en situation professionnelle, le responsable de session met à disposition du jury un référent technique joignable à tout moment et connaissant le fonctionnement des machines utilisées en sellerie garnissage.

Ce référent technique intervient ponctuellement sur demande du jury en cas de difficulté technique au cours de la mise en situation professionnelle.

Son rôle se limite exclusivement à intervenir sur demande du jury pour résoudre un problème technique.

Ce référent technique peut être un formateur ayant encadré la formation.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-00156	06	28/02/2020	03/03/2020	14/32



REFERENTIEL D'ÉVALUATION DES CERTIFICATS DE COMPETENCES PROFESSIONNELLES

Sellier garnisseur

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-00156	06	28/02/2020	03/03/2020	15/32

CCP

Confectionner la sellerie de véhicules de transport

Modalités d'évaluation des compétences et organisation de l'épreuve

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
Mise en situation professionnelle	Façonner des garnissages mousse de sellerie de véhicules de transport Piquer à la machine les éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport Monter des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport Réaliser des gabarits d'articles de sellerie de véhicules de transport Gainer des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport Couper les éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport Déposer les éléments de sellerie de véhicules de transport	03 h 30 min	Cette mise en situation professionnelle se réalise, individuellement et en présence du jury. A partir du dossier technique de fabrication et des morceaux coupés fournis, le candidat réalise en série les travaux de préparation et d'assemblage nécessaires à la fabrication d'articles de sellerie de transport. Il organise son travail en tenant compte de la disponibilité du matériel collectif mis à disposition pour l'épreuve. Il signale les temps d'attente machines au jury qui les déduit du temps de travail. Le jury peut questionner le candidat sur la pertinence des modes opératoires mis en œuvre, sur les modalités d'utilisation des machines ou sur la constatation d'anomalies tout au long de la mise en situation professionnelle.
Autres modalités d'évaluation le cas échéant :			
▪ Entretien technique	Façonner des garnissages mousse de sellerie de véhicules de transport Piquer à la machine les éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport Monter des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport Réaliser des gabarits d'articles de sellerie de véhicules de transport Gainer des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport Couper les éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport Déposer les éléments de sellerie de véhicules de transport	00 h 15 min	L'entretien technique se déroule individuellement et en présence du jury, après la mise en situation professionnelle. Le jury questionne le candidat sur les productions réalisées lors de la mise en situation professionnelle et explore les points ayant posés des difficultés au candidat.
▪ Questionnaire professionnel	Sans objet		Sans objet
▪ Questionnement à partir de production(s)	Sans objet		Sans objet
Durée totale de l'épreuve pour le candidat :		03 h 45 min	

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-00156	06	28/02/2020	03/03/2020	17/32

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-00156	06	28/02/2020	03/03/2020	18/32

Conditions de présence et d'intervention du jury propre au CCP Confectionner la sellerie de véhicules de transport

Durée totale de présence du jury pendant l'épreuve du candidat : 03 h 45 min

Protocole d'intervention du jury :

Pour un jury composé de deux membres, le nombre maximum de candidats à évaluer est limité à 15.

Le responsable de session doit prévoir un temps supplémentaire d'intervention du jury pour la prise de connaissance de l'épreuve et des dossiers candidats ainsi que la prise en compte des temps de correction et de délibération.

Conditions particulières de composition du jury :

Sans objet

Conditions de surveillance et de confidentialité au cours de la session CCP

Pendant la mise en situation professionnelle, le responsable de session met à disposition du jury un référent technique joignable à tout moment et connaissant le fonctionnement des machines utilisées en sellerie garnissage.

Ce référent technique intervient ponctuellement sur demande du jury en cas de difficulté technique au cours de la mise en situation professionnelle. Son rôle se limite exclusivement à intervenir sur demande du jury pour résoudre un problème technique.

Ce référent technique peut être un formateur ayant encadré la formation.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-00156	06	28/02/2020	03/03/2020	19/32

CCP

Confectionner des articles de sellerie générale

Modalités d'évaluation des compétences et organisation de l'épreuve

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
Mise en situation professionnelle	Monter et installer des articles de sellerie générale Débitier des éléments constitutifs d'articles de sellerie générale Réaliser un plan de fabrication d'articles de sellerie générale Réaliser des assemblages d'articles de sellerie générale Façonner des garnissages de sellerie générale	03 h 30 min	Cette mise en situation professionnelle se réalise, individuellement et en présence du jury. A partir du dossier technique de fabrication et des morceaux coupés fournis, le candidat réalise en série les travaux de préparation et d'assemblage de sous-ensembles de sellerie générale. Il organise son travail en tenant compte de la disponibilité du matériel collectif mis à disposition pour l'épreuve. Il signale les temps d'attente machines au jury qui les déduit du temps de travail. Le jury peut questionner le candidat sur la pertinence des modes opératoires mis en oeuvre, sur les modalités d'utilisation des machines ou sur la constatation d'anomalies tout au long de la mise en situation professionnelle.
Autres modalités d'évaluation le cas échéant :			
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Entretien technique 	Monter et installer des articles de sellerie générale Débitier des éléments constitutifs d'articles de sellerie générale Réaliser un plan de fabrication d'articles de sellerie générale Réaliser des assemblages d'articles de sellerie générale Façonner des garnissages de sellerie générale	00 h 15 min	L'entretien technique se déroule, individuellement et en présence du jury, après la mise en situation professionnelle. Le jury questionne le candidat sur les productions réalisées lors de la mise en situation professionnelle et explore les points ayant posés des difficultés au candidat.
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Questionnaire professionnel 	Sans objet		Sans objet
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Questionnement à partir de production(s) 	Sans objet		Sans objet
Durée totale de l'épreuve pour le candidat :		03 h 45 min	

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-00156	06	28/02/2020	03/03/2020	21/32

Conditions de présence et d'intervention du jury propre au CCP Confectionner des articles de sellerie générale

Durée totale de présence du jury pendant l'épreuve du candidat : 03 h 45 min

Protocole d'intervention du jury :

Pour un jury composé de deux membres, le nombre maximum de candidats mis en situation est limité à 15.

Le responsable de session doit prévoir un temps supplémentaire d'intervention du jury pour la prise de connaissance de l'épreuve et des dossiers candidats ainsi que la prise en compte des temps de correction et de délibération.

Conditions particulières de composition du jury :

Sans objet

Conditions de surveillance et de confidentialité au cours de la session CCP

Pendant la mise en situation professionnelle, le responsable de session met à disposition du jury un référent technique joignable à tout moment et connaissant le fonctionnement des machines utilisées en sellerie générale.

Ce référent technique intervient ponctuellement sur demande du jury en cas de difficulté technique au cours de la mise en situation professionnelle. Son rôle se limite exclusivement à intervenir sur demande du jury pour résoudre un problème technique.

Ce référent technique peut être un formateur ayant encadré la formation.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-00156	06	28/02/2020	03/03/2020	22/32

Annexe 1

Plateau technique d'évaluation

Sellier garnisseur

Locaux

Modalité d'évaluation	Désignation et description des locaux	Observations
Mise en situation professionnelle	Le passage de la mise en situation professionnelle se déroule dans un atelier ou un local industriel d'un rangement et d'une propreté représentative de l'industrie et d'une surface permettant au candidat de se mouvoir aisément autour de son poste de piquage et des équipements collectifs.	Locaux équipés aux normes de sécurité et de prévention.
Entretien technique	L'entretien technique se déroule dans une salle aménagée ou près de l'atelier de fabrication.	Sans objet
Entretien final	Un local fermé équipé au minimum d'une table et trois chaises.	Ce local doit garantir la qualité et la confidentialité des échanges.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-00156	06	28/02/2020	03/03/2020	23/32

Ressources (pour un candidat)

Certaines ressources peuvent être partagées par plusieurs candidats.

Leur nombre est indiqué dans la colonne « Nombre maximal de candidats pouvant partager la ressource en simultané pendant l'épreuve »

Désignation	Nombre	Description	Nombre maximal de candidats pouvant partager la ressource en simultané pendant l'épreuve	Observations
Postes de travail	1	Poste de travail	1	Sans objet
	1	Table de coupe	3	Sans objet
	1	Jeu outillage individuel sellier (ciseaux, alêne...)	1	Sans objet
	1	Jeu outillage mécanicien	15	Sans objet
	1	Masque de protection contre la poussière	1	Sans objet
Machines	1	Machine à piquer plate triple entraînement	3	Sans objet
	1	Machine à sertir avec jeux de pose	8	Sans objet
	1	Touret de meulage	15	Sans objet
Outils / Outillages	1	Perceuse-visseuse	15	Sans objet
	1	Ciseau électrique	5	Sans objet
	1	Scie à mousse	3	Sans objet
	1	Chalumeau à air chaud	3	Sans objet
	1	Agrafeuse pneumatique	3	Sans objet
Équipements de protection individuelle (EPI) ou collective	1	Lunettes de protection	15	A disposition sur touret de meulage.
	1	Vêtements de travail Paire de bouchons anti-bruits	1	Sans objet
Matières d'œuvre	1	Matériaux souples : un rouleau de chaque matière utile pour tous les candidats ou dotation de matière.	15	Quantité à adapter selon épreuve et à disposition des candidats.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-00156	06	28/02/2020	03/03/2020	24/32

Désignation	Nombre	Description	Nombre maximal de candidats pouvant partager la ressource en simultané pendant l'épreuve	Observations
		Fournitures et accessoires en correspondance		
Documentations	1	Dossier de fabrication	1	Sans objet

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-00156	06	28/02/2020	03/03/2020	25/32

ANNEXE 2

CORRESPONDANCES DU TP

Le titre professionnel Sellier garnisseur est composé de certificats de compétences professionnelles (CCP) dont les correspondances sont :

Sellier garnisseur Arrêté du 22/04/2010		Sellier garnisseur Arrêté du 24/02/2020	
CCP	CONFECTIONNER LA SELLERIE DES VEHICULES DE TRANSPORT	CCP	Confectionner la sellerie de véhicules de transport
CCP	CONFECTIONNER LES ARTICLES DE SELLERIE GENERALE	CCP	Confectionner des articles de sellerie générale

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-00156	06	28/02/2020	03/03/2020	27/32

Annexe 3

Glossaire des modalités d'évaluation du référentiel d'évaluation (RE)

Mise en situation professionnelle

Il s'agit d'une reconstitution qui s'inspire d'une situation professionnelle représentative de l'emploi visé par le titre. Elle s'appuie sur le plateau technique d'évaluation défini dans l'annexe 1 du référentiel d'évaluation.

Présentation d'un projet réalisé en amont de la session

Lorsqu'une mise en situation professionnelle est impossible à réaliser, il peut y avoir présentation d'un projet réalisé dans le centre de formation ou en entreprise. Dans cette hypothèse, le candidat prépare ce projet en amont de la session. Dans ce cas, la rubrique « Informations complémentaires concernant la présentation du projet réalisé en amont de la session » mentionne en quoi consiste ce projet.

Entretien technique

L'entretien technique peut être prévu par le référentiel d'évaluation. Sa durée et son périmètre de compétences sont précisés. Il permet si nécessaire d'analyser la mise en situation professionnelle et/ou d'évaluer une (des) compétence(s) particulière(s).

Questionnaire professionnel

Il s'agit d'un questionnaire écrit passé sous surveillance. Cette modalité est nécessaire pour certains métiers lorsque la mise en situation ne permet pas d'évaluer certaines compétences ou connaissances, telles des normes de sécurité. Les questions peuvent être de type questionnaire à choix multiples (QCM), semi-ouvertes ou ouvertes.

Questionnement à partir de production(s)

Il s'agit d'une réalisation particulière (dossier, objet...) élaborée en amont de la session par le candidat, pour évaluer certaines des compétences non évaluables par la mise en situation professionnelle. Elle donne lieu à des questions spécifiques posées par le jury. Dans ce cas, la rubrique « Informations complémentaires concernant le questionnement à partir de production(s) » mentionne en quoi consiste/nt cette/ces production(s).

Entretien final

Il permet au jury de s'assurer, que le candidat possède :

La compréhension et la vision globale du métier quel qu'en soit le contexte d'exercice ;

La connaissance et l'appropriation de la culture professionnelle et des représentations du métier.

Lors de l'entretien final, le jury dispose de l'ensemble du dossier du candidat, dont son dossier professionnel.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-00156	06	28/02/2020	03/03/2020	29/32

Reproduction interdite

Article L 122-4 du code de la propriété intellectuelle

"Toute représentation ou reproduction intégrale ou partielle faite sans le consentement de l'auteur ou de ses ayants droit ou ayants cause est illicite. Il en est de même pour la traduction, l'adaptation ou la transformation, l'arrangement ou la reproduction par un art ou un procédé quelconque."

