

REFERENTIEL D'ACTIVITES, DE COMPETENCES ET D'EVALUATION DU CQP BATTEUR/E DE PROFILES METALLIQUES

REFERENTIEL D'ACTIVITES <i>Décrit les situations de travail et les activités exercées, les métiers ou emplois visés</i>	REFERENTIEL DE COMPETENCES <i>Identifie les compétences et les connaissances, y compris transversales, qui découlent du référentiel d'activités</i>	REFERENTIEL D'EVALUATION <i>Définit les critères et les modalités d'évaluation des acquis</i>	
		MODALITÉS D'ÉVALUATION	CRITÈRES D'ÉVALUATION
BLOC 1 : Participer à l'installation et à l'implantation d'un chantier de battage terrestre			
A- Préparation du chantier de battage en sécurité	1- Préparer les diverses zones d'activité en fonction du matériel et des matériaux à recevoir et selon les consignes du responsable direct afin de permettre le démarrage du chantier	<ul style="list-style-type: none"> - Livret d'expérience - Entretien avec le jury 	<ul style="list-style-type: none"> - La base vie et les zones de stockage sont repérées, délimitées et signalées conformément aux plans - Les pistes d'accès sont délimitées et l'organisation des circulations est signalée avec les moyens adaptés - Le bon état des pistes est vérifié - Les consignes d'installation et de balisage sont respectées et appliquées avec méthode - Les manques ou défauts constatés sont remontés au N+1 - Le comportement et les postures adoptés sont conformes aux risques liés à l'opération et à l'environnement et les équipements de protection individuelle sont revêtus - La réalisation des opérations de préparation est assurée notamment par un dialogue adapté avec les intervenants impliqués (équipe, responsable hiérarchique, grutier...)
	2- Contrôler la conformité des appareils de levage nécessaires au chantier afin de pouvoir assurer sur site les levages à effectuer		<ul style="list-style-type: none"> - La conformité des appareils sur le plan quantitatif est contrôlée à partir de la liste transmise par le N+1 - La vérification exhaustive des appareils sur le plan qualitatif est réalisée avec méthode et rigueur : état général, Charge Maximale d'Utilisation, date de contrôle annuel - Les manques ou défauts constatés sont remontés au N+1 - Le comportement et les postures adoptés sont conformes aux risques liés à l'opération et à l'environnement et les équipements de protection individuelle sont revêtus
	3- Décharger le matériel de battage et les matériaux des camions en veillant à les positionner sur la zone de stockage selon la chronologie de l'opération afin de garantir la continuité de l'intervention		<ul style="list-style-type: none"> - La conformité du matériel réceptionné est vérifiée en comparant la liste transmise par le N+1 avec le bon de transport - L'adéquation des moyens de déchargement et des appareils nécessaires avec le matériel à décharger est vérifiée - En cas d'absence sur le site, les moyens adaptés sont réclamés au N+1 - Les consignes de déchargement sont appliquées avec rigueur et méthode - L'utilisation des moyens de manutention est adaptée et maîtrisée - Le comportement et les postures adoptés sont conformes aux risques liés à l'opération et à l'environnement et les équipements de protection individuelle sont revêtus - La réalisation des opérations de déchargement est assurée notamment par un dialogue adapté avec les intervenants impliqués (équipe, responsable hiérarchique, grutier...)
	4- Installer les équipements de protection collective, de secours et les moyens d'accès adaptés à la situation		<ul style="list-style-type: none"> - Les règles en vigueur liées au dispositif de protection collective et de secours (garde-corps, passerelles, extincteurs, longueur cordes bouée...) et les consignes d'installation sont appliquées avec rigueur et méthode - Les divers équipements et moyens disponibles (gilets de sauvetages par ex) sont

REFERENTIEL D'ACTIVITES, DE COMPETENCES ET D'EVALUATION DU CQP BATTEUR/E DE PROFILES METALLIQUES

	<p>de travail afin d'assurer la sécurité de tous les intervenants du chantier</p>		<p>identifiés et leur utilisation adaptée aux situations rencontrées</p> <ul style="list-style-type: none"> - Les contraintes de l'environnement (eaux, vent, marée) sont prises en compte - En cas de difficultés (liées à la météo ou à une anomalie du chantier) les dispositifs de sécurité supplémentaires à mettre en œuvre sont appliqués - Le comportement et les postures adoptés sont conformes aux risques liés à l'opération et à l'environnement et les équipements de protection individuelle sont revêtus - La réalisation des opérations d'installation est assurée notamment par un dialogue adapté avec les intervenants impliqués (équipe, responsable hiérarchique, grutier...)
	<p>5- Contrôler puis stocker en zone de travail le matériel nécessaire à l'intervention, à partir d'une check-list établie par le responsable direct afin de permettre le démarrage du battage</p>		<ul style="list-style-type: none"> - Le déroulé des opérations sur le planning est pris en compte - Le matériel adapté aux opérations à réaliser est identifié dans la check-list transmise par le N+1 - Le stockage du matériel est organisé par rapport au planning d'utilisation - L'inventaire du matériel est réalisé avec rigueur et précision et le listing du matériel pointé est transmis au N+1 - En cas de matériel manquant ou différent, l'utilisation d'un autre matériel adapté est proposée au N+1 - Le comportement et les postures adoptés sont conformes aux risques liés à l'opération et à l'environnement et les équipements de protection individuelle sont revêtus - La réalisation des opérations de contrôle et de stockage est assurée notamment par un dialogue adapté avec les intervenants impliqués (équipe, responsable hiérarchique, grutier...)
<p>B- Implantation et mise en place du guide et de son support en sécurité</p>	<p>6- Mettre en place les supports guide et le guide de battage, avec son équipe, en fonction de l'implantation donnée par le responsable direct, en veillant à leur stabilité afin de permettre d'y accoster le profilé</p>		<ul style="list-style-type: none"> - Le mode opératoire de mise en place du guide et de son support est appliqué avec rigueur, méthode et en coordination avec les autres membres de l'équipe - La stabilité des supports guide et du guide de battage est surveillée tout au long de l'opération - La lecture et la compréhension d'un plan d'implantation simple sont maîtrisées - La lecture du plan en trois dimensions est maîtrisée (orientation dans l'espace) - Le positionnement du guide en XYZ est conforme - Le contrôle de l'alignement est effectué - Le guide est solidement fixé avec les moyens de fixation adaptés - La stabilité du guide de battage et des supports du guide est surveillée tout au long de l'opération - Les insuffisances détectées dans la stabilité du guide sont remontées au N+1 - Le comportement et les postures adoptés sont conformes aux risques liés à l'opération et à l'environnement et les équipements de protection individuelle sont revêtus - La réalisation des opérations de mise en place du guide est assurée notamment par un dialogue adapté avec les intervenants impliqués (équipe, responsable hiérarchique, grutier...)

REFERENTIEL D'ACTIVITES, DE COMPETENCES ET D'EVALUATION DU CQP BATTEUR/E DE PROFILES METALLIQUES

	<p>7- Stabiliser les éléments métalliques au moyen des outils adaptés pour la soudure et l'oxycoupage de l'ouvrage afin de pouvoir empêcher tout mouvement du guide</p>		<ul style="list-style-type: none"> - Le poste de travail est sécurisé - Les autres membres de l'équipe sont mis en sécurité lors de cette opération - Le port des EPI est adapté à la situation de travail et constant - Le poste à souder et les manomètres d'oxycoupage sont correctement réglés - L'utilisation des outils (poste à souder, meuleuse) est adaptée et maîtrisée - La qualité des soudures est vérifiée visuellement - Le comportement et les postures adoptés sont conformes aux risques liés à l'opération et à l'environnement et les équipements de protection individuelle sont revêtus - La réalisation des opérations de stabilisation est assurée notamment par un dialogue adapté avec les intervenants impliqués (équipe, responsable hiérarchique, grutier...)
BLOC 2 : Réaliser les opérations de battage avec le matériel adapté en sécurité			
<p>C- Préparation des opérations de battage</p>	<p>8- Accrocher le profilé métallique avec les appareils de levage en respectant les règles de manutention afin de permettre son déplacement</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Livret d'expérience - Entretien avec le jury 	<ul style="list-style-type: none"> - Le travail du grutier est accompagné pour mettre la grue en position de sécurité avant d'engager le travail - L'angle d'accrochage du profilé est respecté - Le type d'élingues et les longueurs à utiliser sont adaptés à la charge à lever - La conformité au plan de la longueur du profilé est vérifiée - Le comportement et les postures adoptés sont conformes aux risques liés à l'opération et à l'environnement et les équipements de protection individuelle sont revêtus - La réalisation des opérations d'accrochage est assurée notamment par un dialogue adapté avec les intervenants impliqués (équipe, responsable hiérarchique, grutier...)
	<p>9- Déplacer le profil avec l'aide du grutier, en lui signalant la trajectoire la plus sécurisante afin d'accéder au guide</p>		<ul style="list-style-type: none"> - Les gestes de commandement de la grue sont appliqués avec méthode et attention - Le grutier est informé du poids des colis à déplacer - En cas d'incident (météorologique ou autre), tout ralentissement ou arrêt de l'activité de la grue est signalé avec réactivité au grutier - Le maintien des conditions de sécurité du personnel et du matériel est pris en compte en permanence pendant le guidage ; Le balancement du profilé est surveillé afin qu'il ne présente pas de risque pour le personnel et le matériel - Le comportement et les postures adoptés sont conformes aux risques liés à l'opération et à l'environnement et les équipements de protection individuelle sont revêtus - La réalisation des opérations de déplacement est assurée notamment par un dialogue adapté avec les intervenants impliqués (équipe, responsable hiérarchique, grutier...)
	<p>10- Mettre en place le profilé métallique à l'intérieur du guide en veillant à conserver sa verticalité et sa stabilité afin de pouvoir le larguer</p>		<ul style="list-style-type: none"> - Le mode opératoire de mise en place des profilés est appliqué avec méthode et rigueur - Le positionnement du calage du profilé est réalisé avec précision - En cas de difficultés d'enclenchement des profilés ou de dysfonctionnement du largueur automatique, la situation est analysée avec réactivité et pertinence et débouche sur les premières mesures à prendre - Les données du plan sont transposées dans l'espace (sens de pose des palplanches) - Le comportement et les postures adoptés sont conformes aux risques liés à l'opération et à l'environnement et les équipements de protection individuelle sont revêtus

REFERENTIEL D'ACTIVITES, DE COMPETENCES ET D'EVALUATION DU CQP BATTEUR/E DE PROFILES METALLIQUES

	<p>11- Ajuster si nécessaire la verticalité dans les deux sens (latéral et longitudinal) du profilé en la vérifiant avec les outils adaptés afin de permettre le démarrage de l'enfoncement</p>		<ul style="list-style-type: none"> - La réalisation des opérations est assurée notamment par un dialogue adapté avec les intervenants impliqués (équipe, responsable hiérarchique, grutier...) - L'utilisation de l'outil pour contrôler la verticalité des profilés est adaptée et maîtrisée et tient compte des conditions climatiques : niveau à bulle ou fil à plomb - L'impact des aléas du terrain sur la verticalité est pris en compte - Les faux aplombs sont identifiés, mesurés et corrigés immédiatement avec les moyens adaptés - Les règles de fonctionnement, de sécurité et le résultat attendu des tire-fort sont maîtrisés - Les règles d'usage, de positionnement et le résultat attendu des cales sont maîtrisés - Le comportement et les postures adoptés sont conformes aux risques liés à l'opération et à l'environnement et les équipements de protection individuelle sont revêtus - La réalisation des opérations est assurée notamment par un dialogue adapté avec les intervenants impliqués (équipe, responsable hiérarchique, grutier...)
<p>D- Battage des profilés métalliques</p>	<p>12- Mettre en fiche le profilé au moyen d'un vibrofonneur, en contrôlant régulièrement sa verticalité et son enfoncement afin de pouvoir assurer son battage</p>		<ul style="list-style-type: none"> - Le mode opératoire de mise en fiche des profilés est appliqué avec méthode et rigueur (de la mise en route des machines à l'autocontrôle du positionnement du guide) - L'utilisation du vibrofonneur est adaptée au contexte de travail (environnement non sensible) et maîtrisée - Les arrêts du vibrofonneur sont anticipés - La bonne tension du vibrofonneur est maintenue grâce à un dialogue permanent et fluide avec le grutier - Le vibrofonneur est arrêté au bon niveau (point de référence) avant de plier le profilé, grâce à un contrôle visuel - L'énergie du vibrofonneur est adaptée au terrain - L'autocontrôle du positionnement du guide est assuré - Le comportement et les postures adoptés sont conformes aux risques liés à l'opération et à l'environnement et les équipements de protection individuelle sont revêtus - La réalisation des opérations est assurée notamment par un dialogue adapté avec les intervenants impliqués (équipe, responsable hiérarchique, grutier...)
	<p>13- Mettre à la cote le profilé au moyen d'un marteau hydraulique ou d'un mouton diesel, adaptés au profilé et à la nature du terrain afin d'atteindre le refus</p>		<ul style="list-style-type: none"> - Les modes opératoires de battage et de mise à la cote des profilés sont appliqués avec méthode et rigueur en tenant compte des aléas de chantier et en s'appuyant sur une bonne connaissance du planning (déroulé des opérations) - L'utilisation du marteau hydraulique ou mouton diesel est adaptée au contexte de travail (environnement sensible) ainsi qu'aux instructions de la hiérarchie et maîtrisée - Le moment où il faut relever le nombre de coups au centimètre est déterminé avec précision - Le marteau hydraulique ou mouton diesel est arrêté au bon niveau (point de référence) avant de plier le profilé, grâce à un contrôle auditif et visuel - Les moyens de contrôle pour évaluer l'enfoncement du profilé sont adaptés et maîtrisés

REFERENTIEL D'ACTIVITES, DE COMPETENCES ET D'EVALUATION DU CQP BATTEUR/E DE PROFILES METALLIQUES

			<p>: utilisation de la lunette de niveau ; prise en compte de la graduation entre deux palplanches</p> <ul style="list-style-type: none"> - L'impact de l'aléa de chantier et/ou du blocage de la situation de travail est analysé et débouche sur une réaction adaptée : adaptation de la technique ; anticipation d'une autre tâche ; proposition d'une alternative à sa hiérarchie - Le comportement et les postures adoptés sont conformes aux risques liés à l'opération et à l'environnement et les équipements de protection individuelle sont revêtus - La réalisation des opérations est assurée notamment par un dialogue adapté avec les intervenants impliqués (équipe, responsable hiérarchique, grutier...)
	<p>14- Mettre à la cote le profilé par recépage ou enture à partir des points de référence implantés par le responsable direct afin de mettre le profilé à la hauteur prescrite pour terminer le rideau</p>		<ul style="list-style-type: none"> - Les points de référence précisés sur les documents d'intervention ou indiqués par la hiérarchie sont identifiés et reportés sur les profilés si nécessaire - L'utilisation de la lunette de niveau est adaptée et maîtrisée - La lecture des cotes de référence d'altitude est correcte - Le calcul et le report des cotes sur le profilé est correct et précis - La zone de recépage est mise en sécurité - L'utilisation de l'outil de recépage (chalumeau) est adaptée et maîtrisée - L'action de recépage est réalisée en coordination avec l'action du grutier - Le comportement et les postures adoptés sont conformes aux risques liés à l'opération et à l'environnement et les équipements de protection individuelle sont revêtus - La réalisation des opérations est assurée notamment par un dialogue adapté avec les intervenants impliqués (équipe, responsable hiérarchique, grutier...)
<p>E- Gestion des imprévus</p>	<p>15- Déployer les mesures de sécurité, de protection de l'environnement et de continuité d'activité en cas d'aléas (pollution, panne, risque météorologique) dans le respect des règles et des procédures afin de limiter au maximum les conséquences de ces aléas</p>		<ul style="list-style-type: none"> - La situation est analysée avec pertinence - Les solutions utilisées en cas d'urgence sont pertinentes et adaptées : en cas de panne : couper le moteur, ouvrir le capot, repérer l'origine de la panne, y remédier en fonction de sa nature ; en cas de pollution, des moyens provisoires adaptés sont mis en place avec réactivité : utilisation du kit antipollution (boudins hydrophobes/ barrage flottant, ...), utilisation des bacs de décantation liés aux produits polluants - Le responsable hiérarchique est alerté au plus vite - Le comportement et les postures adoptés sont conformes aux risques liés à l'opération et à l'environnement et les équipements de protection individuelle sont revêtus - La réalisation des opérations est assurée notamment par un dialogue adapté avec les intervenants impliqués (équipe, responsable hiérarchique, grutier...)
	<p>16- Réaliser l'entretien courant des machines dans le respect des procédures d'utilisation afin de prévenir les imprévus et les interruptions des opérations</p>		<ul style="list-style-type: none"> - Les opérations d'entretien courant des machines sont réalisées dans le respect des règles de sécurité et des procédures d'utilisation - Les pannes ou dysfonctionnements courants des machines sont identifiés - Les circonstances de la panne sont expliquées avec précision au mécanicien afin d'aider au diagnostic et à la réparation - En cas de panne, les opérations sont réorganisées pour garantir la continuité des opérations

REFERENTIEL D'ACTIVITES, DE COMPETENCES ET D'EVALUATION DU CQP BATTEUR/E DE PROFILES METALLIQUES

			<ul style="list-style-type: none"> - Les pannes mécaniques courantes sont identifiées afin de préparer l'intervention du mécanicien - Le comportement et les postures adoptés sont conformes aux risques liés à l'opération et à l'environnement et les équipements de protection individuelle sont revêtus - La réalisation des opérations d'entretien est assurée notamment par un dialogue adapté avec les intervenants impliqués (équipe, responsable hiérarchique, mécaniciens...)
F- Consignation des données de suivi du chantier	17- Compléter continuellement et pendant toute la durée de l'opération les divers documents de relevé d'intervention (relevés de battage effectués, états des profilés) sur les supports proposés par le responsable hiérarchique afin de permettre de valider les hypothèses de calcul		<ul style="list-style-type: none"> - Les fiches nécessaires à la retranscription des informations de battage sont réclamées - La signification des diverses cases à remplir de la fiche de battage est correctement appréhendée - Les résultats sont notés au fur et à mesure et toutes les modifications ou écarts par rapport à la fiche d'intervention sont décrits et documentés (photos, schémas...) - Les renseignements notés sont clairs, précis et exploitables - Les documents sont protégés des risques de détérioration - En cas de non-conformité par rapport aux plans et aux enfoncements prévus, les informations sont consignées. Le responsable hiérarchique est alerté dès que possible - La non-conformité est décrite avec méthode et de façon explicite pour être comprise par son responsable - Les modes et canaux de communication utilisés sont adaptés à l'information à transmettre
	18- Remonter quotidiennement au responsable hiérarchique tous les éléments sur le déroulement des opérations (incidents constatés, états des machines) en utilisant les canaux de communication adaptés, afin de fournir des données détaillées de l'ensemble de l'activité		<ul style="list-style-type: none"> - Les opérations d'entretien courant, réalisées dans le respect des règles de sécurité et des procédures d'utilisation ou les dysfonctionnements des machines sont indiqués - Les causes des pannes ou des dysfonctionnements courants des machines sont indiquées avec précision pour aider le mécanicien au diagnostic et à la réparation - En cas de panne, la réorganisation des opérations est indiquée - Tout problème est identifié ; tout manque, insuffisance est décrit avec méthode et de façon explicite pour être compris par son responsable - Les modes et canaux de communication utilisés sont adaptés à l'information à transmettre