



**Présentation du référentiel :** Cette certification s'adresse à des l'ensemble des salariés de l'Intersecteur Papier Carton qui exercent sur site. L'acquisition et la maîtrise de la compétence "contrôler et manipuler le matériau papier carton" participent à la mise en oeuvre des activités suivantes : la définition des critères qualité, le contrôle-qualité du matériau, et la définition des actions correctives à mettre en place en fonction de sa fonction sur le site.

RÉFÉRENTIEL DE COMPÉTENCES	RÉFÉRENTIEL D'ÉVALUATION <i>(définit les critères et les modalités d'évaluation des acquis)</i>	
<i>identifie les compétences et les connaissances, y compris transversales, qui découlent du référentiel d'activités</i>	MODALITÉS D'ÉVALUATION	CRITÈRES D'ÉVALUATION
<b>Traduire les exigences qualités du client en propriétés-matière requises</b> , en prenant en compte la particularité de la matière (pâte, papier, carton ondulé, papier hygiène, etc.), afin de définir les critères de contrôle-qualité.	<b>Entretien avec le jury,</b> prenant appui sur un dossier rempli par le candidat lors de sa formation, dans lequel il décrit des exemples de situation où il a sollicité la compétence, et apporte des éléments de preuves associés.	- Les exigences qualités et les conditions de réalisation de la production sont déterminés à partir des instructions en vigueur dans l'entreprise. - Les exigences qualités sont traduites en critères de contrôle-qualité en fonction des caractéristiques du produit fini à obtenir. - Les actions à effectuer sont déterminés selon les critères qualités traduits.
<b>Contrôler la qualité du matériau papier carton, en effectuant les prélèvements nécessaires</b> , afin de répondre aux normes européennes et aux exigences du site.		- Les prélèvements sont effectués au moment les plus pertinents du processus de production, et en toute sécurité. - Les échantillons sont préparés de manière conforme aux procédures de l'entreprise. - Les échantillons sont analysés selon les méthodes appropriées (visuel, toucher, tests physiques, tests labos, etc.)
<b>Analyser les mesures</b> , en prenant en compte les éléments externes, afin de vérifier la conformité-produit.		- Les éléments externes (température, humidité, qualité de l'eau, variation de la matière première, etc.) et leurs impacts potentiels (rigidité, déformation, etc.) sur le matériau papier carton sont identifiés. - Les unités et principes de mesure sont connus et explicités - Si les tests se révèlent satisfaisants, le produit fini ou semi-fini est validé.
<b>Identifier les anomalies liées à la matière papier-carton d'un produit fini ou semi-fini</b> , après avoir effectué les analyses, afin d'effectuer les actions correctives et obtenir un produit conforme.		- Les anomalies liées à la matière sont identifiées en fonction des critères de qualité établis en amont. - Les produits finis ou semi-finis non-conformes sont identifiés et traités selon le dispositif en vigueur dans l'entreprise. - Les actions correctives pour rectifier le produit sont déterminées.