



## REFERENTIEL D'ACTIVITES DE COMPETENCES ET DE CERTIFICATION

### CQP Pilote d'installations de traitement de granulats.

#### **FICHE EMPLOI TYPE visée par la certification professionnelle:**

Sous la responsabilité du chef de carrière ou du responsable d'exploitation, le pilote d'installations automatisées de granulats réalise le programme de fabrication prévu sur les plans quantitatifs et qualitatifs, en mettant en oeuvre la chaîne de traitement des matériaux depuis l'alimentation du poste primaire, jusqu'aux lieux de stockage ou d'expédition des produits. Il assure le bon fonctionnement des installations, en réalise l'entretien courant et participe aux opérations de maintenance.

Il développe en permanence une attitude de prévention et de vigilance en fonction des risques et respecte les règles et consignes de sécurité. Il met en oeuvre la politique de son entreprise en matière de qualité et d'environnement.

Les missions ou activités du (de la) titulaire portent sur :

- L'organisation des opérations de traitement des matériaux sur la carrière
- La conduite des opérations de traitement des matériaux sur la carrière
- Les opérations de maintenance des installations de traitement des granulats
- Les interventions de dépannages et ou de réparation d'ordre électrique, mécanique, l'hydraulique et pneumatique ou les travaux de soudure

#### **ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL:**

Sites d'exploitation de granulats

#### **TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES :**

- Pilote d'installation de traitement des granulats
- Conducteur d'installation de traitement des granulats
- Chef de poste

#### **Code(s) ROME :**

H2804 - Pilotage de centrale à béton prêt à l'emploi, ciment, enrobés et granulats

#### **Références juridiques des réglementations d'activité :**

Habilitation électrique

REFERENTIEL D'ACTIVITES	REFERENTIEL DE COMPETENCES	REFERENTIEL D'ÉVALUATION: <i>défini les critères et les modalités d'évaluation des acquis</i>		
<i>décrit les situations de travail et les activités exercées, les métiers ou emplois visés</i>	<i>identifie les compétences et les connaissances, y compris transversales, qui découlent du référentiel d'activités</i>	MODALITÉS D'ÉVALUATION	CRITÈRES D'ÉVALUATION	
<b>Bloc 1 : L'organisation des opérations de traitement des granulats en carrière</b>				
<b>A1 : L'organisation des opérations de traitement des granulats en fonction des objectifs quantitatifs et qualitatifs de production, jusqu'au stockage et aux expéditions</b>	C1	Organiser les opérations de traitement des granulats sur la carrière en fonction des objectifs quantitatifs et qualitatifs de production, jusqu'au stockage et aux expéditions en respectant les règles de sécurité et de prévention des risques		La chronologie de lancement de production est respectée, le matériel est reconnu sur le synoptique de production ainsi que les consignes et les dispositions réglementaires en matière de sécurité / prévention sont citées et respectées lors de l'exercice pratique
	C2	Identifier les exigences de la réglementation en matière d'environnement et recenser les impacts de l'exploitation sur l'environnement pour limiter les bruits, les poussières et réduire la gestion des eaux et boues	Questionnaires informatisés décrivant la technologie des différents équipements et le réglage des installations  Dossier écrit suite à une mise en situation professionnelle décrivant les dispositions prises en termes de conduite de l'installation de traitement des granulats	Les règles de limitation des nuisances sont connues et les actions durant la mise en pratique sont en adéquation avec la réglementation en matière d'environnement
	C3	Réaliser les contrôles et vérifications des installations avant leur mise en fonctionnement, prendre en compte les consignes et instructions de production pour décider en conséquence du lancement de la fabrication	Présentation orale devant un jury	La vérification et le mode opératoire de mise en route de l'installation sont réalisés afin de pouvoir travailler dans des conditions optimales et normalisées de sécurité.
	C4	Réaliser les réglages des installations en fonction du programme de fabrication, des caractéristiques des produits à obtenir, des consignes de sa hiérarchie, notamment concernant la qualité		Les réglages de l'installation sont choisis en fonction des consignes demandées et adaptés au programme choisi

REFERENTIEL D'ACTIVITES	REFERENTIEL DE COMPETENCES	REFERENTIEL D'ÉVALUATION: <i>défini les critères et les modalités d'évaluation des acquis</i>		
<i>décrit les situations de travail et les activités exercées, les métiers ou emplois visés</i>	<i>identifie les compétences et les connaissances, y compris transversales, qui découlent du référentiel d'activités</i>	MODALITÉS D'ÉVALUATION	CRITÈRES D'ÉVALUATION	
<b>Bloc 2 : La conduite des opérations de traitement des granulats sur la carrière</b>				
<b>A2 : La conduite des opérations de traitement des granulats sur la carrière en fonction des objectifs quantitatifs et qualitatifs de production, jusqu'au stockage et aux expéditions</b>	C5	Assurer les opérations de mise en route et de fermeture des installations de traitement dans le respect des règles et des consignes de sécurité à partir des informations concernant la prise de poste précédente, du programme de production, des consignes et instructions de l'entreprise	Questionnaires informatisés décrivant la technologie des différents équipements et le réglage des installations  Dossier écrit suite à une mise en situation professionnelle décrivant les dispositions prises en termes de suivi de l'installation de traitement des granulats  Présentation orale devant un jury	Le matériel est reconnu sur le synoptique de production et la procédure de mise en route et de fermeture de l'installation sont correctement mis en œuvre
	C6	Contrôler le bon déroulement des opérations de traitement sur l'ensemble de la chaîne de production et intervenir en cas de dysfonctionnement dans la limite de ses attributions et/ou informer sa hiérarchie		Les dysfonctionnements ou problèmes sont repérés et communiquer dans le dossier écrit
	C7	S'assurer de la qualité des matériaux produits au regard des exigences professionnelles (normes, spécifications) et celles particulières à son entreprise et ses clients		Les différents facteurs caractérisant les granulats sont identifiés et vérifiés selon les normes et spécifications en vigueur
	C8	Réagir en cas de dérive qualité constatée à chaque étape de la production dans le respect des procédures définies et en adaptant sa communication aux interlocuteurs internes ou externes concernés		Les écarts de production sont détectés et transmis au service laboratoire
	C9	Participer à la mise en œuvre de la démarche qualité, sécurité et environnement de son entreprise en informant sa hiérarchie		Les dysfonctionnements ou problèmes sont repérés et communiquer dans le dossier écrit
	C10	Assurer le traitement administratif de son activité en renseignant les documents relatifs à la production et au stockage		Les données de production, de stockage ou de maintenance sont enregistrées sur le support informatique ou écrit, en adéquation avec la période de fabrication.
	C11	Contrôler le respect des exigences qualitatives et environnementales des zones de stockage des produits selon les procédures internes		Les procédures de contrôle continue sont mis en œuvre et les interlocuteurs identifiés

REFERENTIEL D'ACTIVITES	REFERENTIEL DE COMPETENCES	REFERENTIEL D'ÉVALUATION: <i>défini les critères et les modalités d'évaluation des acquis</i>	
<i>décrit les situations de travail et les activités exercées, les métiers ou emplois visés</i>	<i>identifie les compétences et les connaissances, y compris transversales, qui découlent du référentiel d'activités</i>	MODALITÉS D'ÉVALUATION	CRITÈRES D'ÉVALUATION
<b>Bloc 3 : Les opérations de maintenance des installations de traitement des granulats</b>			
<b>A3 : Les opérations de maintenance des installations de traitement des granulats</b>	C12	Repérer les risques liés aux installations de traitement pour identifier les mesures et les moyens de prévention adaptés (port des EPI, consignation des équipements...)	<p>Les mesures et les moyens de prévention de la sécurité ( port des EPI , consignations des équipements) sont appliqués</p> <p>Questionnaires informatisés sur la description des principaux organes des installations et leur fonctionnement</p> <p>Dossier écrit suite à une mise en situation professionnelle décrivant les principales causes des pannes mécaniques des installations</p> <p>Présentation orale devant un jury</p>
	C13	Assurer l'entretien courant des différents éléments de l'installation (nettoyage, graissage, contrôles...) en fonction des périodicités dans le cadre de la maintenance préventive	Les procédures de nettoyage et d'entretien courants sont connues et mises en pratique selon les règles de sécurité en vigueur.
	C14	Établir un diagnostic de pannes pour les interventions ne relevant pas de ses attributions et signaler aux intervenants en utilisant le vocabulaire spécialisés du domaine de la panne (électrique, hydraulique, pneumatique...)	Le pré diagnostic est clairement établi et permet à l'opérateur d'identifier la nature de la panne et de choisir l'interlocuteur habilité à intervenir
	C15	Participer à la réalisation des opérations de maintenance des installations (remplacement des pièces d'usure, nettoyage... ) en accompagnement de l'intervenant choisi	les mesures de prévention mis en œuvre sont adaptées aux risques liés à l'ensemble de ses activités et respectent les limites d'intervention en fonction des habilitations et des autorisations délivrées par l'entreprise (E.P.I., consignation...)

REFERENTIEL D'ACTIVITES	REFERENTIEL DE COMPETENCES	REFERENTIEL D'ÉVALUATION: <i>défini les critères et les modalités d'évaluation des acquis</i>		
<i>décrit les situations de travail et les activités exercées, les métiers ou emplois visés</i>	<i>identifie les compétences et les connaissances, y compris transversales, qui découlent du référentiel d'activités</i>	MODALITÉS D'ÉVALUATION	CRITÈRES D'ÉVALUATION	
<b>Bloc 4 : Les interventions de dépannage et ou de réparation d'ordre électrique, mécanique, l'hydraulique ou pneumatique et les travaux de soudure 1/2</b>				
<b>A4 : Les interventions de dépannages et ou de réparation d'ordre électrique, mécanique, l'hydraulique ou pneumatique et des travaux de soudure</b>	C16	Repérer les équipements sur les installations, leurs caractéristiques, leur principe en identifiant la symbolisation, et en repérant le câblage électrique avec le schéma correspondant pour être en capacité d'intervenir sur une installation soumise à une réglementation spécifique ( ( décret 2010-1118 du 22/09/2010, norme NF C 18-510).	Questionnaires informatisés spécifiques pour chaque nature de travaux pour vérifier les connaissances sur les composants, le matériel utilisés, le fonctionnement et les règles d'utilisation  Dossier écrit suite à une mise en situation professionnelle décrivant les étapes de diagnostic de panne sur une installation et les étapes à mener pour la remise en fonction de l'installation  Présentation orale devant un jury	L'identification des différents éléments ( procédures, équipements, installations) est maîtrisée  La prise en compte des risques électriques et la réglementation sont connues et les équipements de prévention sont appliqués  Les symboles sont identifiés sur les schémas normalisés ou plan d'installation
	C17	Diagnostiquer la défaillance pour décrire synthétiquement l'origine de la panne avec un vocabulaire approprié, afin de préparer les interventions du service maintenance ou d'organiser la réparation		- Les caractéristiques mesurées (mesures électriques, pneumatiques, hydraulique et résistance des matériaux) ainsi que les appareils de mesure à utiliser pour les recherches de panne sont connus. - Les classifications et les désignations normalisées des produits acier sont connues. - La méthode de recherche appliquée est logique et permet l'identification de la défaillance pour définir la réparation à effectuer
	C18	Effectuer un dépannage simple électrique en toute sécurité pour remédier à des défaillances électriques simples pour remplacer les composants défectueux sur un équipement électrique et contrôler le bon fonctionnement de l'installation		La réparation est effectuée en prenant compte des risques électriques et de la réglementation à partir du contrôle visuel et des tests préalablement réalisés. Le vocabulaire technique propre à l'électricité industrielle est maîtrisé pour communiquer avec les interlocuteurs
	C19	Effectuer un dépannage simple, en toute sécurité pour remédier aux dysfonctionnements courants liés aux équipements hydrauliques et pneumatiques sur une installation de traitement		L'installation est remise en état en prenant compte des règles de sécurité touchant aux biens et aux personnes à partir du contrôle visuel et des tests préalablement réalisés. Le vocabulaire technique propre aux équipement hydrauliques et pneumatiques est maîtrisé pour communiquer avec les interlocuteurs

REFERENTIEL D'ACTIVITES	REFERENTIEL DE COMPETENCES	REFERENTIEL D'ÉVALUATION: <i>défini les critères et les modalités d'évaluation des acquis</i>	
<i>décrit les situations de travail et les activités exercées, les métiers ou emplois visés</i>	<i>identifie les compétences et les connaissances, y compris transversales, qui découlent du référentiel d'activités</i>	MODALITÉS D'ÉVALUATION	CRITÈRES D'ÉVALUATION
<b>Bloc 4 : Les interventions de dépannage et ou de réparation d'ordre électrique, mécanique, l'hydraulique ou pneumatique et les travaux de soudure 2/2</b>			
<p style="text-align: center;"><b>A4 : Les interventions de dépannages et ou de réparation d'ordre électrique, mécanique, l'hydraulique ou pneumatique et des travaux de soudure</b></p>	C20	<p>Effectuer en autonomie ou participer à la réalisation de travaux de soudure et de chaudronnerie sur les installations en mettant en œuvre les techniques de base du soudage à l'arc pour effectuer les assemblages dans le respect des exigences qualité, sécurité et environnement</p>	<p>Questionnaires informatisés spécifiques pour chaque nature de travaux pour vérifier les connaissances sur les composants, le matériel utilisés, le fonctionnement et les règles d'utilisation</p> <p>Dossier écrit suite à une mise en situation professionnelle décrivant les étapes de diagnostic de panne sur une installation et les étapes à mener pour la remise en fonction de l'installation</p> <p>Présentation orale devant un jury</p> <p>Les outils sont adaptés à l'intervention, l'aire de travail est organisée et sécurisée. Les contrôles réalisés permettent de valider la qualité de l'intervention. Le matériel et les méthodes de travail sont adaptés à la tâche à réaliser. Les classifications et les désignations normalisées des produits acier sont connues. Les dangers et les moyens de protection sont identifiés. Les réglages du générateur et la méthode d'assemblage sont adaptés. Les formes et les positions sont identifiées. La pièce réalisée est conforme au plan.</p>