

Intitule de la certification

Réalisation de tuyautage et raccordement hydraulique

Description du métier, de l'activité ou de la situation professionnelle à partir duquel le dispositif de formation visant la certification est initié :

Le titulaire de la certification a pour mission de réaliser le tuyautage et le raccordement hydraulique. Pour cela le candidat devra identifier et réaliser la connectique d'un raccordement hydraulique. Le tube hydraulique joue un rôle important dans la transmission de l'énergie hydraulique entre les différents points de l'équipement. Son choix, son dimensionnement et son installation doivent être précis et minutieux.

Référentiels

Référentiel de compétences	Référentiel de certification	
	Modalité(s)	Critères
<p>Compétence 1 : Préparer une opération de tuyautage hydraulique</p> <p>Cette compétence vise à déterminer le cheminement des tubes et des tuyaux hydrauliques. Elle permet de choisir les tubes, tuyaux, raccords, brides hydrauliques selon les données relatives au cahier de charges, plans...</p>	<p>Les différentes modalités d'évaluation sont les suivantes :</p> <p>ÉVALUATION EN SITUATION PROFESSIONNELLE RÉELLE. L'évaluation des compétences professionnelles s'effectue dans le cadre d'activités professionnelles réelles réalisées en entreprise ou en centre de formation habilité, ou tout autre lieu adapté. Celle-ci s'appuie sur :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. une observation en situation de travail. 2. des questionnements avec apport d'éléments de preuve sur les activités professionnelles réalisées en entreprise par le candidat. <p>ET/OU</p> <p>PRÉSENTATION DES PROJETS OU ACTIVITÉS RÉALISÉS EN MILIEU PROFESSIONNEL. Le candidat transmet un rapport à l'UIMM territoriale centre de certification, dans les délais et conditions préalablement fixés, afin de montrer que les compétences professionnelles à évaluer selon cette modalité ont bien été mises en œuvre en entreprise à l'occasion d'un ou plusieurs projets ou activités. La présentation de ces projets ou activités devant une commission d'évaluation permettra au candidat de démontrer que les exigences du référentiel de certification sont satisfaites.</p>	<p><u>En matière de méthodes utilisées :</u></p> <p>La préparation de l'opération de tuyautage hydraulique consiste à déterminer le cheminement des tubes et tuyaux hydrauliques, à choisir les tubes, tuyaux, raccords, brides hydrauliques selon les données relatives au cahier des charges, plan,... (par exemple : bouchonnage des tubes hydrauliques huilés afin de préserver un niveau de propreté suffisant)</p> <p><u>En matière de moyens utilisés :</u></p> <p>Les moyens mis à dispositions sont conformes aux spécificités demandées dans le cahier des charges, plan,... par exemple : cintruse par enroulement, par compression, par presse, à 3 galets, un établi avec receveur percé pour le montage des canalisations, d'appareillages électroportatifs, sertisseuse manuelle ou électriques, banc d'essais de mise sous pression,...</p> <p><u>En matière de liens professionnels / relationnels :</u></p> <p>Les informations techniques sont recherchées auprès du bon interlocuteur dans un langage adapté. Tout écart est constaté et rapporté à la hiérarchie selon les procédures mise en place, par exemple :</p> <ul style="list-style-type: none"> • manque de matières d'œuvre, outils, consommables • défaillance sur outils et/ou consommables, matériels. <p><u>En matière de contraintes liées au milieu et environnement de travail :</u></p> <p>Les équipements de protections individuelles et collectives sont prévus, vérifiées et portés. La zone d'intervention est sécurisée, les risques sécurité, les règles environnementales et les règles d'hygiène en lien avec l'intervention sont identifiés et vérifiés sur le lieu de l'intervention (déplacements, protections, autorisations, contraintes production, ...) et les mesures adéquates sont définies et justifiées (appareils, équipements de sécurité, balisage si nécessaire, information des utilisateurs, mise en sécurité pour les intervenants) et l'accès réglementé si nécessaire....)</p>

		<p><u>En matière de résultats :</u></p> <p>Les tubes et les tuyaux du réseau hydraulique sont choisis. Les embouts composants la tuyauterie hydraulique sont sélectionnés par rapport au cahier des charges. Le cheminement des tubes et tuyaux hydrauliques est défini.</p>
<p>Compétence 2 : Confectionner la tuyauterie hydraulique</p> <p>Cette compétence vise à la prise de cote ou la mise à la cote des tuyaux et tubes hydrauliques. Elle permet de tronçonner, ébavurer, fileter les tuyaux et tubes suivant l'implantation et/ou de sertir les raccords hydrauliques. La dépollution des tubes hydrauliques est réalisée avant utilisation et les opérations de cintrage sont réalisées.</p>	<p>Les différentes modalités d'évaluation sont les suivantes :</p> <p>ÉVALUATION EN SITUATION PROFESSIONNELLE RÉELLE. L'évaluation des compétences professionnelles s'effectue dans le cadre d'activités professionnelles réelles réalisées en entreprise ou en centre de formation habilité, ou tout autre lieu adapté. Celle-ci s'appuie sur :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. une observation en situation de travail. 2. des questionnements avec apport d'éléments de preuve sur les activités professionnelles réalisées en entreprise par le candidat. <p>ET/OU</p> <p>PRÉSENTATION DES PROJETS OU ACTIVITÉS RÉALISÉS EN MILIEU PROFESSIONNEL. Le candidat transmet un rapport à l'UIMM territoriale centre de certification, dans les délais et conditions préalablement fixés, afin de montrer que les compétences professionnelles à évaluer selon cette modalité ont bien été mises en œuvre en entreprise à l'occasion d'un ou plusieurs projets ou activités. La présentation de ces projets ou activités devant une commission d'évaluation permettra au candidat de démontrer que les exigences du référentiel de certification sont satisfaites.</p>	<p><u>En matière de méthodes utilisées :</u></p> <p>La confection de la tuyauterie hydraulique consiste à la prise de cote ou mise à la cote des tuyaux ou tubes hydrauliques, tronçonnage et ébavurage des tubes et tuyaux hydrauliques, filetage d'implantation et/ou sertissage des raccords hydrauliques et dépollution des tubes hydrauliques avant utilisation. Les opérations de cintrage (par enroulement, par compression, par presse ou à 3 galets) assurent la connexion entre deux points de raccordement.</p> <p><u>En matière de moyens utilisés :</u></p> <p>Les moyens mis à dispositions sont conformes aux spécificités demandées dans le cahier des charges, plan,... par exemple : cintreuse par enroulement, par compression, par presse, à 3 galets, un établi avec receveur percé pour le montage des canalisations, d'appareillages électroportatifs, sertisseuse manuelle ou électriques, banc d'essais de mise sous pression,...</p> <p><u>En matière de liens professionnels / relationnels :</u></p> <p>Les informations techniques sont recherchées auprès du bon interlocuteur dans un langage adapté. L'information est traitée sur la durée de l'immobilisation de l'équipement pour le remplacement de la pièce ou du sous ensemble.</p> <p><u>En matière de contraintes liées au milieu et environnement de travail :</u></p> <p>Les équipements de protections individuelles et collectives sont prévus, vérifiées et portés. La zone d'intervention est sécurisée, les risques sécurité, les règles environnementales et les règles d'hygiène en lien avec l'intervention sont identifiés et vérifiés sur le lieu de l'intervention (déplacements, protections, autorisations, contraintes production, ...) et les mesures adéquates sont définies et justifiées (appareils, équipements de sécurité, balisage si nécessaire, information des utilisateurs, mise en sécurité pour les intervenants) et l'accès réglementé si nécessaire....)</p> <p><u>En matière de résultats :</u></p> <p>La tuyauterie hydraulique souple ou rigide est confectionnée par rapport au modèle et/ou plan : prise en compte de la résistance à la pression en fonction de la température (coefficients de correction), prise en compte de l'allongement ou l'épaississement de la matière dans la phase de cintrage, dépollution des tuyaux hydrauliques réalisée.</p>

Compétence 3 : Réaliser l'installation de la tuyauterie hydraulique

Cette compétence vise à effectuer la pose de la tuyauterie hydraulique avec le cheminement défini en tenant compte de la longueur, du cintrage, de la dilatation et des fixations. Elle permet de réaliser les raccordements des tubes et tuyaux hydrauliques en prévoyant les supports de canalisation.

Les différentes modalités d'évaluation sont les suivantes :

ÉVALUATION EN SITUATION PROFESSIONNELLE RÉELLE.

L'évaluation des compétences professionnelles s'effectue dans le cadre d'activités professionnelles réelles réalisées en entreprise ou en centre de formation habilité, ou tout autre lieu adapté. Celle-ci s'appuie sur :

1. une observation en situation de travail.
2. des questionnements avec apport d'éléments de preuve sur les activités professionnelles réalisées en entreprise par le candidat.

ET/OU

PRÉSENTATION DES PROJETS OU ACTIVITÉS RÉALISÉS EN MILIEU PROFESSIONNEL.

Le candidat transmet un rapport à l'UIMM territoriale centre de certification, dans les délais et conditions préalablement fixés, afin de montrer que les compétences professionnelles à évaluer selon cette modalité ont bien été mises en œuvre en entreprise à l'occasion d'un ou plusieurs projets ou activités. La présentation de ces projets ou activités devant une commission d'évaluation permettra au candidat de démontrer que les exigences du référentiel de certification sont satisfaites.

En matière de méthodes utilisées :

Le montage de l'installation de la tuyauterie hydraulique consiste à réaliser les raccordements des tubes ou tuyaux hydrauliques en prévoyant des supports de canalisation pour éviter les sollicitations mécaniques trop importantes ou encore l'apparition de vibration particulièrement néfastes pour le maintien du serrage des raccords.

En matière de moyens utilisés :

Les moyens mis à dispositions sont conformes aux spécificités demandées dans le cahier des charges, plan,... par exemple : cintreuse par enroulement, par compression, par presse, à 3 galets, un établi avec receveur percé pour le montage des canalisations, d'appareillages électroporatif, sertisseuse manuelle ou électriques, banc d'essais de mise sous pression,...

En matière de liens professionnels / relationnels :

Les informations techniques sont recherchées auprès du bon interlocuteur dans un langage adapté.
L'information est traitée sur la durée de l'immobilisation de l'équipement pour le remplacement de la pièce ou du sous ensemble.

En matière de contraintes liées au milieu et environnement de travail :

Les équipements de protections individuelles et collectives sont prévus, vérifiées et portés.
La zone d'intervention est sécurisée, les risques sécurité, les règles environnementales et les règles d'hygiène en lien avec l'intervention sont identifiés et vérifiés sur le lieu de l'intervention (déplacements, protections, autorisations, contraintes production, ...) et les mesures adéquates sont définies et justifiées (appareils, équipements de sécurité, balisage si nécessaire, information des utilisateurs, mise en sécurité pour les intervenants) et l'accès réglementé si nécessaire....)

En matière de résultats :

La pose de la tuyauterie hydraulique et ses raccordements sont effectuées en conformité avec le cheminement défini. (longueur, cintrage, dilatation, fixation)