

## 5 - REFERENTIELS

Article L6113-1 [En savoir plus sur cet article...](#) Créé par [LOI n°2018-771 du 5 septembre 2018 - art. 31 \(V\)](#)

« Les certifications professionnelles enregistrées au répertoire national des certifications professionnelles permettent une validation des compétences et des connaissances acquises nécessaires à l'exercice d'activités professionnelles. Elles sont définies notamment par un **référentiel d'activités** qui décrit les situations de travail et les activités exercées, les métiers ou emplois visés, un **référentiel de compétences** qui identifie les compétences et les connaissances, y compris transversales, qui en découlent et un **référentiel d'évaluation** qui définit les critères et les modalités d'évaluation des acquis. »

REFERENTIEL D'ACTIVITES <i>décrit les situations de travail et les activités exercées, les métiers ou emplois visés</i>	REFERENTIEL DE COMPETENCES <i>identifie les compétences et les connaissances, y compris transversales, qui découlent du référentiel d'activités</i>	REFERENTIEL D'ÉVALUATION <i>définit les critères et les modalités d'évaluation des acquis</i>	
		MODALITÉS D'ÉVALUATION	CRITÈRES D'ÉVALUATION
<b>Bloc 1 : Organiser son intervention de rabotage dans le strict respect des règles de sécurité</b>			
Préparation de l'intervention	<p><b>Analyser les informations relatives au déroulement de l'intervention,</b> en les transmettant au client ainsi qu'aux autres intervenants du chantier, afin de répondre aux exigences clients dans le strict respect des règles de sécurité</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Questionnaire illustré</li> <li>▪ Livret de compétences</li> <li>▪ Mise en situation professionnelle</li> <li>▪ Entretien avec le jury</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Les objectifs et les conditions de réalisation de l'intervention sont analysés à partir des instructions de la hiérarchie (cotes, tracés, risques aériens et souterrains). Si certaines informations sont manquantes, elles sont demandées au chef de chantier.</li> <li>- La conformité de l'ensemble des moyens matériels à mobiliser est vérifiée à partir des documents d'intervention et des instructions de la hiérarchie.</li> <li>- Les interlocuteurs externes pouvant être présents sur le chantier (clients, maître d'œuvre, riverains, usagers, organismes de contrôle, inspecteur du Travail ou de la CARSAT ou de l'OPPBT, sous-traitants...) sont identifiés.</li> <li>- Le déroulement de l'intervention est expliqué clairement et courtoisement aux clients et aux autres acteurs du chantier en précisant les contraintes et les besoins.</li> <li>- Les conditions d'utilisation et d'entretien des raboteuses sont expliquées aux clients dans des termes compréhensibles.</li> <li>- Le comportement et la présentation véhiculent une image professionnelle et adaptée à l'environnement. Le comportement avec les clients est conforme aux attentes de l'entreprise.</li> <li>- L'écoute des contraintes et des besoins exprimés par les autres acteurs du chantier est rigoureuse. Le dialogue avec l'ensemble des acteurs du chantier est permanent.</li> <li>- Les équipements de protection individuelle et collective sont prévus et portés.</li> <li>- Les règles de sécurité sont transmises aux personnes concernées par l'intervention.</li> </ul>

	<p><b>Baliser l'aire de travail</b>, à partir des consignes données par le responsable hiérarchique et en respectant l'environnement, afin de préparer l'intervention de rabotage</p>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- En cas de non-conformités (anomalies ou situations à risque), le responsable hiérarchique est alerté dès que possible avec les moyens de communication disponibles et le client également.</li> </ul> <hr/> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Les équipements de protection individuelle sont prévus et portés.</li> <li>- La reconnaissance du chantier est effectuée et comprend l'identification des accès et des éléments de sécurité.</li> <li>- Les différents éléments et produits structurants d'une chaussée sont identifiés.</li> <li>- Les accès à la zone de travail sont analysés et leur compatibilité avec l'exécution des travaux est validée.</li> <li>- Les différents types de réseaux aériens ou souterrains sont identifiés.</li> <li>- Les moyens de balisage, de protection et de sécurisation à mobiliser sont identifiés.</li> <li>- Les panneaux de signalisation routière sont identifiés, et mobilisés le cas échéant.</li> <li>- Le périmètre de sécurité est créé conformément aux réglementations en vigueur, et aux consignes du responsable hiérarchique.</li> <li>- Le marquage existant est complété pour matérialiser les obstacles non-marqués.</li> <li>- Les éventuels éléments non-conformes par rapport aux consignes orales ou écrites sont identifiés.</li> <li>- L'accès à la zone de travail est sécurisé afin d'assurer la sécurité de l'ensemble des intervenants sur le chantier.</li> <li>- En cas de problème rencontré, le responsable hiérarchique est alerté dès que possible avec les moyens de communication disponibles.</li> </ul>
	<p><b>Décharger la machine</b>, tout en contrôlant le bon état de la raboteuse, afin d'initier le début de l'intervention</p>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Les équipements de protection individuelle sont prévus et portés.</li> <li>- Lors de la manœuvre de déchargement, la zone est sécurisée (absence d'obstacles), l'adéquation du terrain pour la manœuvre est vérifiée, et la vitesse est adaptée à la manœuvre.</li> <li>- En cas de problème rencontré (points d'usure sur la machine, problèmes de dimensionnement pour le déchargement de la machine, etc.), le responsable est alerté immédiatement à l'aide des moyens de communication mis à disposition.</li> <li>- Le problème est décrit avec méthode et de façon explicite pour être compris par son responsable (ex. : la situation non-conformité est décrite par rapport aux consignes).</li> </ul>
<p>Clôture de l'intervention</p>	<p><b>Charger la machine</b>, conformément aux consignes de sécurité et aux instructions transmises par le responsable hiérarchique, afin de préparer l'intervention suivante</p>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Les équipements de protection individuelle sont prévus et portés. Ils sont également portés pendant le chargement de l'engin à la clôture de l'intervention.</li> <li>- Lors de la clôture de l'intervention, la raboteuse est rechargée sur le porte-engin conformément aux règles en vigueur concernant le positionnement de la machine et l'arrimage par des chaînes.</li> <li>- Les points d'ancrage sont identifiés.</li> <li>- L'arrimage de la machine avec quatre chaînes est effectué et la raboteuse est chargée en condition.</li> <li>- En cas de problème rencontré (points d'usure constatés sur la machine, problèmes de dimensionnement pour le chargement de la machine, etc.), le responsable est alerté immédiatement à l'aide des moyens de communication mis à disposition.</li> <li>- Le problème est décrit avec méthode et de façon explicite pour être compris par son responsable (ex. : la situation non-conformité est décrite par rapport aux consignes).</li> </ul>

	<p><b>Nettoyer la zone de travail</b>, dans le respect des instructions, afin de garantir la continuité des activités sur la zone à la clôture de l'intervention</p>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Les équipements de protection individuelle sont prévus et portés.</li> <li>- La zone de travail est restituée parfaitement nettoyée et rangée.</li> <li>- Les règles de traitement des différents déchets sont appliquées.</li> <li>- L'ensemble des éléments déplacés dans le cadre de l'intervention sont repositionnés correctement.</li> <li>- L'information de clôture de chantier est transmise aux acteurs environnants une fois la zone de travail nettoyée.</li> </ul>
--	--	--	--

<b>REFERENTIEL D'ACTIVITES</b> <i>décrit les situations de travail et les activités exercées, les métiers ou emplois visés</i>	<b>REFERENTIEL DE COMPETENCES</b> <i>identifie les compétences et les connaissances, y compris transversales, qui découlent du référentiel d'activités</i>	<b>REFERENTIEL D'ÉVALUATION</b> <i>défini les critères et les modalités d'évaluation des acquis</i>	
		<b>MODALITÉS D'ÉVALUATION</b>	<b>CRITÈRES D'ÉVALUATION</b>
<b>Bloc 2 : Effectuer le rabotage selon les consignes transmises et dans le respect des règles de sécurité</b>			
<b>Réalisation du rabotage</b>	<p><b>Mettre en marche la machine</b>, en respectant les consignes du client et les règles de sécurité, afin de procéder au rabotage</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Questionnaire illustré</li> <li>▪ Livret de compétences</li> <li>▪ Mise en situation professionnelle</li> <li>▪ Entretien avec le jury</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Les équipements de protection individuelle sont prévus et portés.</li> <li>- L'ordre de démarrage de la machine est respecté et appliqué : démarrage de la machine, test des fonctions à vide, mise en route de la fraise, l'eau et le tapis.</li> <li>- Les sécurités de la machine sont également contrôlées.</li> <li>- La machine est correctement réglée au point zéro conformément aux instructions.</li> <li>- La machine est placée correctement sur le départ de passe.</li> <li>- En fonction des différentes profondeurs, les programmations sont vérifiées au démarrage de la machine selon les instructions.</li> <li>- L'anti plaque et/ou le reprofileur AR est mobilisé selon les besoins.</li> <li>- En cas de problème rencontré (un dysfonctionnement sur la machine par exemple), le responsable est alerté immédiatement à l'aide des moyens de communication mis à disposition.</li> <li>- Le problème est décrit avec méthode et de façon explicite pour être compris par son responsable (ex. : la situation non-conformité est décrite par rapport aux consignes).</li> </ul>
	<p><b>Effectuer le rabotage</b>, en respectant les ordres transmis et les exigences client, afin de mener à bien l'exécution des travaux</p>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Les équipements de protection individuelle sont prévus et portés.</li> <li>- Le réglage de la machine est effectué chaque fois que cela est nécessaire : lors d'un passage d'un bateau, lors d'un passage d'une bosse, etc.</li> <li>- Le travail réalisé est contrôlé tout au long du chantier.</li> <li>- Le saut d'obstacles est maîtrisé avec ou sans palpeur.</li> <li>- Les compétences techniques liées au rabotage sont maîtrisées (alignement de la raboteuse le long d'un trait, suivi d'une courbe, passage d'un obstacle, etc.).</li> <li>- Durant l'intervention, l'outil de coupe est continuellement vérifié.</li> </ul>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>- L'ancrage est réalisé, le cas échéant.</li> <li>- La chenille arrière est utilisée selon les préconisations constructeurs de manière à travailler en sécurité et à préserver l'intégrité de la machine.</li> <li>- La machine est correctement placée sur le deuxième départ de passe.</li> <li>- Le correcteur de pente est utilisé lorsque la configuration du chantier l'impose.</li> <li>- Une communication efficace est mise en place avec le chauffeur de camion.</li> <li>- Le remplissage du camion est réalisé correctement.</li> <li>- Le niveau de l'eau est continuellement contrôlé pour éviter un rabotage sans eau.</li> <li>- En cas de problèmes rencontrés durant l'intervention, le responsable est alerté le plus rapidement possible à l'aide des moyens de communication mis à disposition.</li> <li>- Le problème est décrit avec méthode et de façon explicite pour être compris par son responsable (ex. : la situation non-conformité est décrite par rapport aux consignes).</li> </ul>
	<p><b>Remplir</b>, avec précision, <b>les documents d'intervention</b> (bon de mission ou rapport d'exécution, feuille d'heures) afin de rendre compte des travaux réalisés à sa hiérarchie et aux clients</p>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Des informations claires sur les travaux réalisés (tâches effectuées, difficultés rencontrées, etc.) sont transmises au responsable hiérarchique ainsi qu'aux clients.</li> <li>- En cas de questions sur le déroulement de l'intervention (éventuelles difficultés rencontrées par exemple) par les clients, les réponses données sont précises, et détaillées par écrit si nécessaire.</li> <li>- Le bon de mission est entièrement rempli de manière précise. Il comporte systématiquement la signature du chef de chantier.</li> <li>- En cas de problème rencontré (insatisfaction du client, problèmes entre les membres de l'équipe...), le responsable est alerté immédiatement à l'aide des moyens de communication mis à disposition.</li> <li>- Le problème est décrit avec méthode et de façon explicite pour être compris par son responsable (ex. : la situation non-conformité est décrite par rapport aux consignes).</li> </ul>
<p align="center"><b>Entretien de la machine</b></p>	<p><b>Effectuer les gestes d'entretien courant de la raboteuse</b>, dans le respect des consignes environnementales de l'entreprise et de la réglementation, afin de préparer l'intervention en cours et les suivantes</p>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Les équipements de protection individuelle sont prévus et portés. Ils sont également mobilisés pour les actions d'entretien courant.</li> <li>- La raboteuse est remplie en eau et la propreté du filtre à eaux est contrôlée, avant et après le chantier.</li> <li>- Les niveaux (moteur/eau/hydraulique) sont contrôlés, avant et après le chantier.</li> <li>- Une fois le rabotage effectué, le filtre à air est déposé et soufflé dans le strict respect des consignes.</li> <li>- La machine est restituée parfaitement nettoyée en fin de chantier.</li> <li>- À la suite du nettoyage de la machine, les dents et les portes-dents (usure, équilibre du peigne) sont vérifiés. Si une anomalie est constatée, les dents et les portes-dents sont changés.</li> <li>- Les points de graissage sont vérifiés. S'ils ne sont pas suffisamment graissés, le graissage est effectué.</li> </ul>
	<p><b>Effectuer l'entretien général de la raboteuse</b>, en réalisant des contrôles sur les organes</p>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Les équipements de protection individuelle sont prévus et portés. Ils sont également mobilisés pour les actions de maintenance.</li> <li>- Les organes principaux de la machine sont identifiés et localisés.</li> <li>- Les niveaux de la machine sont vérifiés et réglés selon les règles en vigueur.</li> </ul>

	principaux, afin d'assurer la maintenance de la machine		<ul style="list-style-type: none"><li>- L'entretien général de la raboteuse est effectué, selon les consignes transmises par le responsable hiérarchique.</li><li>- Les pièces d'usure sont identifiées et localisées.</li><li>- Le bon fonctionnement des dispositifs de sécurité de l'engin est vérifié selon les règles de sécurité en vigueur.</li><li>- L'étanchéité des organes est contrôlée en manipulant la machine.</li><li>- Un diagnostic de premier niveau est réalisé pour identifier les éventuelles pannes courantes.</li><li>- Si des anomalies sont constatées, les informations sont transmises au service atelier ainsi qu'au responsable hiérarchique. Cette transmission peut être retranscrite par écrit si le responsable le demande.</li><li>- Les consignes du service atelier sont exécutées à distance, le cas échéant.</li></ul>
--	---	--	---

