

DSP Opérateur en Biotechnologies Chimie verte

Résumé du référentiel d'activités, de compétences et d'évaluation

REFERENTIEL D'ACTIVITES	REFERENTIEL DE COMPETENCES	REFERENTIEL D'EVALUATION
<p>Activités visées :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Choix des matières à transformer selon la commande du client - Suivi de l'approvisionnement des matières - Prélèvement, pesage et dosage des matières - Intégration des matières dans une machine industrielle - Conditionnement des produits finis - Surveillance du bon fonctionnement des équipements - Contrôle de conformité des produits - Evacuation des déchets de production - Nettoyage du matériel et des équipements. 	<p>Compétences attestées :</p> <p><u>Compétences transversales</u></p> <p>Agir en responsabilité au sein d'une organisation professionnelle</p> <ul style="list-style-type: none"> - Situer son rôle et sa mission au sein d'une organisation pour s'adapter et prendre des initiatives. - Respecter les principes d'éthique, de déontologie et de responsabilité environnementale. - Travailler en équipe et/ou en réseau ainsi qu'en autonomie et responsabilité au service d'un projet. - Analyser ses actions en situation professionnelle, s'autoévaluer pour améliorer sa pratique. - Prendre en compte la problématique du handicap et de l'accessibilité dans chacune de ses actions professionnelles. <p>Communiquer à l'écrit et à l'oral en contexte professionnel</p> <ul style="list-style-type: none"> - Rédiger un texte, compte rendu, projet, lettre selon les normes de la communication et de l'usage de la langue. - Prendre la parole en contexte professionnel en respectant les codes et usages. - Communiquer dans une langue étrangère. - Se servir des outils numériques en lien avec un champ professionnel. <p><u>Compétences spécifiques</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Fabriquer ou superviser la fabrication des produits selon des normes de production établies. 	<p>Les modalités du contrôle permettent de vérifier l'acquisition de l'ensemble des aptitudes, connaissances, compétences et blocs de compétences constitutifs du diplôme. Ces éléments sont appréciés soit par un contrôle continu et régulier, soit par un examen terminal, soit par ces deux modes de contrôle combinés.</p> <p>Concernant l'évaluation des blocs de compétences, chaque certificateur accrédité met en œuvre les modalités qu'il juge adaptées : rendu de travaux, mise en situation, évaluation de projet, etc. Ces modalités d'évaluation peuvent être adaptées en fonction du chemin d'accès à la certification : formation initiale, VAE, formation continue.</p>

REFERENTIEL D'ACTIVITES	REFERENTIEL DE COMPETENCES	REFERENTIEL D'EVALUATION
	<ul style="list-style-type: none">- Prendre soin des équipements mis à sa disposition et veiller à leur maintenance de manière permanente pour en assurer le bon fonctionnement en respectant les notices d'utilisation et d'entretien.- Vérifier la quantité, la qualité, la conformité et la disponibilité des matières premières pour fabriquer des produits conformes au cahier des charges.- Prélever, référencer, enregistrer et analyser des échantillons de matières et de produits afin de vérifier la qualité des produits en respectant les normes qualité de l'entreprise.- Mettre en place des mesures correctives en cas de dysfonctionnement des machines ou équipements en respectant les normes de sécurité.	