Résumé du référentiel d'activités, de compétences et d'évaluation de la mention complémentaire conducteur de machines de verrerie

Activités professionnelles du titulaire du diplôme :

Le titulaire de ce diplôme sait utiliser les machines de fabrication industrielle de produits verriers. Il conduit tout ou partie des installations de production de la matière verrière à partir d'une salle de contrôle comportant des tableaux synoptiques, vidéo. Il surveille le bon déroulement des phases de composition (dosage et mélange des matières premières) et de fusion.

Activités	Compétences	Evaluation
Conduite une production	S'informer: - Prendre connaissance des consignes de l'équipe précédente -Prendre connaissance des informations liées à la fabrication en cours - Identifier les outillages lors d'un changement de fabrication - Décoder les documents, schémas, dessin, relatifs aux outillages, aux équipements, aux matériels Conduire: - Assurer la production demandée en quantité et en qualité - S'assurer de la conformité des paramètres de travail aux valeurs de consigne - S'assurer en permanence du bon fonctionnement des outillages, des équipements, des matériels - Localiser et diagnostiquer une anomalie - Assurer l'organisation des aires de travail - Procéder au moment voulu à l'arrêt d'une fabrication	Les modalités du contrôle permettent de vérifier l'acquisition de l'ensemble des aptitudes, connaissances, compétences et blocs de compétences constitutifs du diplôme. Ces éléments sont appréciés par un contrôle en cours de formation (CCF).
Analyse d'un procédé	Informer: Transmettre les consignes à l'équipe qui lui succède - Consigner le travail effectué - Rendre compte - Emettre des propositions pour optimiser la fabrication et pour promouvoir la qualité	

	Maintenir en état : - Assurer la maintenance préventive des matériels, des outillages et des aires de travail - Procéder aux interventions de son niveau de compétence.
Maîtrise des procédés de fabrication d'article de verre ou en cristal	Déposer, monter, régler : - Assurer la préparation éventuelle des outillages - Déposer les outillages en place ainsi que les équipements sur une unité de production - Assurer le nettoyage de l'unité de production en respectant les consignes de sécurité - Effectuer la mise en place des outillages et des équipements pour une nouvelle fabrication - Procéder aux réglages de la nouvelle fabrication - Assurer le changement d'un outillage défectueux sur une unité en production et procéder aux ajustements qui en découleraient Contrôler : - Vérifier, aux fréquences définies, la conformité des produits - Participer à la gestion de la qualité