

## **CAP Outillages en outils à découper et à emboutir**

### **Résumé du référentiel d'activités, de compétences et d'évaluation**

#### **Activités professionnelles du titulaire du diplôme**

Le titulaire du certificat d'aptitude professionnelle Outillages en outils à découper et à emboutir est un ouvrier qualifié qui maîtrise les moyens de fabrication afin de réaliser tout ou partir d'un outillage défini, pour l'obtention d'un produit propre à une entreprise de sa spécialité.

Son activité principale, après une période d'adaptation dans l'entreprise, réside dans la fabrication et le montage de moules métalliques, d'outils à découper, à emboutir, de modèles de fonderie, de moules et modèles pour céramiques.

Son champ d'intervention délimite les fonctions suivantes :

- Préparation et ordonnancement de la chronologie des opérations d'usinage et d'assemblage pour la réalisation de tout ou partir d'un outillage ;
- Mise en œuvre des opérations de façonnage, d'usinage, d'assemblage, de parachèvement et de contrôle pour la réalisation de tout ou partie d'un outillage ;
- Retouche d'un outillage ;
- Maintenance des outillages et des moyens de réalisation.

Sa culture technique doit lui permettre d'accéder à la compréhension globale des processus de réalisation d'outillages, de mettre en œuvre des moyens performants et de comprendre les contraintes économiques ainsi que les contraintes de qualité et de productivité de l'entreprise. Sa formation doit lui permettre d'accéder, éventuellement, à une qualification d'un niveau supérieur.

Pour atteindre ces objectifs, il importe qu'il ait acquis, non seulement les connaissances et savoir-faire fondamentaux, généraux, technologiques et professionnels, mais aussi qu'il soit en mesure :

- d'analyser une situation, de poser un problème afin de le résoudre ;
- de produire et de recevoir des idées originales ;
- de travailler en équipe.

BLOCS DE COMPETENCES	COMPETENCES	EVALUATION
<p><b>1. Compréhension technique des procédés d'outillages en outils à découper et à emboutir</b> (correspond à l'épreuve Communication technique)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Exécuter un dessin d'outillage</li> <li>• Analyser un dessin d'outillage</li> <li>• Décoder un dessin d'outillage</li> </ul>	<p>Les modalités du contrôle permettent de vérifier l'acquisition de l'ensemble des aptitudes, connaissances, compétences et blocs de compétences constitutifs du diplôme. Ces éléments sont appréciés par un contrôle ponctuel écrit.</p>
<p><b>2. Réalisation et contrôle des procédés d'outillages en outils à découper et à emboutir</b> (correspond à l'épreuve Réalisation et contrôle)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Organiser son poste de travail</li> <li>• Mettre en oeuvre les moyens de fabrication usuels d'un atelier d'outillage</li> <li>• Mettre en oeuvre les moyens de fabrication, de montage, de parachèvement, de contrôle de tout ou partie d'un outillage</li> </ul>	<p>Les modalités du contrôle permettent de vérifier l'acquisition de l'ensemble des aptitudes, connaissances, compétences et blocs de compétences constitutifs du diplôme. Ces éléments sont appréciés par un contrôle ponctuel écrit.</p>