

Certification Lean Green Belt

CATEGORIE : B

Vue d'ensemble

Domaine(s) d'activité professionnel dans lequel(s) est utilisé la certification :

Transverse : ■ **Conseil en organisation et management d'entreprises**

Industrie et Services

Code(s) NAF : —

Code(s) NSF : **310**, **200**

Code(s) ROME : **H2502**, **H1401**, **H1402**, **M1402**

Formacode : **31652**

Date de création de la certification : **01/10/2003**

Mots clés : **Lean management**, **Management**, **performance**, **Excellence opérationnelle**

Identification

Identifiant : **2254**

Version du : **08/07/2016**

Références

Consensus, reconnaissance ou recommandation :

Formalisé :

- **Norme NF X 06-091 : « Les chefs de projet d'amélioration et animateurs d'ateliers [...] sont des acteurs très importants des démarches d'excellence opérationnelle basées sur le Lean, le Six Sigma ou le Lean Six Sigma » Bernard Murry Président UL6S a été un acteur actif dans la conception de cette norme**

Non formalisé :

- **Parcours Métiers Amélioration Continue**

Norme(s) associée(s) :

—

Descriptif

Objectifs de l'habilitation/certification

Vérification des compétences dans :

L'identification et la réalisation d'ateliers/chantiers simples*

La mise en œuvre des outils du Lean management

L'animation de la démarche avec les équipes.

**Simples au sens de la norme NF X 06-091 (critères de complexité d'un chantier)*

Lien avec les certifications professionnelles ou les CQP enregistrés au RNCP

- néant

Descriptif général des compétences constituant la certification

Le, la chef de projet Green Belt Lean maîtrise les outils simples du lean, il réalise des chantiers simples (au sens de la norme NFX 06 091) en impliquant les équipes et il garantit la pérennité des actions mises

Public visé par la certification

en œuvre.

Cette certification sanctionne la maîtrise de la méthodologie d'animation de chantiers d'amélioration à gain rapide pour un périmètre d'activité restreint (unité de travail, flux simple, poste de travail...), avec une forte implication des équipes terrain et du management.

La certification de compétences est basée sur l'aptitude à :

CS1 : réaliser des chantiers lean simples * du niveau Green Belt (*Au sens de la norme NFX 06 091)

CS2 : sélectionner et mettre en œuvre des outils lean du niveau Green Belt

CS3 : conduire, animer et organiser les chantiers simples en mode projet.

- Chefs de projet en poste
- Techniciens et ingénieurs qualité, méthodes, industrialisation, logistique, achats...
- Responsables d'atelier, de ligne, de production
- Managers terrain, Responsable amélioration continue,
- Consultants,
- Demandeurs d'emploi ou en transition professionnelle (plan de reconversion, plan social...).
- pilotes de processus

Modalités générales

Certification accessible à partir de :

Cycle de formation combinant des modules pédagogiques avec une mise en pratique (exercices, étude de cas, activités des stagiaires).

Validation des acquis

Liens avec le développement durable

niveau 2 : certifications et métiers pour lesquels des compétences évoluent en intégrant la dimension du développement durable

Valeur ajoutée pour la mobilité professionnelle et l'emploi

Pour l'individu

Le salarié acquiert de nouvelles compétences qui vont accroître son employabilité et lui permettre d'évoluer dans son entreprise. Il acquiert non seulement des outils du lean management mais également des outils qu'il peut utiliser indépendamment :

- o Outils statistiques simples d'analyses de données, de résolution de problèmes, outils d'animation d'équipe
- Il est démontré une augmentation de l'employabilité interne et externe des participants, le grade Green Belt étant reconnu par les entreprises (citées dans des appels d'offres comme qualification nécessaire et dans des offres d'emploi).

Cette certification sanctionne la maîtrise de la méthodologie d'animation de chantiers d'amélioration à gain rapide pour un périmètre d'activité restreint (unité de travail, flux simple, poste de travail...), avec une forte implication des équipes terrain et du management.

Pour l'entité utilisatrice

Le Lean management se définit comme une logique d'organisation et un système de management destinés à créer de la valeur pour les clients, à supprimer les tâches sans valeur ajoutée et les gaspillages afin de focaliser les ressources sur l'essentiel.

Les organisations qui emploient des personnes certifiées Green Belt Lean (ou autres grades) s'assurent ainsi de mettre en œuvre une démarche d'amélioration continue et de réaliser des avancées significatives sur différents axes :

Amélioration de la performance Sécurité, Qualité, Délais et Coûts, liés à la maîtrise de la méthodologie et des différents outils.

Implication et motivation forte des collaborateurs avec une réappropriation de leur espace de travail, Développement d'une expertise Lean interne forte,

Minimisation du risque à l'embauche pour des fonctions de management (production, service, ...), de chef de projet d'amélioration continue, manager de l'Excellence Opérationnelle, etc.

Evaluation / certification

Pré-requis

Un titre de niveau III et/ou une première expérience professionnelle de 3 ans.

Des notions élémentaires sur la qualité et sur le management des processus sont un plus.

Il n'est pas nécessaire d'être Yellow Belt Lean pour devenir Green Belt Lean.

Compétences évaluées

La certification Green Belt lean certifie la capacité du candidat à réaliser des chantiers simples (au sens de la norme NFX 06 091) d'amélioration collaboratifs

Compétences spécifiques évaluées

CS1 : réaliser des chantiers lean simples * du niveau Green Belt (*Au sens de la norme NFX 06 091)

CS2 : sélectionner et mettre en œuvre des outils lean du niveau Green Belt

CS3 : conduire, animer et organiser les chantiers simples en mode projet.

Evaluation des compétences dans la mise en œuvre des outils du lean management.

Niveaux délivrés le cas échéant (hors nomenclature des niveaux de formation de 1969)

Niveau Green Belt Lean = Pilotage d'un chantier/atelier simple (au sens de la norme N X F 06-091) 5S, SMED, analyse de déroulement, diagramme spaghetti, rituels de management Lissage et équilibrage de charges, IPP, Kaizen, résolution de problèmes et outils associés : QQOQCP, « n'est/n'est pas », diagramme causes/effet, matrice de sélection, 5M, 5P...

La validité est Permanente

Possibilité de certification partielle : non

Matérialisation officielle de la certification :

certificat de compétence Green Belt établi par l'Université Lean 6 sigma

Centre(s) de passage/certification

- Certificateur : Université Lean 6 Sigma 445 Rue Lavoisier Montbonnot.

Plus d'informations

Statistiques

L'université délivre plus d'une centaine de certification par an sur les différents grades du Lean 6 Sigma.

Autres sources d'information

Site Internet de l'Université Lean 6 Sigma

<http://www.universite-lean6sigma.com/>