

Le Répertoire National des Certifications Professionnelles (RNCP)

Résumé descriptif de la certification **Code RNCP : 21655**

Intitulé

Soudeur TIG et semi-automatique

AUTORITÉ RESPONSABLE DE LA CERTIFICATION	QUALITÉ DU(ES) SIGNATAIRE(S) DE LA CERTIFICATION
Groupement d'Intérêt Public relatif à la Formation et à l'Insertion Professionnelles de l'Académie de Grenoble (GIP-FIPAG)	directeur du GIP

Niveau et/ou domaine d'activité

V (Nomenclature de 1969)

3 (Nomenclature Europe)

Convention(s) :

Code(s) NSF :

254s Soudage, assemblage, pose, d ensembles métalliques et de chaudronnerie

Formacode(s) :

Résumé du référentiel d'emploi ou éléments de compétence acquis

Le soudeur TIG / SEMI-AUTOMATIQUE intervient dans des opérations d'assemblage de pièces métalliques réalisées par d'autres professionnels. Le métier est principalement occupé par des hommes. Il est exercé dans de très nombreux secteurs industriels ainsi que dans le secteur du bâtiment.

On trouve un soudeur partout où il est nécessaire de finaliser des assemblages qu'ils soient en acier, en acier inoxydable, en aluminium, en cuivre, en titane, en zirconium, ...

L'assemblage de pièces métalliques se fait en suivant des cahiers des charges, des procédures ou des instructions et des critères qualitatifs définis

Le soudeur TIG / SEMI-AUTOMATIQUE est amené à mettre en œuvre 2 procédés de soudure :

- Soudage TIG en position
- Soudage semi automatique (MIG, MAG), à plat

Le métier s'exerce en atelier ou sur chantier, et peut, dans ce deuxième cas, nécessiter d'effectuer des grands déplacements.

Quel que soit le lieu d'exercice, c'est un métier qui s'exerce dans des postures les plus diverses et bien souvent inconfortables : debout au sol ou en hauteur, couché, dans des espaces réduits, confinés. A cela peuvent s'ajouter des environnements sonores bruyants (ateliers), des conditions liées aux intempéries (chantiers en extérieur) ou plus rarement et pour quelques spécialistes, des conditions extrêmes (sous l'eau, en grande hauteur, ...).

En atelier, les horaires sont réguliers, ils peuvent être postés. Le soudeur travaille en autonomie sous la responsabilité d'un chef d'atelier et fait souvent équipe avec d'autres professionnels : chaudronniers, tuyauteurs, mécaniciens, tôliers, monteurs, serruriers, charpentiers métalliques, ...

La connaissance et le respect des règles de sécurité sont une exigence forte de ce métier. Règles qui se complexifient souvent dans le cadre d'intervention de maintenance.

Le soudeur est amené à réaliser les contrôles de qualité et de conformité prévus au cahier des charges, dans le cadre de normes de plus en plus rigoureuses, exigences rendues possibles grâce à l'utilisation de procédés de contrôle sophistiqués (ultrasons, radiographie...).

L'activité de soudage est mise en œuvre dans de nombreux contextes professionnels, par exemples : la fabrication des échangeurs thermiques utilisés dans les circuits de refroidissement des centrales nucléaires, la tuyauterie industrielle, la construction des charpentes métalliques, les aménagements extérieurs ou intérieurs (escaliers, portails)

Les activités du soudeur TIG/ Semi-automatique s'ordonnent autour de 3 axes :

A1. Préparation du poste de travail.

A2. Réalisation :

- Assemblage
- Soudure par procédés TIG en position et semi-automatique à plat
- Finition de la soudure
- Contrôle de la qualité et de la conformité de la soudure (en cours et en fin de réalisation).

A3. Maintenance de 1er niveau.

Compétences ou capacités attestées :

1. Compétences liée à la préparation du poste de travail.

Respect les règles de sécurité en vigueur, identification des informations sur des documents professionnels et des plans d'ensemble et paramétrage des postes de soudure TIG et semi-automatique.

2. Compétences liées à la réalisation

- Respect les règles d'hygiène et de sécurité, en vigueur.

-Réalisation des opérations préalables au soudage : Chanfreinage, meulage et pointage, selon les données du DMOS.

- Soudage :

- En position avec le procédé TIG des pièces métalliques en acier au carbone et des pièces en acier inoxydable.

- En position à plat avec le procédé Semi-automatique (MIG/MAG) des pièces en acier au carbone.

- Finition de la soudure, identification des défauts de soudure et reprise, le cas échéant, d'une soudure et transmission d'informations sur le DMOS.

3. Compétences liées à la Maintenance de 1er niveau.

- Rangement et entretien du poste de travail et du poste à souder.
- Tri des rebuts dans le respect des règles de protection de l'environnement.
- Réaliser les opérations de maintenance de 1er niveau en respectant les règles de sécurité liées à la maintenance.

Secteurs d'activité ou types d'emplois accessibles par le détenteur de ce diplôme, ce titre ou ce certificat

- Le soudeur TIG/semi-automatique exerce dans de très nombreux secteurs industriels tels que l'industrie et le transport naval, l'aéronautique, le transport ferroviaire, l'énergie, l'agroalimentaire, le chimique et pétrochimique, les ouvrages d'art, la maintenance, l'industrie agricole...

- Le secteur du BTP (bâtiment et travaux publics) recrute également des soudeurs pour ses chantiers.

Soudeur, Soudeur TIG, Tuyauteur soudeur,

Codes des fiches ROME les plus proches :

H2913 : Soudage manuel

H2902 : Chaudronnerie - tôlerie

Modalités d'accès à cette certification

Descriptif des composantes de la certification :

Les 3 composantes de la certification :

A1. Préparation du poste de travail.

A2. Réalisation des soudures

A3. Maintenance de 1er niveau,

sont évaluées selon 2 modalités possibles :

- Après un parcours de formation en centre de formation par mises en situation professionnelle reconstituée et épreuves complémentaires.

- Par validation des acquis de l'expérience (VAE) après 3 ans d'expérience professionnelle en lien avec le titre.

Validité des composantes acquises : 5 an(s)

CONDITIONS D'INSCRIPTION À LA CERTIFICATION	OUINON	COMPOSITION DES JURYS
Après un parcours de formation sous statut d'élève ou d'étudiant	X	
En contrat d'apprentissage	X	
Après un parcours de formation continue	X	Le président et 3 membres : un représentant de l'organisme de formation et 2 professionnels (Parité employeurs/salariés)
En contrat de professionnalisation	X	Le président et 3 membres : un représentant de l'organisme de formation et 2 professionnels (Parité employeurs/salariés)
Par candidature individuelle	X	
Par expérience dispositif VAE prévu en 2015	X	Le président et 4 membres : 2 enseignants et 2 professionnels (Parité employeurs/salariés)

	OUI	NON
Accessible en Nouvelle Calédonie		X
Accessible en Polynésie Française		X

LIENS AVEC D'AUTRES CERTIFICATIONS

ACCORDS EUROPÉENS OU INTERNATIONAUX

Base légale

Référence du décret général :

Référence arrêté création (ou date 1er arrêté enregistrement) :

Arrêté du 9 janvier 2015 publié au Journal Officiel du 30 janvier 2015 portant enregistrement au répertoire national des certifications professionnelles. Enregistrement pour trois ans, au niveau V, sous l'intitulé "Soudeur TIG et semi-automatique" avec effet au 27 mai 2011, jusqu'au 30 janvier 2018.

Référence du décret et/ou arrêté VAE :

Références autres :

Pour plus d'informations

Statistiques :

30 stagiaires certifiés en moyenne/an

Autres sources d'information :

Site Internet de l'autorité délivrant la certification

<http://www.ac-grenoble.fr/gip-fipag/>

<http://www.gretaformation.fr/>

[gretaformation](http://www.gretaformation.fr/)

Lieu(x) de certification :

5 rue Roland Garros

38320 EYBENS

Lieu(x) de préparation à la certification déclarés par l'organisme certificateur :

GRETA Arve Faucigny :

Accueil : 04 50 25 15 15

gretaaf@ac-grenoble.fr

GRETA de Grenoble :

Accueil : 04 76 33 27 63

greta.grenoble.contacts@ac-grenoble.fr

GRETA LAC :

Accueil : 04 50 43 91 81

greta.lac@ac-grenoble.fr

GRETA Nord Isère :

Accueil : 04 74 28 04 86

gretanisere@ac-grenoble.fr

GRETA Savoie :

Accueil : 04 79 60 25 25

gretaca@ac-grenoble.fr

GRETA VIVA 5 :

Accueil : 04 75 82 37 90

contact.viva5@greta-viva5.org

GRETA Vivarais Provence :

Accueil : 04 75 87 81 81

greta.vivaraisprovence@ac-grenoble.fr

Historique de la certification :