

Le Répertoire National des Certifications Professionnelles (RNCP)

Résumé descriptif de la certification **Code RNCP : 28210**

Intitulé

Manager de la performance industrielle (MS)

AUTORITÉ RESPONSABLE DE LA CERTIFICATION

Ecole nationale supérieure d'arts et métiers (ENSAM)

QUALITÉ DU(ES) SIGNATAIRE(S) DE LA CERTIFICATION

Directeur Général

Niveau et/ou domaine d'activité

I (Nomenclature de 1969)

7 (Nomenclature Europe)

Convention(s) :

Code(s) NSF :

310m Spécialités plurivalentes des échanges et de la gestion

Formacode(s) :

Résumé du référentiel d'emploi ou éléments de compétence acquis

Le titulaire du Mastère Spécialisé® Manager de la performance industrielle, assure les activités suivantes :

1. L'organisation du travail d'équipes de production, logistique. En définissant les priorités et en affectant efficacement les ressources humaines et industrielles disponibles, il coordonne les différentes activités avec les services supports en aidant par exemple au choix des prestataires et des fournisseurs.
2. Le pilotage d'une activité de production, logistique. Il élabore les indicateurs de gestion, de suivi et de contrôle de l'activité de production et ou de logistique. Il identifie les écarts et met en place des actions correctives.
3. Le management d'équipes de production, logistique. Avec la mise en place de réunions régulières de communication, il anime la performance et la conduite du développement des équipes en terme de polyvalence et poly compétence. Il met en place le système de motivation des équipes ainsi que la formation et le suivi des équipes.
4. L'animation de l'amélioration continue. Il analyse les données et les processus afin d'identifier des gisements d'amélioration. Il structure la feuille de route Lean et anime les chantiers de progrès. Il forme le personnel aux principes et outils du Lean Management. Il assure la promotion des réalisations et veille au déploiement de bonnes pratiques.
5. La conduite de projets. Il gère les budgets qui lui sont affectés, élabore et suit le planning prévisionnel du projet. Il répartit les tâches en utilisant les ressources internes ou externes disponibles. Il organise le travail collaboratif à distance et à plusieurs intervenants. Il anime les réunions d'avancement avec les acteurs du projet et diffuse les comptes rendus d'avancement du projet. Il organise la remontée des informations vers la hiérarchie et les partenaires et la validation des étapes clé du projet.

Les capacités attestées :

Ordonner les tâches d'une activité de production, et ou de logistique en tenant compte des ressources industrielles et les compétences des collaborateurs et ou des prestataires externe, afin de respecter les exigences du planning, et des livraisons clients en France et à l'international.

Elaborer des indicateurs de gestion, de suivi et de contrôle de l'activité de production et ou de logistique, les organiser sous forme de tableaux de bord et de pilotage d'activité, afin de garantir l'atteinte des exigences de qualité, de coût, de délai, et HSE fixés par la direction générale ou de mettre en œuvre les actions correctives nécessaires.

Guider et motiver les équipes de production et ou de logistique, à travers des réunions d'équipe, et de la formation, tout en respectant la boucle de progrès (mesure - écart - amélioration) afin d'atteindre les objectifs fixés par la direction générale.

Animer un plan de développement des compétences, afin de développer la polyvalence et la polycompétence de l'ensemble des équipes de production et ou logistique.

Construire un plan de progrès, visant à l'accroissement des performances, dans l'esprit du Lean Management en animant des chantiers Lean, selon le processus DMAICS (Définir - Mesurer - Analyser - Innover - Contrôler - Standardiser), afin de contribuer aux objectifs liés au plan de progrès .

Structurer des supports et animer des séances de formation et de partage d'expérience, afin de développer la culture Lean Management et permettre l'atteinte des objectifs fixés par la direction générale.

Assurer le management d'un projet par la réalisation de sa planification et de son suivi, par l'animation et la coordination des équipes en tenant compte des aspects multiculturels, en produisant les documents d'informations vers les acteurs du projet, pour garantir le délai, la qualité, le coût des livrables. Assurer la gestion de ressources internes/externes.

Secteurs d'activité ou types d'emplois accessibles par le détenteur de ce diplôme, ce titre ou ce certificat

La fonction « Manager de la performance industrielle », est présente dans toutes les activités industrielles, mais également celles des services. Des secteurs aussi différents que l'industrie (aéronautique, défense, ferroviaire, chimie, nucléaire...), le tertiaire (éditeurs de logiciels, maintenance des bâtiments, gestion des actifs, vente par correspondance...), les énergies. On note également les sociétés de conseil.

La taille des entreprises va de la TPE, PME / PMI aux grandes entreprises.

Le titulaire de la certification pourra assurer les missions de : Chef de projet, Responsable ou Directeur Logistique, Supply Chain Manager, Direction Industrielle, Direction de projet en organisation, d'implantation de progiciels, de mise en œuvre de nouvelles approches, de gestion des flux, Conseil.

Codes des fiches ROME les plus proches :

H1401 : Management et ingénierie gestion industrielle et logistique

H1402 : Management et ingénierie méthodes et industrialisation

H2502 : Management et ingénierie de production

H1502 : Management et ingénierie qualité industrielle

N1301 : Conception et organisation de la chaîne logistique

Modalités d'accès à cette certification

Descriptif des composantes de la certification :

La certification comporte 5 composantes:

- Organisation du travail d'équipes de production, logistique
- Pilotage d'une activité de production, logistique
- Management d'équipes de production, logistique
- Animation de l'amélioration continue
- Conduite de projets

Validité des composantes acquises : illimitée

CONDITIONS D'INSCRIPTION À LA CERTIFICATION	OUINON	COMPOSITION DES JURYS
Après un parcours de formation sous statut d'élève ou d'étudiant	X	Nombre de personnes composant le jury : 6 - Le Président du Jury, responsable pédagogique de la certification - un membre du corps enseignant - 4 membres extérieurs professionnels désignés, représentant le monde socio-économique
En contrat d'apprentissage	X	
Après un parcours de formation continue	X	Nombre de personnes composant le jury : 6 - Le Président du Jury, responsable pédagogique de la certification - un membre du corps enseignant - 4 membres extérieurs professionnels désignés, représentant le monde socio-économique
En contrat de professionnalisation	X	Nombre de personnes composant le jury : 6 - Le Président du Jury, responsable pédagogique de la certification - un membre du corps enseignant - 4 membres extérieurs professionnels désignés, représentant le monde socio-économique
Par candidature individuelle	X	Nombre de personnes composant le jury : 6 - Le Président du Jury, responsable pédagogique de la certification - un membre du corps enseignant - 4 membres extérieurs professionnels désignés, représentant le monde socio-économique
Par expérience dispositif VAE prévu en 2005	X	Nombre de personnes composant le jury : 6 - Le Président du Jury, responsable pédagogique de la certification - un membre du corps enseignant - 4 membres extérieurs professionnels désignés, représentant le monde socio-économique

	OUI	NON
Accessible en Nouvelle Calédonie		X
Accessible en Polynésie Française		X

LIENS AVEC D'AUTRES CERTIFICATIONS

ACCORDS EUROPÉENS OU INTERNATIONAUX

Base légale

Référence du décret général :

Référence arrêté création (ou date 1er arrêté enregistrement) :

Arrêté du 07 avril 2017 publié au Journal Officiel du 21 avril 2017 portant enregistrement au répertoire national des certifications professionnelles. Enregistrement pour cinq ans, au niveau I, sous l'intitulé "Manager de la performance industrielle (MS)" avec effet au 01 octobre 2012, jusqu'au 21 avril 2022.

Référence du décret et/ou arrêté VAE :

Références autres :

Pour plus d'informations

Statistiques :

20 à 25 certifiés par an

Autres sources d'information :

www.ensam.eu

www.cge.asso.fr

Lieu(x) de certification :

Ecole nationale supérieure d'arts et métiers (ENSAM) : Île-de-France - Paris (75) [Paris]

ENSAM

151 boulevard de l'Hôpital

75013 PARIS

Lieu(x) de préparation à la certification déclarés par l'organisme certificateur :

ENSAM - 151 boulevard de l'Hôpital - 75013 PARIS

Historique de la certification :

La certification a été créée en 1990, alors sous l'intitulé « Organisation et Gestion de Production ».

Elle a été labellisée Mastere Spécialisé par la Conférence de Grandes Ecoles le 1er Septembre 1991.

Elle est devenue « Lean Production et Logistique » en 2009, puis « Manager Lean production et logistique » en 2015, puis enregistrée sous l'intitulé "Manager de la performance industrielle"

La certification a toujours été délivrée depuis sa création.