

Le Répertoire National des Certifications Professionnelles (RNCP)

Résumé descriptif de la certification **Code RNCP : 32030**

Intitulé

CQP : Certificat de qualification professionnelle Opérateur de fabrication de pâte - Papier Carton

AUTORITÉ RESPONSABLE DE LA CERTIFICATION	QUALITÉ DU(ES) SIGNATAIRE(S) DE LA CERTIFICATION
Commission paritaire nationale de l'emploi et de la formation de l'inter-secteurs Papiers Cartons (CPNEF IPC) - Union Inter-secteurs Papiers Cartons pour le Dialogue et l'ingénierie Sociale (UNIDIS)	Directeur

Niveau et/ou domaine d'activité

Convention(s) :

3242 - Production des papiers-cartons et celluloses (OETAM)

Code(s) NSF :

226u Conduite d installations papier-carton

Formacode(s) :

Résumé du référentiel d'emploi ou éléments de compétence acquis

L'opérateur(trice) de fabrication de pâtes conduit et surveille un sous-ensemble d'une installation de transformation du bois ou de vieux papiers en pâte de cellulose ou autres fibres végétales, à partir d'un système de supervision, de pupitres de conduite et/ou d'observation terrain, dans le respect des consignes de sécurité, de protection de l'environnement, de qualité et de production.

Il/ elle intervient sur au moins trois étapes de transformation de la matière végétale : cuisson, épuration, lavage, de blanchiment de pâte, de pressage, d'évaporation, de caustification, trituration à chaud ou à froid, fractionnement, épaississage, désencrage

Il/elle effectue des contrôles en cours de production et des ajustements de paramètres afin d'obtenir une production conforme aux prescriptions du cahier des charges client et aux standards de productivité.

Il/elle réalise également différentes opérations d'entretien de l'installation qu'il conduit.

Activités visées :

- Préparation de la production à réaliser
- Conduite d'un sous-ensemble d'une installation de fabrication de pâte en fonction de la production à réaliser et selon les procédures établies, contrôle de la conformité quantitative et qualitative des matières et de la production
- Entretien de premier niveau de l'installation, dans le cadre des habilitations
- Changement de production sur une installation de fabrication de pâte et réglages associés
- Nettoyage et entretien de son espace de travail
- Renseignement des fiches de production
- Transmission d'information

Capacités attestées :

- Bloc de compétence 1 : Préparation de la production pour un sous-ensemble d'une installation de fabrication de pâte
- Bloc de compétence 2 : Conduite d'un sous-ensemble d'une installation de fabrication de pâte dans le respect de la qualité du produit, des instructions et des consignes
- Bloc de compétence 3 : Réalisation d'opérations de maintenance de premier niveau sur un sous-ensemble d'une installation de fabrication de pâte
- Bloc de compétences 4 : Communication et travail en équipe
- Bloc de compétences 5 : Mise en œuvre des règles du système QHSSE et d'actions d'amélioration dans son activité

Secteurs d'activité ou types d'emplois accessibles par le détenteur de ce diplôme, ce titre ou ce certificat

Industrie du Papier Carton

Opérateur(trice) de fabrication de pâtes

Codes des fiches ROME les plus proches :

H3101 : Conduite d'équipement de fabrication de papier ou de carton

H3102 : Conduite d'installation de pâte à papier

Modalités d'accès à cette certification

Descriptif des composantes de la certification :

La certification est composée de 5 blocs de compétences :

- Bloc de compétence 1 : Préparation de la production pour un sous-ensemble d'une installation de fabrication de pâte
- Bloc de compétence 2 : Conduite d'un sous-ensemble d'une installation de fabrication de pâte dans le respect de la qualité du produit, des instructions et des consignes
- Bloc de compétence 3 : Réalisation d'opérations de maintenance de premier niveau sur un sous-ensemble d'une installation de fabrication de pâte
- Bloc de compétences 4 : Communication et travail en équipe
- Bloc de compétences 5 : Mise en œuvre des règles du système QHSSE et d'actions d'amélioration dans son activité

Les 5 blocs de compétences doivent être validés pour que le CQP soit délivré.

Bloc de compétence :

INTITULÉ	DESCRIPTIF ET MODALITÉS D'ÉVALUATION
<p>Bloc de compétence n°1 de la fiche n° 32030 - Conduite d'un sous-ensemble d'une installation de fabrication de pâte dans le respect de la qualité du produit, des instructions et des consignes</p>	<p>Compétences évaluées :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Réaliser les opérations de démarrage et d'arrêt de l'installation, selon les procédures - Réaliser l'alimentation de matières et produits - Suivre et interpréter les mesures et contrôles produits, en cours de production et identifier les écarts - Réaliser les réglables et ajustement de paramètres de production dans le respect des consignes en vigueur dans l'entreprise - Détecter les non-conformités, les dérives du procédé et anomalies de fonctionnement et procéder aux réglages adéquats pour y remédier - Prendre les mesures immédiates adaptées : alerte, mesures de sauvegarde, procédures d'urgence... - Réaliser les opérations de fin de production, démontage et de nettoyage en suivant les procédures et les règles QHSSE - Réaliser les opérations de changement de production sur une partie du process et les réglages associés - Conduire en mode dégradé en suivant les consignes <p>Modalités d'évaluation :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Observation en situation de travail de conduite une installation de fabrication de pâte - Entretien avec les membres du jury d'évaluation sur : <ul style="list-style-type: none"> •la surveillance de l'installation réalisée •les opérations de démarrage et d'arrêt réalisées par le candidat •les ajustements de paramètres réalisés •les non conformités, dérives ou anomalies aux quelles le candidat a été confronté •les activités de changement de production •la conduite en mode dégradé <p>Délivrance d'un certificat de compétences si obtention du bloc de compétences</p>
<p>Bloc de compétence n°2 de la fiche n° 32030 - Réalisation d'opérations de maintenance de premier niveau sur un sous-ensemble d'une installation de fabrication de pâte</p>	<p>Compétences évaluées :</p> <ul style="list-style-type: none"> - S'approprier de nouvelles consignes et les appliquer - Identifier les interlocuteurs pertinents en fonction des situations rencontrées - Echanger des informations et consignes nécessaires avec différents interlocuteurs (collègues, conducteurs, hiérarchie, maintenance, etc.) - Transcrire les informations nécessaires à la traçabilité des produits et à l'historique de production de manière claire et exploitable - Rendre compte de son activité par écrit ou par oral <p>Modalités d'évaluation :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Observation en situation de travail sur une situation de transmission d'informations - Entretien avec les membres du jury d'évaluation concernant : <ul style="list-style-type: none"> •le dossier des preuves du candidat •les documents renseignés par le candidat •l'étude des différents documents (informatisés ou non) renseignés par le candidat dans son activité <p>Délivrance d'un certificat de compétences si obtention du bloc de compétences</p>

INTITULÉ	DESCRIPTIF ET MODALITÉS D'ÉVALUATION
<p>Bloc de compétence n°3 de la fiche n° 32030 - Communication et travail en équipe</p>	<p>Compétences évaluées :</p> <ul style="list-style-type: none"> - S'approprier de nouvelles consignes et les appliquer - Identifier les interlocuteurs pertinents en fonction des situations rencontrées - Echanger des informations et consignes nécessaires avec différents interlocuteurs (collègues, conducteurs, hiérarchie, maintenance, etc.) - Transcrire les informations nécessaires à la traçabilité des produits et à l'historique de production de manière claire et exploitable - Rendre compte de son activité par écrit ou par oral <p>Modalités d'évaluation :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Observation en situation de travail sur une situation de transmission d'informations - Entretien avec les membres du jury d'évaluation concernant : <ul style="list-style-type: none"> •le dossier des preuves du candidat •les documents renseignés par le candidat •l'étude des différents documents (informatisés ou non) renseignés par le candidat dans son activité <p>Délivrance d'un certificat de compétences si obtention du bloc de compétences</p>
<p>Bloc de compétence n°4 de la fiche n° 32030 - Mise en œuvre des règles du système QHSSE et d'actions d'amélioration dans son activité</p>	<p>Compétences évaluées :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Appliquer et expliquer les règles de qualité, de sécurité, d'hygiène et d'environnement dans l'entreprise - Identifier les risques pour les personnes, les équipements et l'environnement liés à l'activité réalisée - Utiliser les moyens de prévention et les équipements de protection collective et individuelle selon les règles en vigueur dans l'entreprise - Appliquer les gestes et postures de travail préconisés et les règles d'ergonomie définies au poste de travail - Appliquer les mesures de protection de l'environnement selon les règles en vigueur dans l'entreprise - Situer son activité dans le fonctionnement de l'équipe, du service et de l'entreprise - Identifier l'impact et les enjeux de son activité sur le produit fabriqué, le client externe ou interne - Identifier les indicateurs du service et leur signification - Intégrer des actions d'amélioration dans son activité en fonction d'objectifs fixés <p>Modalités d'évaluation :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Observation en situation de travail sur le port des équipements de protection individuels et l'application des règles QHSSE et la traçabilité des interventions - Entretien avec les membres du jury d'évaluation concernant : <ul style="list-style-type: none"> •le principe de fonctionnement du système de management QHSSE de l'entreprise •les risques, les dispositifs de sécurité et mesures de prévention •des problèmes QHSSE rencontrés •les besoins des clients internes et externes et leur impact sur l'activité du candidat •les indicateurs présents en production et leur signification •les propositions d'amélioration réalisées par le candidat <p>Délivrance d'un certificat de compétences si obtention du bloc de compétences</p>

INTITULÉ	DESCRIPTIF ET MODALITÉS D'ÉVALUATION
Bloc de compétence n°5 de la fiche n° 32030 - Préparation de la production pour un sous-ensemble d'une installation de fabrication de pâte	<p>Compétences évaluées :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Rechercher et vérifier l'ensemble des moyens permettant l'organisation et la réalisation de la production (informations, outils et matières) - Identifier les étapes du procédé de production <p>Modalités d'évaluation :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Observation en situation de travail de préparation d'une production - Entretien avec les membres du jury d'évaluation, à l'aide d'un ordre de fabrication sur : <ul style="list-style-type: none"> • les activités réalisées d'approvisionnement et de préparation de la production • les matières et flux entrants et leur impact sur le procédé • l'installation conduite <p>Délivrance d'un certificat de compétences si obtention du bloc de compétences</p>

Validité des composantes acquises : illimitée

CONDITIONS D'INSCRIPTION À LA CERTIFICATION	OUINON	COMPOSITION DES JURYS
Après un parcours de formation sous statut d'élève ou d'étudiant	X	
En contrat d'apprentissage	X	
Après un parcours de formation continue	X	Le jury paritaire national est constitué de deux représentants de la CPNEF : • Un représentant des organisations syndicales • Un représentant des fédérations patronales
En contrat de professionnalisation	X	Le jury paritaire national est constitué de deux représentants de la CPNEF : • Un représentant des organisations syndicales • Un représentant des fédérations patronales
Par candidature individuelle	X	
Par expérience dispositif VAE prévu en 2016	X	Le jury paritaire national est constitué de deux représentants de la CPNEF : • Un représentant des organisations syndicales • Un représentant des fédérations patronales

	OUI	NON
Accessible en Nouvelle Calédonie		X
Accessible en Polynésie Française		X

LIENS AVEC D'AUTRES CERTIFICATIONS	ACCORDS EUROPÉENS OU INTERNATIONAUX
Certifications reconnues en équivalence : Certificat équivalent au CQP "Conducteur d'équipement industriel"	

Base légale

Référence du décret général :

Référence arrêté création (ou date 1er arrêté enregistrement) :

Arrêté du 19 novembre 2014 publié au Journal Officiel du 29 novembre 2014 portant enregistrement au répertoire national des certifications professionnelles. Enregistrement pour cinq ans, sous l'intitulé « Certificat de qualification professionnelle Opérateur de fabrication de pâte de cellulose (fibres et régénération) » avec effet au 29 novembre 2014, jusqu'au 29 novembre 2019.

Référence du décret et/ou arrêté VAE :**Références autres :**

Arrêté du 11 décembre 2018 publié au Journal Officiel du 18 décembre 2018 portant enregistrement au répertoire national des certifications professionnelles. Enregistrement pour 5 ans, sous l'intitulé " Opérateur de fabrication de pâtes (Papier Carton) ", avec effet au 18 décembre 2018, jusqu'au 18 décembre 2023.

Pour plus d'informations**Statistiques :**

Suivi statistique des CQP depuis 2006.

L'UNIDIS délivre au nom de la CPNEF en moyenne 300 CQP par an dans l'Inter-secteurs Papiers Cartons.

<http://www.unidis.fr>

Autres sources d'information :

Observatoire des Métiers et des Qualifications de l'Inter-secteurs Papiers Cartons - www.lesindustriespapierscartons.org

Union Nationale de l'Inter-secteurs Papiers Cartons pour l'Ingenierie et le Dialogue Social - www.unidis.fr

[UNIDIS](#)

[Observatoire](#)

[OPCA 3+](#)

Lieu(x) de certification :

Commission paritaire nationale de l'emploi et de la formation de l'inter-secteurs Papiers Cartons (CPNEF IPC) - Union Inter-secteurs Papiers Cartons pour le Dialogue et l'ingénierie Sociale (UNIDIS) : Île-de-France - Paris (75) []

CPNEF - Secrétariat CQP : UNIDIS - 23, rue d'Aumale - 75 009 Paris

Lieu(x) de préparation à la certification déclarés par l'organisme certificateur :

UNIDIS et centres de formation affiliés à l'AFIFOR

Historique de la certification :

Certification précédente : Opérateur de fabrication de pâte de cellulose (fibres et régénération)